



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«ПРОМСТРОЙ ИНЖИНИРИНГ»

Россия, 105066, г.Москва, ул. Нижняя Красносельская, д. 35, стр. 64, Телефон: (495) 662-94-34.  
E-mail: [ps-e@ps-e.ru](mailto:ps-e@ps-e.ru) <http://www.ps-e.ru/>

---

**Заказчик - ООО «Полипласт Новомосковск»**

**Строительство производства РПП мощностью  
132 000 тонн в год**

**ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

**Раздел 4 Конструктивные решения**

**Часть 2 Графическая часть**

**Книга 2 Поз. 4 по ГП**

**ПСИ22060-КР2.2**

**Том 4.2.2**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«ПРОМСТРОЙ ИНЖИНИРИНГ»

Заказчик - ООО «Полипласт Новомосковск»

Строительство производства РПП мощностью  
132 000 тонн в год

**ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

Раздел 4 Конструктивные решения

Часть 2 Графическая часть

Книга 2 Поз. 4 по ГП

ПСИ22060-КР2.2

Том 4.2.2

Генеральный директор



А.С. Соловьев

Главный инженер проекта

А.И. Мурашов

2023


Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

## Содержание тома

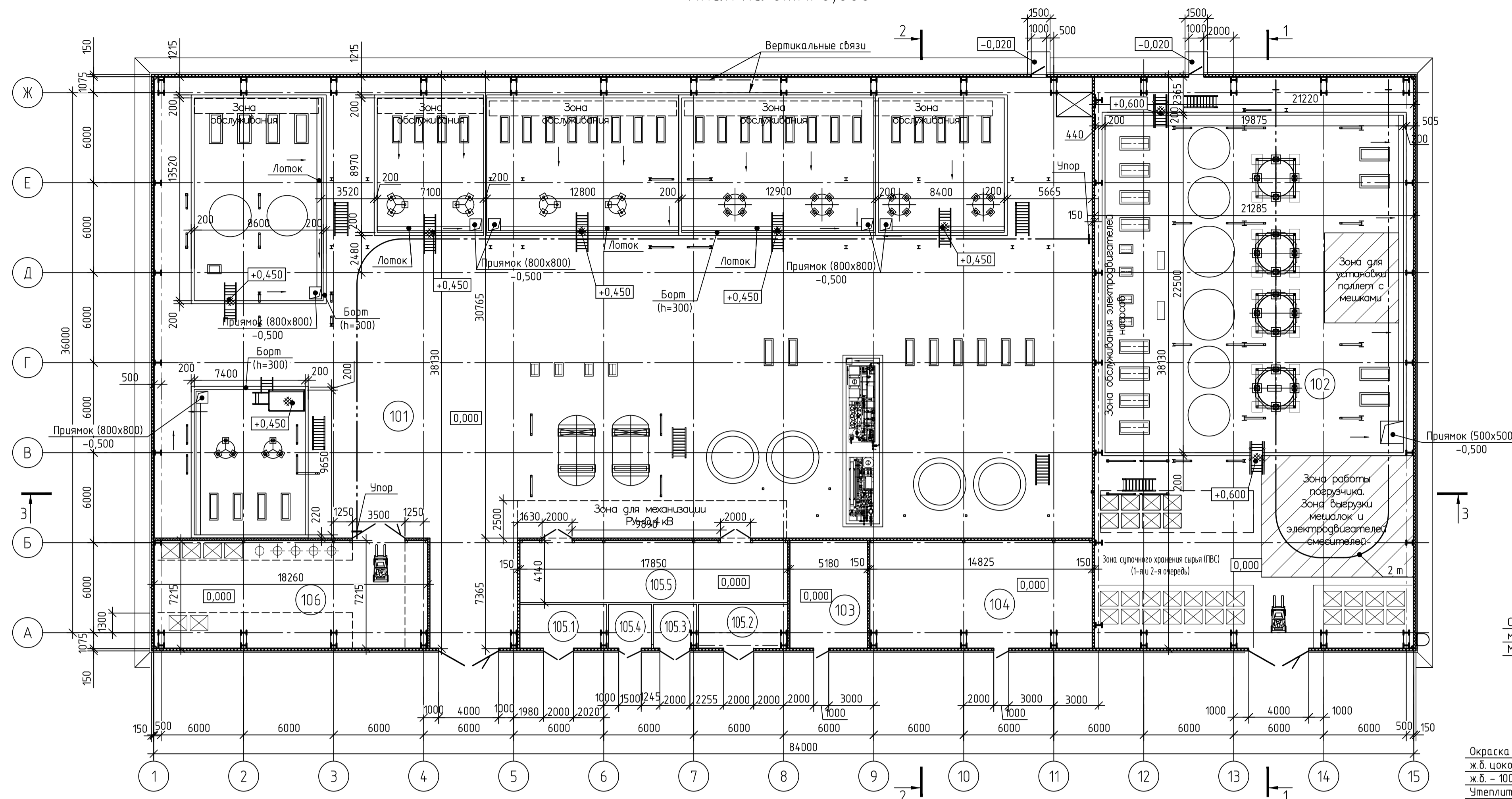
Обозначение	Наименование	Примечание
ПСИ22060-КР2.2-С	Содержание тома 4.2.2	1
ПСИ22060-СП	Состав проектной документации	Комплектуется отдельно
ПСИ22060-КР2.2	Графическая часть	30
Всего листов		31

Лист	Наименование	Примечание
1	Ведомость графической части	
2	Отделение приготовления растворов (поз. 4). План на отм. 0,000. Разрезы	
3	Отделение приготовления растворов (поз. 4). План кровли	
4	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Инженерно-геологические разрезы	
5	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Схема расположения фундаментов на отм. -2,300	
6	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Фундамент ФМ1	
7	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Фундамент ФМ2	
8	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Фундамент ФМ3	
9	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Плита ПМ1	
10	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Узлы 2 ... 6	
11	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Схема расположения плиты пола Пм1	
12	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Схема расположения фундаментов на отм. -0,200, 0,000	
13	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Схема расположения баз колонн. Расчетные нагрузки на фундаменты	
14	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Ведомость элементов. Схема расположения элементов на отм. 0,000	
15	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Схема расположения элементов по нижним поясам ферм	
16	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Схема расположения элементов по верхним поясам ферм	
17	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Схема расположения элементов покрытия	
18	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Схема расположения элементов монорельса на отм. +18,000	
19	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Разрезы 1 - 1 ... 3 - 3. Узлы 1 ... 3	
20	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Разрезы 4 - 4 ... 5 - 5. Узлы 7, 14 ... 16	
21	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Разрез 6 - 6. Узлы 9, 11, 12, 13	
22	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Колонна К1. Узел 4, 5	
23	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Ферма Ф1. Узлы 6, 8, 10	
24	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Узлы 17 ... 24	
25	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Схема расположения баз колонн этажерки	
26	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Схема расположения элементов на отм. 0,000, +5,600, +8,000, +10,000, +12,000, +13,800. Разрезы 6 - 6, 7 - 7	
27	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Разрезы 2 - 2 ... 5 - 5, 8 - 8, 9 - 9	
28	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Схема расположения элементов фахверка в осях 1-15 и в осях 15-1	
29	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Схема расположения баз колонн. Расчетные нагрузки на фундаменты. Ведомость элементов. Разрез 1-1 ... 4-4	
30	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Схемы расположения элементов площадки на отм. +2,400, +3,500, +4,800 и +7,200	

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

						ПСИ22060-КР2.2			
						ООО «Полипласт Новомосковск»			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Костенко				30.01.23		п	1	30
Проверил	Новосильцев				30.01.23				
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23	Ведомость графической части			
Н. контр.	Бородина				30.01.23				
ГИП	Мурашев				30.01.23				

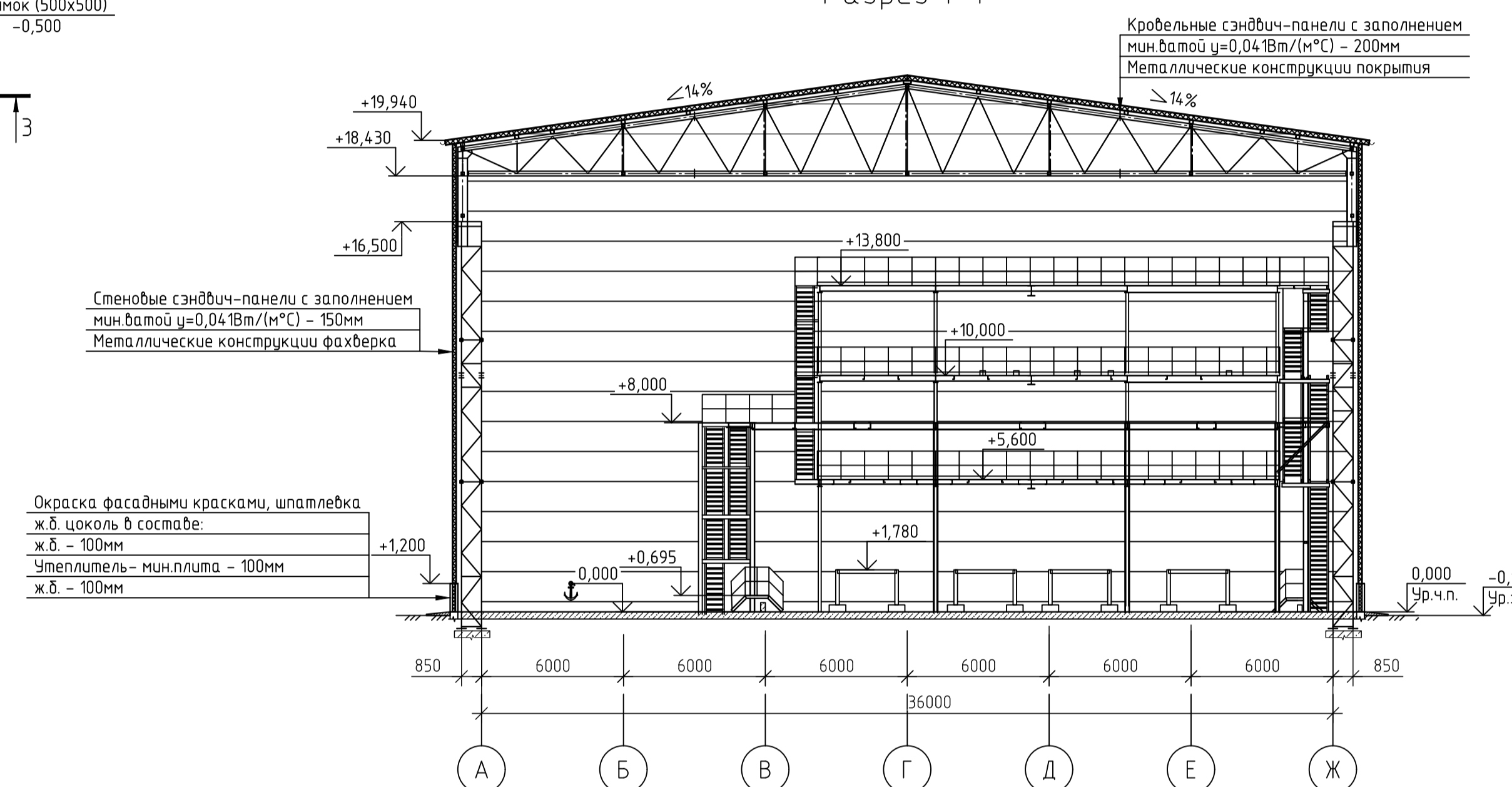
План на отм. 0,000



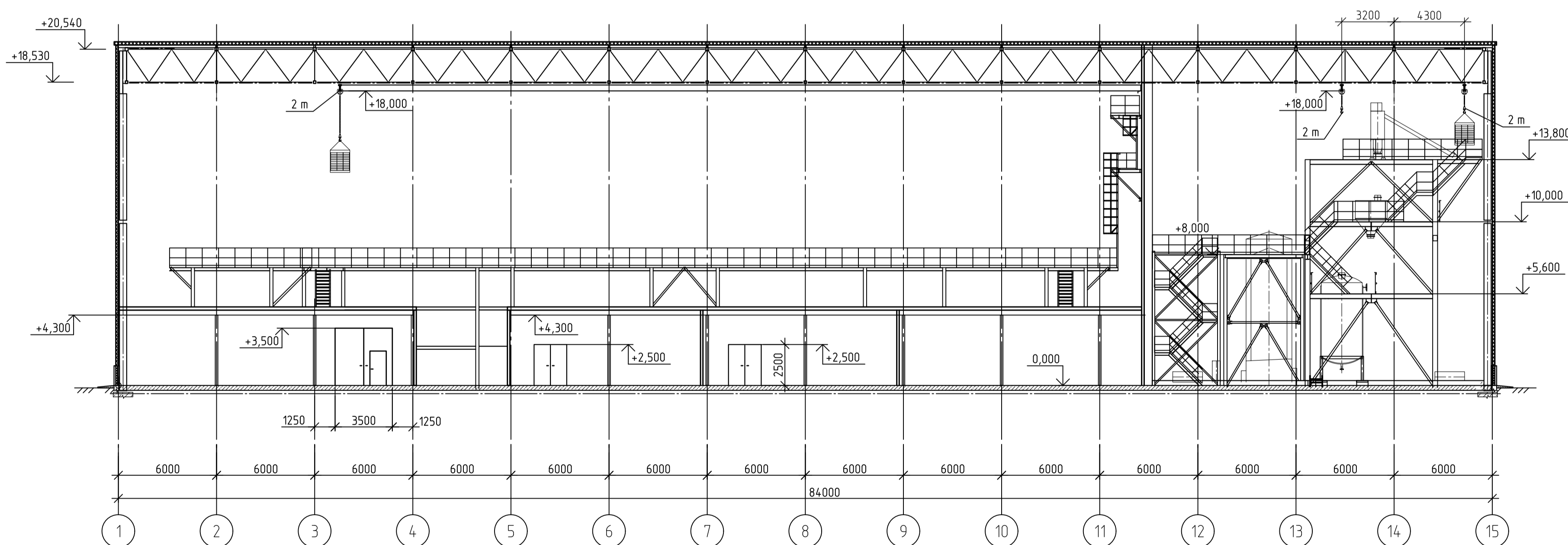
Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>	Кат. помещения
101	Помещение приготовления растворов реагентов	1963,70	ВЗ
102	Помещение приготовления растворов ПВС	808,20	Б
103	ПВК-1	37,37	Д
104	ПВК-2	107,43	Д
105.1	Камера трансформатора Т1	17,1	Д
105.2	Камера трансформатора Т2	17,53	Д
105.3	Помещение РУВН	8,41	ВЗ
105.4	Электрощитовая	8,46	ВЗ
105.5	Помещение РУНН	73,86	ВЗ
106	Помещение суточного хранения сырья	131,75	ВЗ

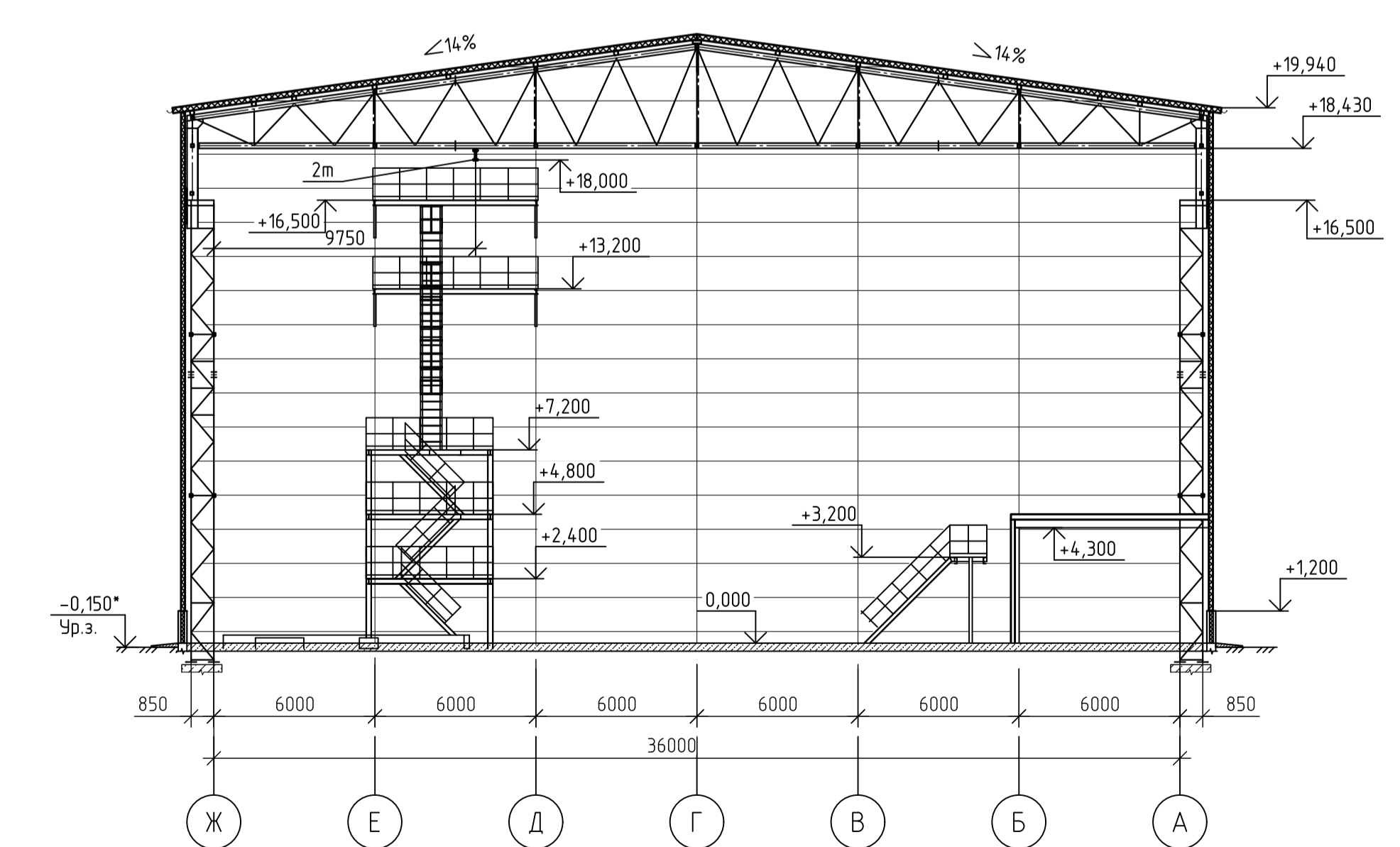
Разрез 1-1



Разрез 3-3



Разрез 2-2



Стеновые сэндвич-панели с заполнением мин.ватой  $\rho=0,0418\text{т/м}^3\text{C}$  - 150мм  
Металлические конструкции фахверка

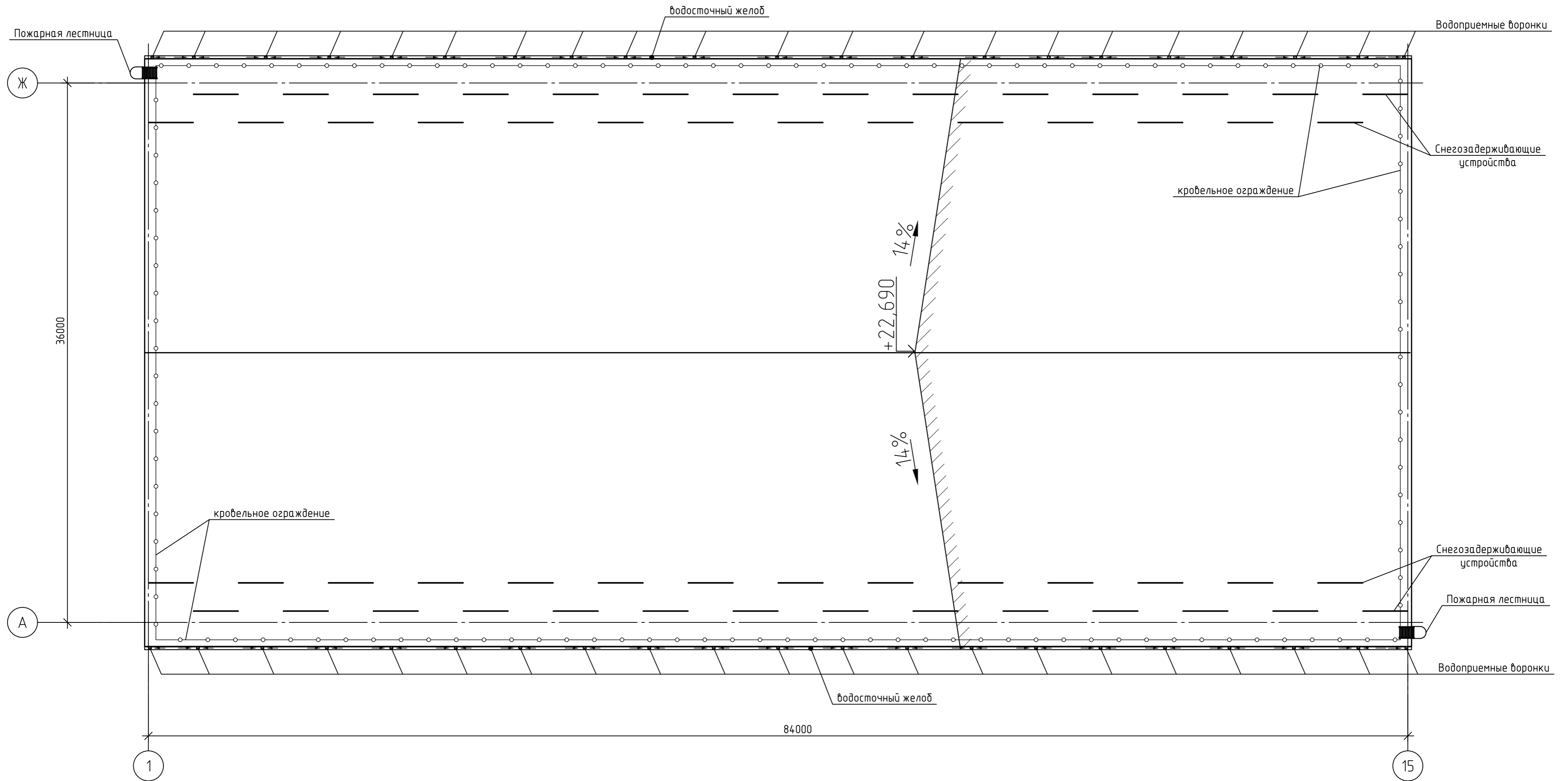
Окраска фасадными красками, шпатлевка  
ж.б. цоколь в составе:  
ж.б. - 100мм  
Утеплитель - мин.плита - 100мм  
ж.б. - 100мм

1. Данный лист смотреть совместно с листом 3

ПСИ22060-КР2.2				ООО «Поллипласт Новомоскобск»		
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год	Стадия Лист Листов П 2
Разраб.	Сидильдина			30.01.23		
Проверил	Новосильцев			30.01.23		
Н.контр.	Бородина			30.01.23	Отделение приготовления растворов (поз. 4). План на отм.0,000. Разрезы	
Нач.отд.	Калимулина			30.01.23		

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Согласовано.

# План кровли



1. Данный лист смотреть совместно с листом 2

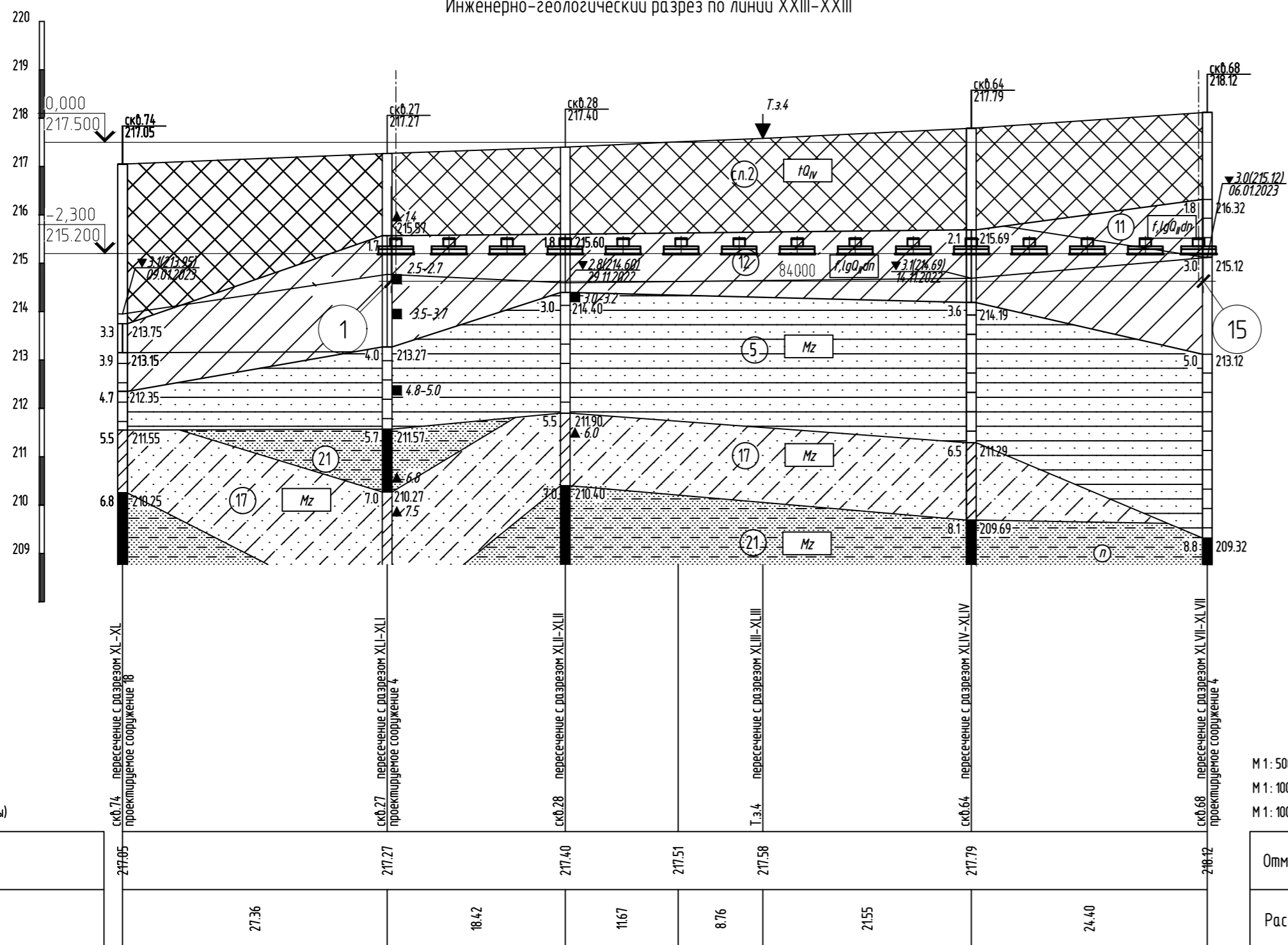
ПСИ22060-КР2.2					
ООО «Полипласт Новомосковск»					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Сибильдина			30.01.23
Проверил		Новосильцев			30.01.23
Н.контр.		Бородина			30.01.23
Нач.отд.		Калимулина			30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год				Стадия	Лист
				П	3
Отделение приготовления растворов (поз. 4).				Листов	
План кровли				Листов	



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Согласовано

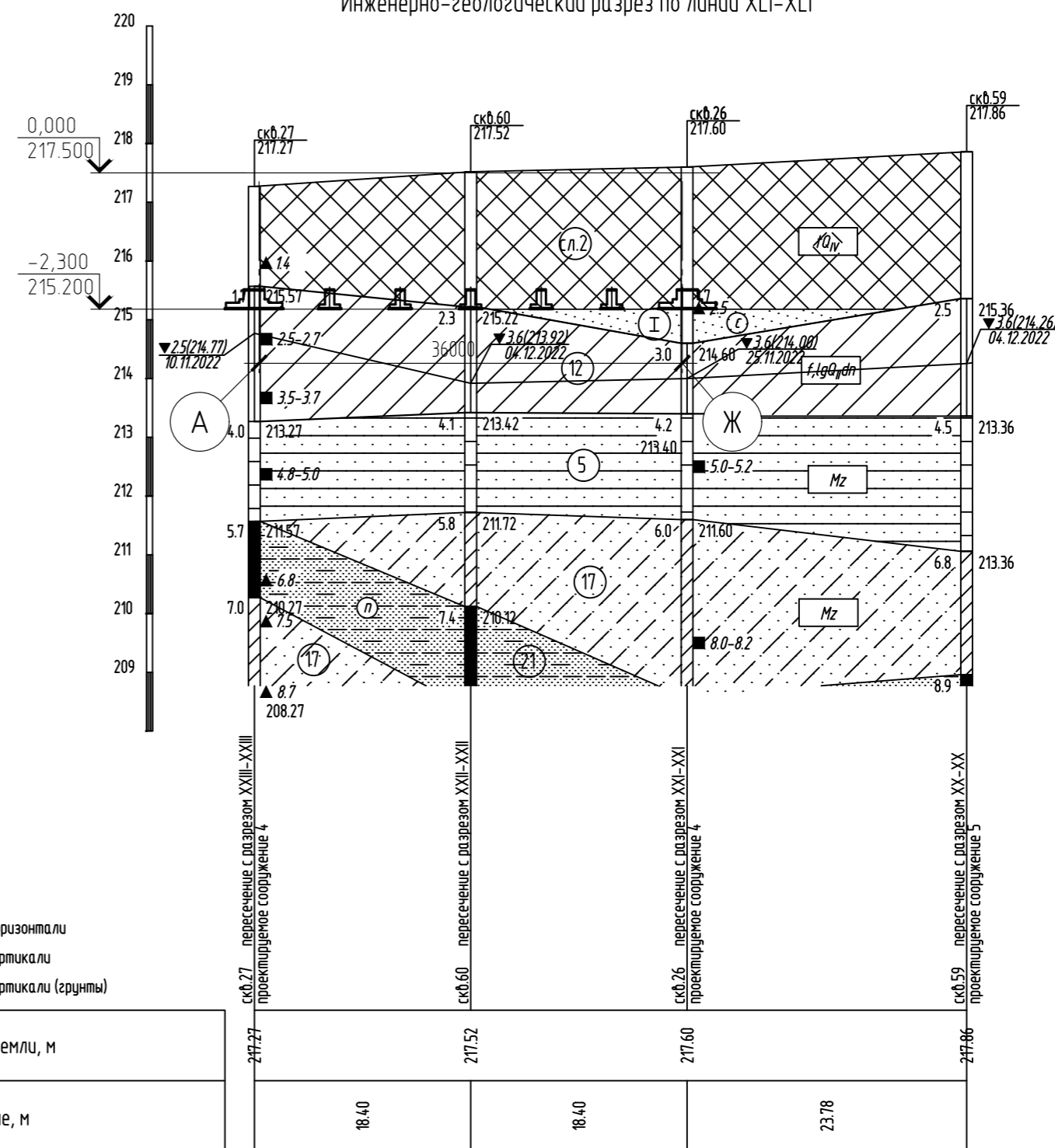
Инженерно-геологический разрез по линии XXIII-XXIII



M 1: 500 - по горизонтали  
M 1: 100 - по вертикали  
M 1: 100 - по вертикали (грунты)

Отметка земли, м	217.36	217.27	217.40	217.51	217.58	217.79	217.42
Расстояние, м	21.36	18.42	11.67	8.76	2.55	24.40	

Инженерно-геологический разрез по линии XLI-XLI



M 1: 500 - по горизонтали  
M 1: 100 - по вертикали  
M 1: 100 - по вертикали (грунты)

Отметка земли, м	217.27	217.52	217.60	217.86
Расстояние, м	18.40	18.40	23.78	

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

	Техногенный (насыпной) грунт; табл.1-1, №35
	Суглинок тяжелый пылеватый полутвердый; табл.1-1, №35г
	Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный; табл.1-1, №35б
	Суглинок легкий пылеватый мягкопластичный; табл.1-1, №35а
	Глина легкая песчаная полутвердая; табл.1-1, №8д
	Супесь пылеватая пластичная; табл.1-1, №36а
	Песок пылеватый однородный водонасыщенный; табл.1-1, №29а
	Супесь пылеватая пластичная; табл.1-1, №36а
	Песок пылеватый однородный водонасыщенный; табл.1-1, №29а
	Глина легкая пылеватая полутвердая; табл.1-1, №8д
	Песок средней крупности
	Номер инженерно-геологического элемента
	Песчаность
	Глинистость
	Стратиграфический индекс

Границы:  
а) инженерно-геологических элементов и геологических слоев;  
б) разведенной глубины геологического строения

Уровень грунтовых вод (Совместный водоносный горизонт Q+Mz):  
в числителе - установленный, глубина, абсолютная отметка, м  
в знаменателе - дата замера

Уровень грунтовых вод (водоносный горизонт C<sub>1</sub>):  
в числителе - установленный, глубина, абсолютная отметка, м  
в знаменателе - дата замера

Буровая скважина:  
(номер скважины, абсолютная отметка)  
слева - глубина подошвы слоя и забоя скважины, м;  
справа - абсолютная отметка подошвы слоя и забоя, м  
Точка отбора образцов грунта (глубина опробования, м):  
▲ - грунта с нарушенной структурой;  
■ - грунта с ненарушенной структурой;  
● - проба воды

Графическое обозначение показателя текучести и степени водонасыщения грунтов

	Глина полутвердая
	Суглинок тугопластичный
	Суглинок мягкопластичный
	Супесь пластичная
	Песок водонасыщенный

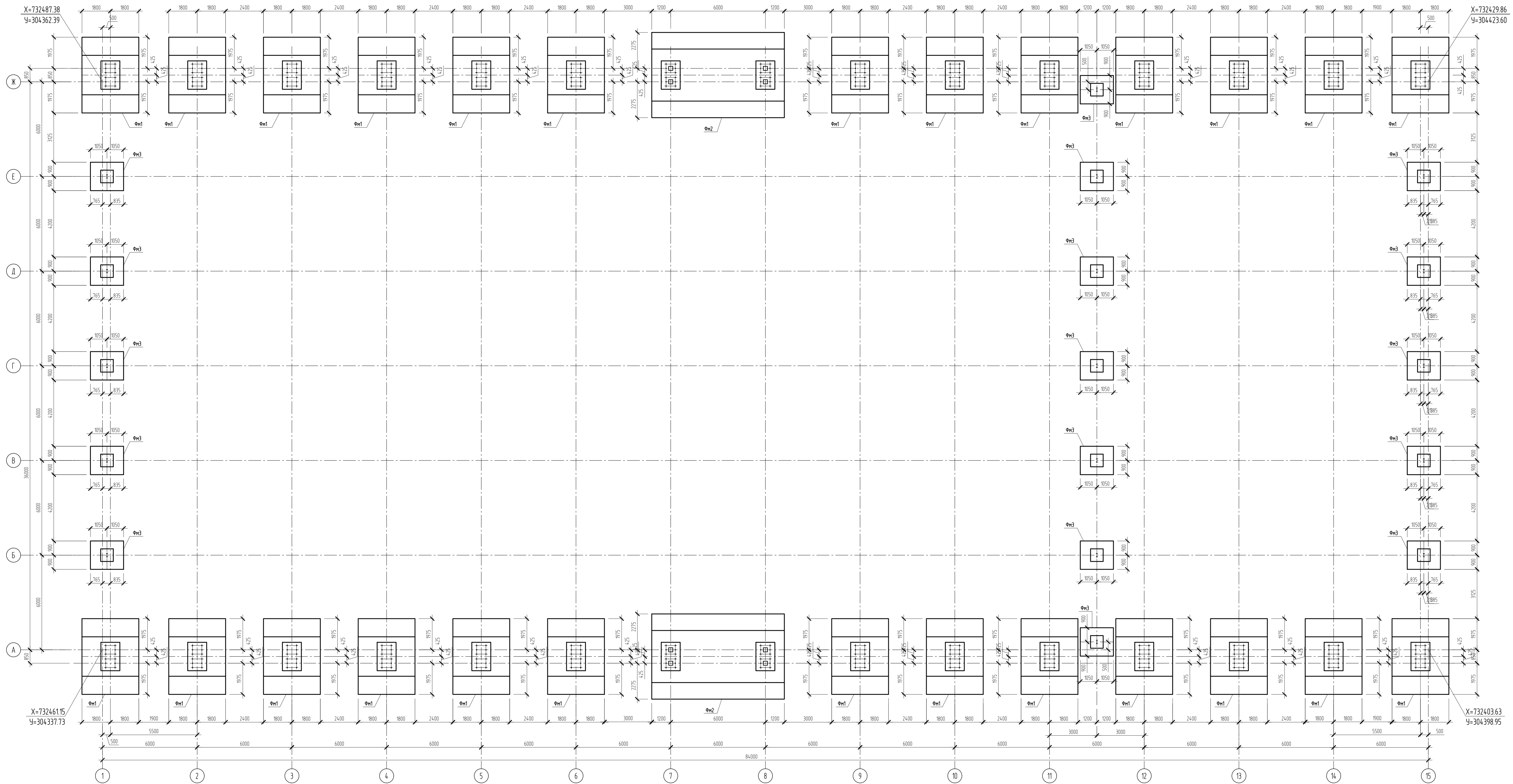
ПСИ22060-КР2.2

ООО «Полипласт Новомосковск»

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Костенко				30.01.23		п	4	Листов
Проверил	Новосильцев				30.01.23				
Н. контр.	Бородина				30.01.23	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Инженерно-геологические разрезы			
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23				



Схема расположения фундаментов на отм. -2,300



Спецификация к схеме расположения конструкций на отм. -2,300

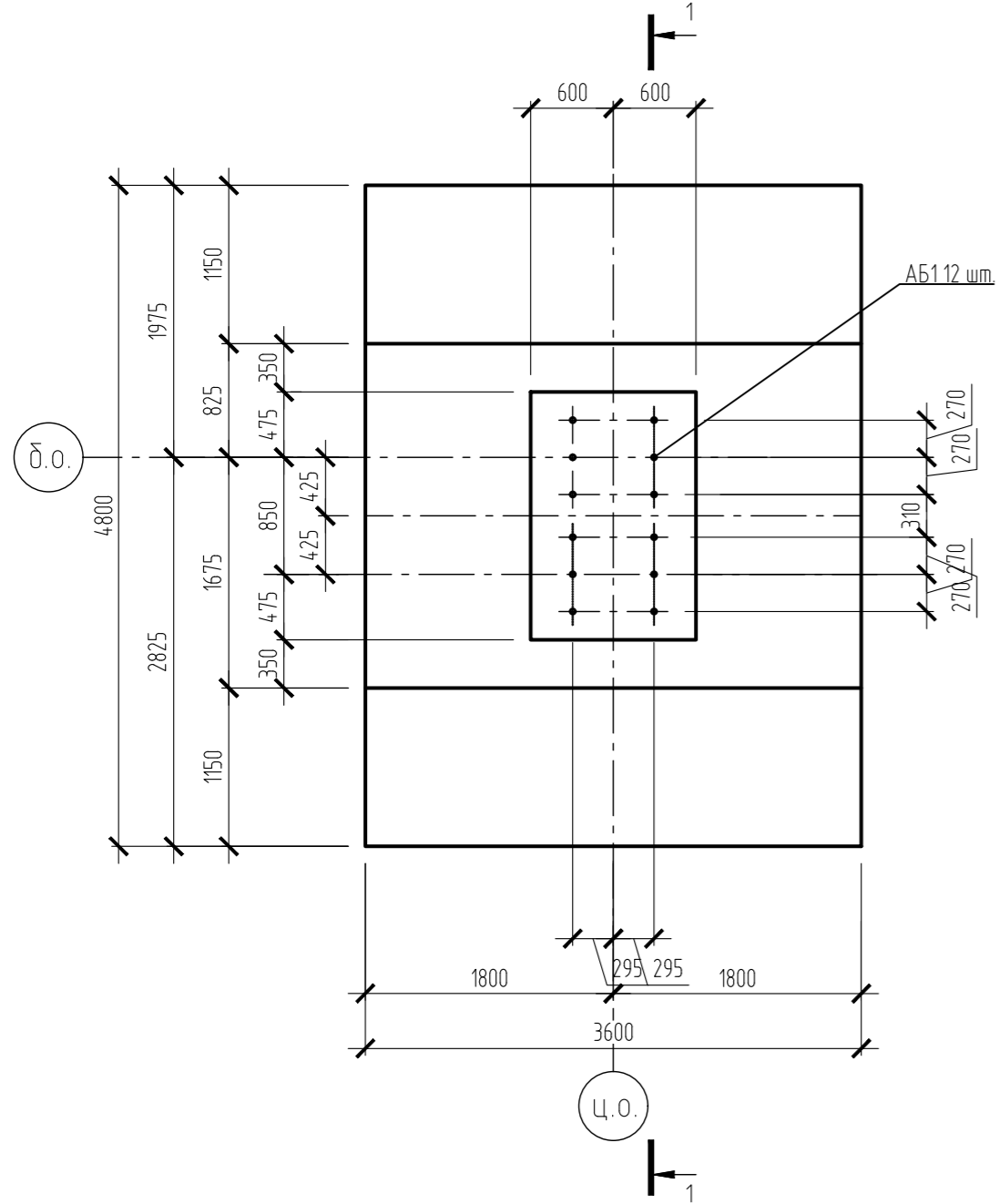
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Фундаменты монолитные			
Фн1	л. 6	Фн1	26		
Фн2	л. 7	Фн2	2		
Фн3	л. 8	Фн3	17		

- 1 За относительные отметки 0,000 приняты уровни чистого пола здания, что соответствует абсолютной отметке 217,500
- 2 Основания фундаментов должны служить полубетонной подушкой ст. ИГЭ
- 3 Под фундаментами выполнять бетонные подушки из бетона кл. В7,5 F1-100 W6 толщиной 100 мм. Размеры подушки в плане принимать в каждом направлении на 100 мм больше, чем размеры подошвы конструкции.
- 4 Залить подушки фундаментов под внутреннее оборудование согласно с планом подушек фундаментов под колонны основного каркаса здания.

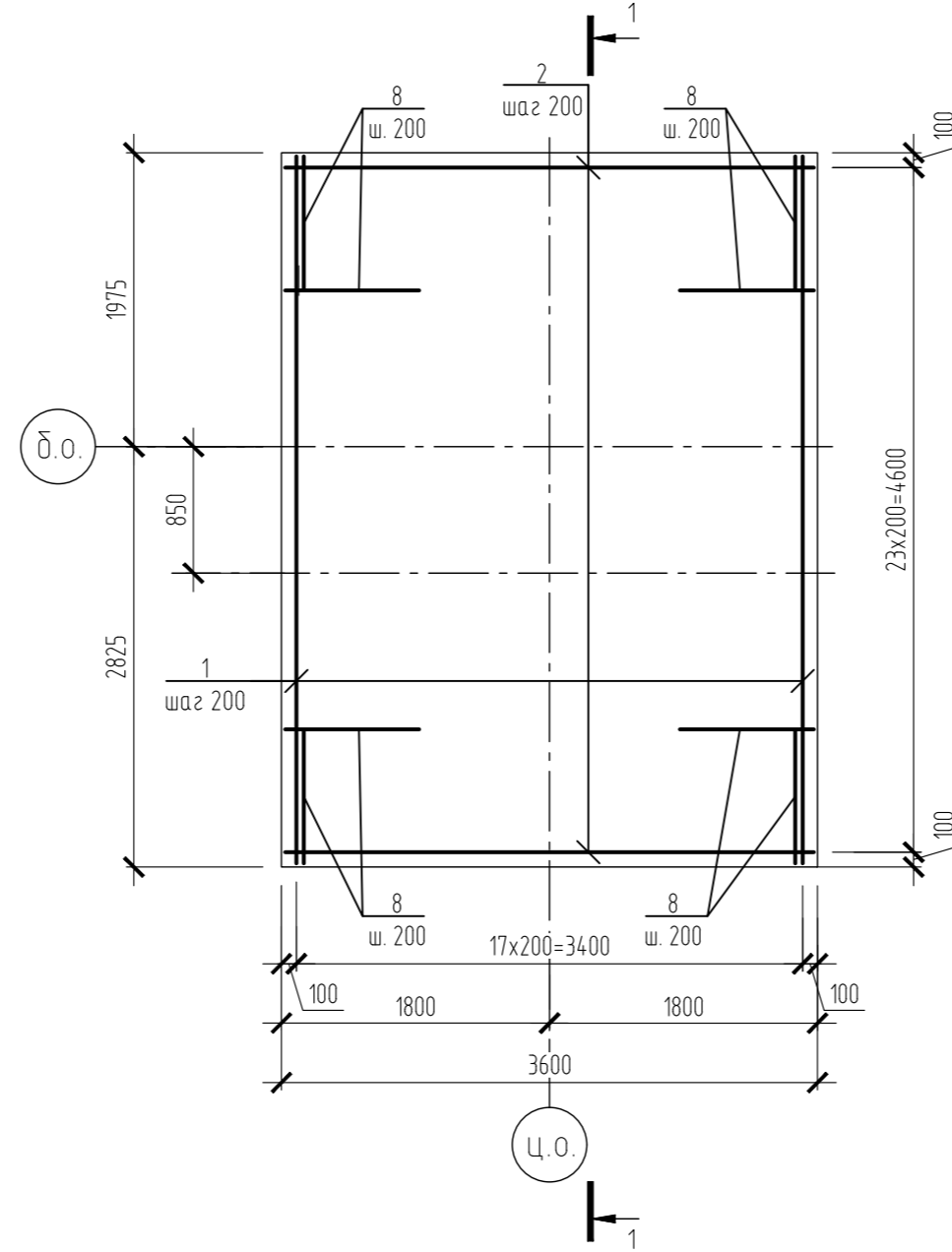
ПСИ22060-КР2.2					
ООО "Полипласт Нобомосковский"					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Костенко				30.01.23
Проверил	Нобосольцев				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132000 тонн в год				Стадия	Лист
				П	5
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калмыкина				30.01.23
Описание приложении расбор (поз. 4) схема расположения фундаментов на отм. -2,300					



Фундамент ФМ1  
(опалубка)

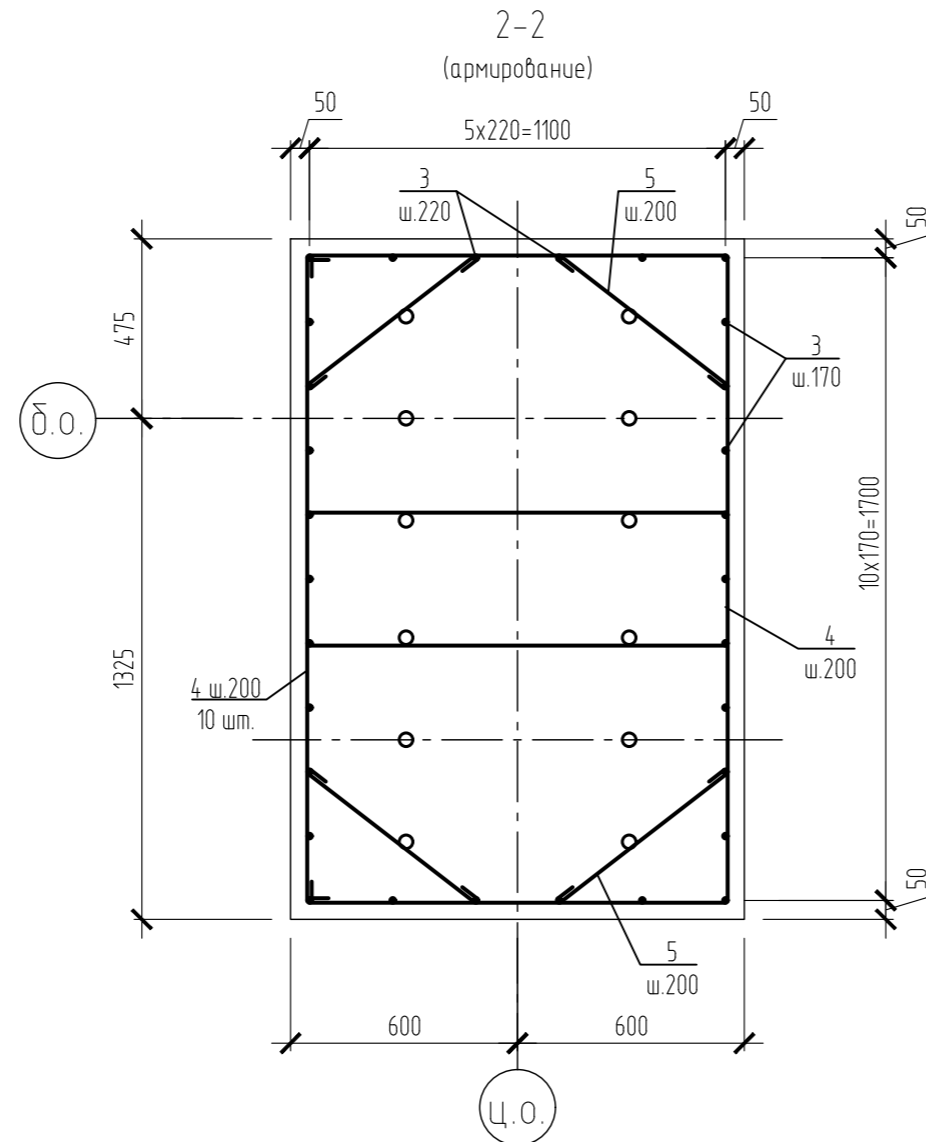
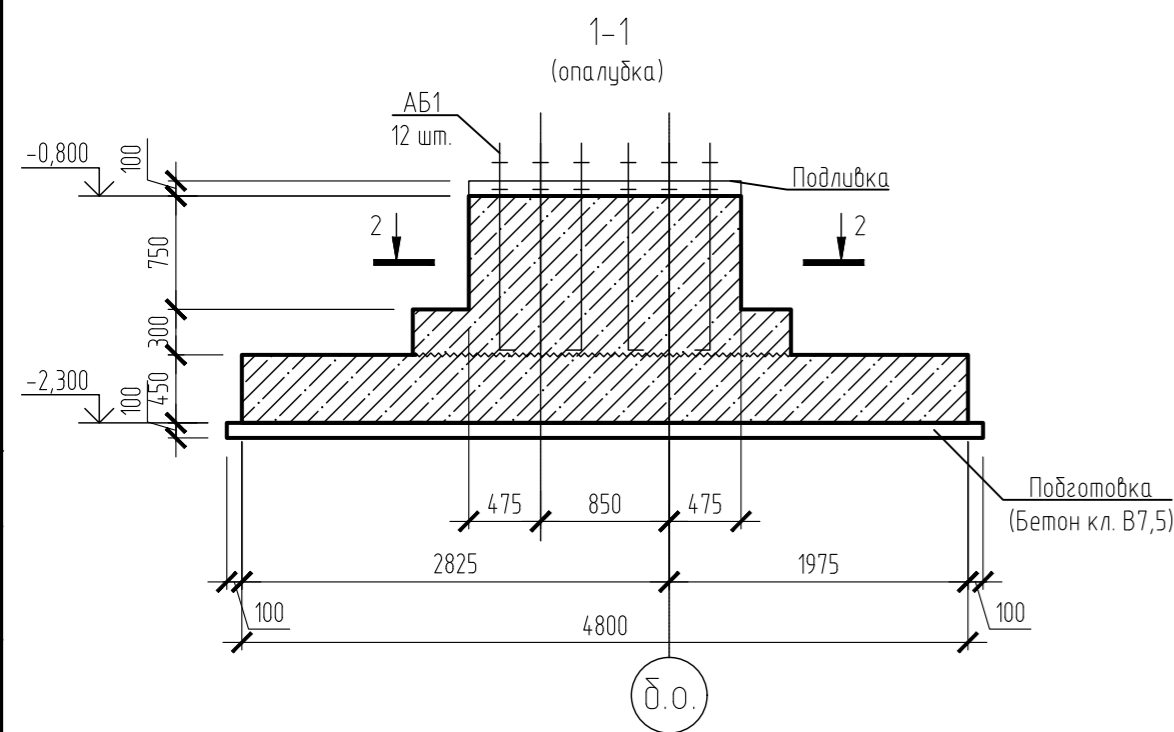


Фундамент ФМ1  
(армирование)



Спецификация монолитной конструкции ФМ1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<b>Детали</b>					
1		16x4750-A500С ГОСТ 34028-2016			
2		16x3550-A500С ГОСТ 34028-2016			
3	см. ведомость деталей	16x1640-A500С ГОСТ 34028-2016			
4	см. ведомость деталей	10x4520-A500С ГОСТ 34028-2016			
5	см. ведомость деталей	6x685-A240С ГОСТ 34028-2016			
6		8x1150-A240С ГОСТ 34028-2016			
7		8x1750-A240С ГОСТ 34028-2016			
8	см. ведомость деталей	16x2145-A500С ГОСТ 34028-2016			
9	см. ведомость деталей	12x1290-A240С ГОСТ 34028-2016			
АБ1		Болт 1.1 М36x1250 09Г2С-6 ГОСТ 24379.1-2012			
<b>Материалы</b>					
		Бетон В25 W6 F150 ГОСТ 26633-2015			м <sup>3</sup>
Подготовка		Бетон В7,5 ГОСТ 26633-2015			м <sup>3</sup>
Подливка		Бетон мелкозернистый В30 W6 F200 ГОСТ 26633-2015			м <sup>3</sup>



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
5	
8	
9	

Условные обозначения и сокращения:

- з.с. - защитный слой
- ~ ~ ~ рабочий шов бетонирования
- д.о. - буквенная ось
- ц.о. - цифровая ось

1. Схему расположения фундаментов см. лист 5.
2. Армирование выполнять отдельными стержнями. Стержни объединяются в пространственные каркасы и сетки при помощи стальной вязальной проволоки  $\phi 1,5$  мм по ГОСТ 3282-74. Внутренние пересечения стержней должны быть перевязаны через узел в шахматном порядке. Наружные пересечения должны быть перевязаны в каждом узле.
3. В ведомости деталей размеры даны по внешним граням стержней.
4. Фундаменты изготавливать из бетона на сульфатостойком цементе с применением добавок, ускоряющих набор прочности.

Согласовано: \_\_\_\_\_  
Подп. и дата: \_\_\_\_\_  
Инв.№ подл.: \_\_\_\_\_

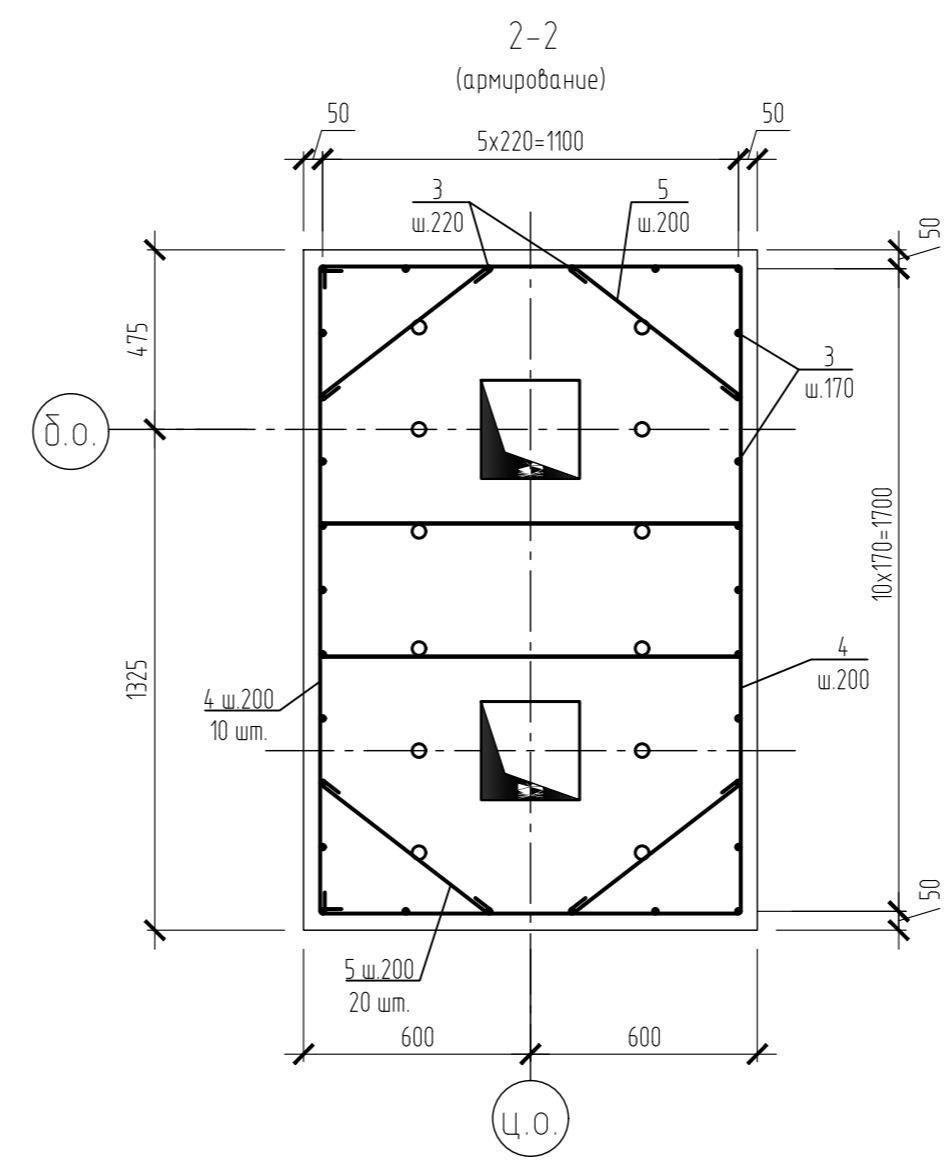
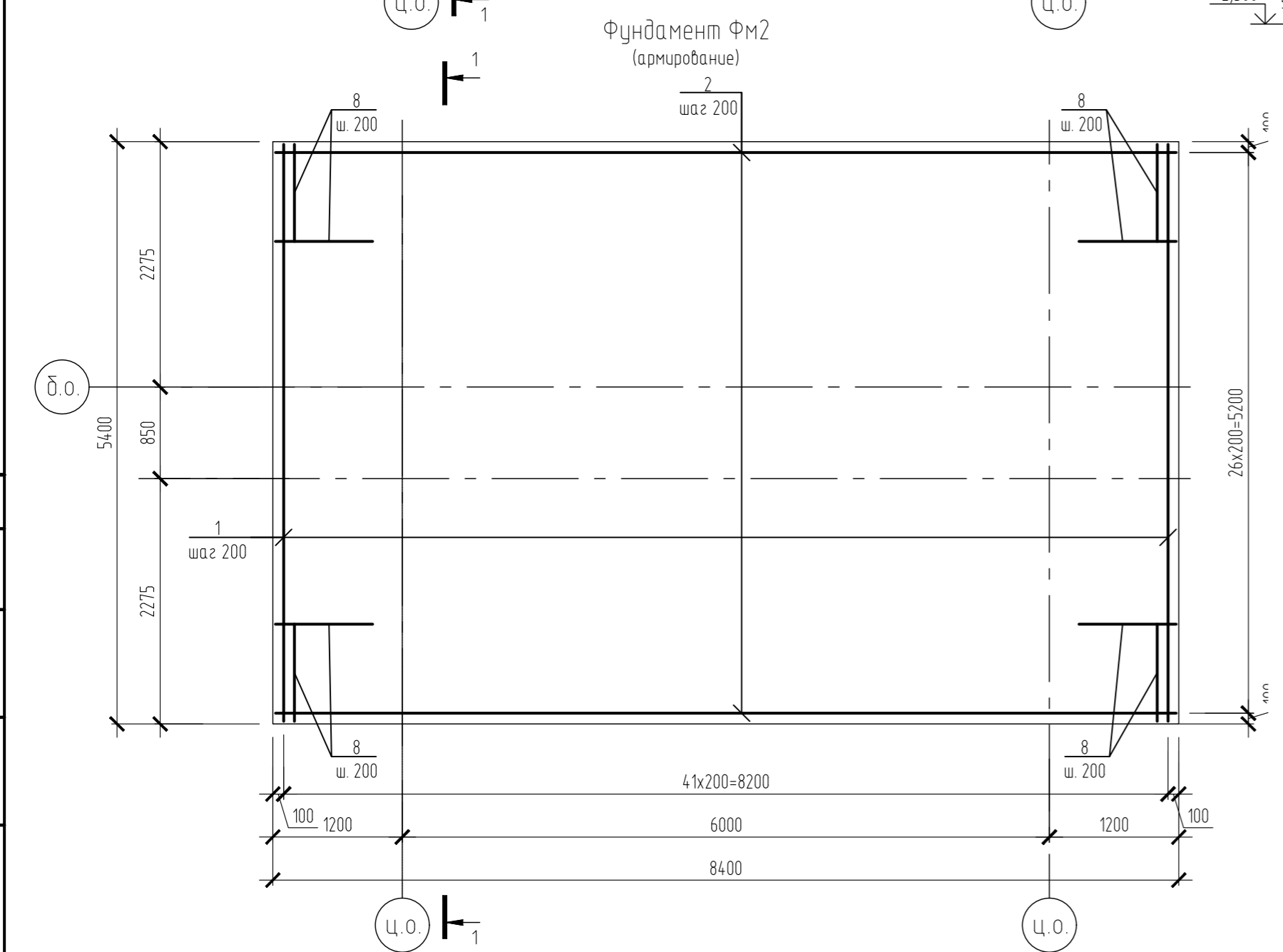
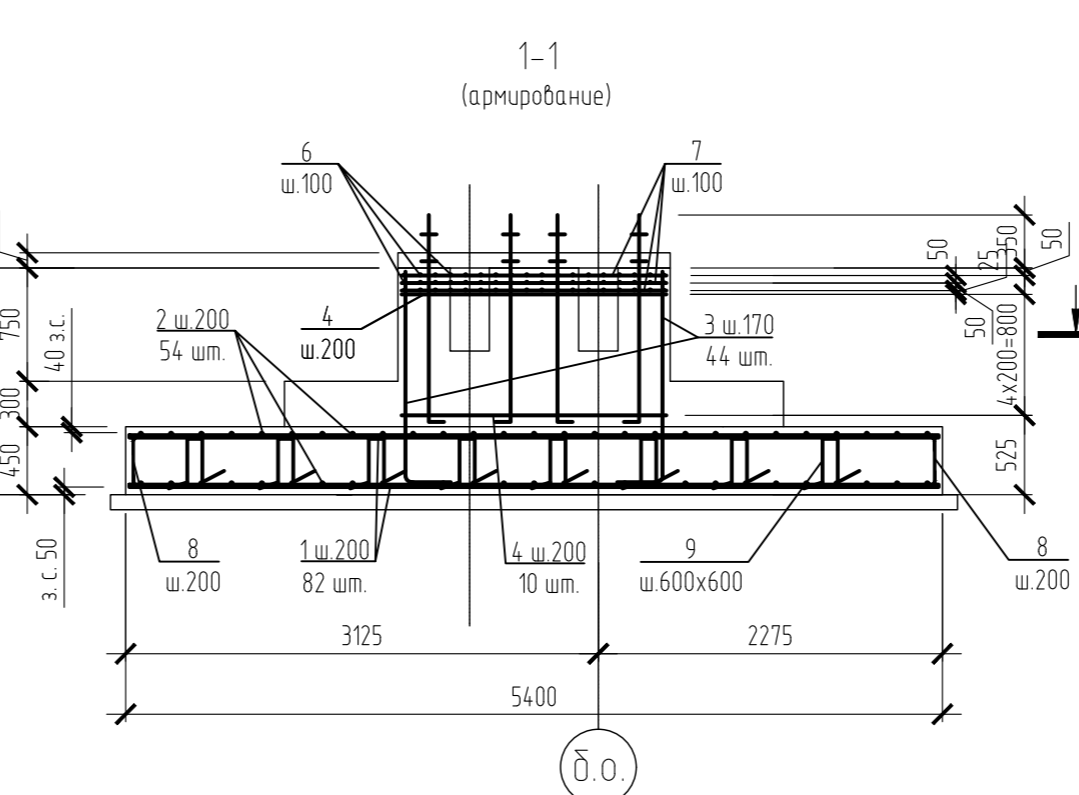
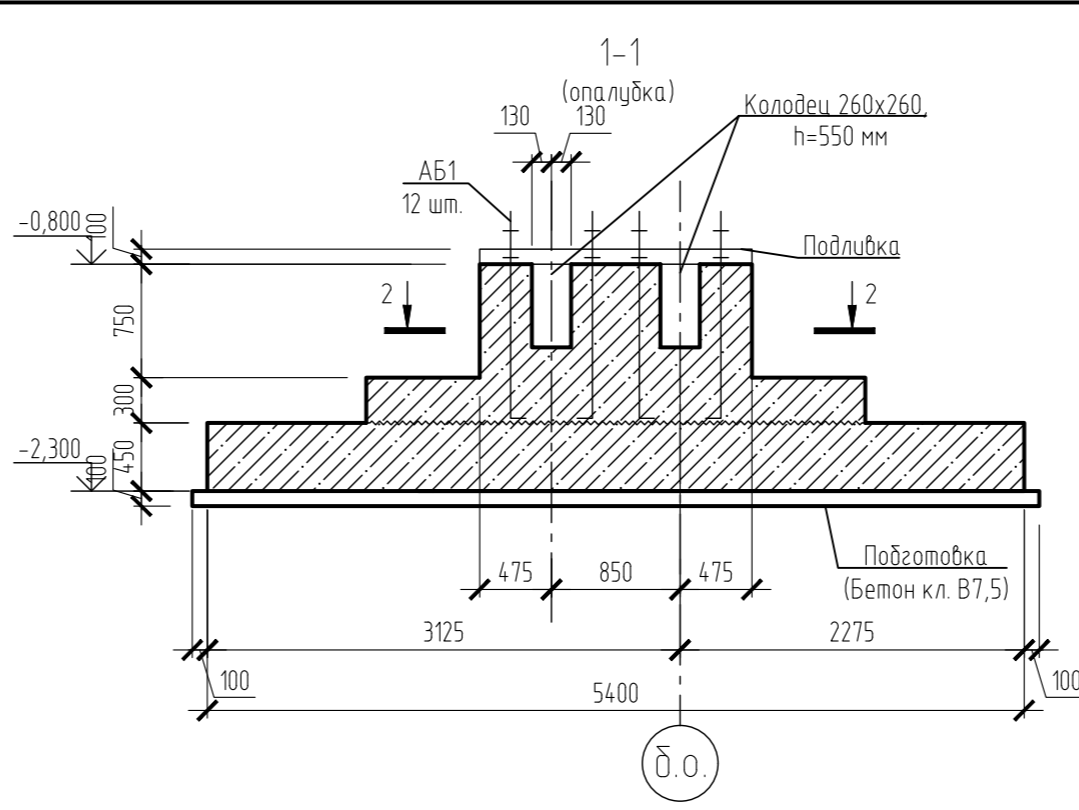
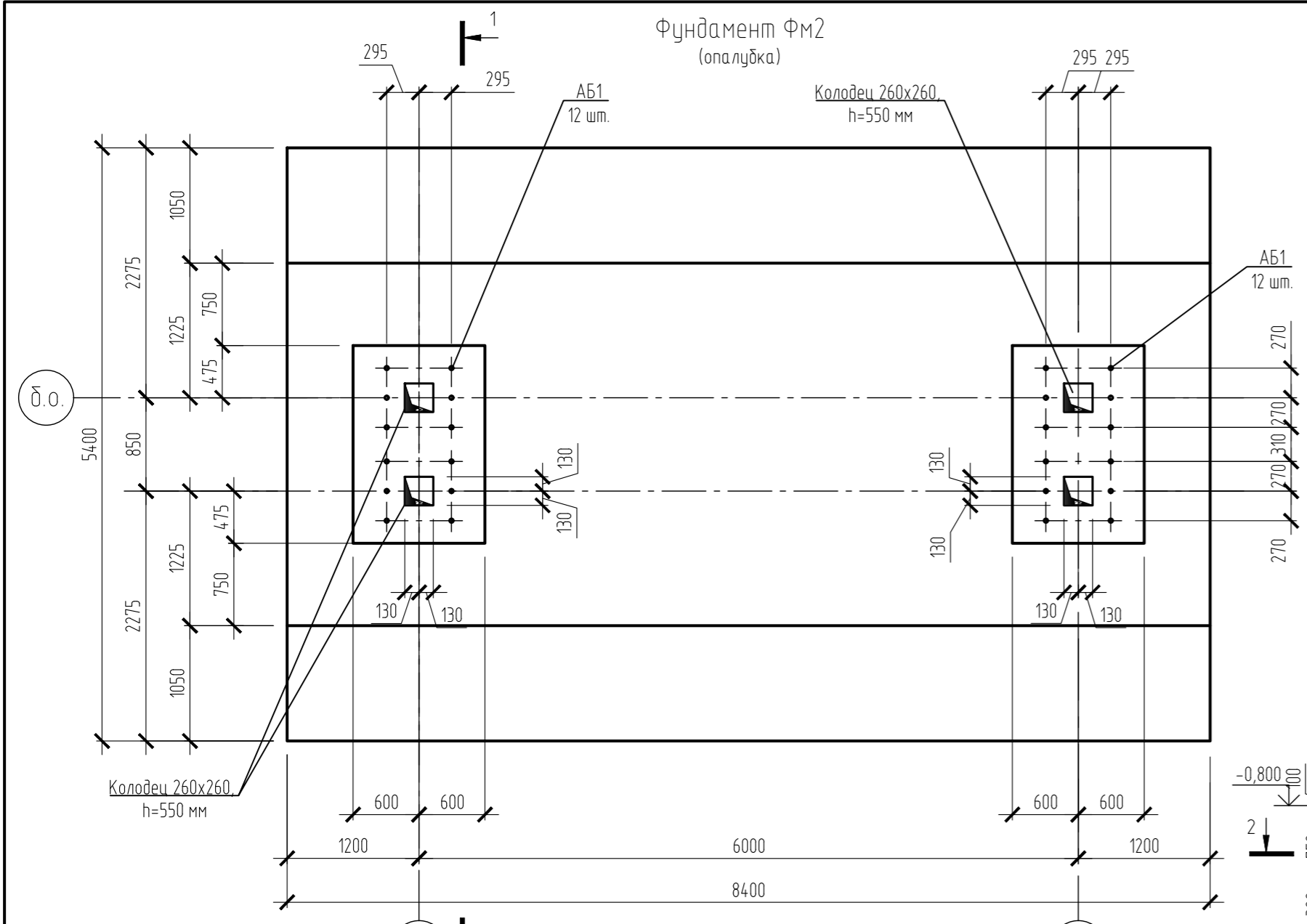
ПСИ22060-КР2.2

ООО "Полипласт Новосибирск"

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132000 тонн в год	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Костенко			30.01.23				
Проверил		Нобосильцев			30.01.23				
Н. контр.		Бородина			30.01.23				
Нач. отд.		Калимулина			30.01.23				



Формат А2



Спецификация монолитной конструкции ФМ2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<b>Детали</b>					
1		16x5350-A500С ГОСТ 34028-2016			
2		16x8350-A500С ГОСТ 34028-2016			
3	см. ведомость деталей	16x1640-A500С ГОСТ 34028-2016			
4	см. ведомость деталей	10x4520-A500С ГОСТ 34028-2016			
5	см. ведомость деталей	6x685-A240С ГОСТ 34028-2016			
6		8x1150-A240С ГОСТ 34028-2016			
7		8x1750-A240С ГОСТ 34028-2016			
8	см. ведомость деталей	16x2145-A500С ГОСТ 34028-2016			
9	см. ведомость деталей	12x1290-A240С ГОСТ 34028-2016			
АБ1		Болт 1.1 М36x1250 09Г2С-6 ГОСТ 24379.1-2012			
<b>Материалы</b>					
		Бетон В25 W6 F150 ГОСТ 26633-2015			м³
	Подготовка	Бетон В7,5 ГОСТ 26633-2015			м³
	Подливка	Бетон мелкозернистый В30 W6 F200 ГОСТ 26633-2015			м³

Ведомость деталей (окончание)

Поз.	Эскиз
9	

Ведомость деталей (начало)

Поз.	Эскиз
3	
4	
5	
8	

Условные обозначения:

- з.с. - защитный слой
- ~ ~ ~ рабочий шов бетонирования
- б.о. - буквенная ось
- ц.о. - цифровая ось

- Схему расположения фундаментов см. лист 5.
- Армирование выполнять отдельными стержнями. Стержни объединяются в пространственные каркасы и сетки при помощи стальной вязальной проволоки Ø1,5 мм по ГОСТ 3282-74. Внутренние пересечения стержней должны быть перевязаны через узел в шахматном порядке. Наружные пересечения должны быть перевязаны в каждом узле.
- В ведомости деталей размеры даны по внешним граням стержней.
- Фундаменты изготавливать из бетона на сульфатостойком цементе с применением добавок, ускоряющих набор прочности.

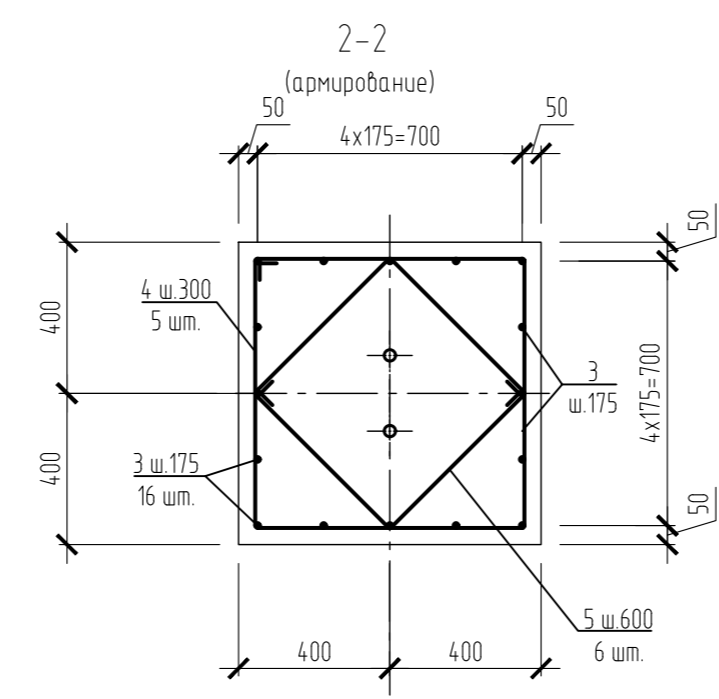
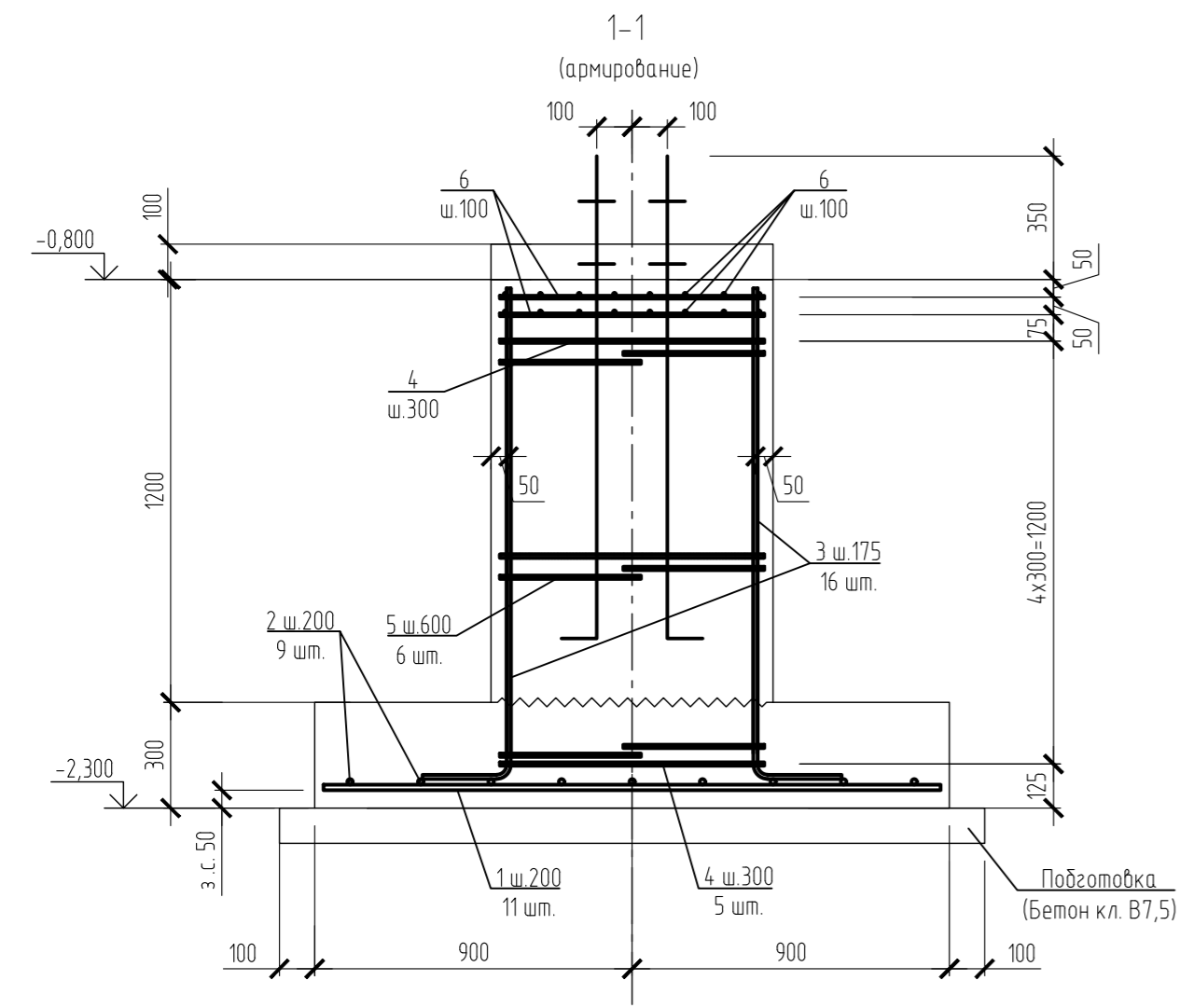
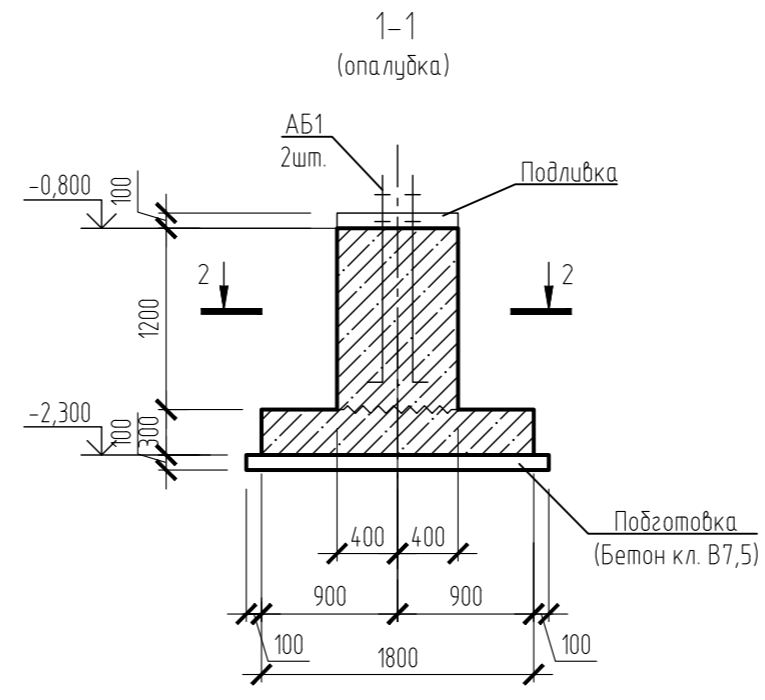
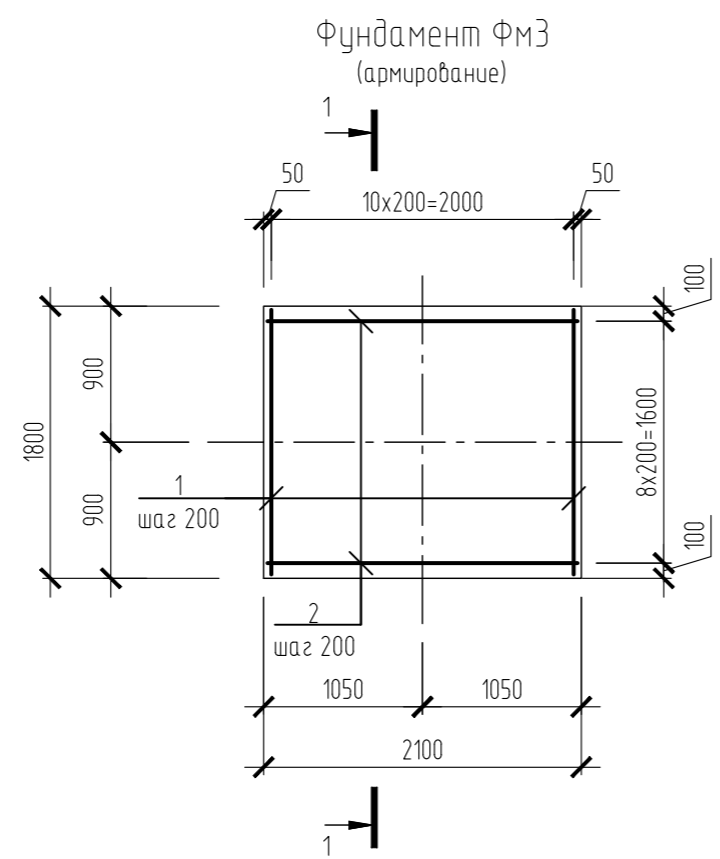
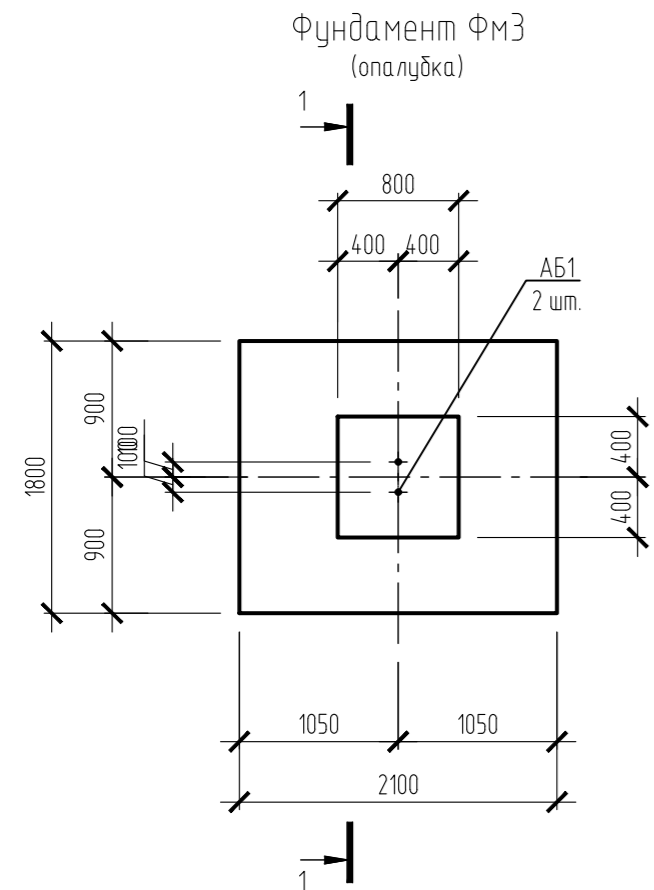
ПСИ22060-КР.2.2						
ООО "Полипласт Новомосковский"						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132000 тонн в год
Разработал	Костенко	30.01.23				
Проверил	Новосильцев	30.01.23				Стадия
						Лист
						Листоб
Н. контр.	Бородина	30.01.23				Отделение приготовления растворов (поз. 4). Фундамент ФМ2
Нач. отд.	Калимулина	30.01.23				



Согласовано: \_\_\_\_\_  
 Взамен инб.м \_\_\_\_\_  
 Подп. и дата \_\_\_\_\_  
 Инб.м подл. \_\_\_\_\_

Спецификация монолитной конструкции ФМЗ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<i>Детали</i>					
1		16x1750-A500С ГОСТ 34028-2016			
2		16x2050-A500С ГОСТ 34028-2016			
3		12x1640-A500С ГОСТ 34028-2016			
4		10x3070-A500С ГОСТ 34028-2016			
5	см. ведомость деталей	6x1160-A240С ГОСТ 34028-2016			
6		8x750-A240С ГОСТ 34028-2016			
АБ1		Болт 1.1. М30x1000 09Г2С-6 ГОСТ 24379.1-2012			
<i>Материалы</i>					
		Бетон В25 W6 F150 ГОСТ 26633-2015			м <sup>3</sup>
	Подготовка	Бетон В7,5 ГОСТ 26633-2015			м <sup>3</sup>
	Подливка	Бетон мелкозернистый В30 W6 F200 ГОСТ 26633-2015			м <sup>3</sup>



Условные обозначения:

- з.с. - защитный слой
- ~ ~ ~ рабочий шов бетонирования
- б.о. - дюквенная ось
- ц.о. - цифровая ось

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
5	

1. Схему расположения фундаментов см. лист 5.
2. Армирование выполнять отдельными стержнями. Стержни объединяются в пространственные каркасы и сетки при помощи стальной вязальной проволоки Ø1,5 мм по ГОСТ 3282-74. Внутренние пересечения стержней должны быть переязаны через узел в шахматном порядке. Наружные пересечения должны быть переязаны в каждом узле.
3. В ведомости деталей размеры даны по внешним граням стержней.
4. Фундаменты изготавливать из бетона на сульфатостойком цементе с применением добавок, ускоряющих набор прочности.

ПСИ22060-КР2.2					
ООО "Полипласт Новосибирск"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Костенко				30.01.23
Проверил	Нобосильцев				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132000 тонн в год			Стадия	Лист	Листов
Отделение приготовления растворов (поз. 4). Фундамент ФМЗ			П	8	
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23



Формат А2

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взамен инв.№ | Согласовано

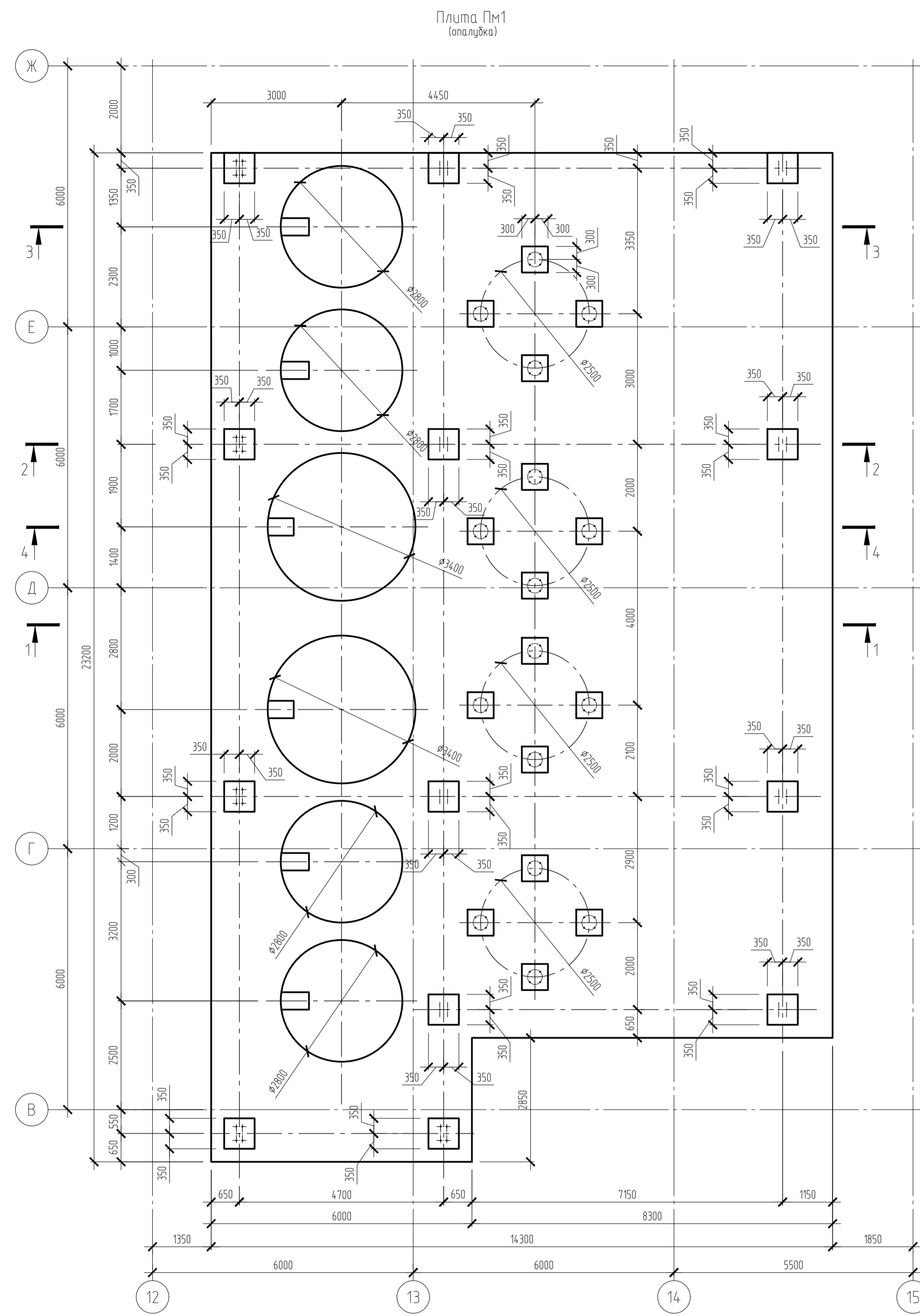


Схема расположения верхней и нижней арматуры плиты ПМ1

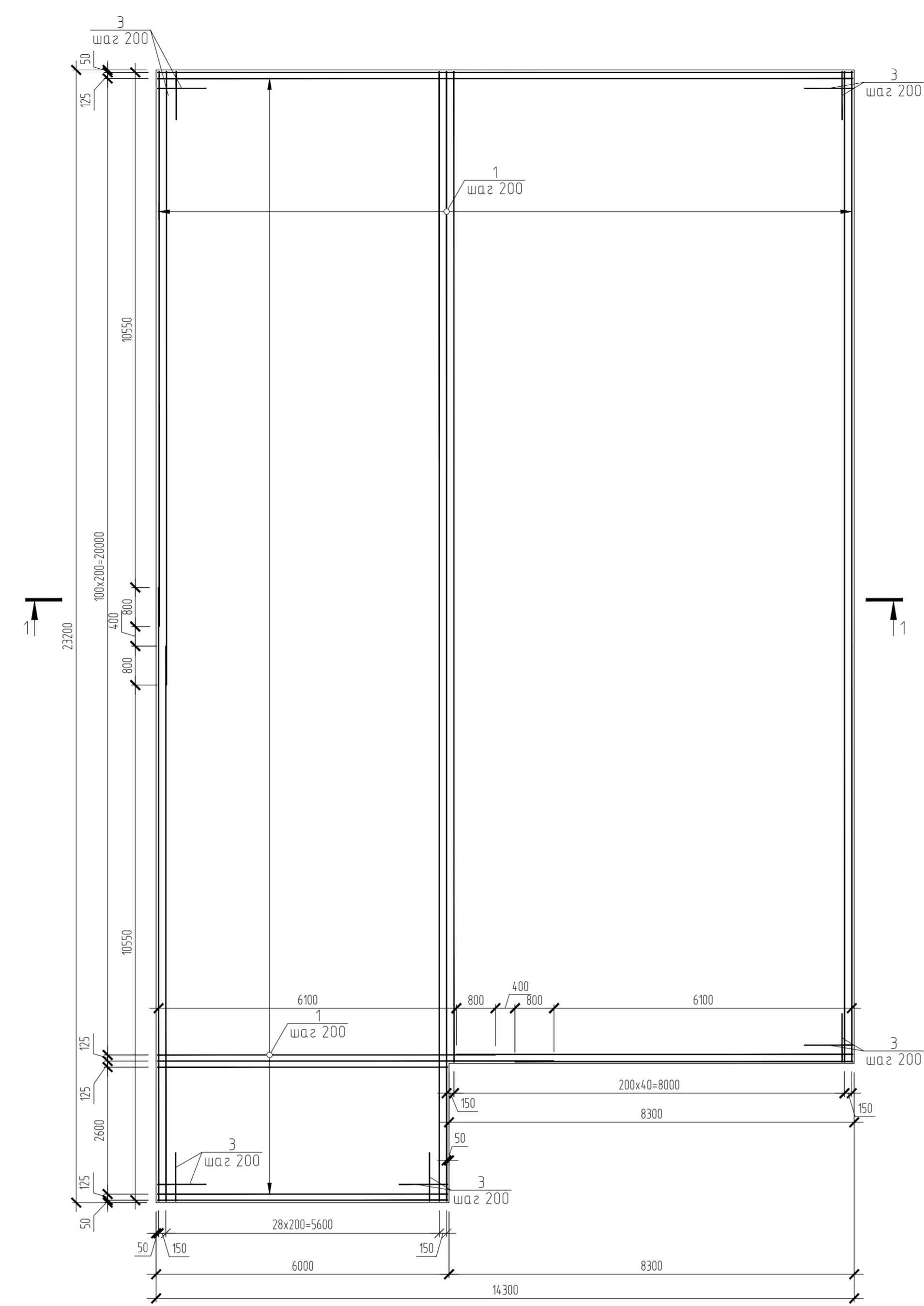
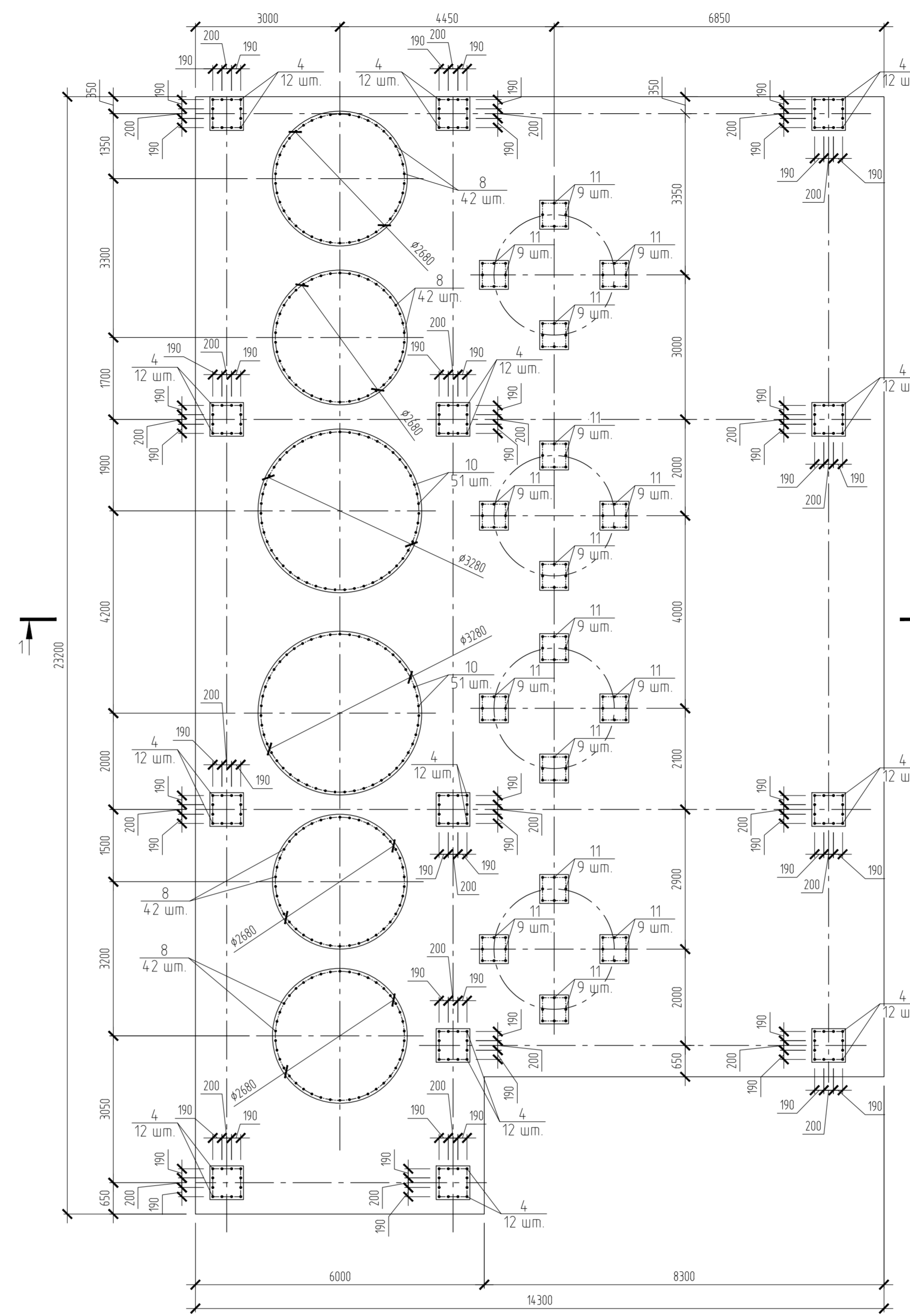


Схема расположения выпусков из плиты ПМ1

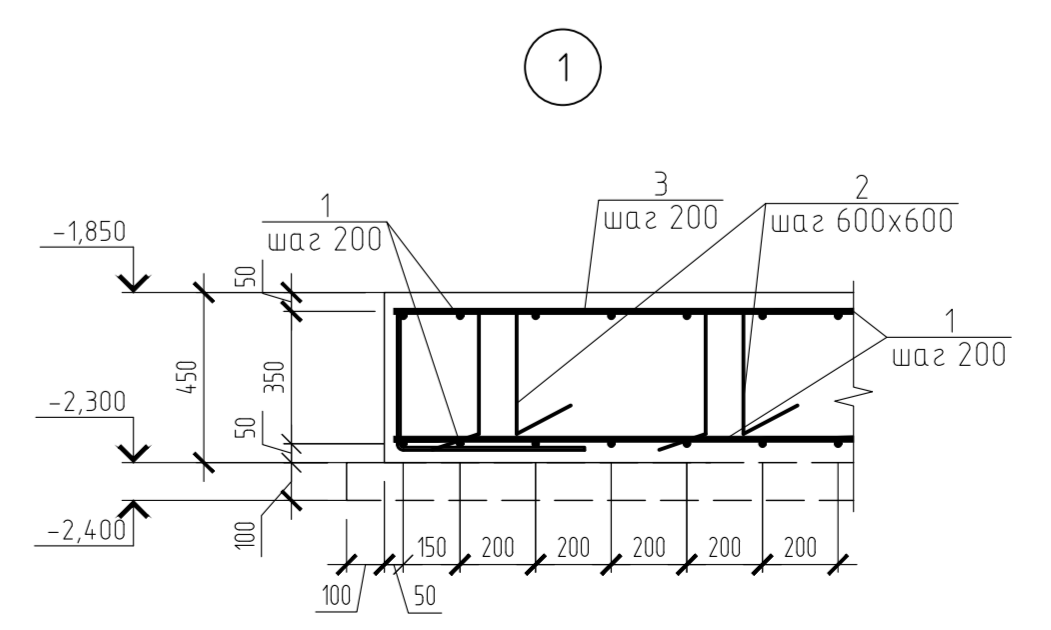
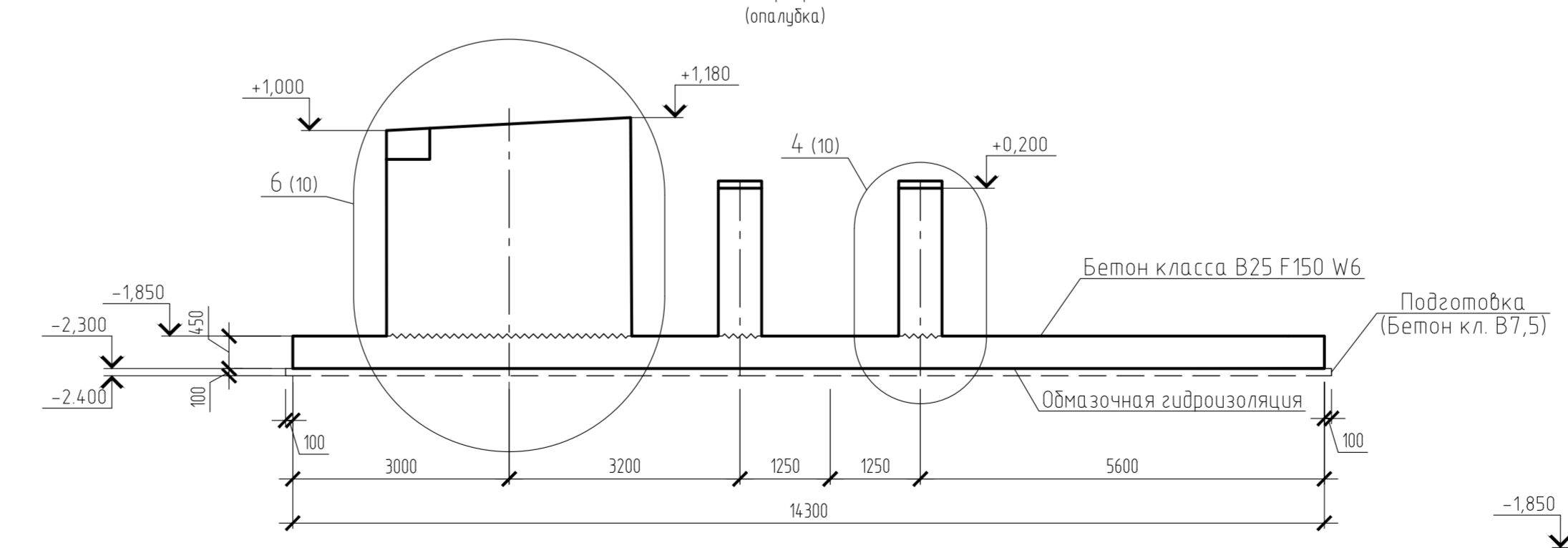
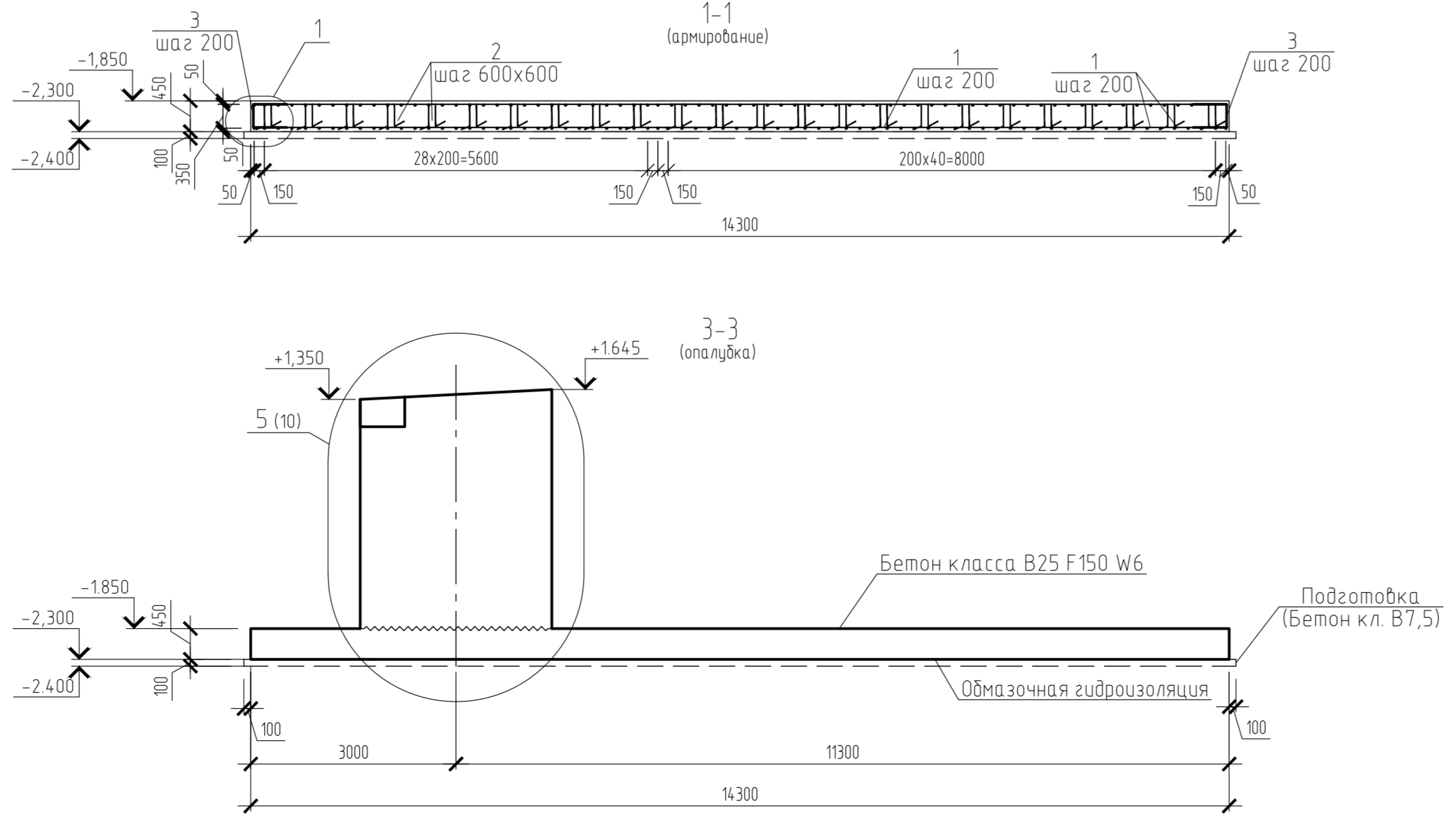
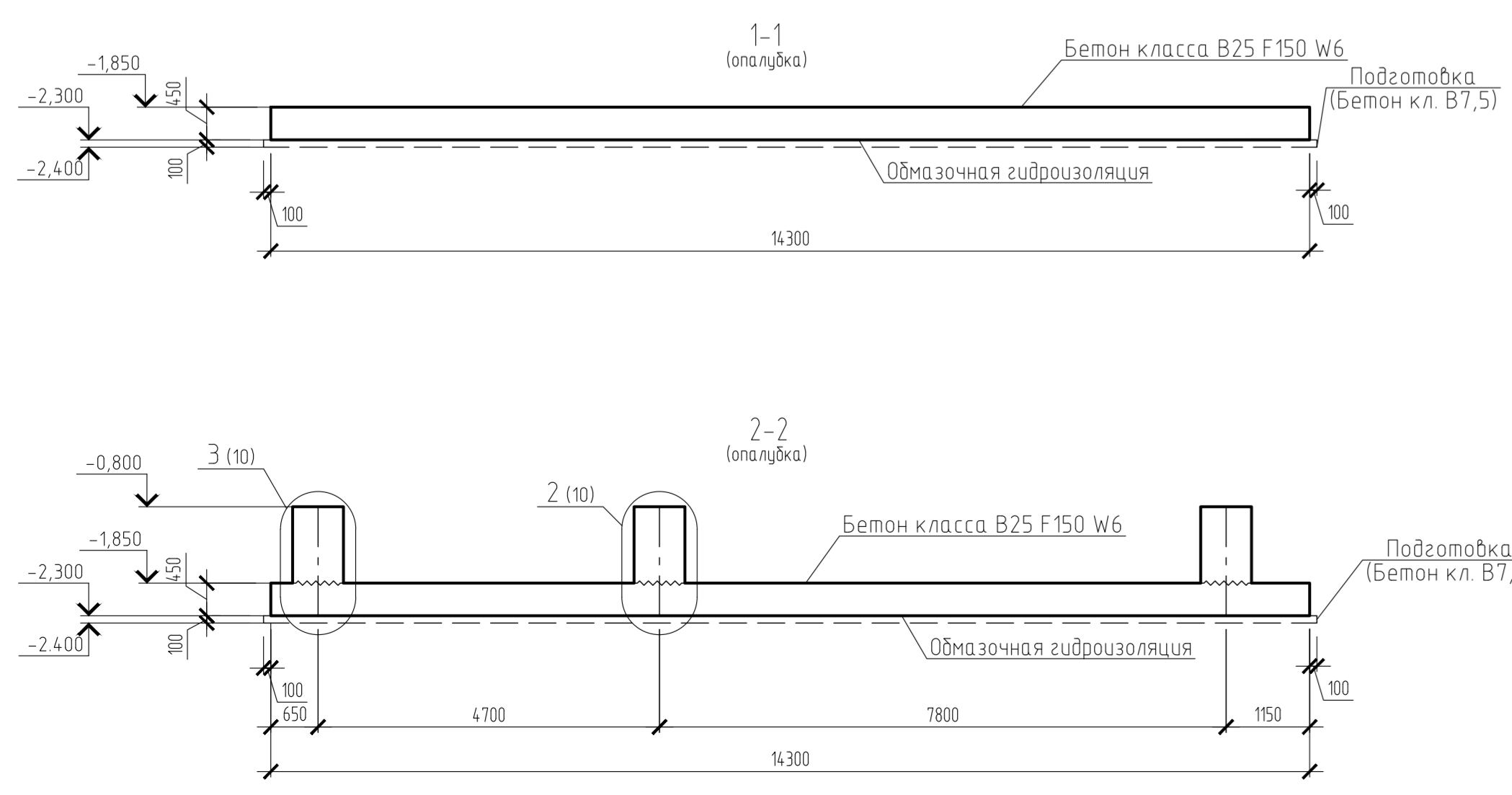


Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	
4	
5	
6	
8	
10	
11	
12	
13	
X1	
X2	

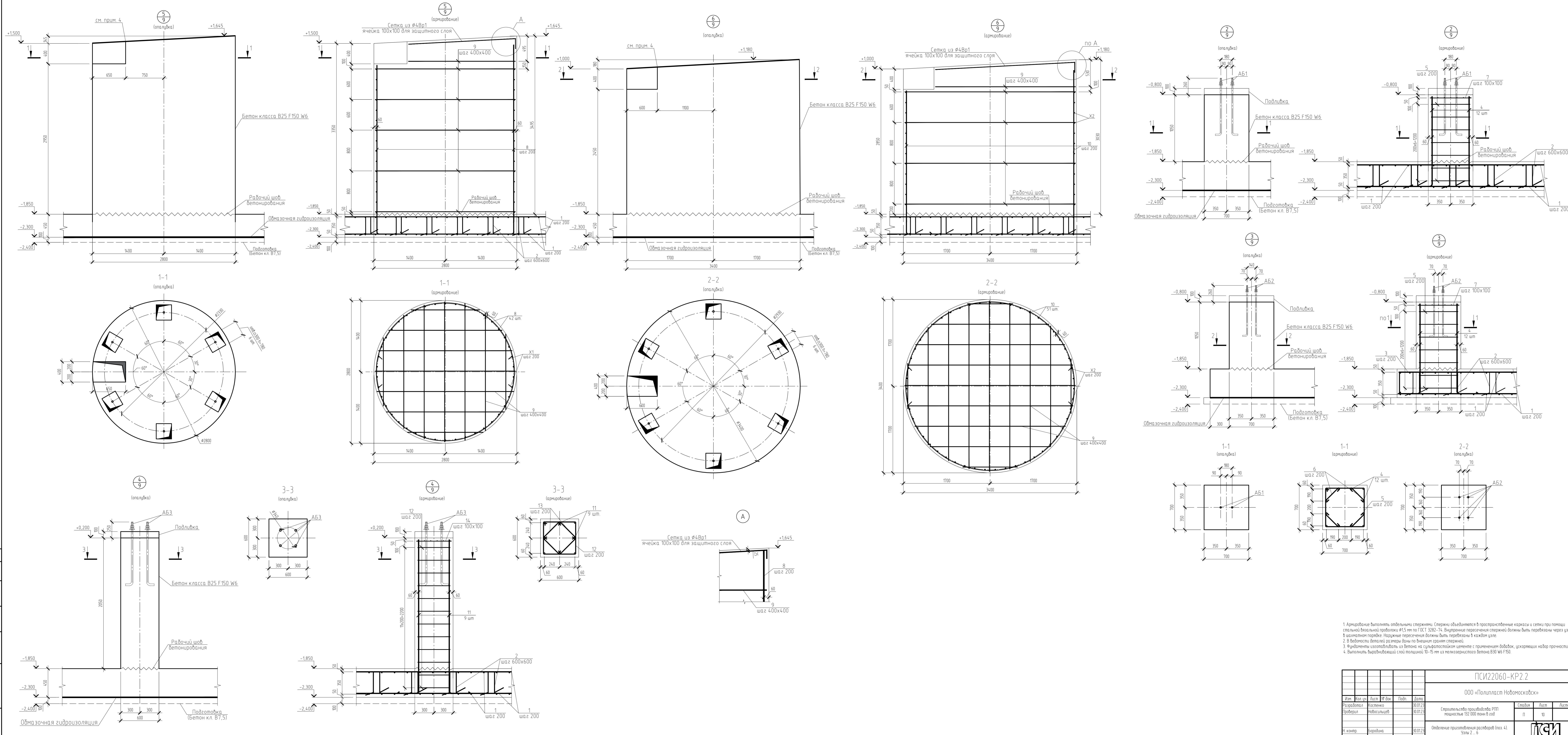
Спецификация монолитной плиты ПМ1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Примечание
Плита ПМ1					
Детали					
1		№А500С ГОСТ 3408-2016	L = п.к.		
2	см. ведомость деталей	№А242С ГОСТ 3408-2016	L = 1030		
3	см. ведомость деталей	№А500С ГОСТ 3408-2016	L = 2175		
4	см. ведомость деталей	№А500С ГОСТ 3408-2016	L = 1760		
5	см. ведомость деталей	№А500С ГОСТ 3408-2016	L = 2600		
6	см. ведомость деталей	№А241Т ГОСТ 3408-2016	L = 415		
7		№А241Т ГОСТ 3408-2016	L = 650		
8	см. ведомость деталей	№А500С ГОСТ 3408-2016	L = 3720		
9		№А500С ГОСТ 3408-2016	L = п.к.		
10	см. ведомость деталей	№А500С ГОСТ 3408-2016	L = 3220		
11	см. ведомость деталей	№А500С ГОСТ 3408-2016	L = 2760		
12	см. ведомость деталей	№А500С ГОСТ 3408-2016	L = 2200		
13	см. ведомость деталей	№А241Т ГОСТ 3408-2016	L = 485		
14		№А241Т ГОСТ 3408-2016	L = 550		
X1	см. ведомость деталей	№А500С ГОСТ 3408-2016	L = 6000		
X2	см. ведомость деталей	№А500С ГОСТ 3408-2016	L = 6170		
Материалы					
	на фундаменте	Бетон В25 W6 F150			м³
	на подготовке	Бетон В7,5			м³
	на подливку	Бетон нежесткий В30 W6 F150			м³



1. Армирование выполнять опалубочными стержнями. Стержни объединяются в пространственные каркасы и сетки при помощи стальной вязальной проволоки Ø15 мм по ГОСТ 3282-74. Внешние пересечения стержней должны быть перевязаны через узел в шахматном порядке. Наружные пересечения должны быть перевязаны в каждом узле.  
 2. В ведомости деталей размеры даны по внешним крайним стержням.  
 3. Фундаменты изготавливать из бетона на сульфатостойком цементе с применением добавок, ускоряющих набор прочности.

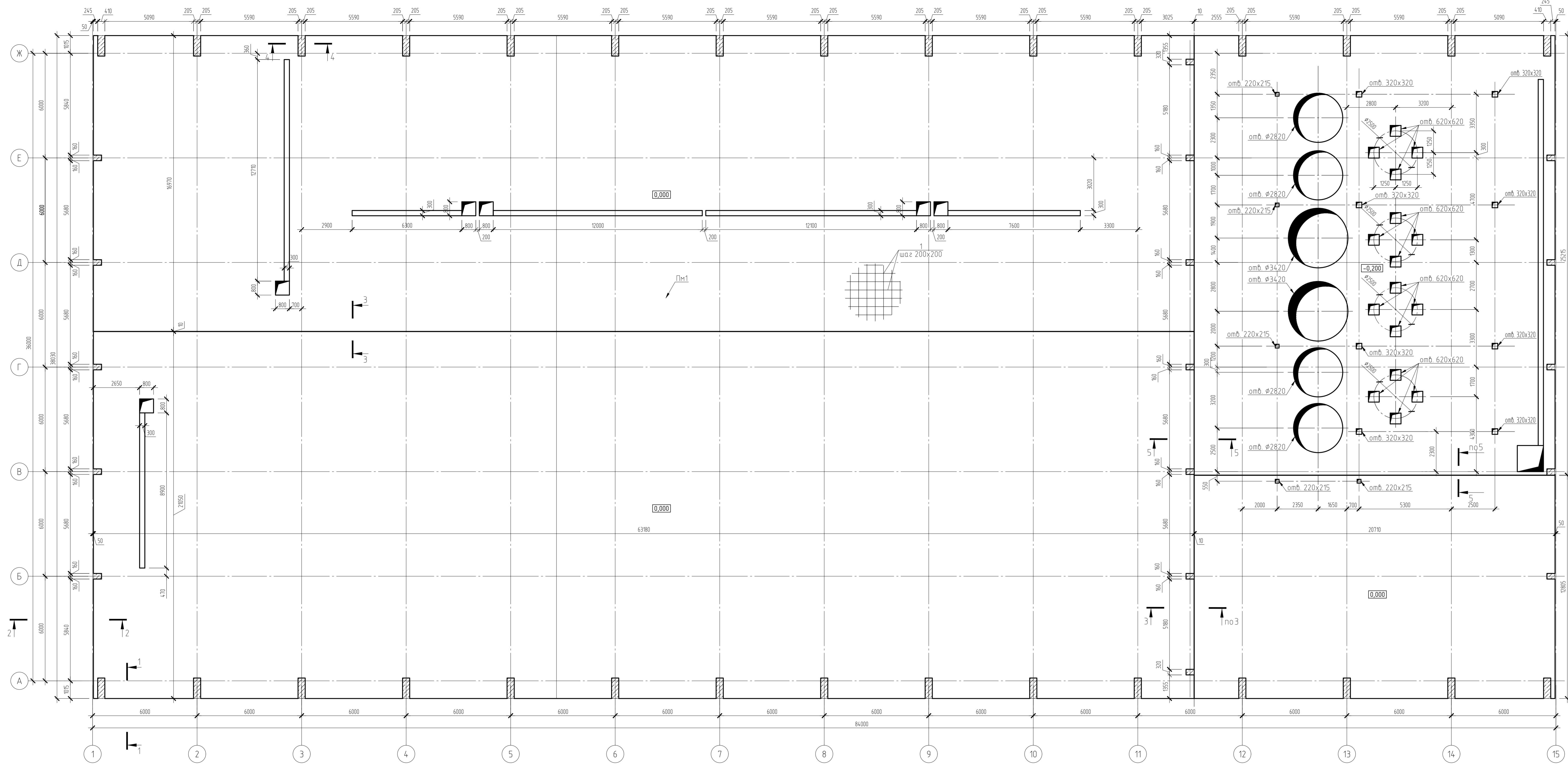
ПСИ22060-КР2.2					
ООО «Полпласт Новомосковск»					
Изм.	Кол. изм.	Лист	из док.	Подп.	Дата
Разработал	Костенко	30.01.23			
Проектировал	Новосильцев	30.01.23			
Н.контр.	Бородина	30.01.23			
Н.ач.отд.	Калмыкина	30.01.23			
Справочные показатели РПН номинальные 132 000 тонн в год			Страницы	Лист	Листов
Отделение прикладных растворов (поз. 4) Плита ПМ1			П	9	



1. Армирование выполнять отдельными спиралями. Спирали объединяются в пространственные каркасы и сетки при помощи стальной вязальной проволоки Ø1,5 мм по ГОСТ 3282-74. Внутренние пересечения спиральной проволоки должны быть перевязаны через узел в шахматном порядке. Наружные пересечения должны быть перевязаны в каждом узле.
2. В точности деталей размеры башни по внешнему диаметру стержней.
3. Фурнитура изготавливать из бетона на сульфатостойком цементе с применением добавок, увеличивающих набор прочности.
4. Выполнить выходящую слой толщиной 10-15 мм из мелкозернистого бетона В30 W6 F50.

ПСИ22060-КР2.2					
ООО «Полпласт Новомосковск»					
Изм.	Кол. изм.	Лист	ИЗД.	Подп.	Дата
Разработал	Костенко	30.01.23			
Проверил	Коваленко	30.01.23			
Н.контр.	Бородина	30.01.23			
Исполн.	Калмыкина	30.01.23			
Страница 1			Лист 10		
Опделение призматической раствор (поз. 4) 19/11/2023					

Схема расположения плиты пола ПМ1

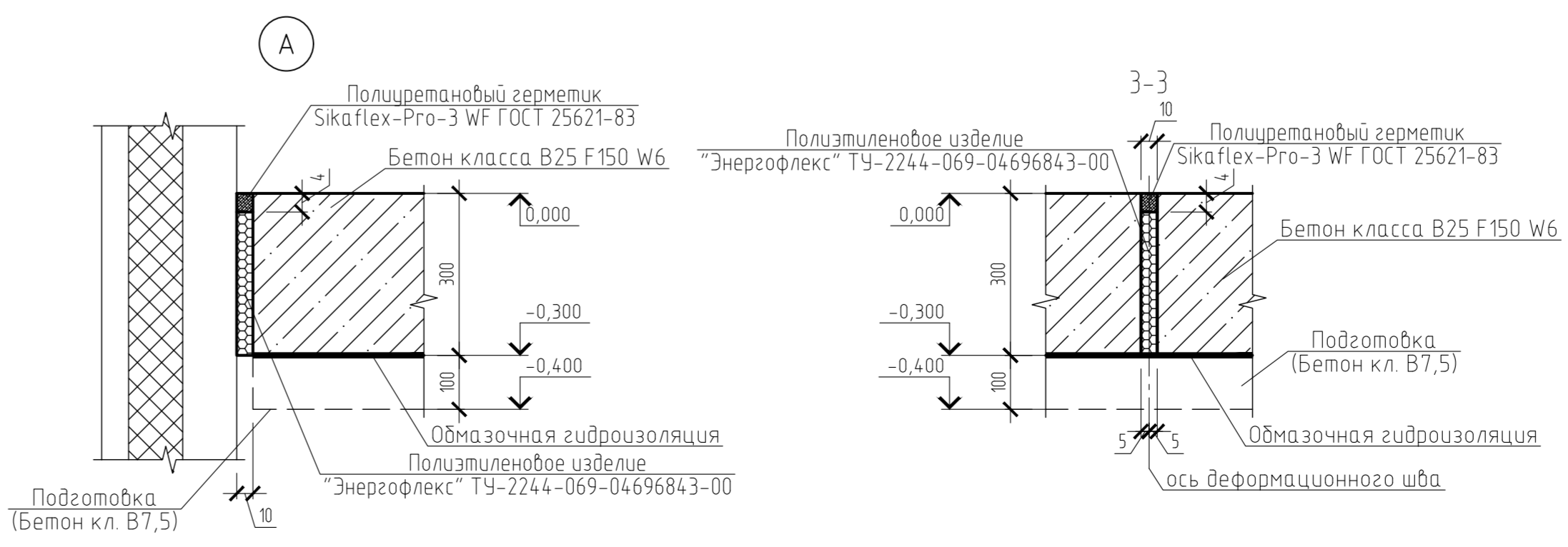
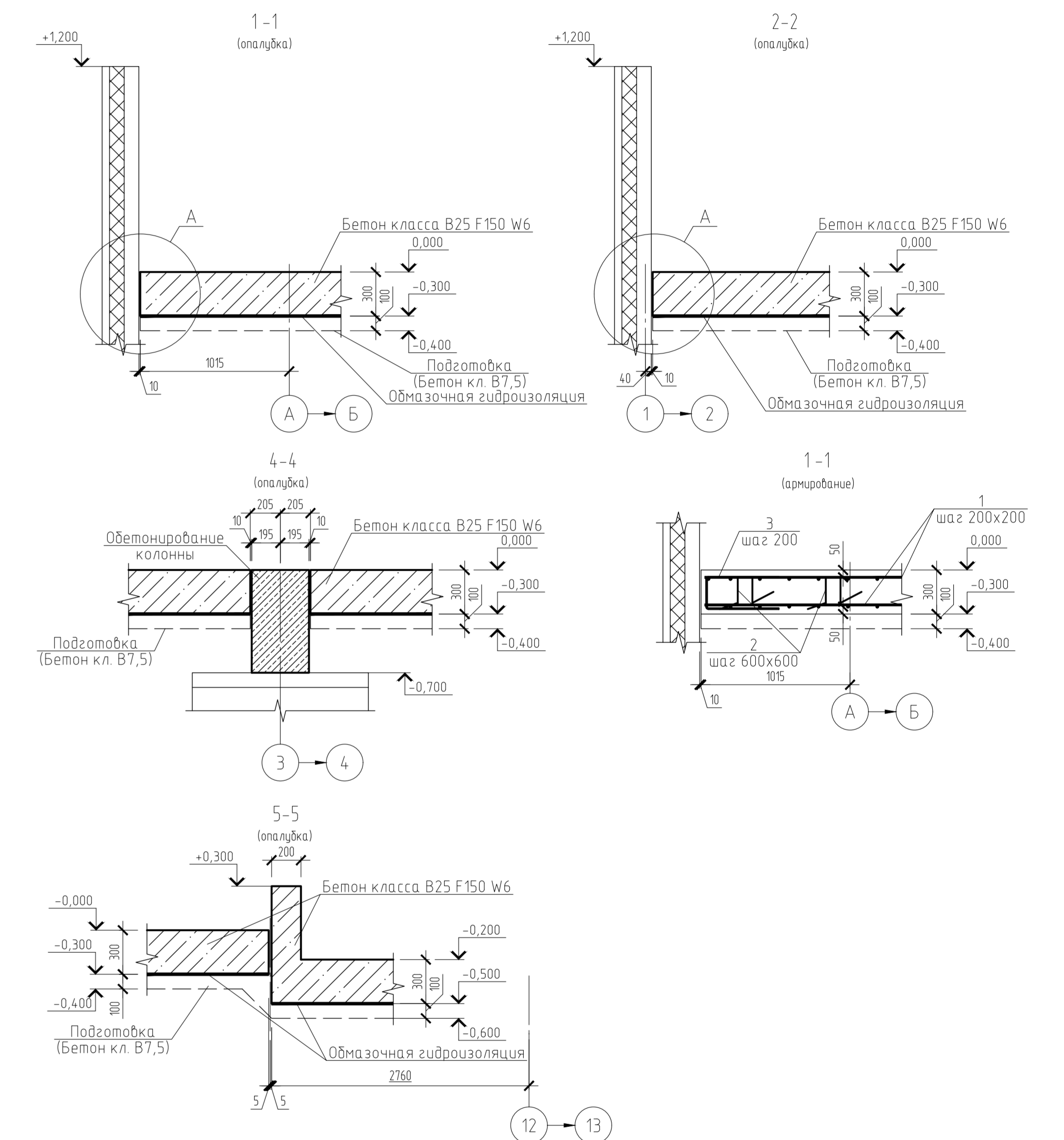


Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	

Спецификация монолитной плиты пола ПМ1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. единиц	Примечание
		Плита ПМ1		
		Детали		
1		№Б490К ГОСТ 3408-2016 L= п.к.		
2	см. ведомость деталей	№Б424С ГОСТ 3408-2016 L= 830		
3	см. ведомость деталей	№Б490К ГОСТ 3408-2016 L= 1575		
		Материалы		
	на фундаменте	Бетон В25 W6 F150		н <sup>1</sup>
	на подготовке	Бетон В7,5		н <sup>1</sup>
	на обетонирование	Бетон нежесткий В30 W6 F50		н <sup>1</sup>



1. Фундаменты изолировать из бетона на сульфатостойком цементе с применением добавок, усиливающих набор прочности.

ПСИ22060-КР2.2

ООО «Полипласт Новосибирск»

Изм.	Кол. изм.	Лист	ИЗМ.	Дата
Разработал	Костенко	30	01/23	
Проверил	Новосильцев	30	01/23	
Н.контр.	Бородина	30	01/23	
И.ч.опд.	Калмыкина	30	01/23	

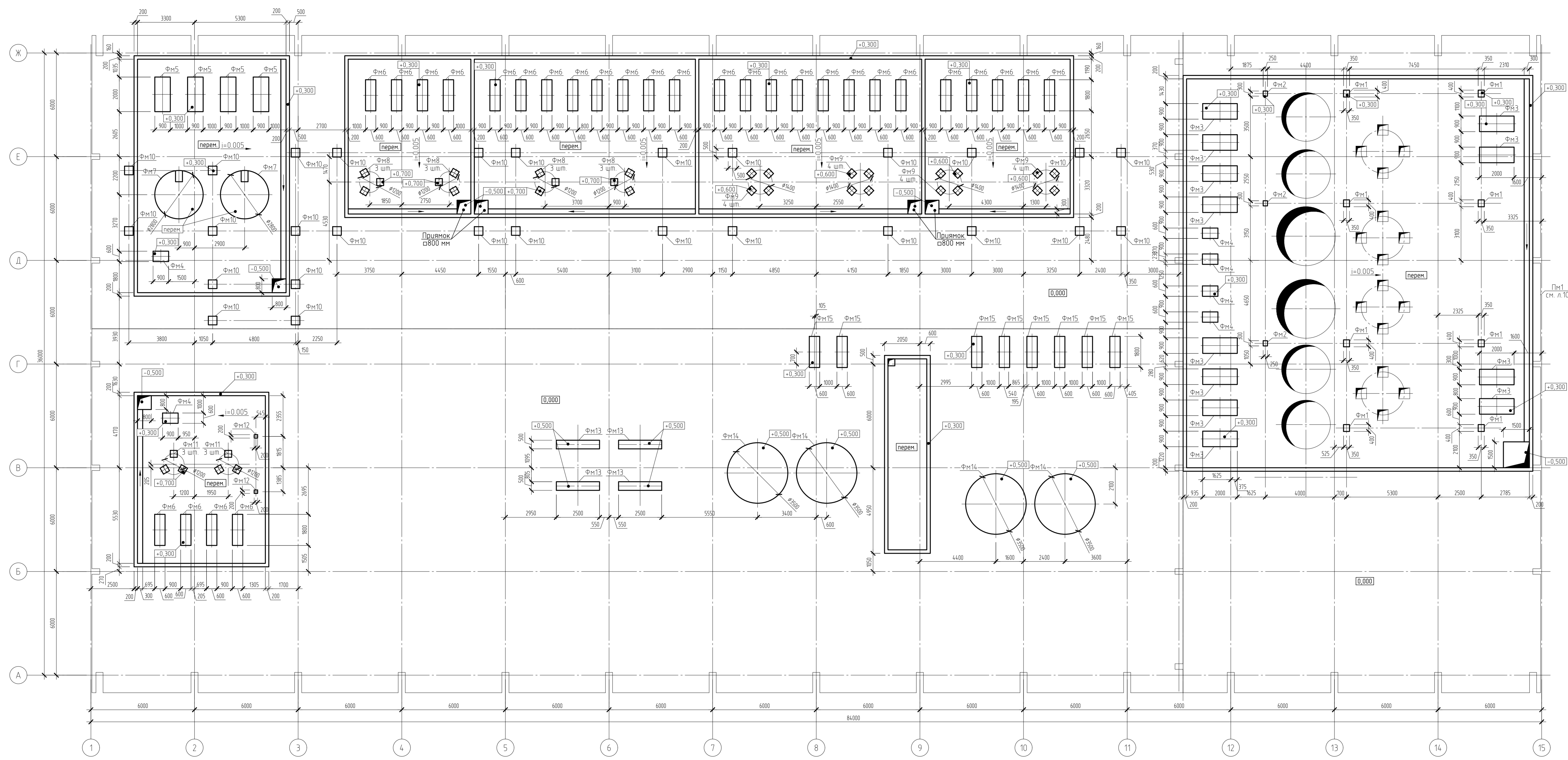
Спроектировано проектом ПИП  
мощность 132 000 кв.м. с.од

Отделение прикладной разработки (поз. 4)  
Схема расположения плиты пола ПМ1

ПСИ

Составлено  
Виз. шифр  
Лист 11

Схема расположения фундаментов на отм. -0,200, 0,000



Спецификация к схеме расположения конструкции на отм. -0,200, 0,000

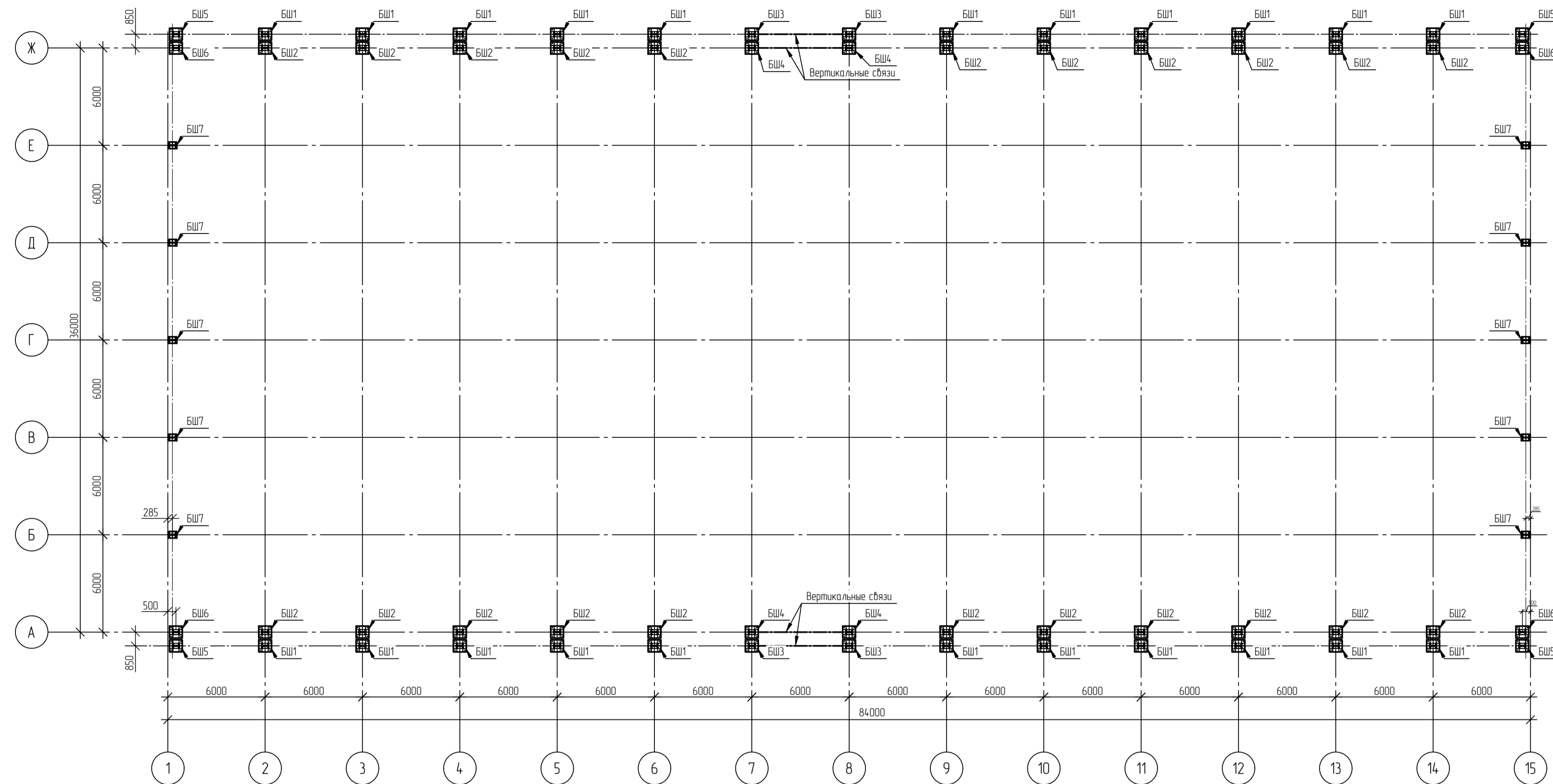
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
Фм1		Фм1	8		
Фм2		Фм2	3		
Фм3		Фм3	12		
Фм4		Фм4	6		
Фм5		Фм5	4		
Фм6		Фм6	29		
Фм7		Фм7	2		
Фм8		Фм8	12		
Фм9		Фм9	16		
Фм10		Фм10	28		
Фм11		Фм11	6		
Фм12		Фм12	12		
Фм13		Фм13	4		
Фм14		Фм14	4		
Фм15		Фм15	8		

1. Фундаменты изготавливать из бетона на сульфатостойком цементе с применением добавок, ускоряющих набор прочности.

И.п. № 10/20	Полупл. 10/20	Возм. 10/20	Складской
--------------	---------------	-------------	-----------

ПСИ22060-КР2.2					
ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изм.	Кол. изм.	Лист	ИЗД.	Подп.	Дата
Разработал	Костенко	30.01.23			
Проверил	Новосильцев	30.01.23			
Н.контр.	Ворожова	30.01.23			
Нач. отд.	Калмыкина	30.01.23			
Спецификация к схеме расположения конструкций на отм. -0,200, 0,000			Страница	Лист	Листов
			П	12	
Отделение проектирования разработ (поз. 41) Схема расположения фундаментов на отм. -0,200, 0,000			ПСИ		

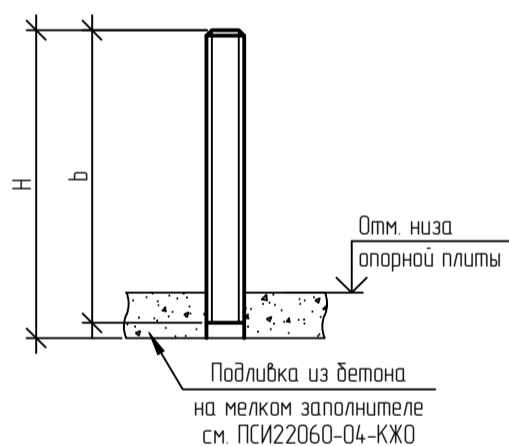
Схема расположения баз колонн



Расчетные нагрузки на фундаменты

Место расположения	Марка баз	Правило знаков	Усилие	Комбинация РСН										Примечание
				РСН					Особые РСН (аварийная ситуация)					
				N max	N min	Qx max	Qy max	M <sub>y</sub> /M <sub>x</sub> max	N max	N min	Qx max	Qy max	M <sub>y</sub> /M <sub>x</sub> max	
по схеме	БШ1		N, тс	105,35	-45,95	29,09	105,17	104,24	84,28	-36,76	23,28	84,14	83,39	
			Mx, тс.м	2,45	1,93	1,12	2,58	-2,60	1,96	1,54	0,90	2,06	-2,08	
			Qy, тс	-2,04	-1,07	-1,13	-2,20	2,19	-1,63	-0,85	-0,91	-1,76	1,75	
			M <sub>y</sub> , тс.м	0,16	-0,17	2,63	0,21	0,16	0,12	-0,14	2,10	0,17	0,13	
			Qx, тс	0,04	-0,03	0,46	0,04	0,03	0,03	-0,03	0,37	0,03	0,03	
по схеме	БШ2		N, тс	96,483	-4,6	50,49	94,43	94,43	77,19	-36,80	40,39	75,54	75,54	
			Mx, тс.м	2,07	-1,86	-0,90	2,11	2,11	1,66	-1,49	-0,72	1,69	1,69	
			Qy, тс	-5,59	3,66	3,65	-5,76	-5,75	-4,47	2,93	2,92	-4,61	-4,60	
			M <sub>y</sub> , тс.м	-0,13	0,16	-2,58	-0,18	-0,18	-0,10	0,13	-2,06	-0,15	-0,15	
			Qx, тс	-0,01	0,03	-0,45	-0,02	-0,02	-0,01	0,02	-0,36	-0,02	-0,02	
по схеме	БШ3		N, тс	126,85	-53,16	102,64	122,33	88,09	101,48	-42,53	82,11	97,86	70,47	
			Mx, тс.м	2,53	1,84	-1,93	-2,77	0,15	2,03	1,47	-1,54	-2,21	0,12	
			Qy, тс	-2,06	-2,15	2,75	3,60	-0,47	-1,65	-1,72	2,20	2,88	-0,37	
			M <sub>y</sub> , тс.м	-1,22	0,62	2,90	-0,57	-3,34	-0,97	0,50	2,32	-0,46	-2,67	
			Qx, тс	-6,01	4,07	7,47	-4,66	-6,37	-4,80	3,25	5,98	-3,73	-5,10	
по схеме	БШ4		N, тс	102,38	-53,61	-21,64	99,54	-6,53	81,91	-42,89	-17,31	79,63	-5,22	
			Mx, тс.м	-1,54	1,57	0,84	-1,84	-0,70	-1,23	1,26	0,67	-1,47	-0,56	
			Qy, тс	5,15	-3,83	-2,14	5,87	2,99	4,12	-3,06	-1,71	4,70	2,39	
			M <sub>y</sub> , тс.м	-0,96	1,21	-3,35	-0,56	-3,38	-0,77	0,97	-2,68	-0,44	-2,71	
			Qx, тс	-4,58	5,56	-8,09	-4,08	-7,23	-3,66	4,45	-6,47	-3,27	-5,79	
по схеме	БШ5		N, тс	98,75	-45,54	95,70	98,75	37,56	79,00	-36,43	76,56	79,00	30,05	
			Mx, тс.м	2,22	1,71	2,15	2,22	-0,04	1,78	1,37	1,72	1,78	-0,03	
			Qy, тс	-1,63	-0,77	-1,59	-1,63	-0,26	-1,30	-0,62	-1,27	-1,30	-0,21	
			M <sub>y</sub> , тс.м	-1,57	0,63	-1,85	-1,57	-2,96	-1,26	0,50	-1,48	-1,26	-2,37	
			Qx, тс	-1,20	0,20	-1,22	-1,20	-1,09	-0,96	0,16	-0,97	-0,96	-0,87	
по схеме	БШ6		N, тс	84,40	-44,61	9,13	83,75	31,63	67,52	-35,68	7,31	67,00	25,30	
			Mx, тс.м	1,87	-1,71	0,44	1,88	-0,58	1,49	-0,37	0,35	1,50	-0,47	
			Qy, тс	-4,83	3,13	-0,93	-4,84	2,71	-3,86	2,50	-0,74	-3,87	2,16	
			M <sub>y</sub> , тс.м	0,20	-0,21	2,19	0,23	-2,11	0,16	-0,17	1,75	0,18	-1,69	
			Qx, тс	-0,05	0,04	0,32	-0,05	-0,32	-0,04	0,03	0,26	-0,04	-0,25	
по схеме	БШ7		N, тс	18,99	11,03	13,42	13,09	-	15,19	8,82	10,74	10,47	-	
			Mx, тс.м	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			Qy, тс	0,08	-0,08	-0,08	-0,14	-	0,06	-0,06	-0,06	-0,11	-	
			M <sub>y</sub> , тс.м	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			Qx, тс	-3,00	-2,25	-4,25	-3,28	-	-2,40	-1,80	-3,40	-2,62	-	

Эскиз фундаментного болта



Размеры опорных плит баз колонн

Марка бетона	Эскиз	Размеры		Болты фундаменты						Отметка низа опорной плиты	S1/S2, тс	Примечания
		L, мм	B, мм	Марка болта	Кол-во, шт	C1, мм	C2, мм	H/B, мм	Спаль			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
БШ1, БШ2, БШ5, БШ6		790	740	M36	6	270	295	350/330	09Г2С-6	-0,700		
БШ3, БШ4		790	740	M36	6	270	295	350/330	09Г2С-6	-0,700	предусмотреть упор из сварного стержня (С255-4) L=600мм (см. л. 19)	
БШ7		540	400	M30	2	100	-	350/330	09Г2С-6	-0,700	предусмотреть упор из стержня (С255-4) L=400мм (см. л. 19)	

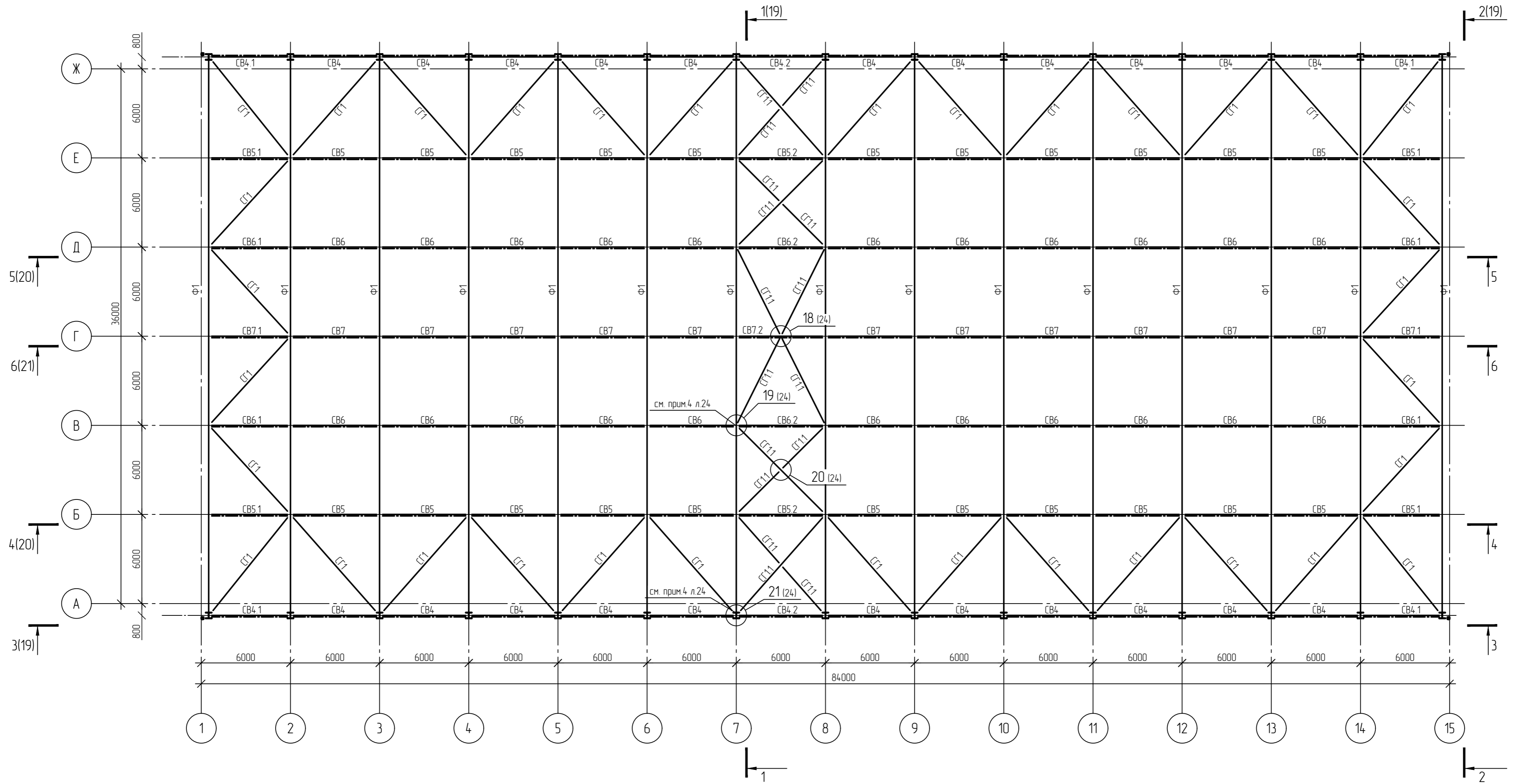
1. Расчетные комбинации нагрузок на фундаменты приняты по расчетным комбинациям усилий для сечений колонн в их основаниях, исходя из действующих на каркас нагрузок и их сочетаний, определенных в соответствии с нагрузками на каркас и СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия".  
2. Нагрузки даны в убрыве отреза (верха) фундаментов. Т.е. в таблице не учтены нагрузки от собственного веса фундамента, веса грунта и обратной засыпки.

ПСИ22060-КР2.2									
ООО «Полпласт Новомосковск»									
Изм.	Кол. чз.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал	Климина				30.01.23	Строительство производства РПО мощностью 132 000 тонн в год			
Проверил	Нобисовичев				30.01.23	Статус			
						Лист	Листов		
						11	13		
Н. контр.	Воронова				30.01.23	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Схема расположения баз колонн. Расчетные нагрузки на фундаменты			
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23				





Схема расположения элементов по нижним поясам ферм



1. Ведомость элементов см. л. 14.  
2. Смотреть совместно с л. л. 14 ... 24, 28.

Согласовано

Взам. инв. №

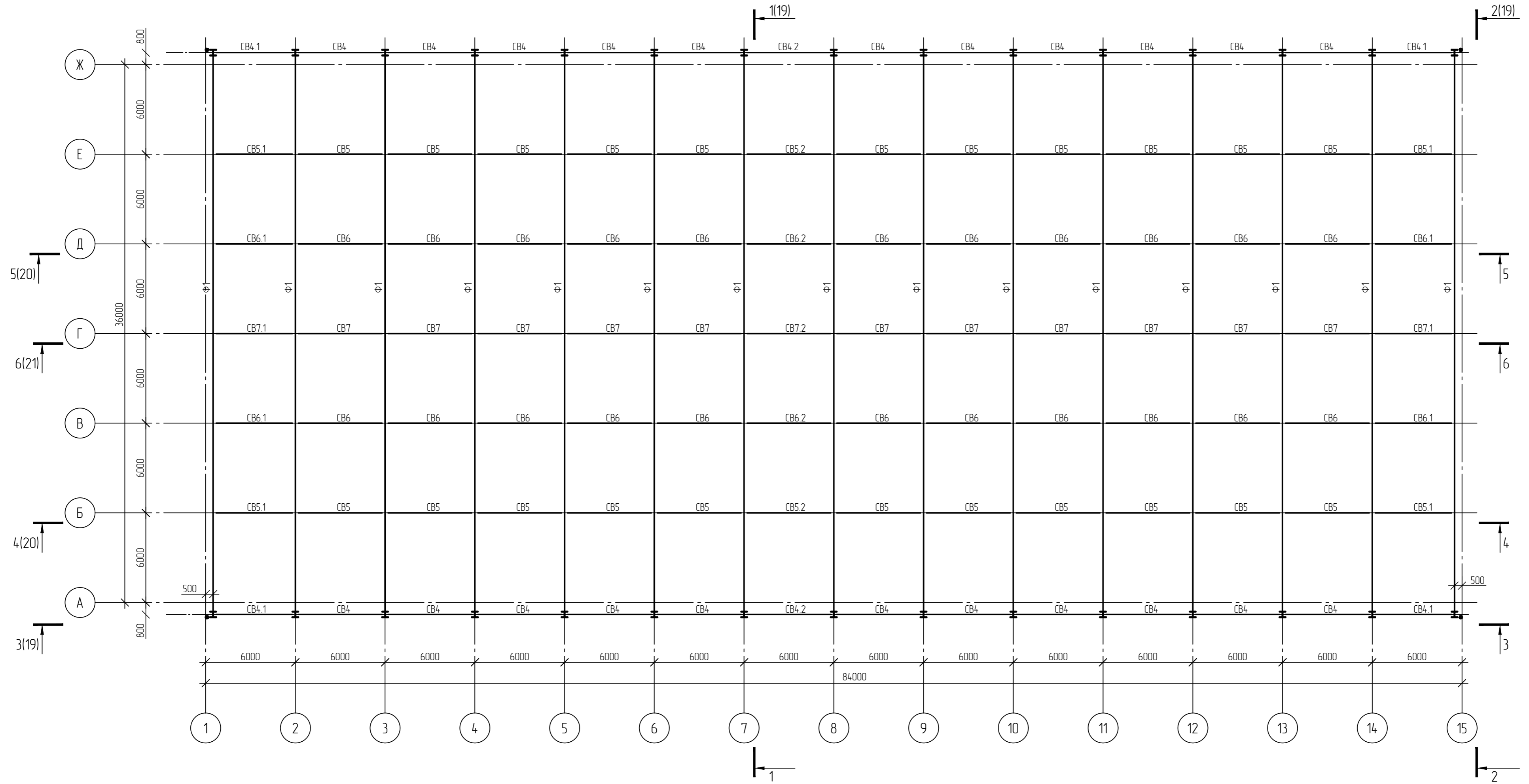
Подп. и дата

Инв. № подл.

ПСИ22060-КР2.2												
ООО «Палипласт Новомосковск»												
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год						
Разработал	Климина				30.01.23							
Проверил	Новосильцев				30.01.23	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Схема расположения элементов по нижним поясам ферм						
Н. контр.	Бородина				30.01.23							
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23	<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>п</td> <td>15</td> <td></td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	п	15	
Стадия	Лист	Листов										
п	15											



Схема расположения элементов по верхним поясам ферм



- 1. Ведомость элементов см. л. 14.
- 2. Смотреть совместно с л.л. 14 ... 24, 28.

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	


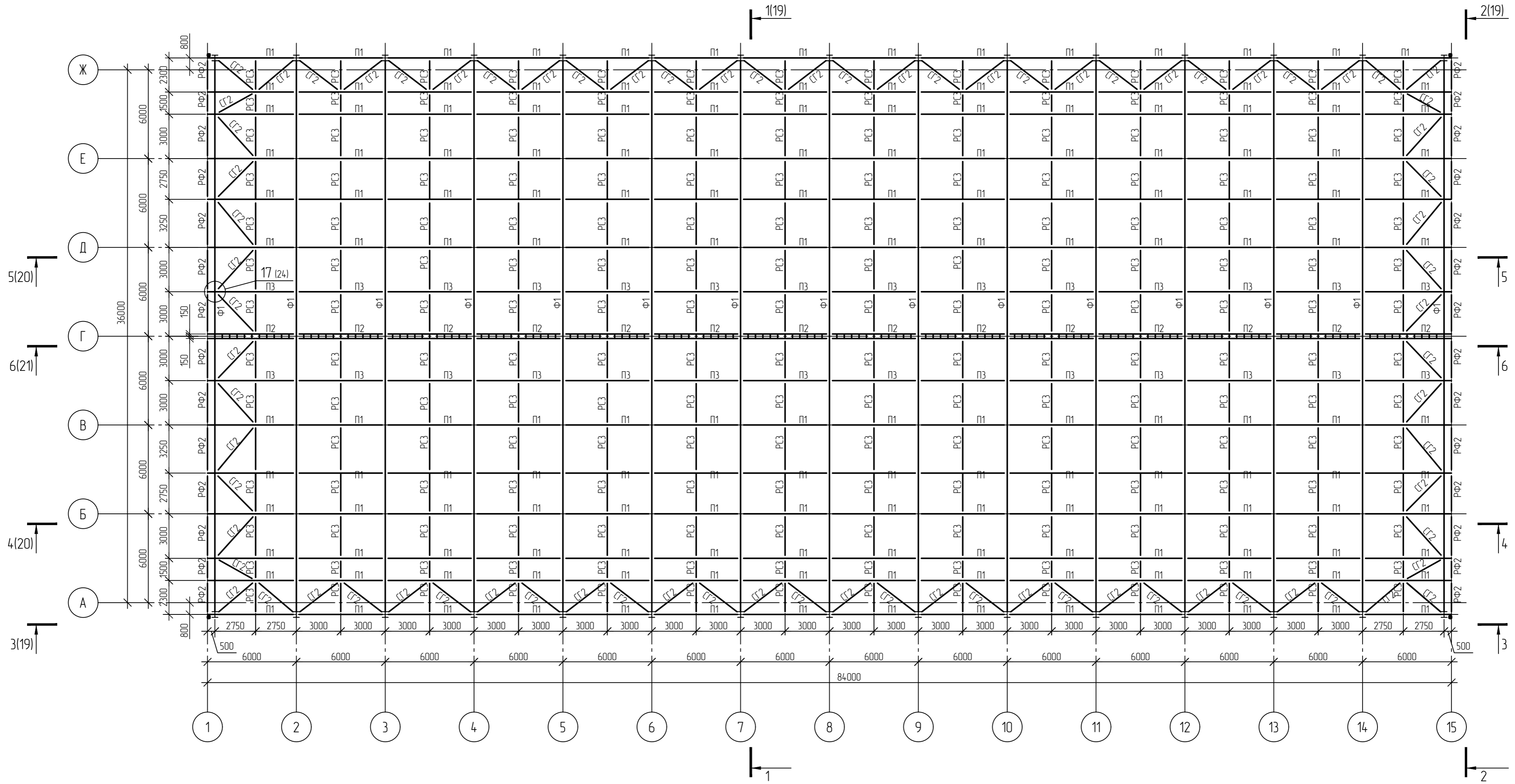
ПСИ22060-КР2.2						
ООО «Палипласт Новомосковск»						
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разработал		Климина			30.01.23	
Проверил		Нобосильцев			30.01.23	
Н. контр.		Бородина			30.01.23	
Нач. отд.		Калимулина			30.01.23	
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год				Стадия	Лист	Листов
				п	16	
Отделение приготовления растворов (поз. 4). Схема расположения элементов по верхним поясам ферм						

Схема расположения элементов покрытия



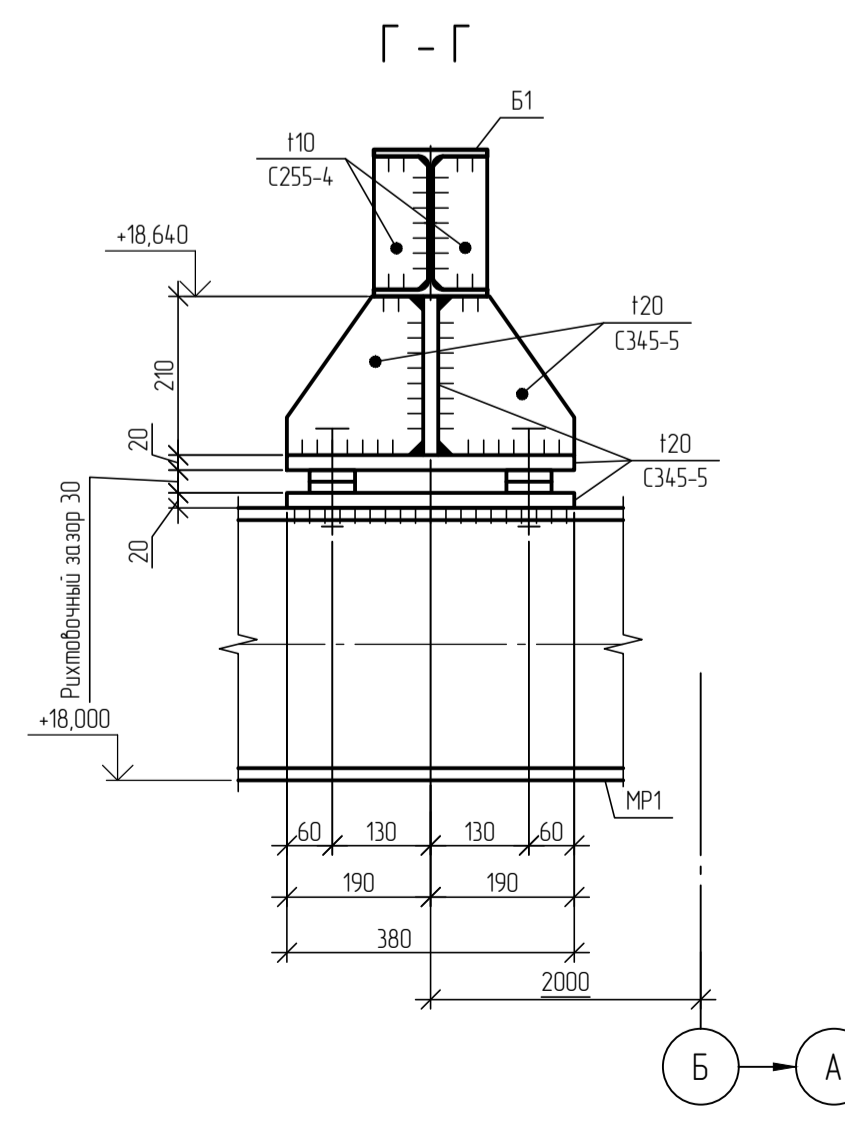
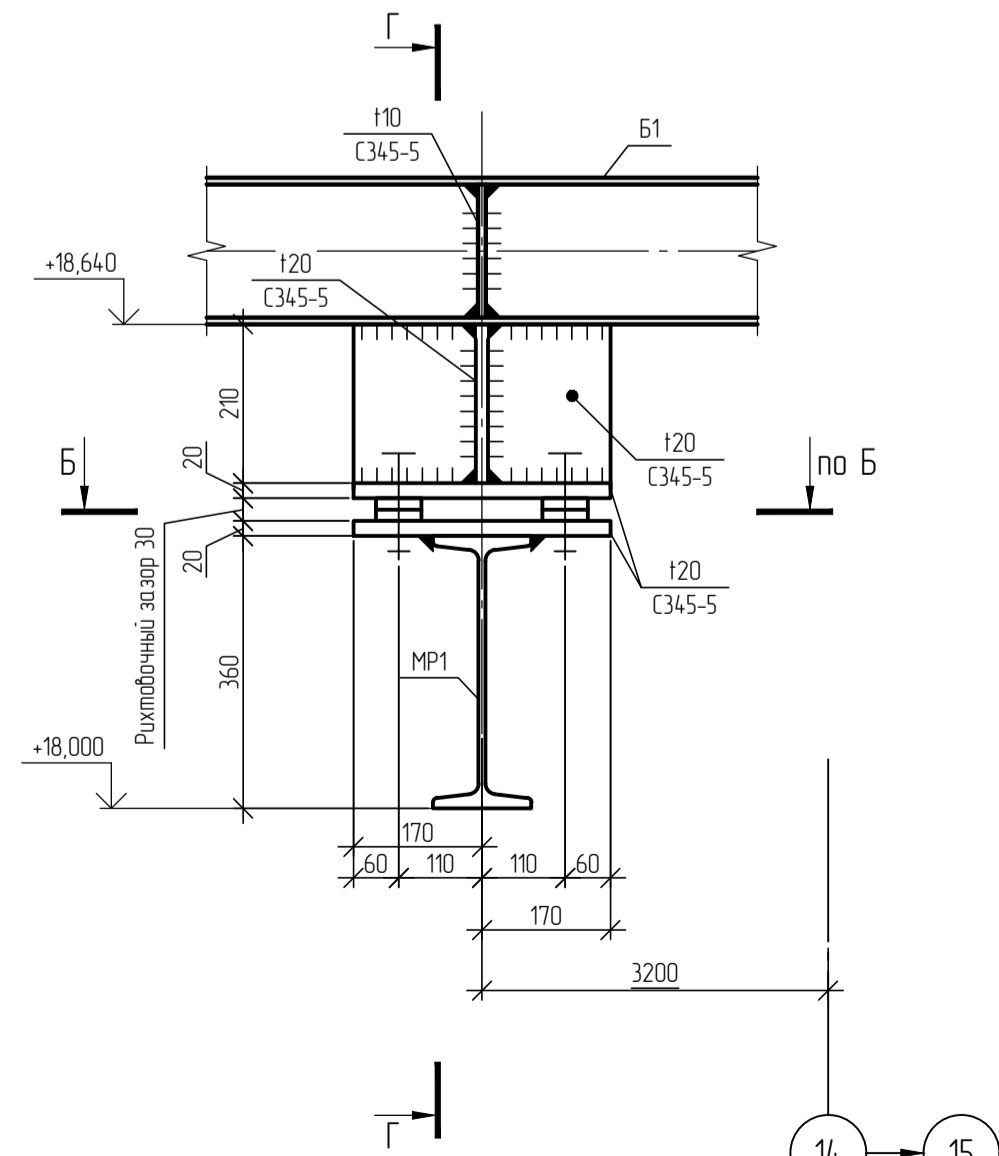
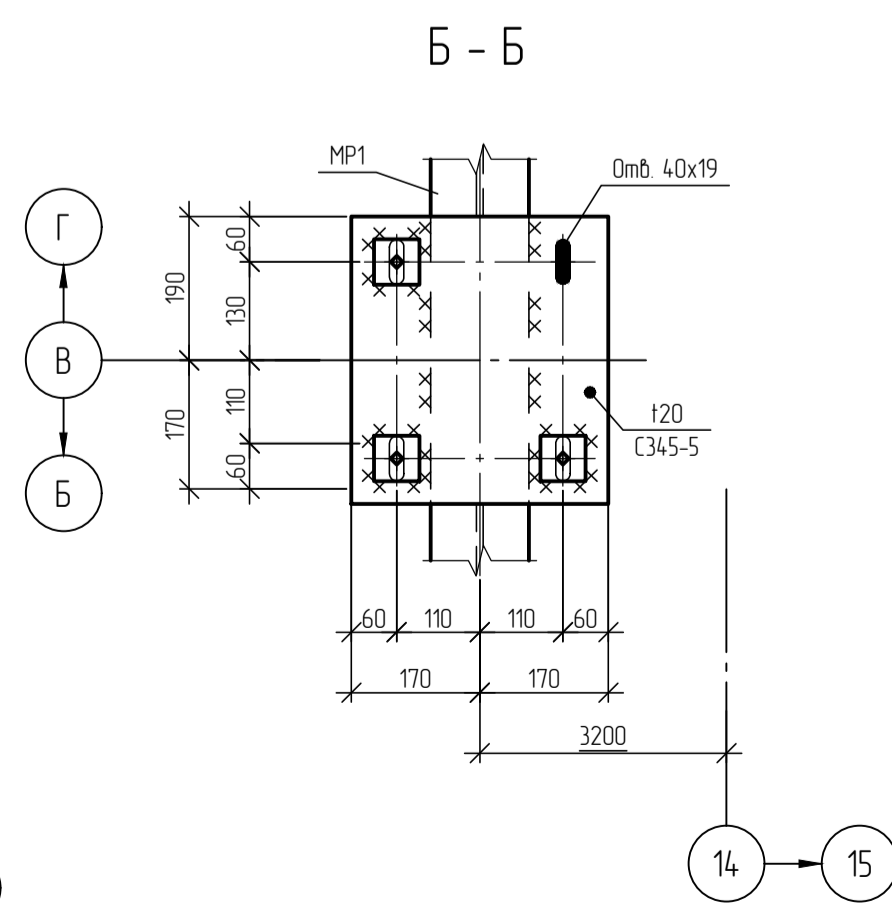
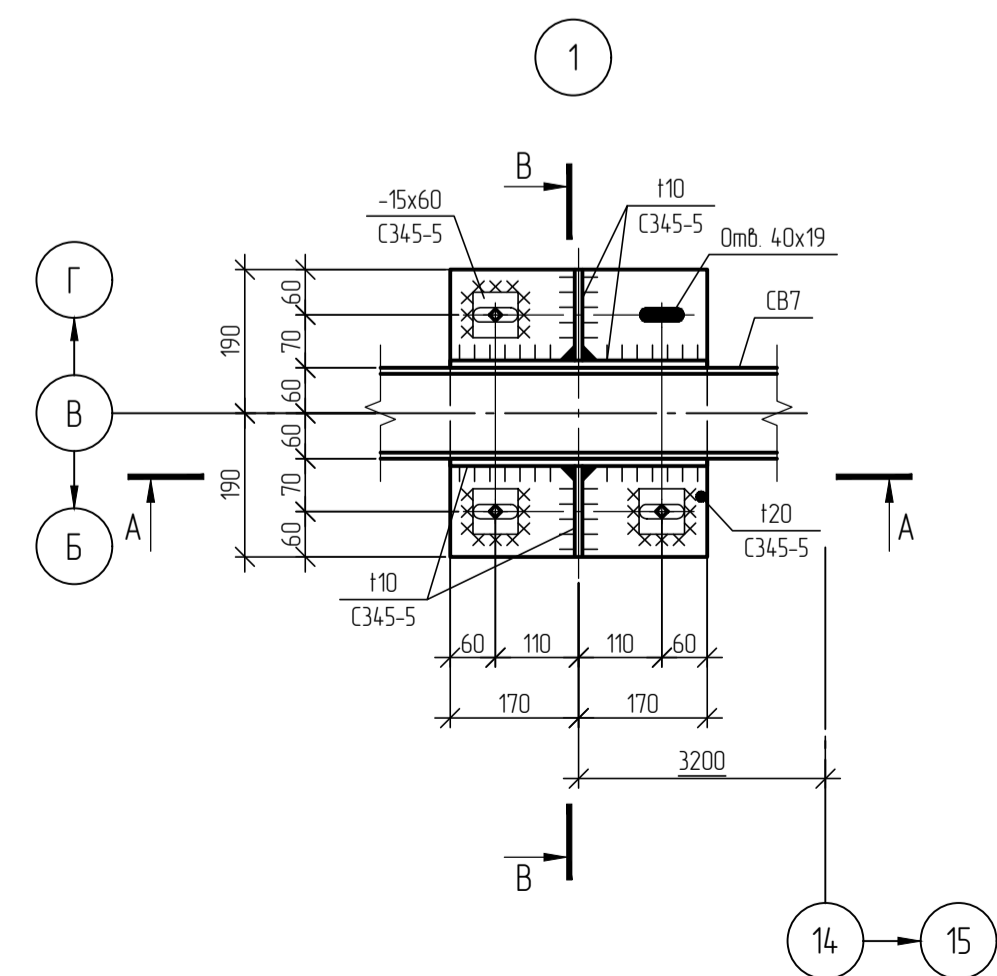
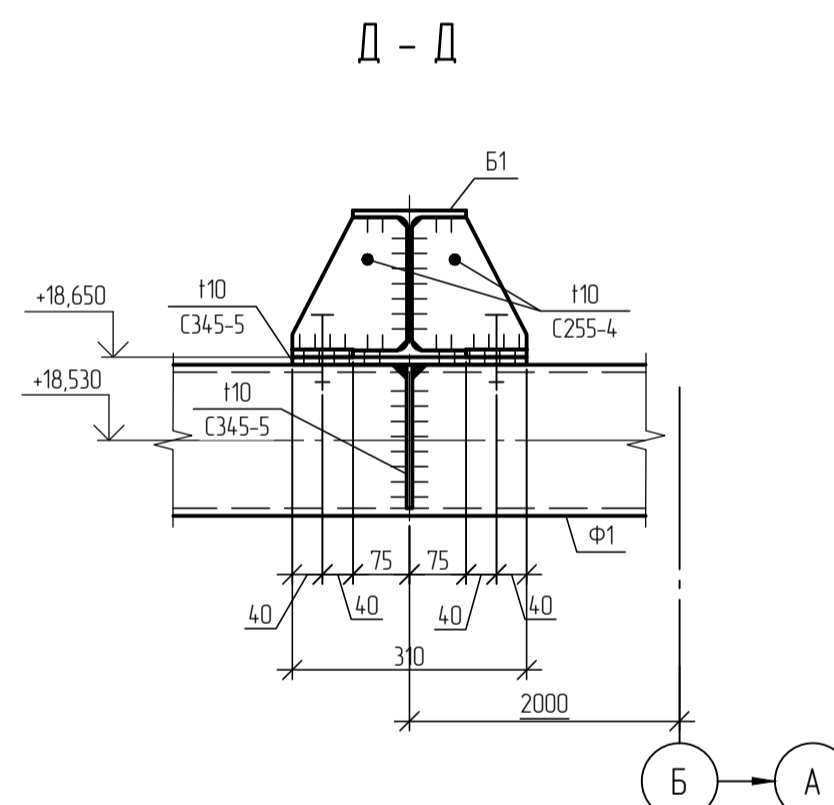
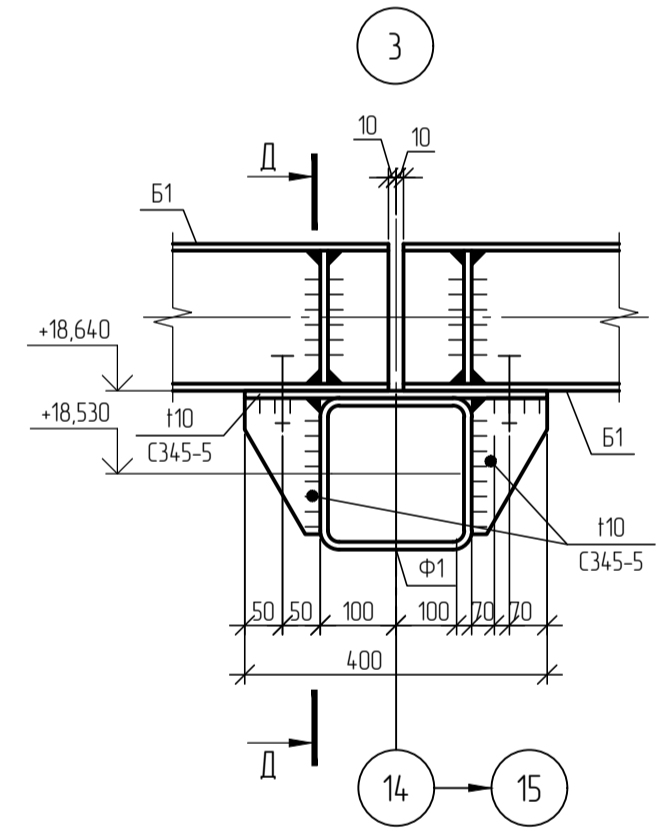
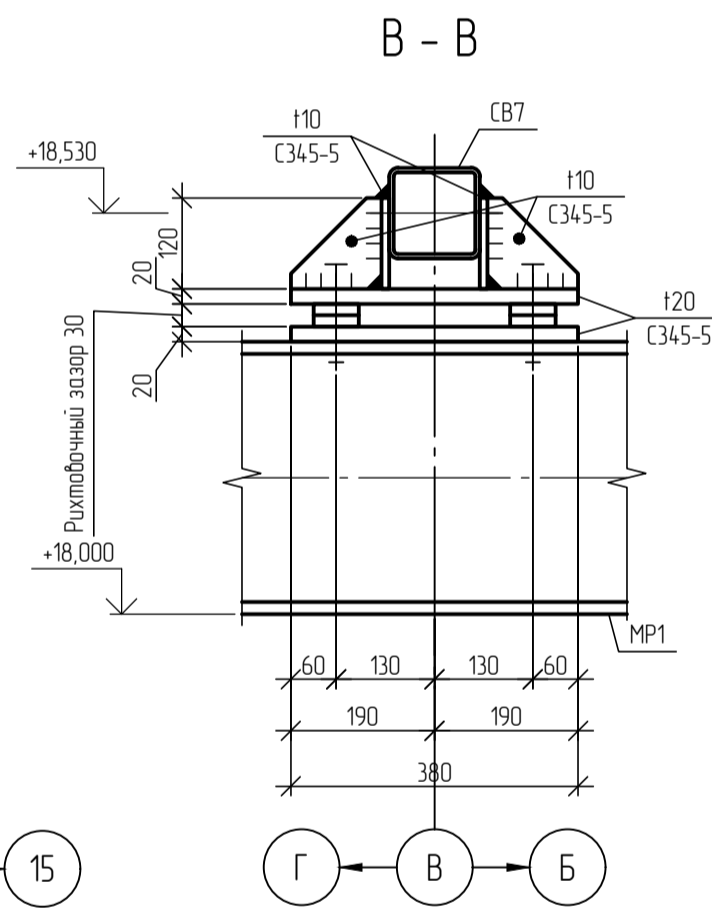
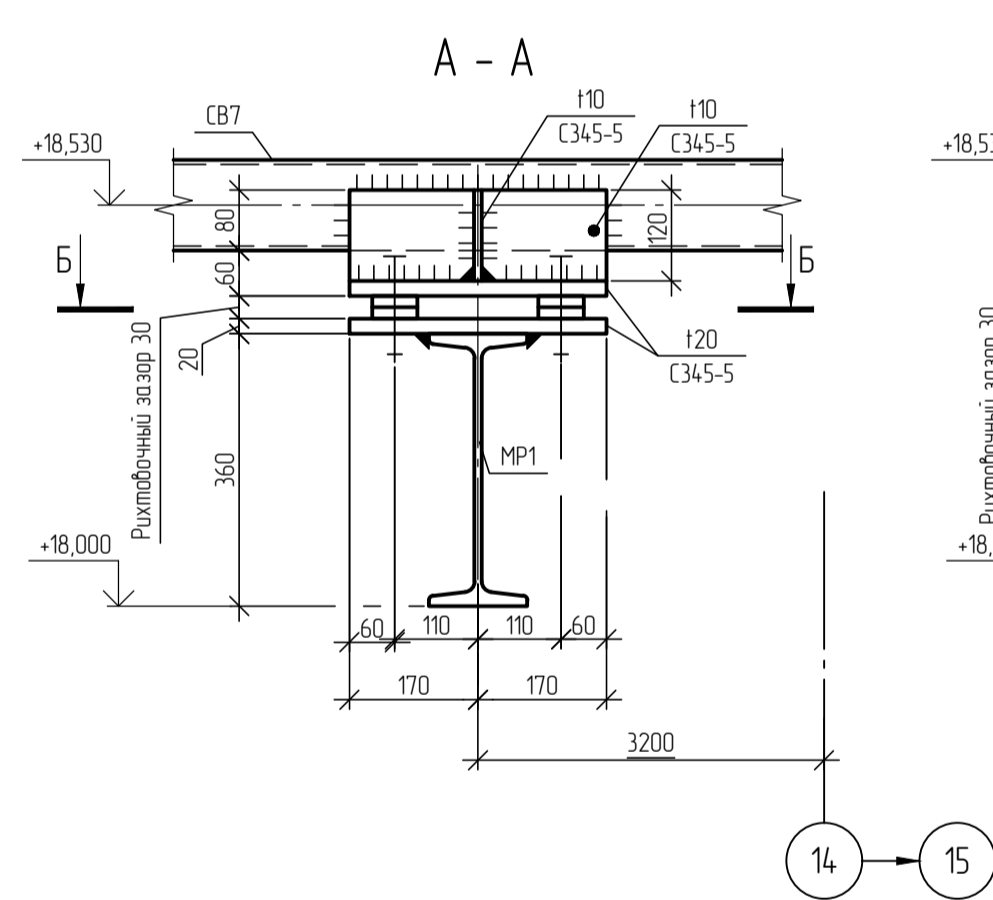
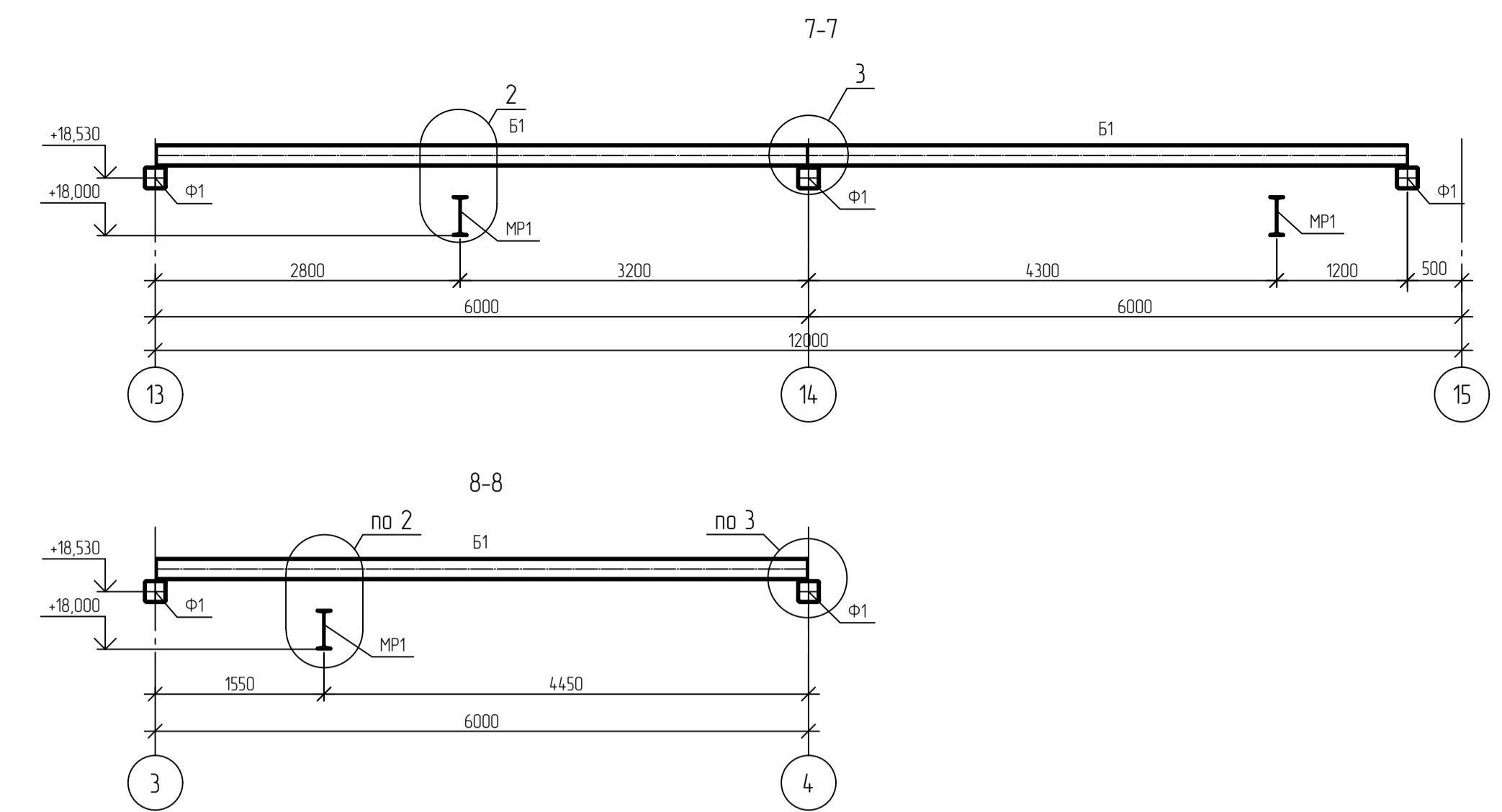
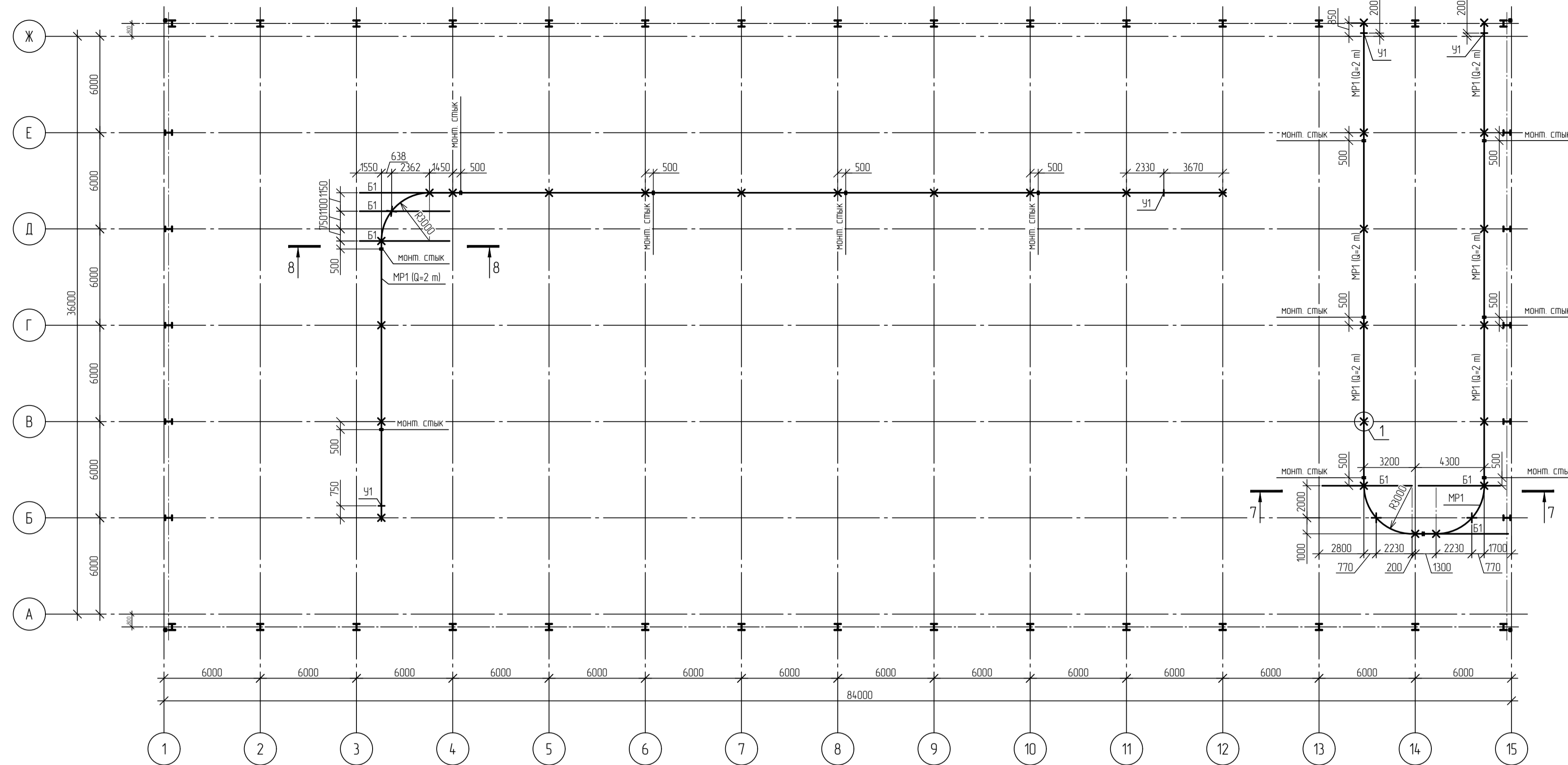
1. Ведомость элементов см. л. 14.
2. Смотреть совместно с л. 14 ... 24, 28.

Создано	
Изм. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

ПСИ22060-КР2.2							
ООО «Палипласт Новомосковск»							
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разработал	Климина				30.01.23		
Проверил	Новосильцев				30.01.23		
Н. контр.	Бародина				30.01.23		
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23		
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год					Стадия	Лист	Листов
Отделение приготовления растворов (поз. 4). Схема расположения элементов покрытия					п	17	



Схема расположения элементов монорельса на отм. +18,000



Условные обозначения:

✕ - узел подвеса монорельса

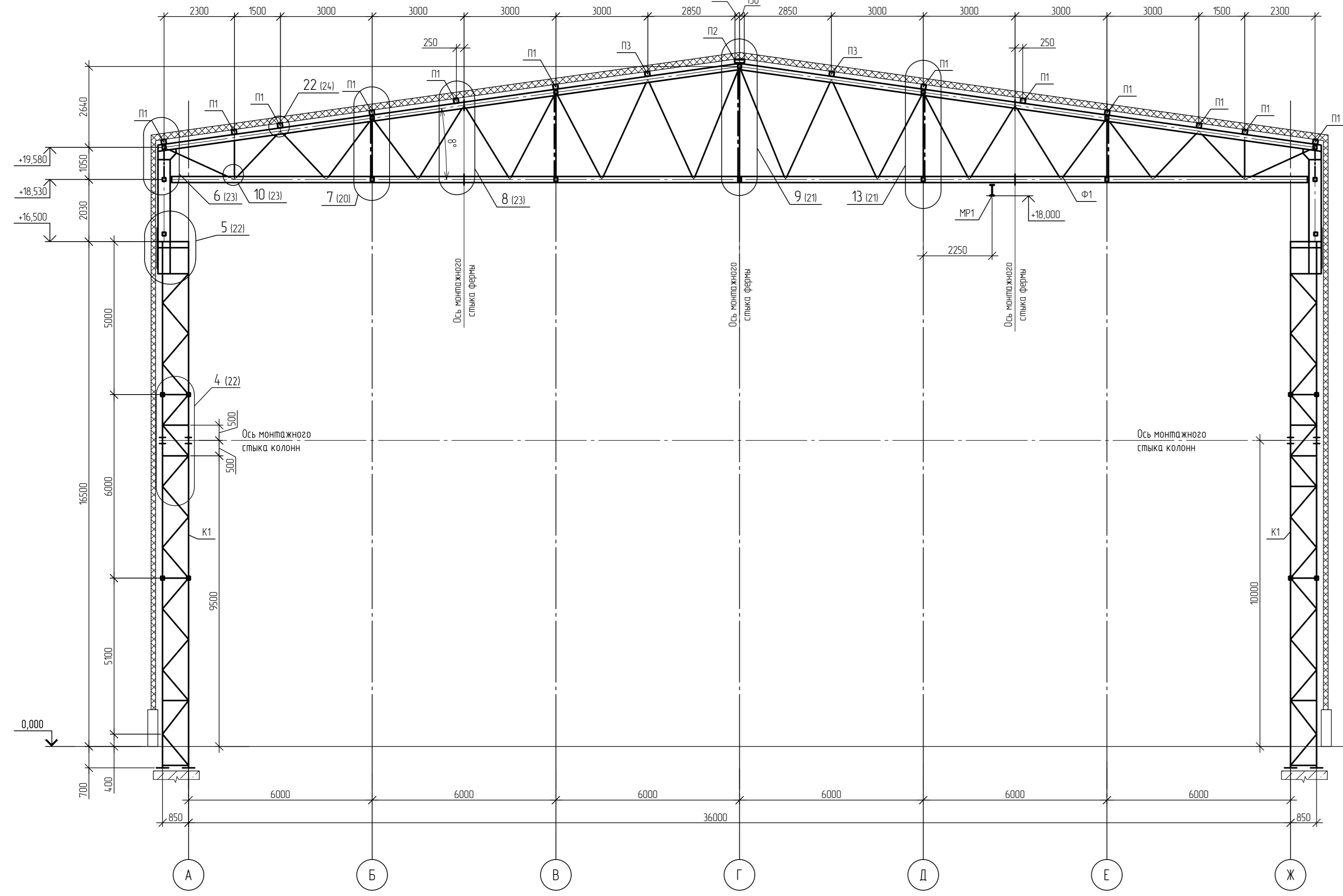
- 1 Ведомость элементов см. л. 14.
- 2 Смотреть совместно с л. 14 - 24, 28.
- 3 Все постоянные валки М16 (Ø8), кроме оговоренных.
- 4 Упор крепить к валкам МР1 по узлу 3 серии 14.26.2-6/1/91-4-9КМ. Расположение упора ниже ездовой поверхности валки. Монтажный стык валок МР1 выполнять по узлу 1 серии 14.26.2-6/1/91-4-9КМ.

ПСИ22060-КР2.2					
ООО «Полпласт Новомосковский»					
Изм.	Кол. чц.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Климина				30.01.23
Проверил	Нобисычев				30.01.23
И контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23

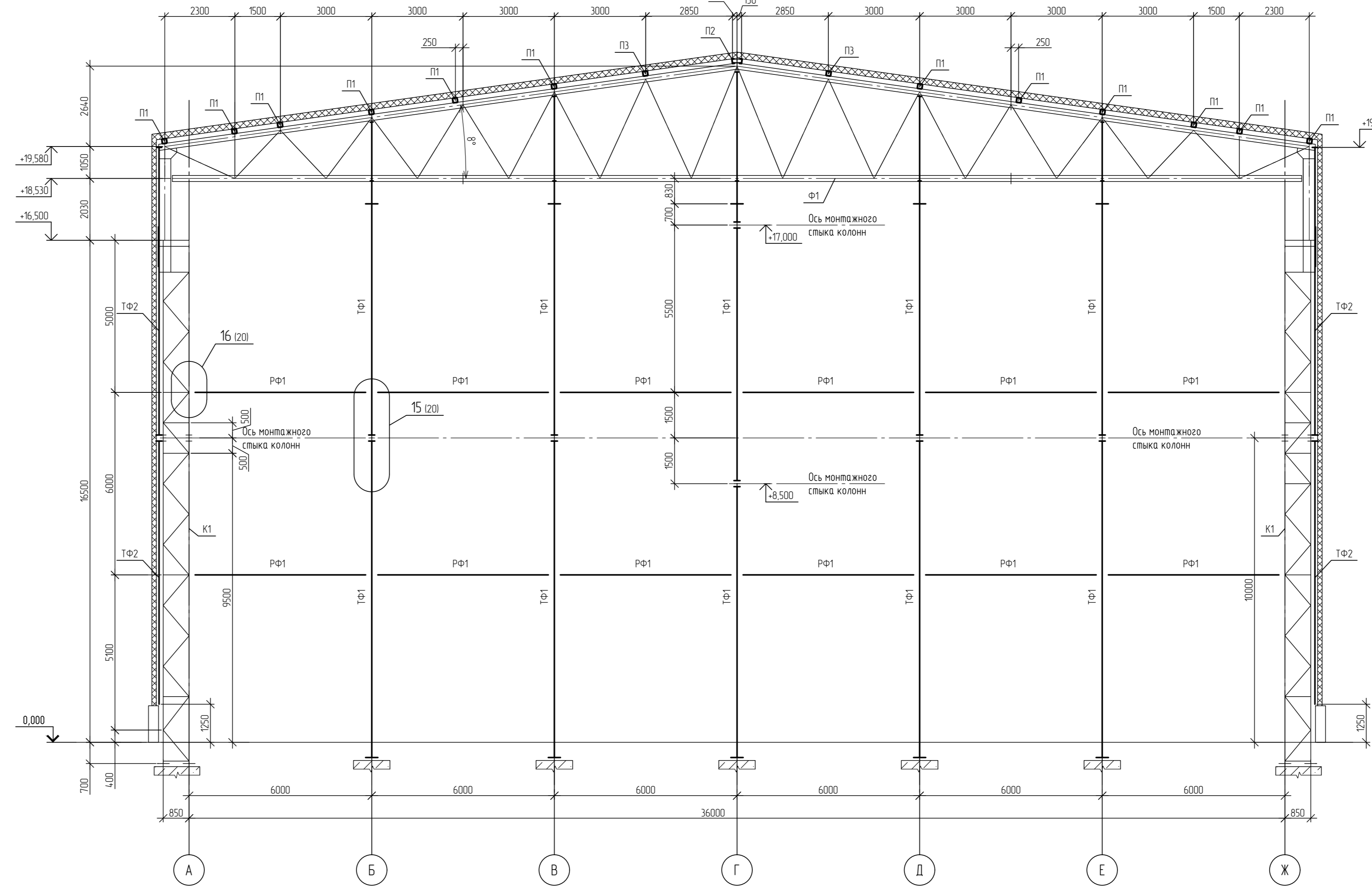
Статус	Лист	Листов
И	18	

Отделение приготовления растворов (поз. 4)	
Схема расположения элементов монорельса на отм. +18,000	

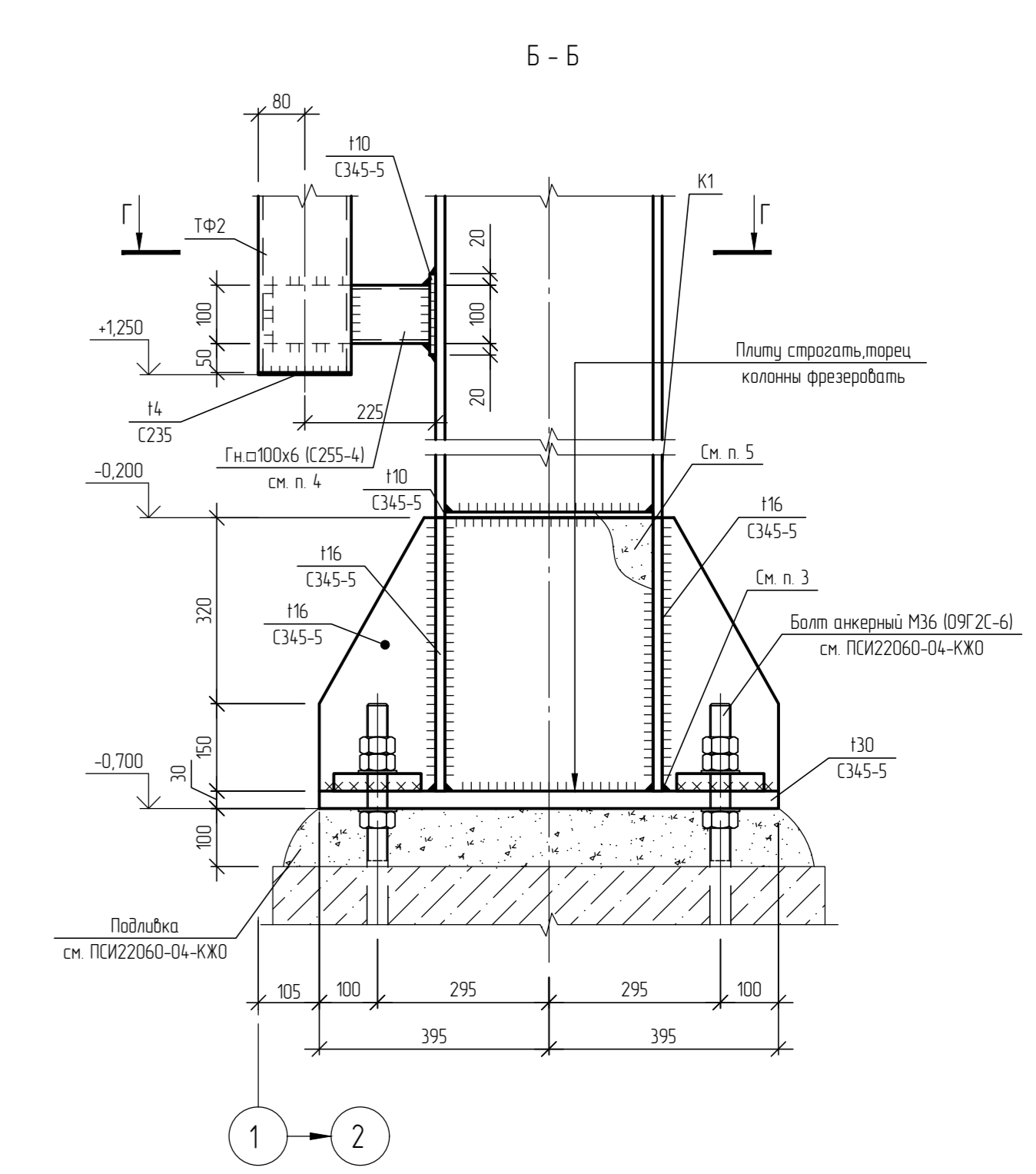
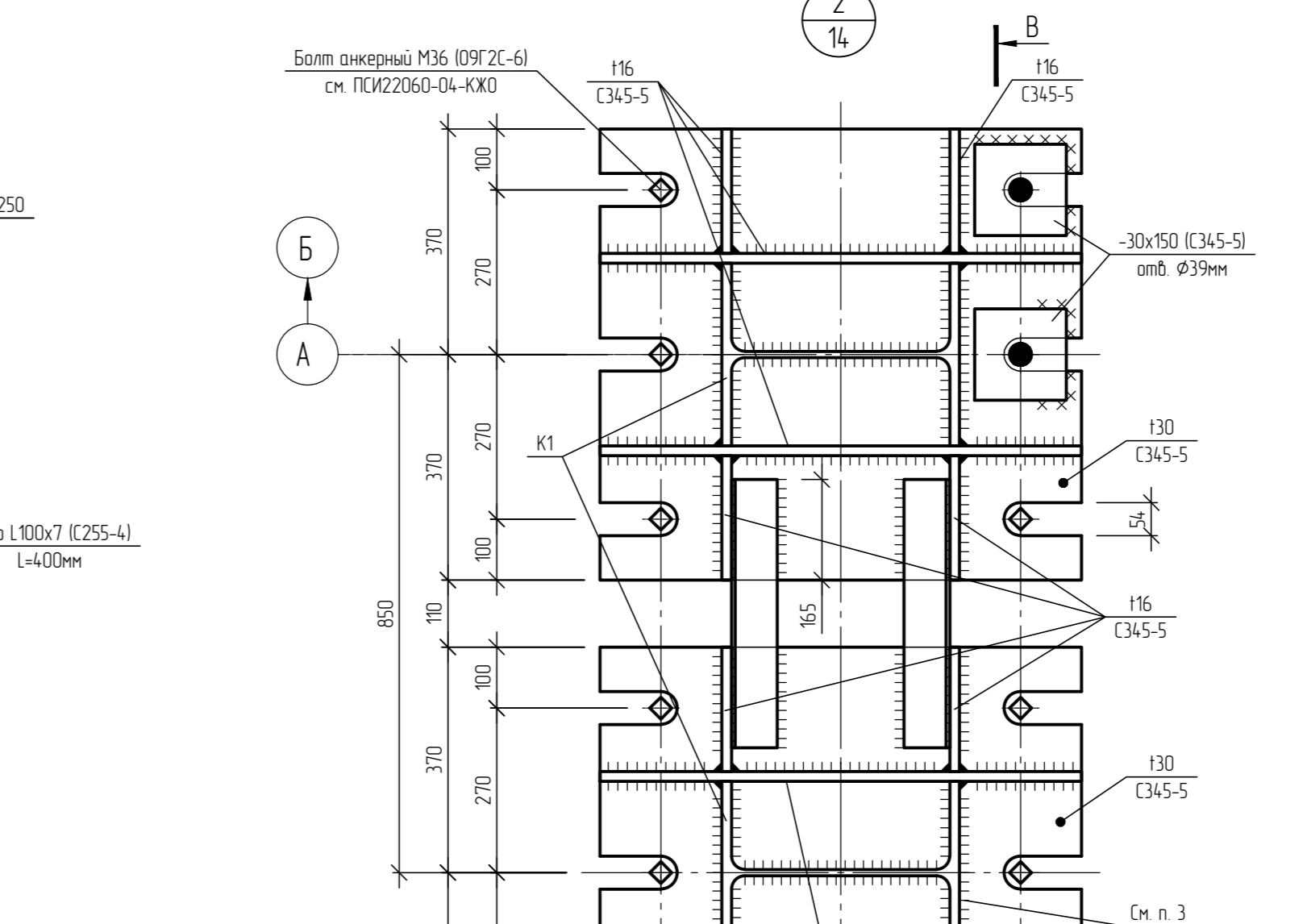
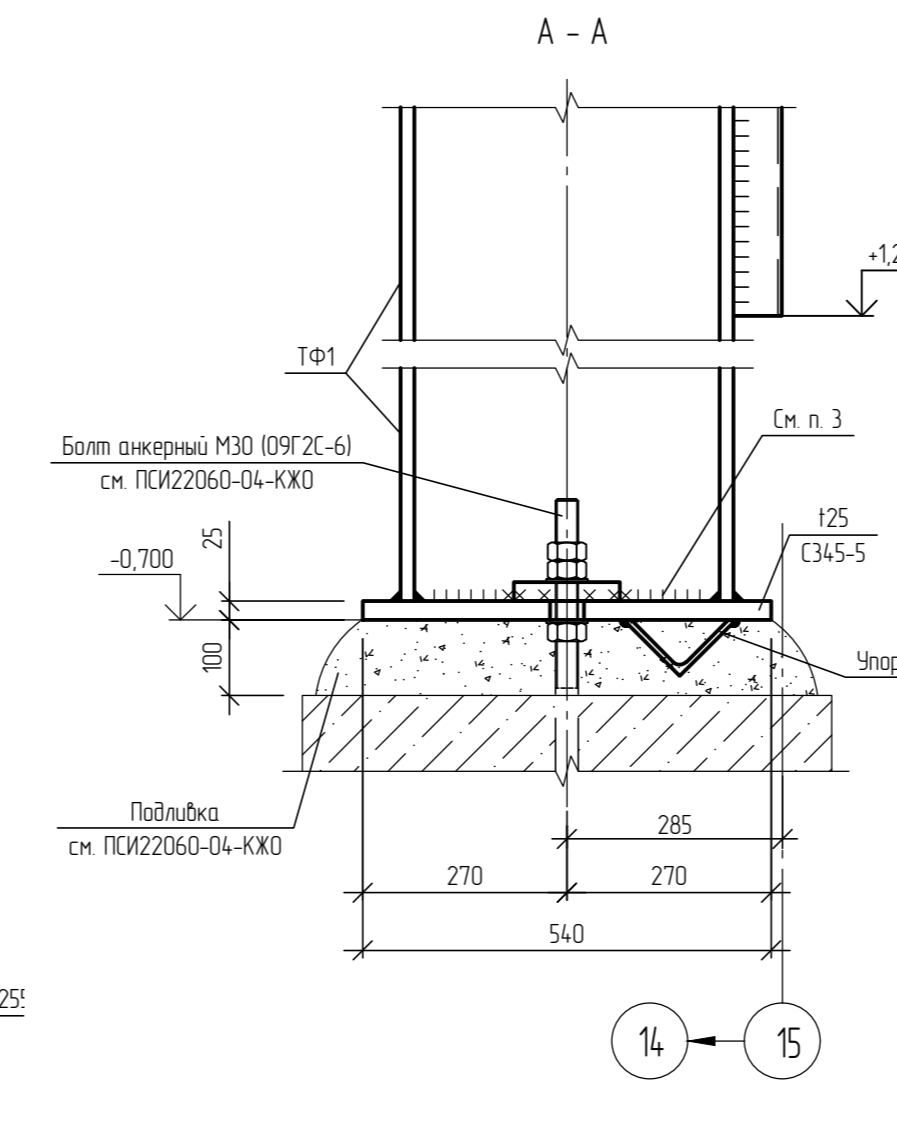
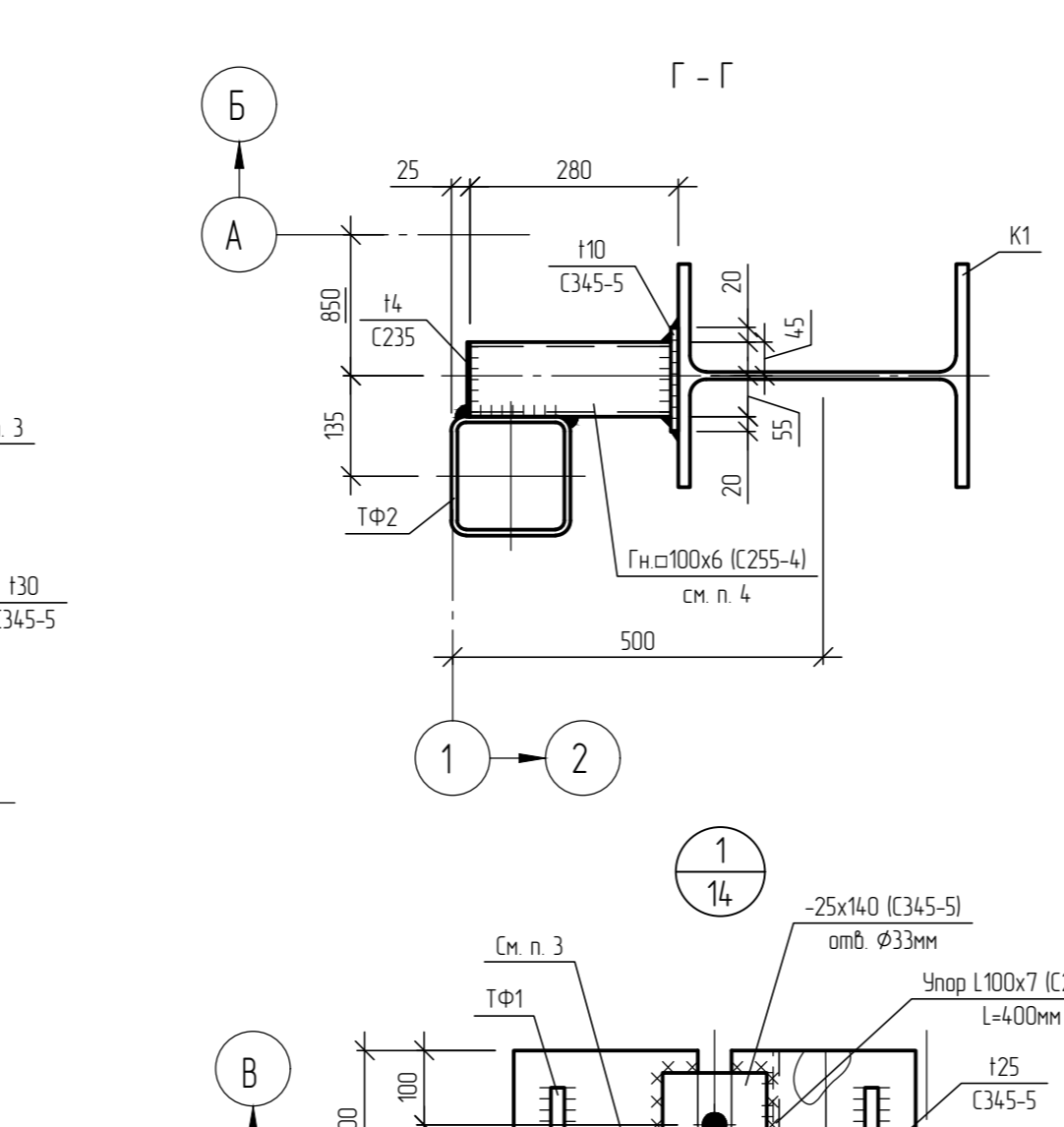
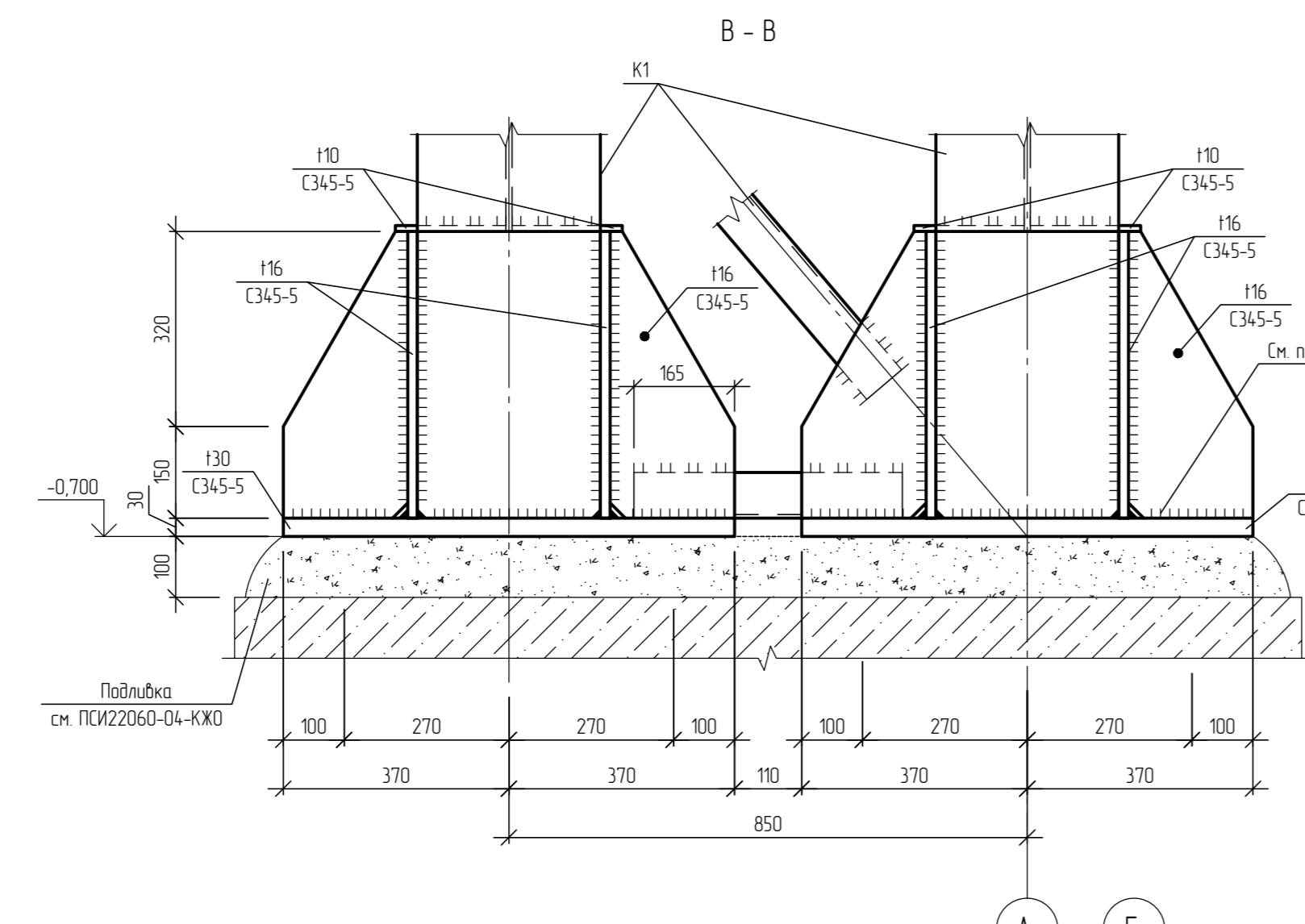
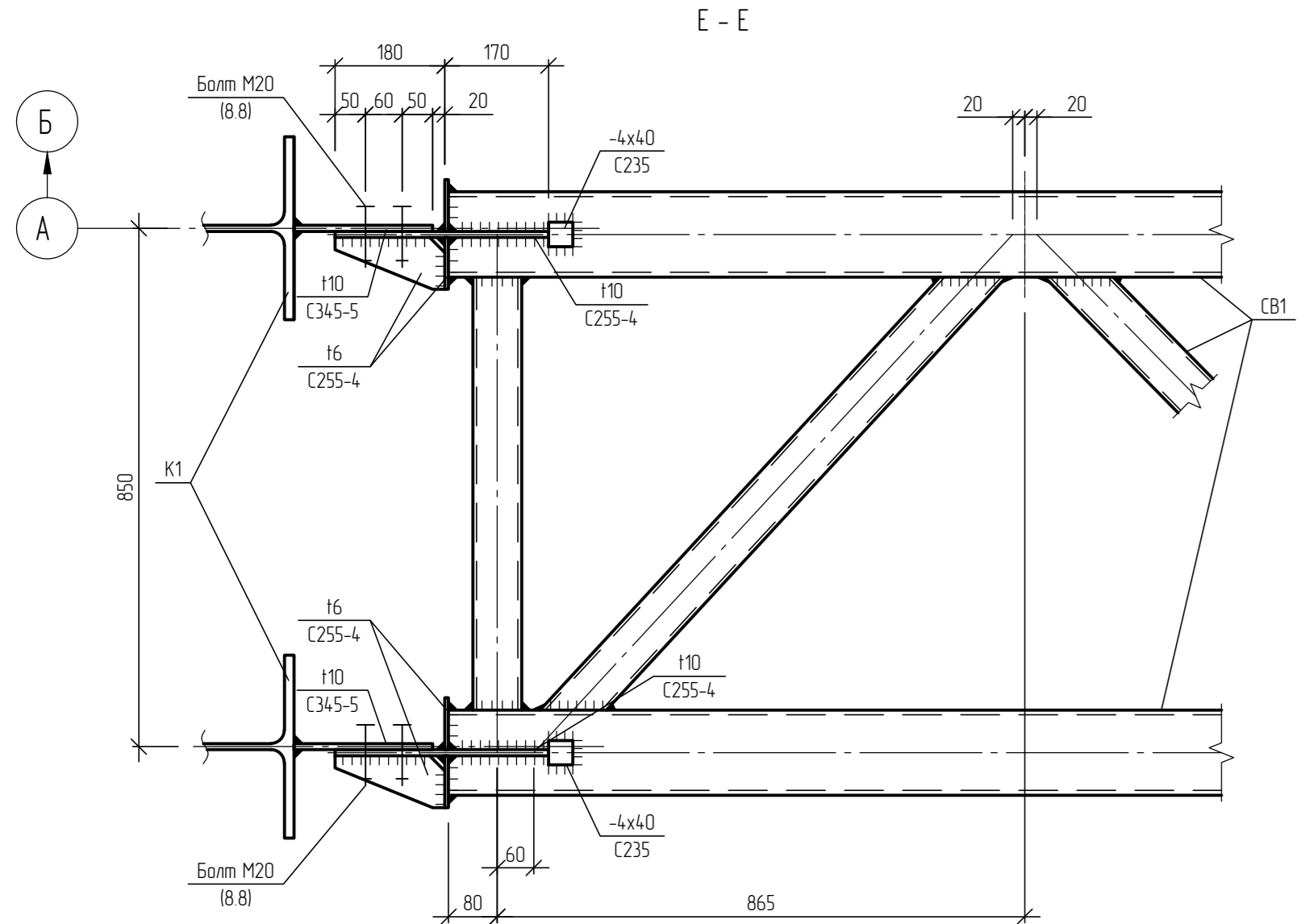
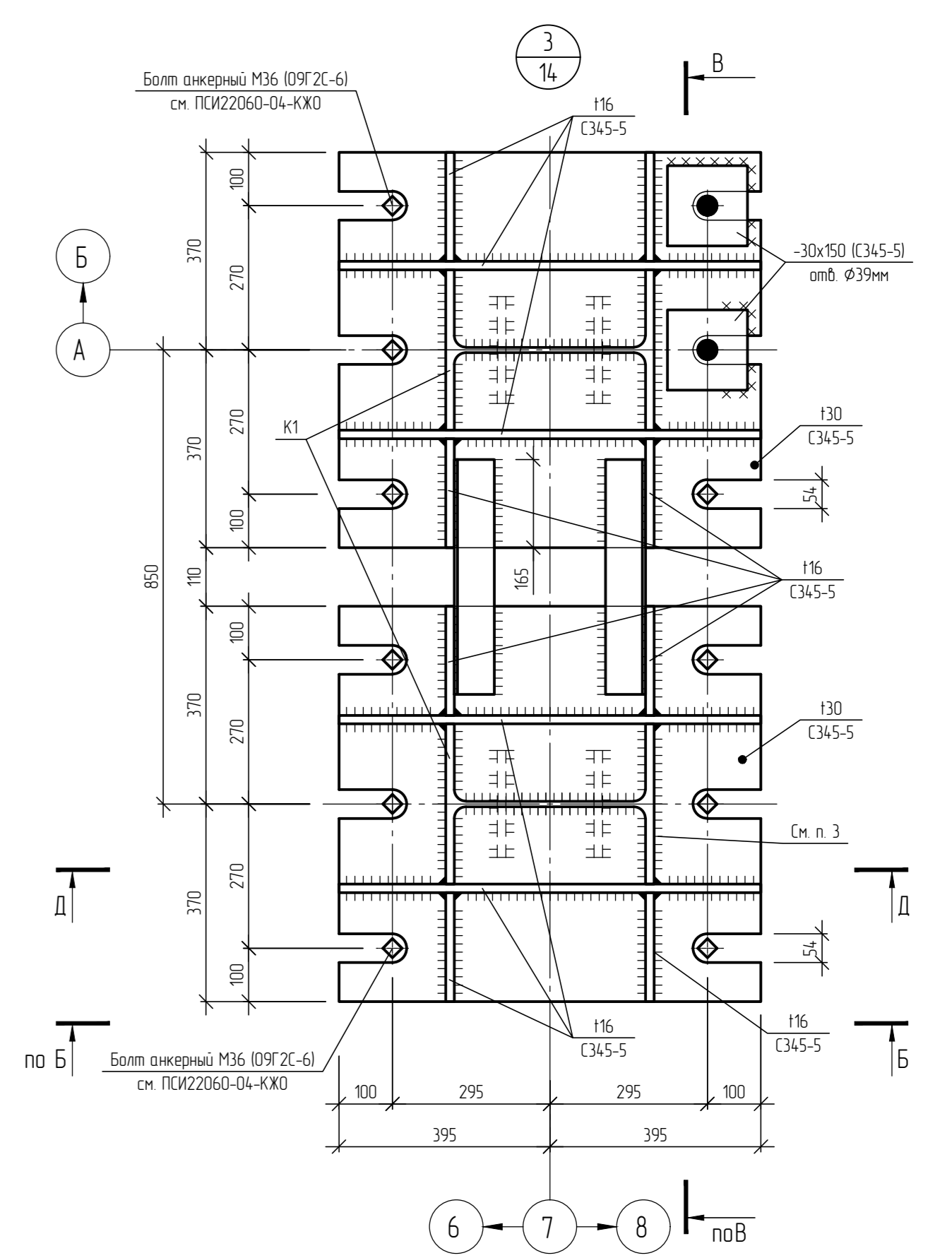
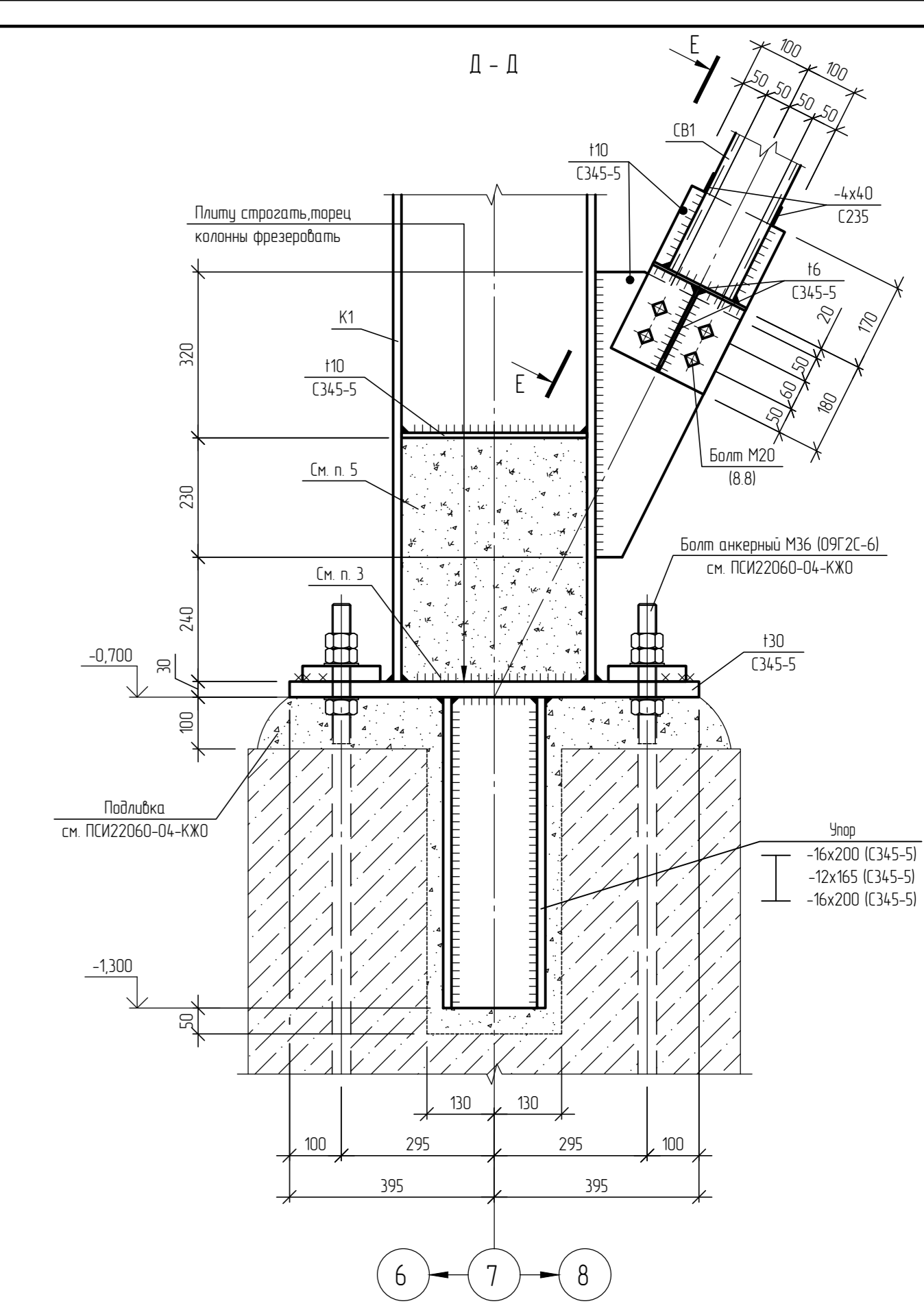
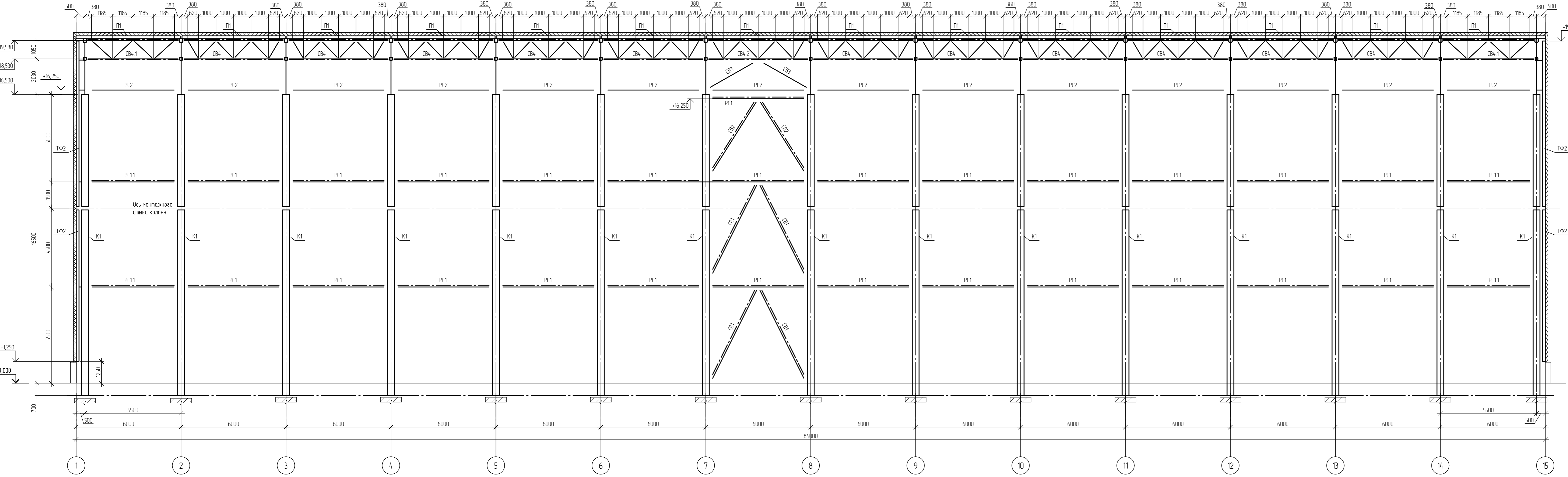
1 - 1 (14, 15, 16, 17, 18)



2 - 2 (14, 15, 16, 17, 18)

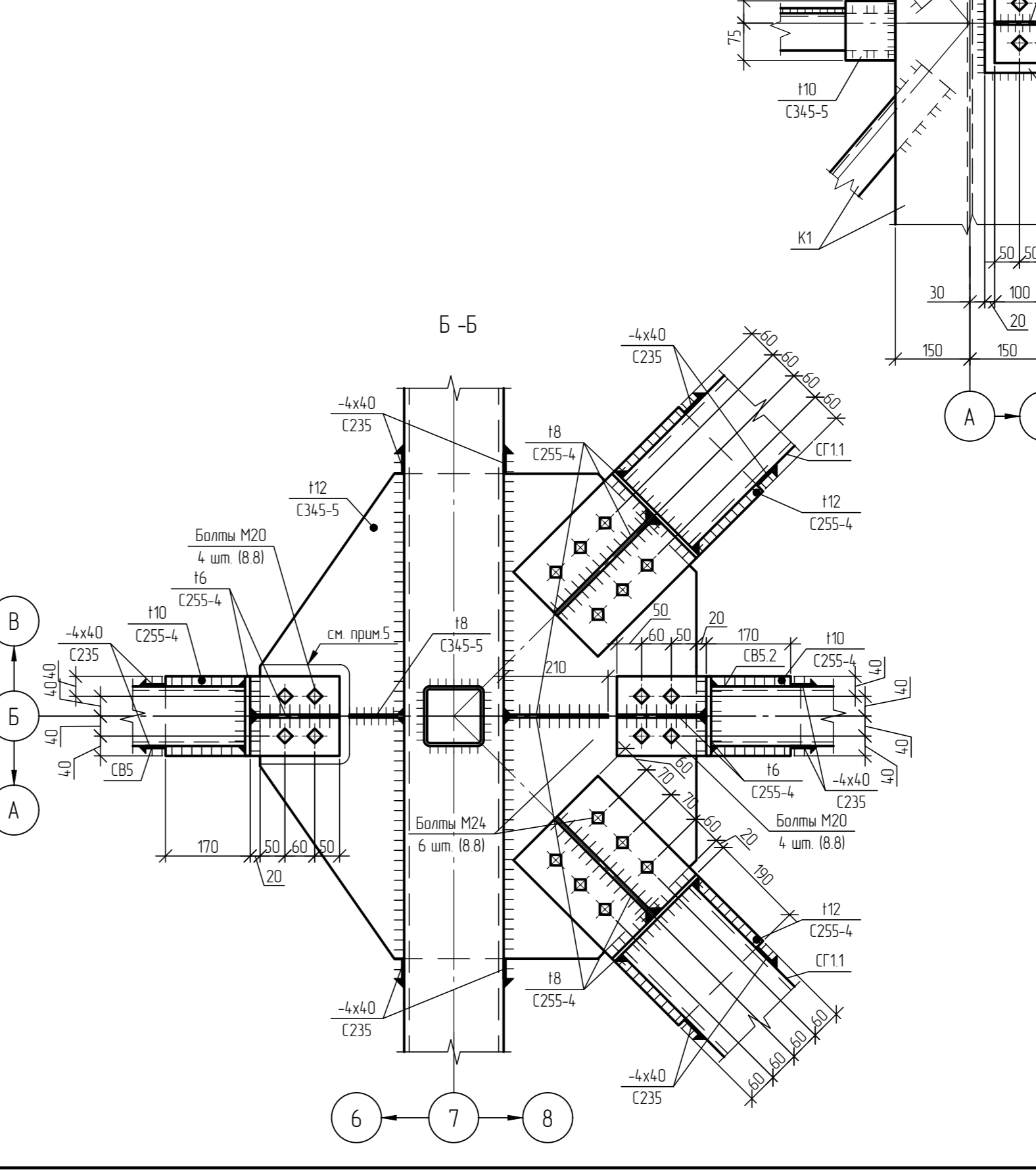
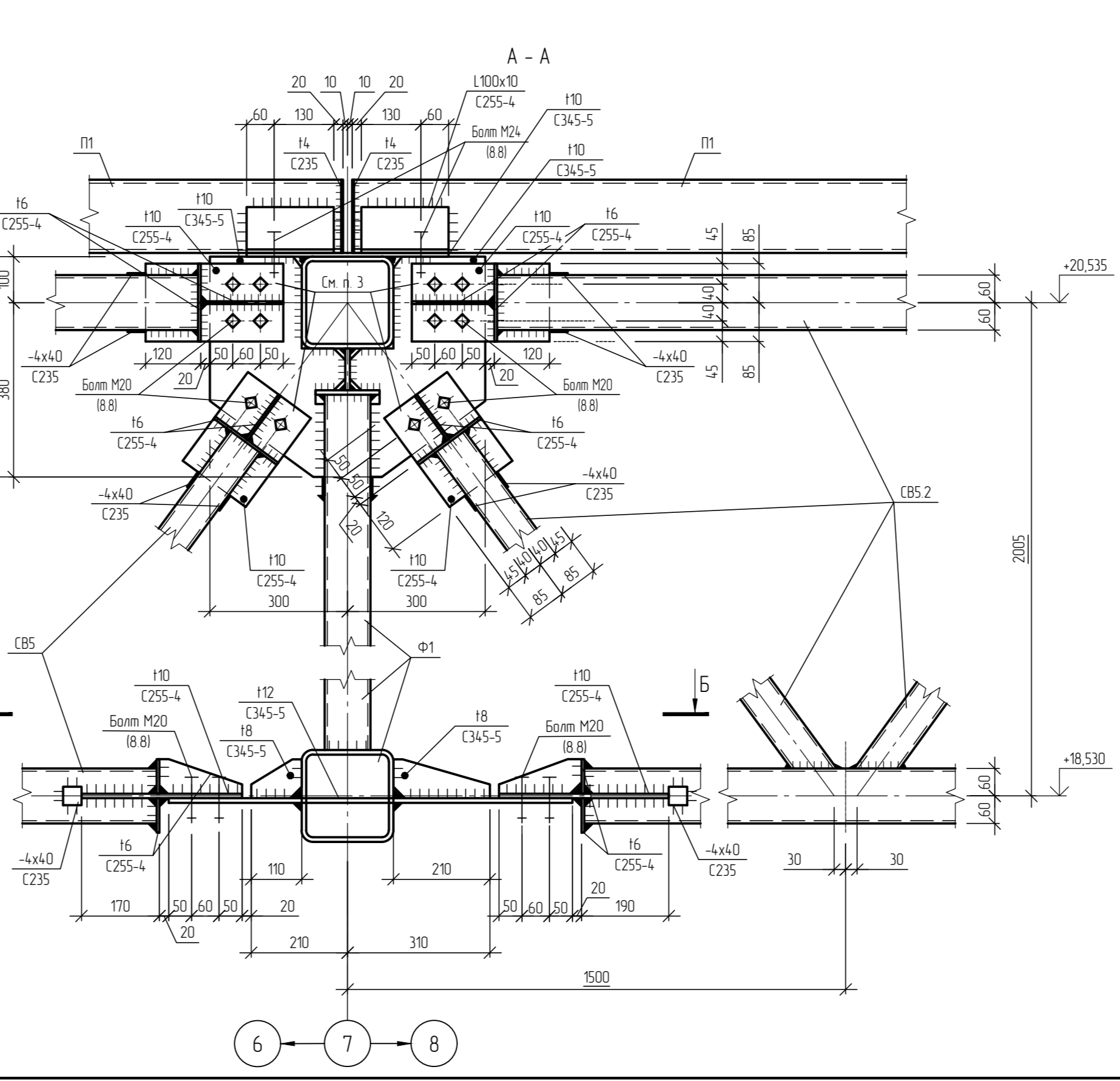
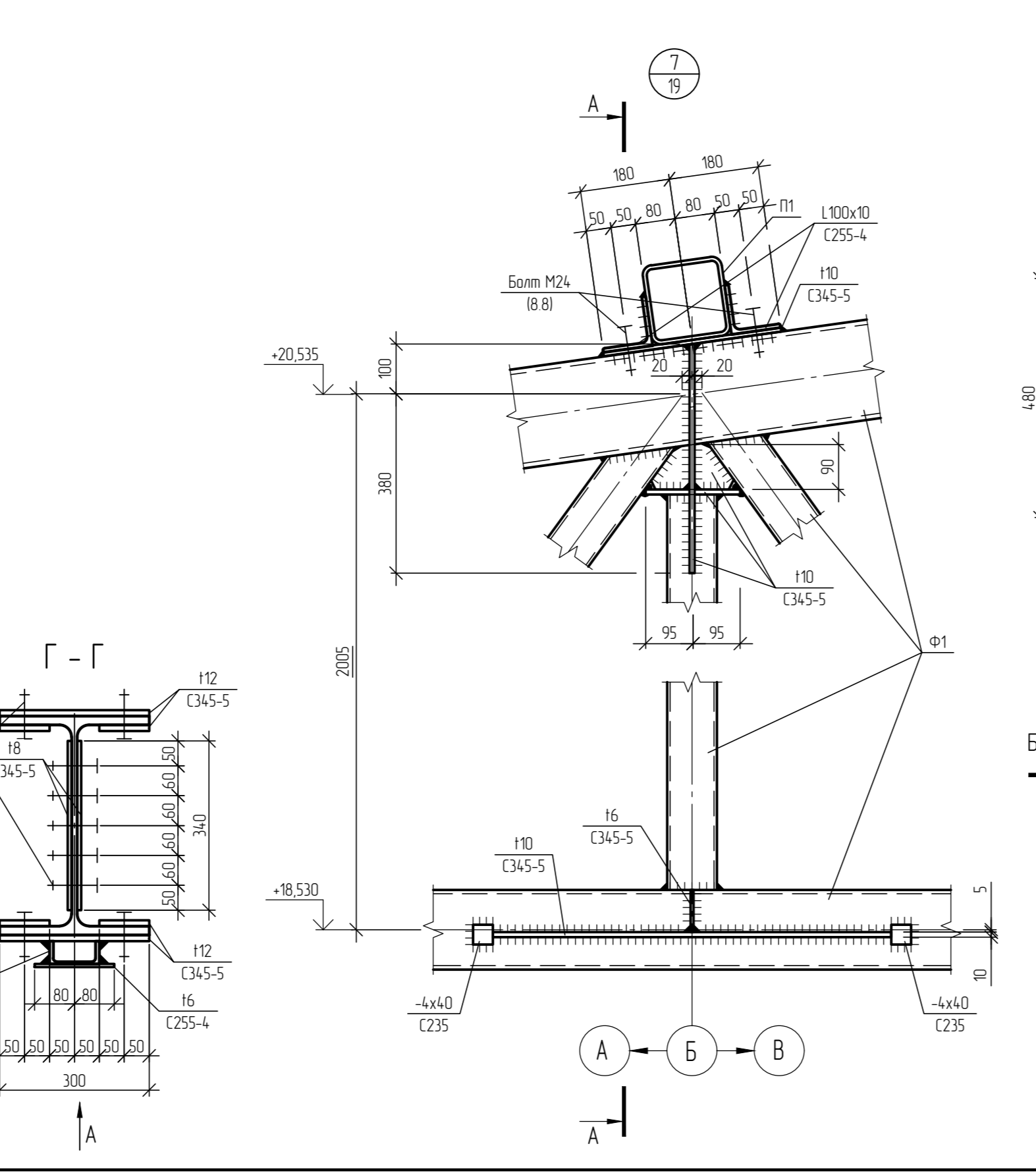
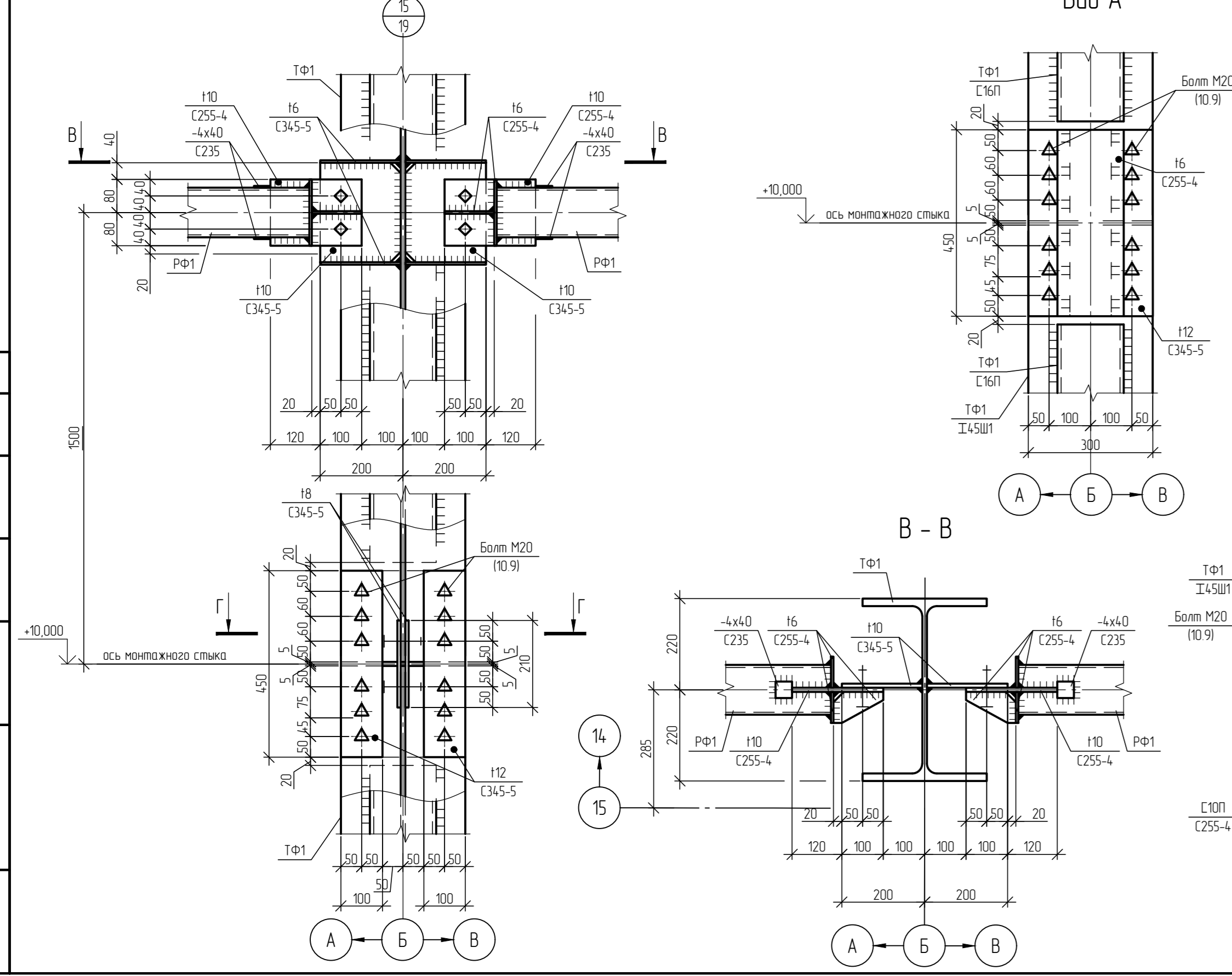
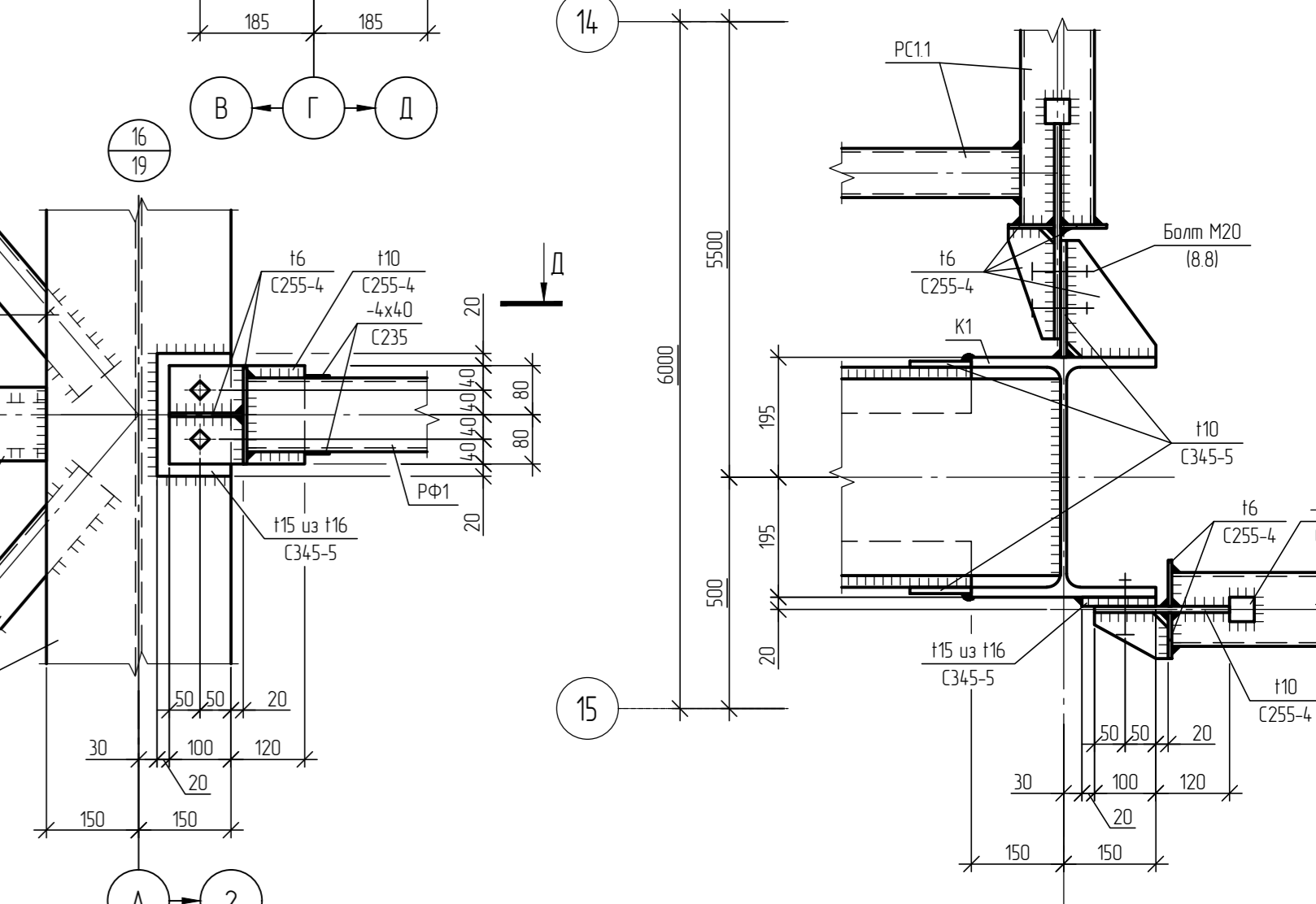
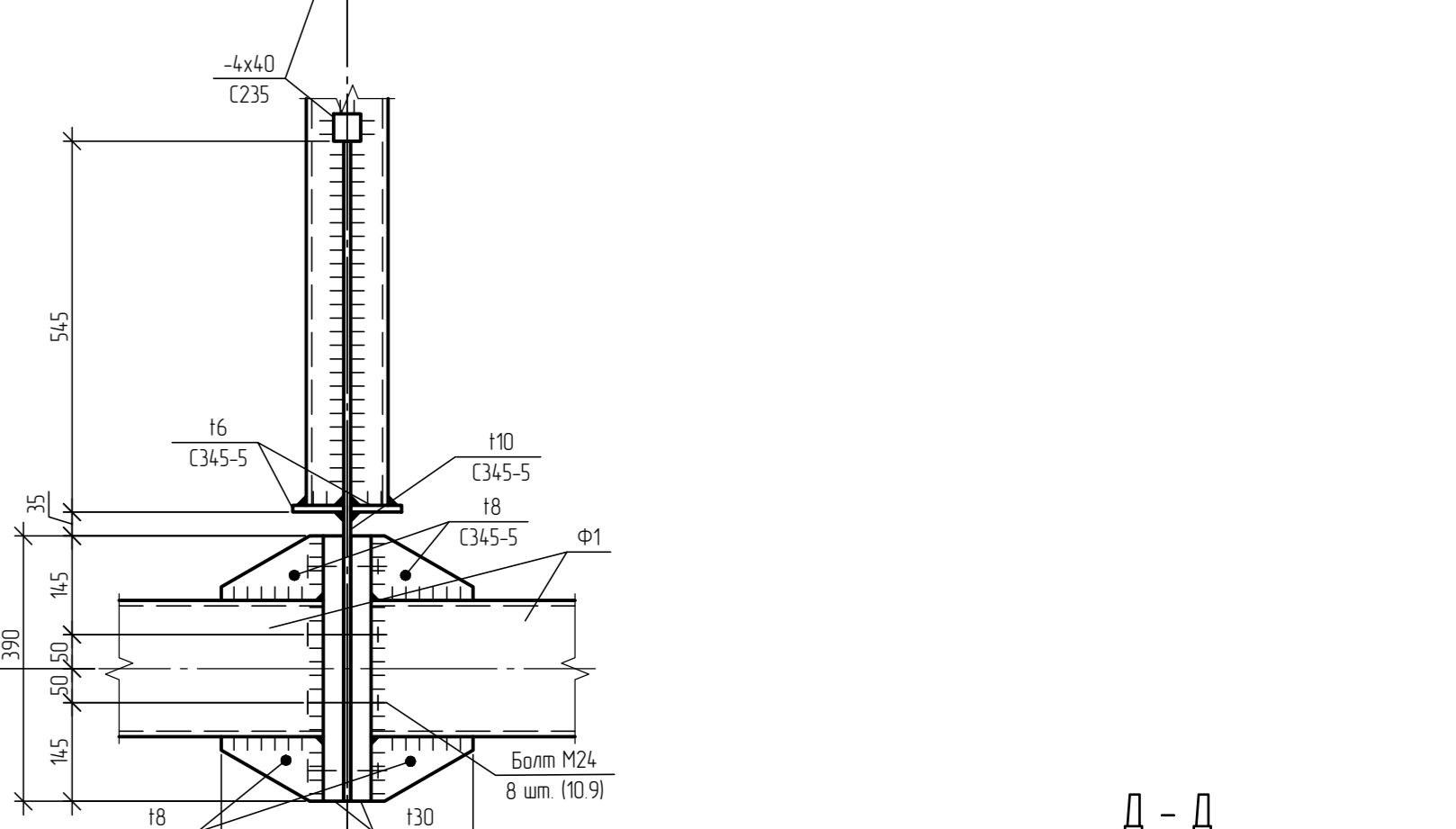
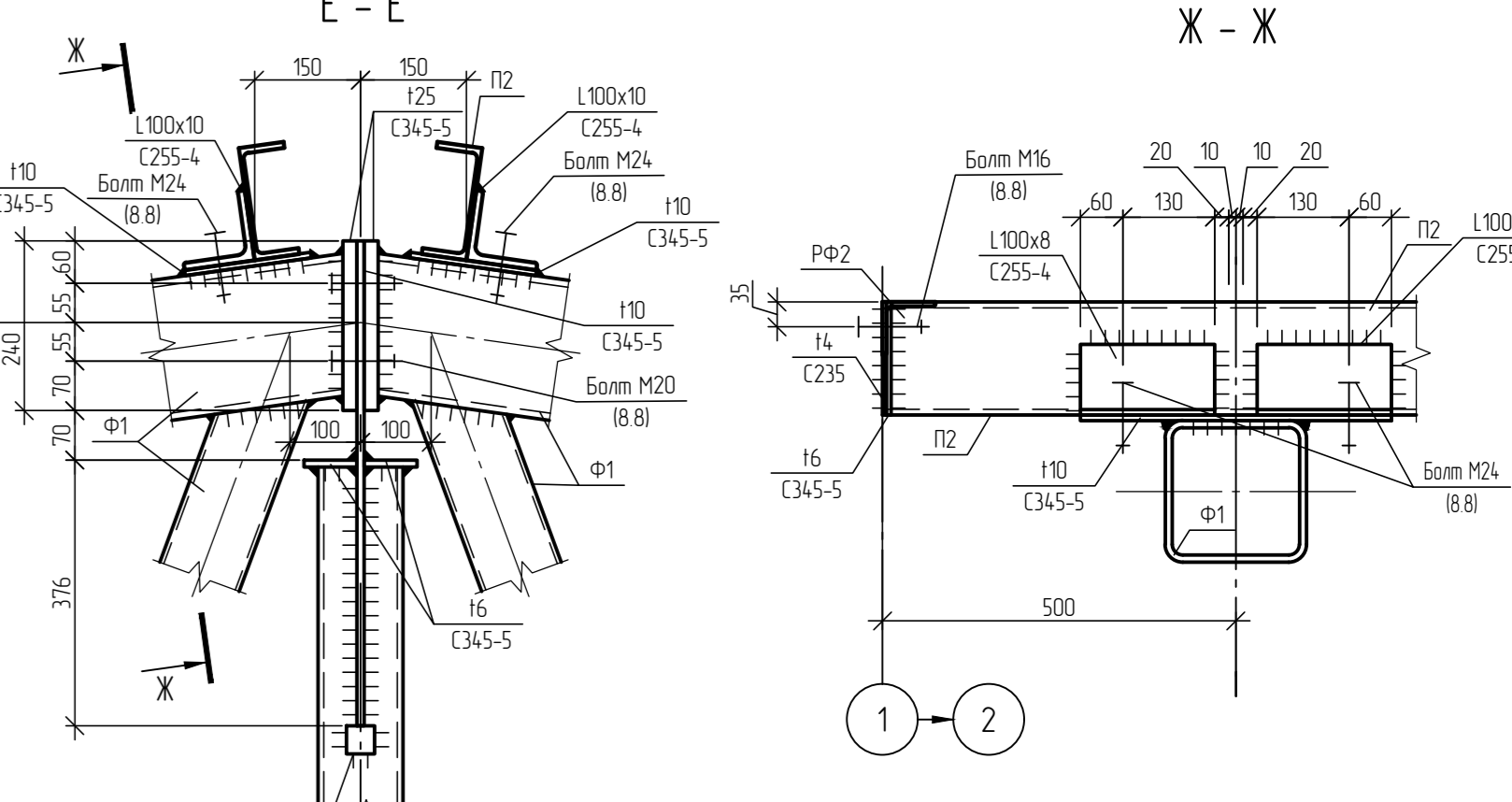
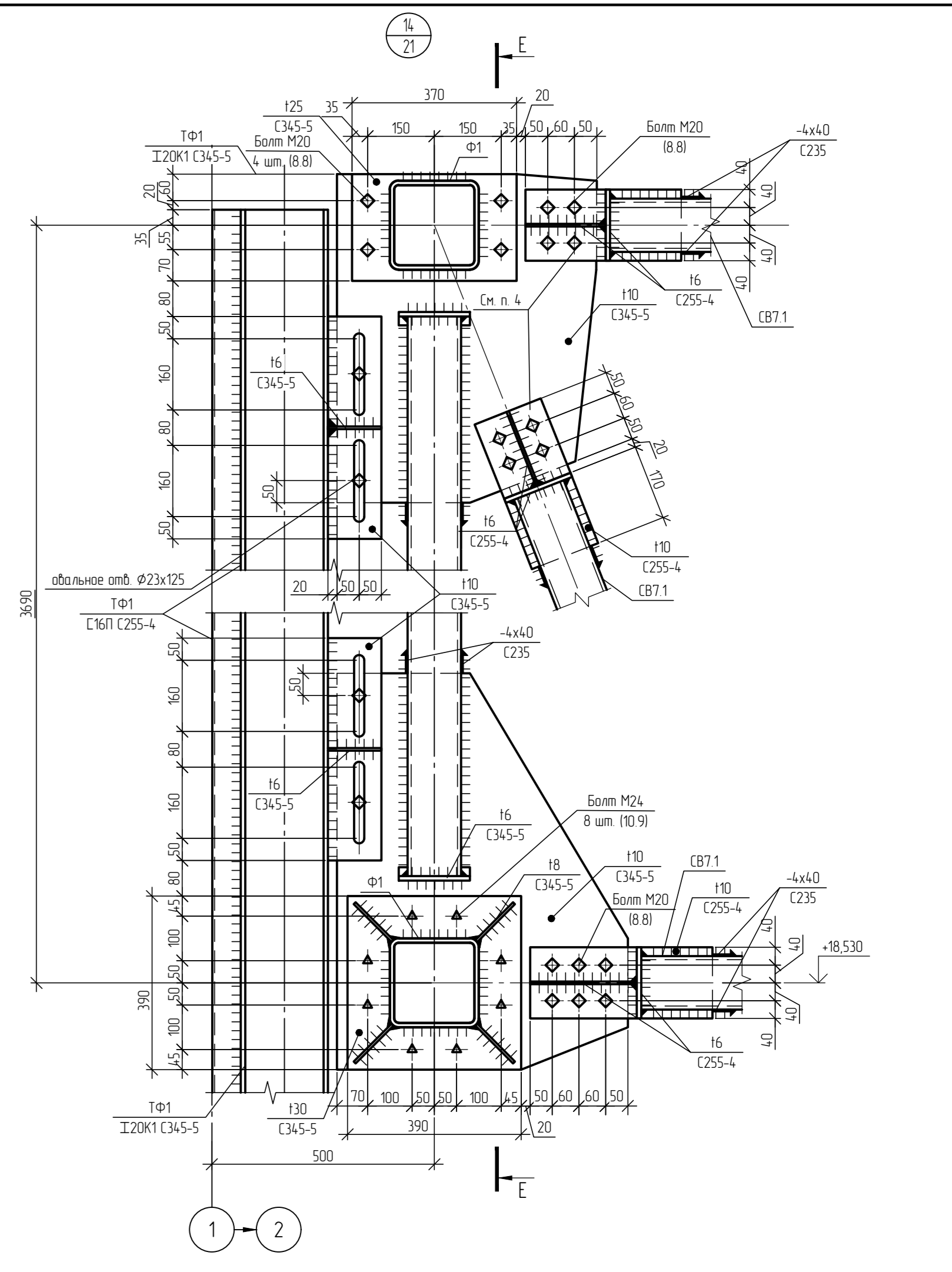
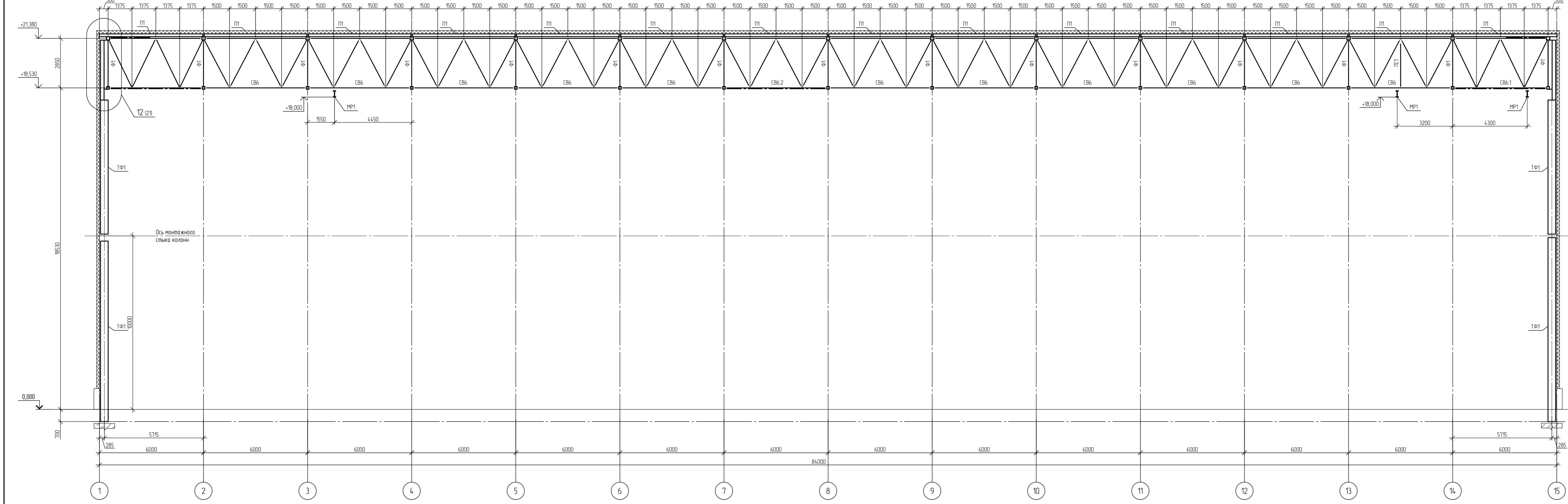
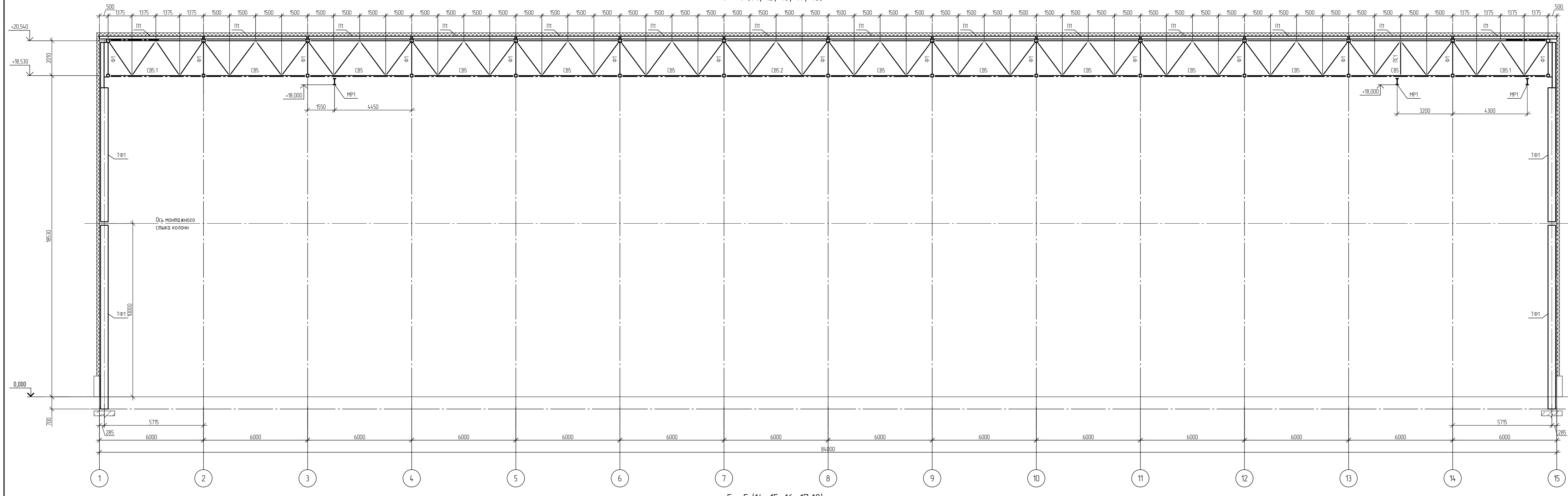


3 - 3 (14, 15, 16, 17, 18)



- 1 Видность значений см в 1/4
- 2 Смотреть совместно с л. 14, 24, 28
- 3 Для всех элементов конструкции базы выполнять: стороны «б» с разрезной крошкой и полные продольные
- 4 Элементы из ГИПСОБЕТОНА выполнять с арматурой «Волна» или «Волна»
- 5 Пазы между колоннами и проемы заполнять монтажными бетонными В каждом из горизонтальных листов каркасы закрыты пазы, выполняются по оси отверстий «В» для возможности бетонирования

ПСИ22060-КР2.2					
ООО «Палласт Новосибирск»					
Имя	Вид	Лист	РФ	Дата	Длина
Разработчик	Калинин	01.07.12			
Проверен	Наваскин	01.07.12			
Исполнитель	Калинин	01.07.12			
Изм. №	Вариант	01.07.12			
Изм. №	Корректировка	01.07.12			

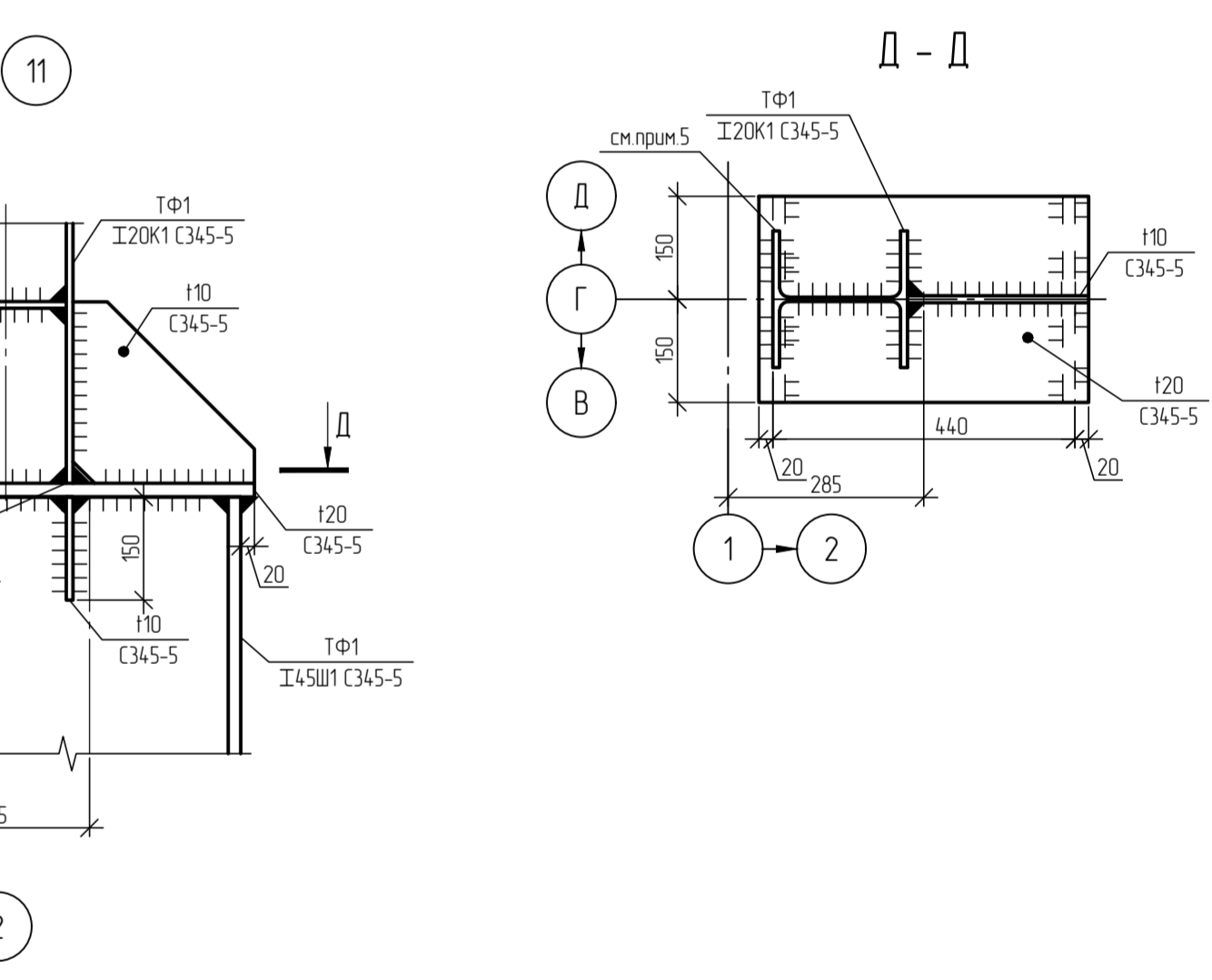
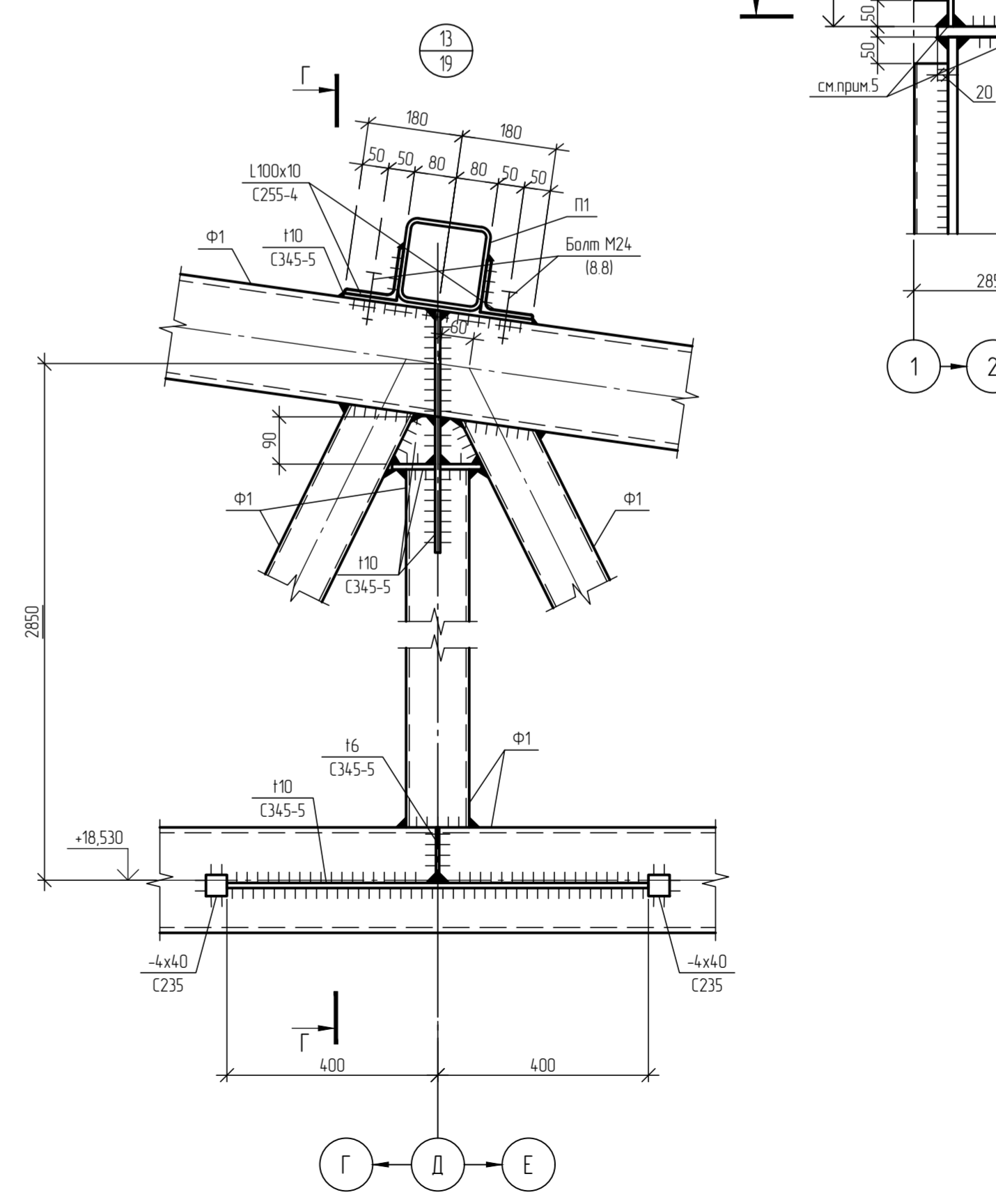
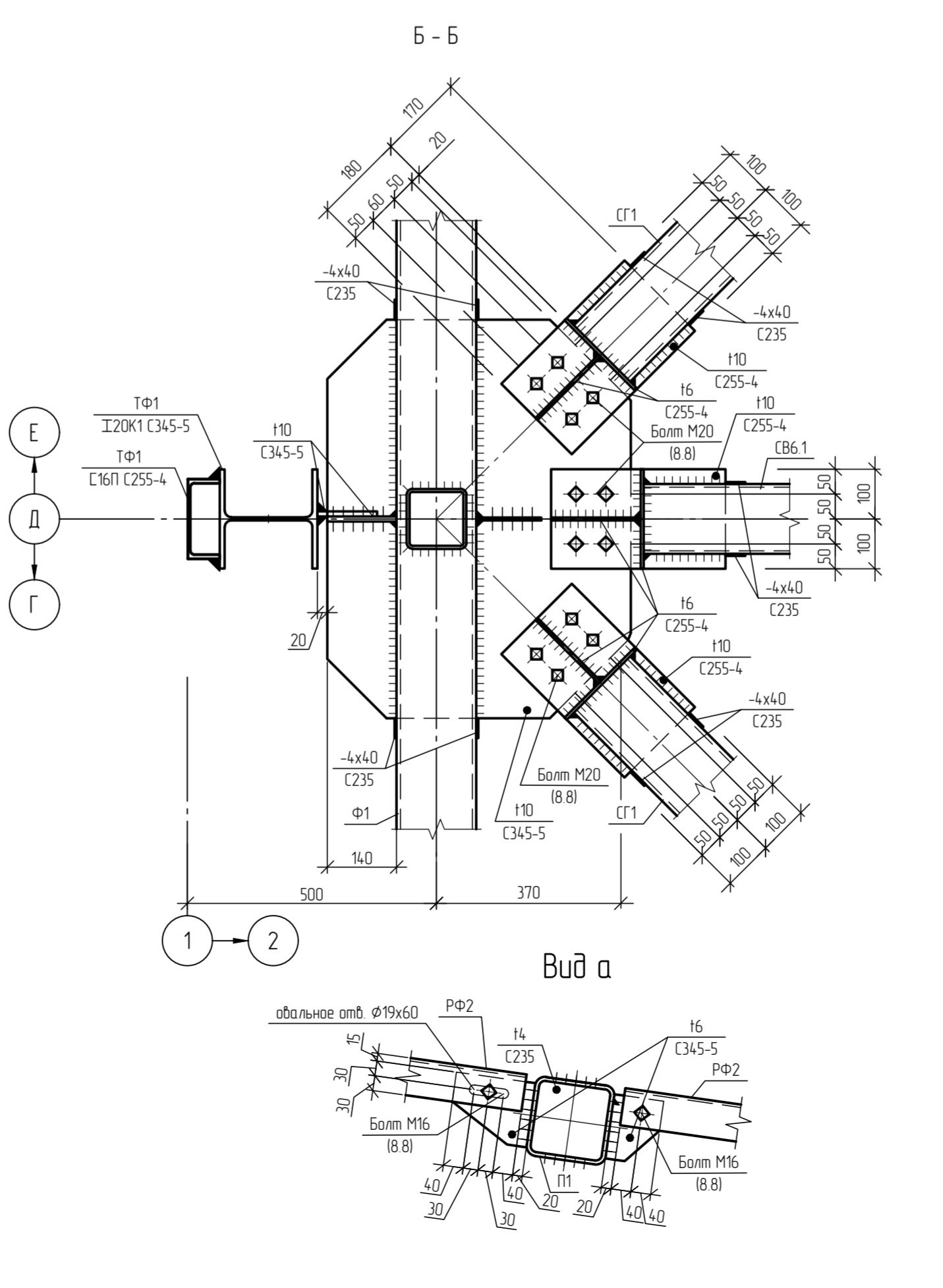
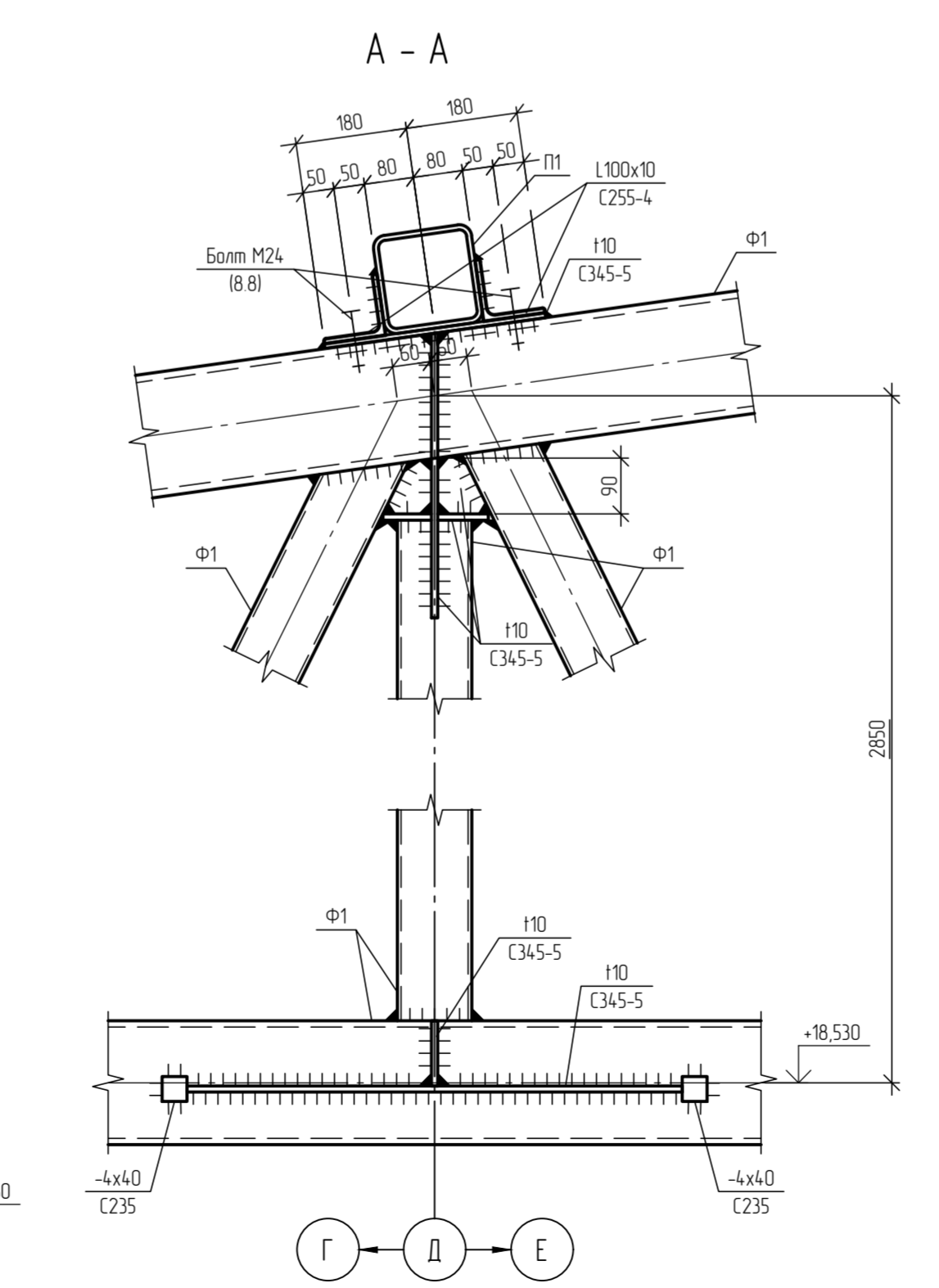
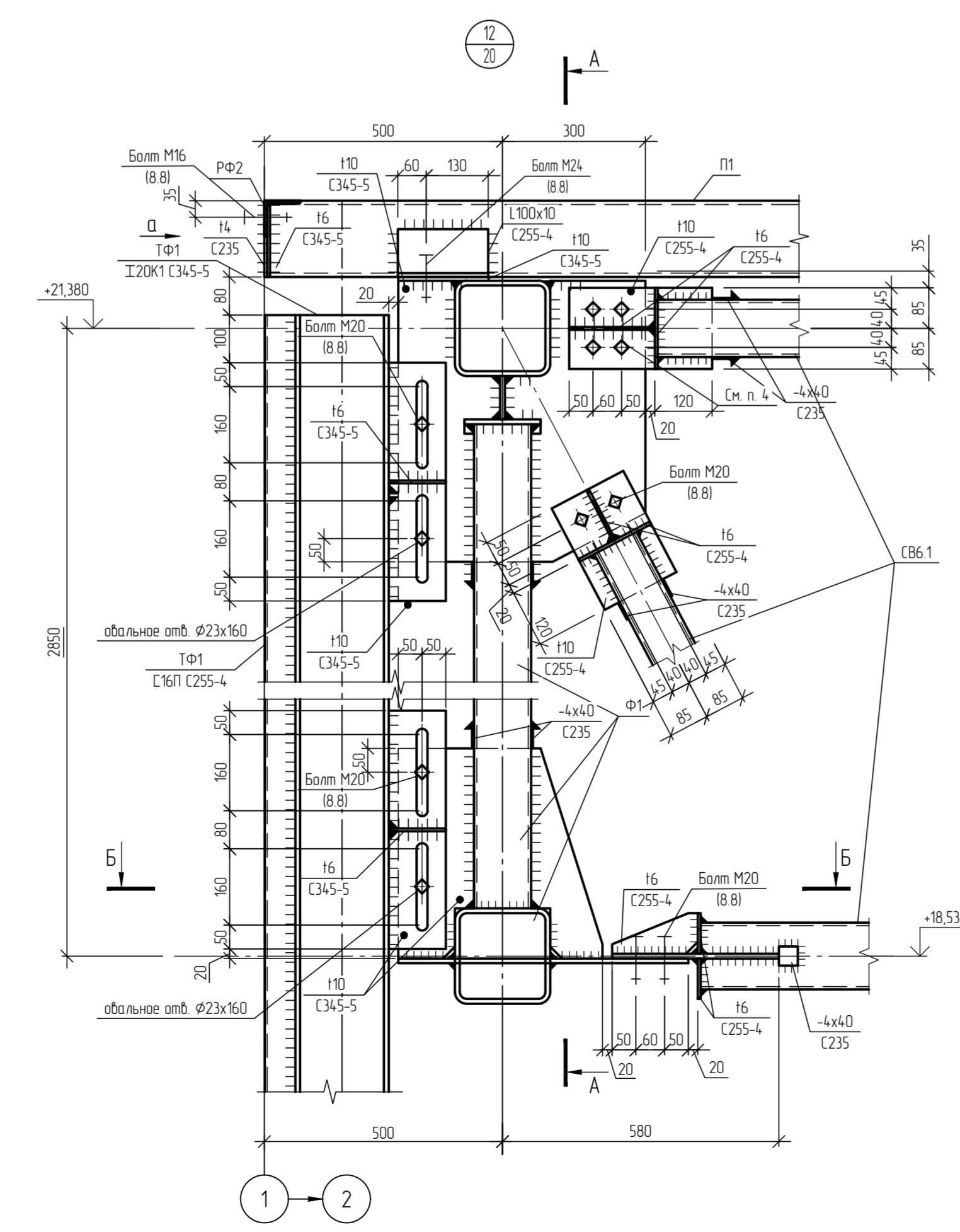
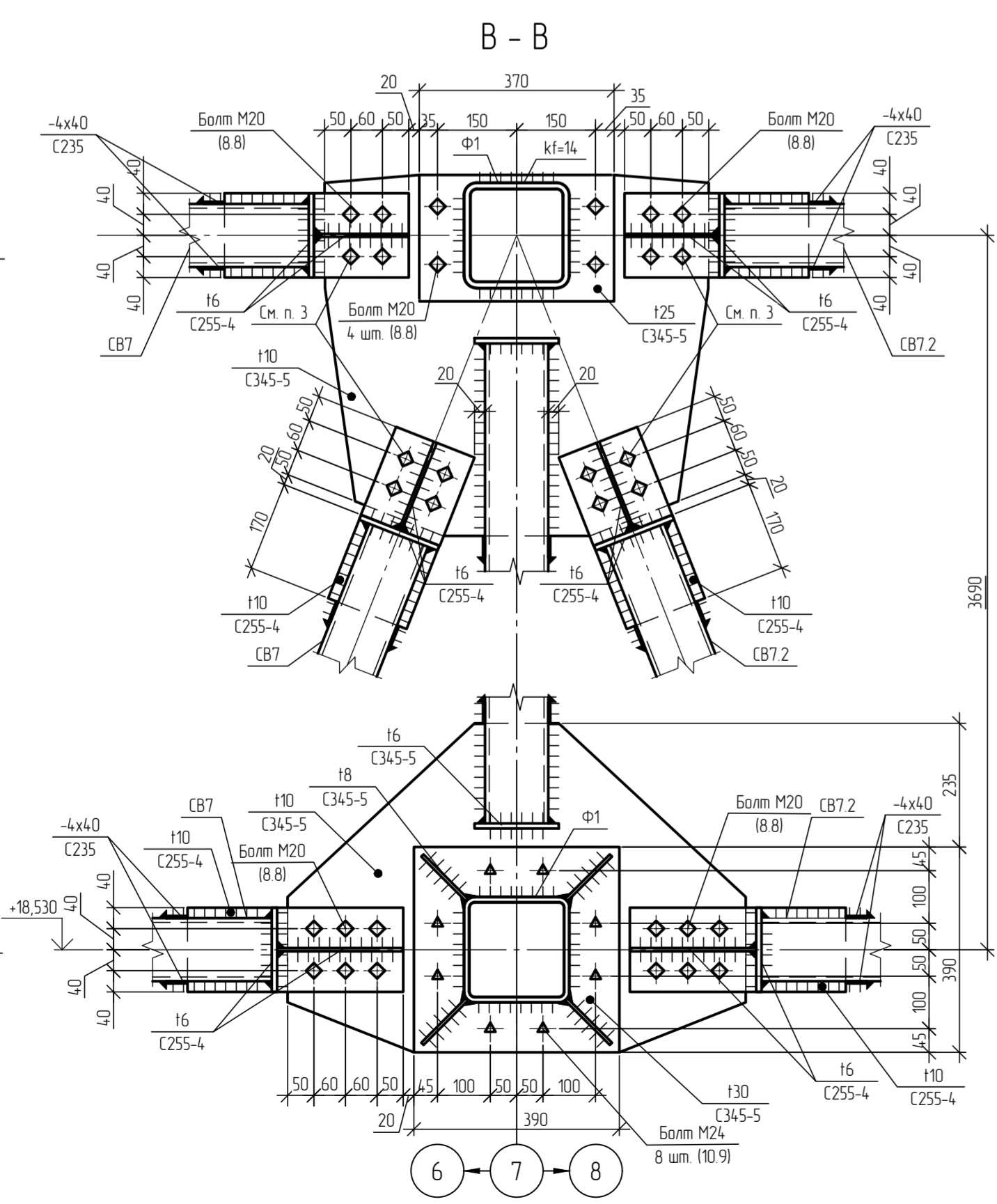
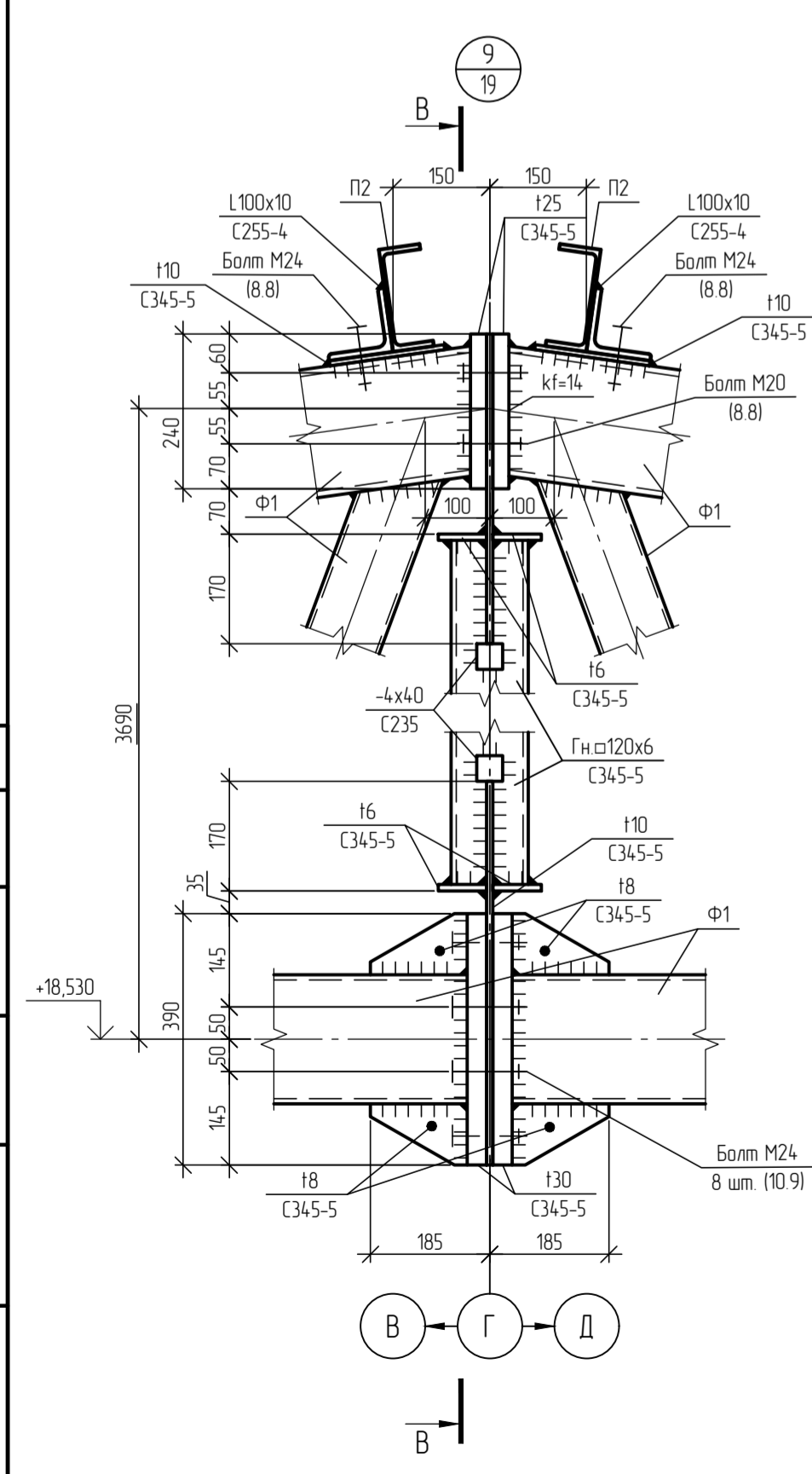
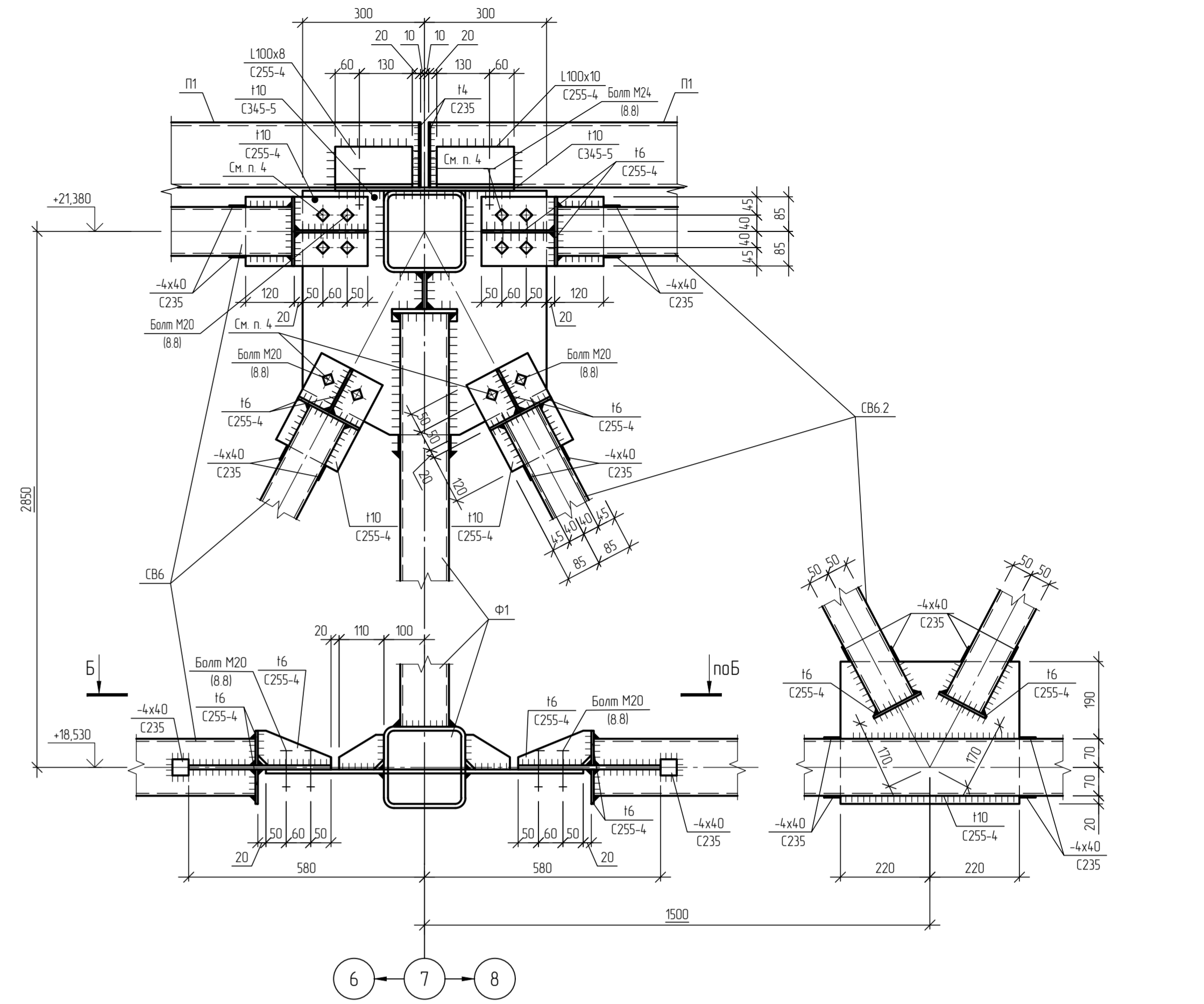
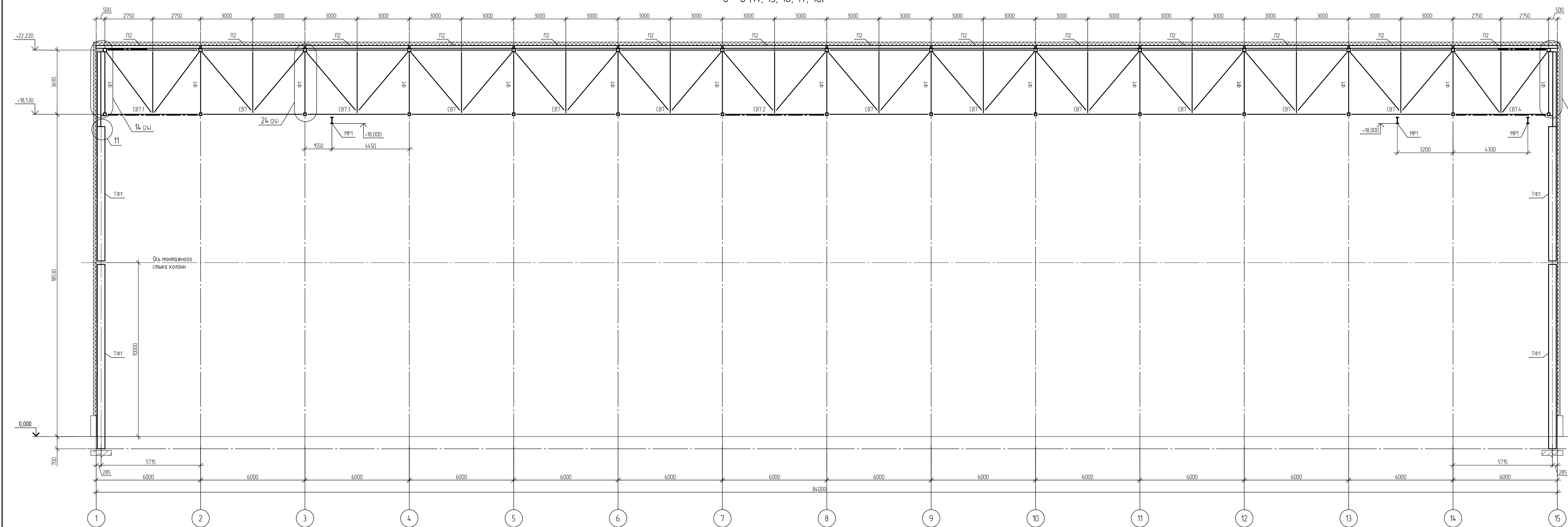


1. Видимость элементов см. в 14.  
 2. Снять фаску с с. в. 14, 24, 28.  
 3. На первый транзитный элемент вертикального слота верхний пояс, опорный раскос соединить между собой монтажные элементы из C345-5 (C255-4) на болтах М20 (8.8) - 2 шт.  
 4. Все остальные болты М16 (8.8), кроме заводских.  
 5. Для элементов нижнего пояса верх. Выпуклыми на И2, в указанных местах на опоясанный проступом. Выбрав тип полки, негеле по высоте выпуклости с внешней стороны формы и слоты со стороны пролета 4-7, 8-9 (вместо фаски) И2 в отливку от слота в пролете 7-8, внешние фаски И2. Перегородки вертикали выпуклости распределены механической обработкой путем обработки латунной шпатель с радиусом не менее 10, на заводе-изготовителе металлоконструкций до нанесенной Р101

ПСИ22060-КР2.2				
ООО «Поллипласт Новосибирск»				
Имя	Фамилия	Литер. код	Дата	Лист
Разработчик	Кузнецов	01.01.22	01.01.22	1
Проверен	Иванов	01.01.22	01.01.22	1
Исполнитель	Кузнецов	01.01.22	01.01.22	1

Спецификация материалов ПСИ  
 количество 12 000 шт. в 6 шт

Выданные чертежи: 1 лист  
 Размеры: 4 - 4, 5 - 5, 7 - 7, 16

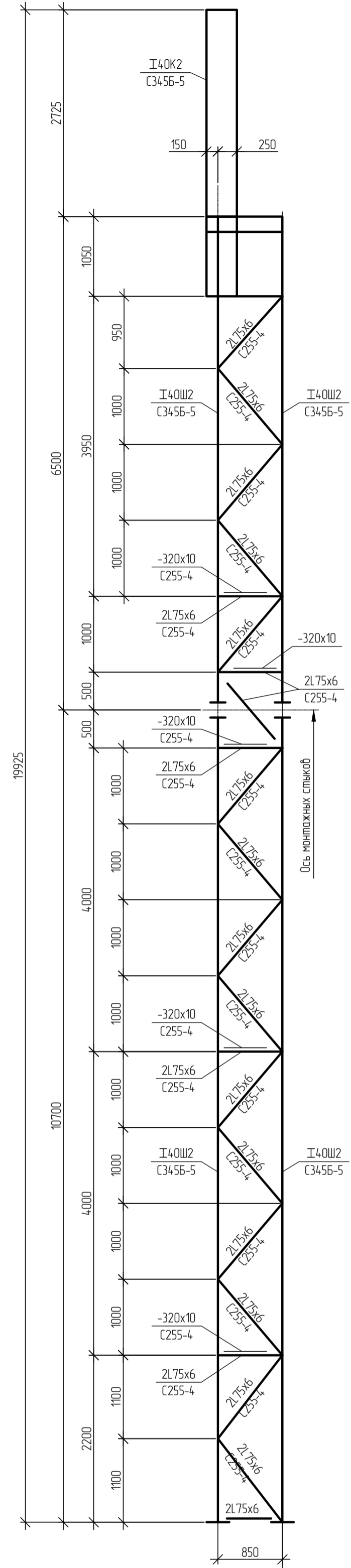


1. Видимость элементов см. л. 14.
2. Смотреть совместно с л. 14 - 24, 28.
3. На период проектирования элементы вертикальных связей (верный пояс, опорный раскос) соединить между собой монтажными элементами из L175x6 (C255-4) на временных болтах М20 (16.8) - 2 шт.
4. Все последние болты М16 (8.8), кроме опорных.
5. Выполнить сборные швы с разделкой кромок и полным проваром.

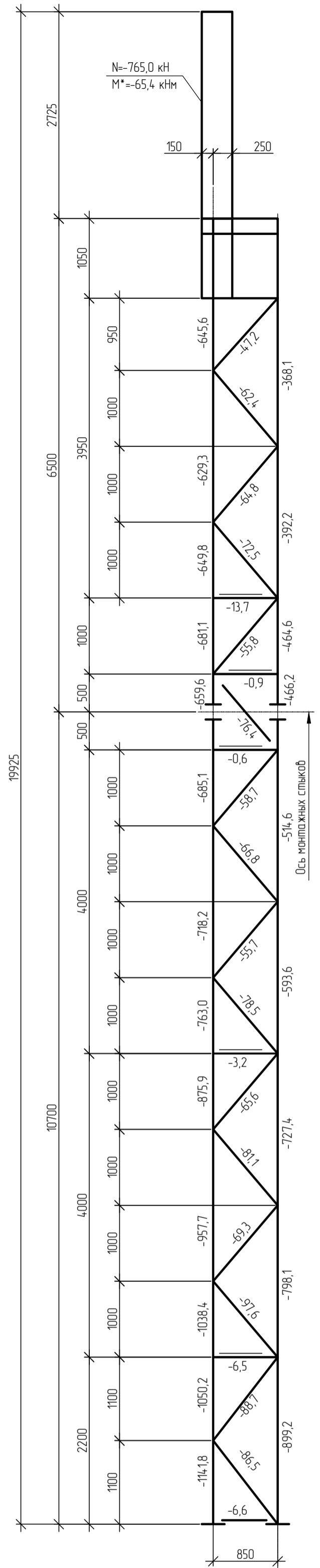
ПСИ22060-КР2.2					
ООО «Полипласт Новосибирск»					
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработано	Калинина	30.01.23			Спроектировано заводом РПН Новосибирск
Проверено	Новосильцев	30.01.23			номинально 132 000 тонн в год
И. контр.	Бережкова	30.01.23			Опделение прикладными разработкой (л. 4)
Ввч. отв.	Калинина	30.01.23			Разрез 6 - 6. Услов. 9, 11, 12, 13



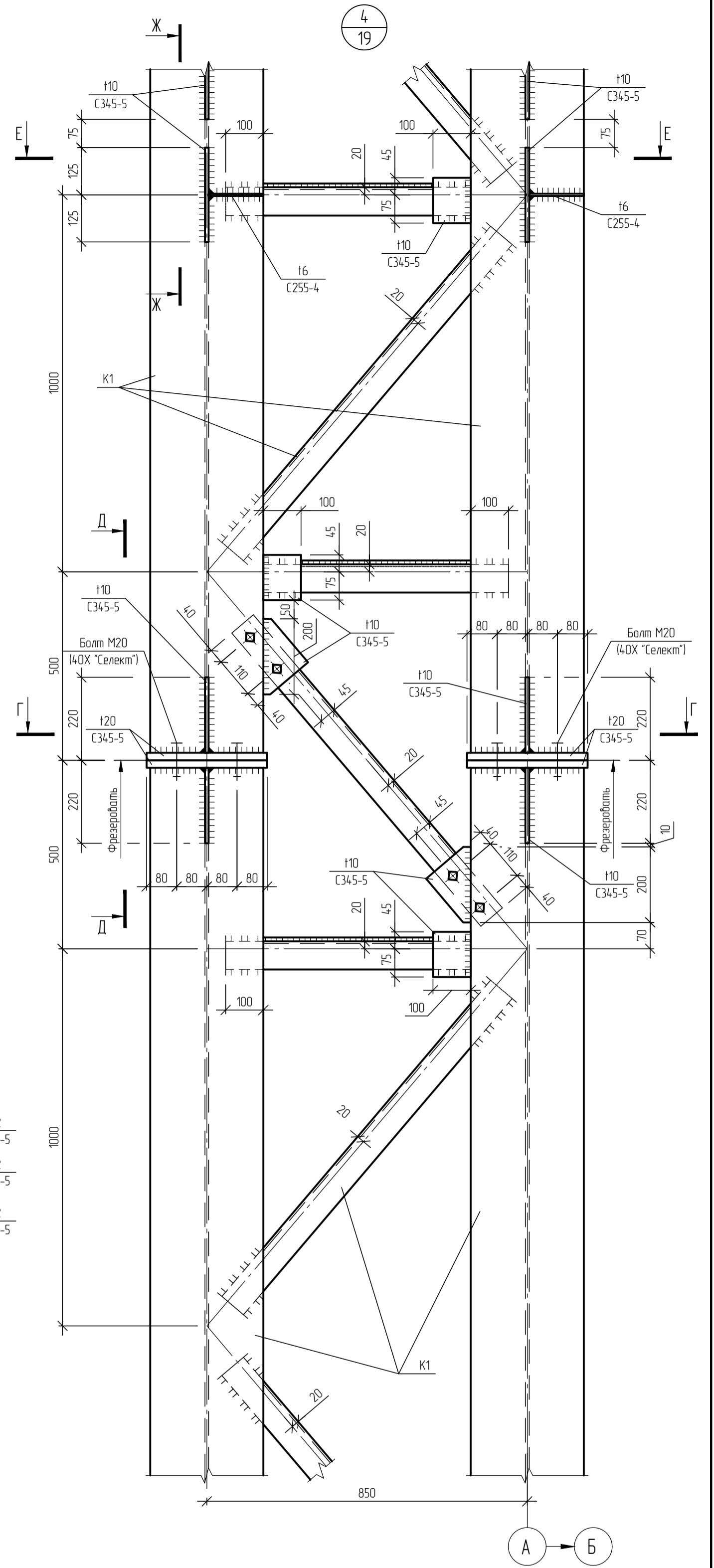
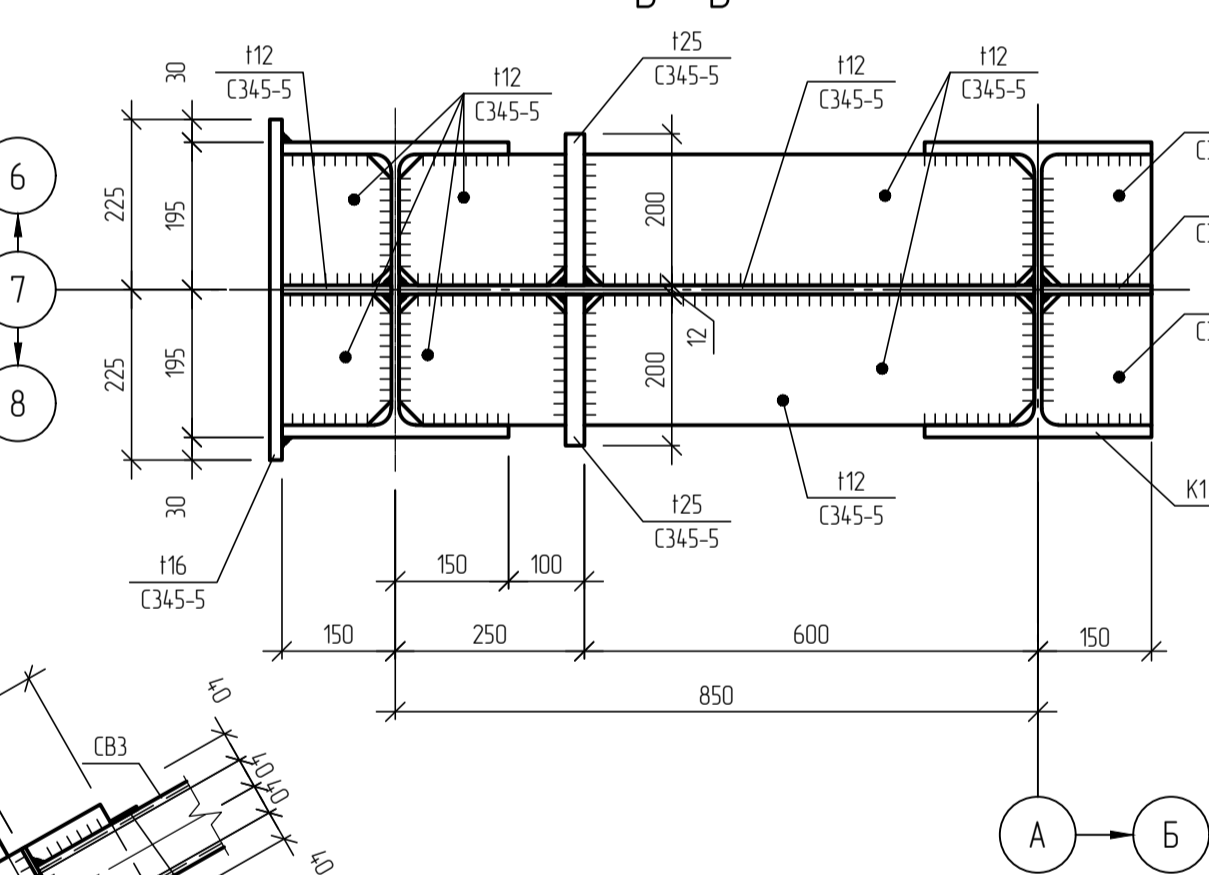
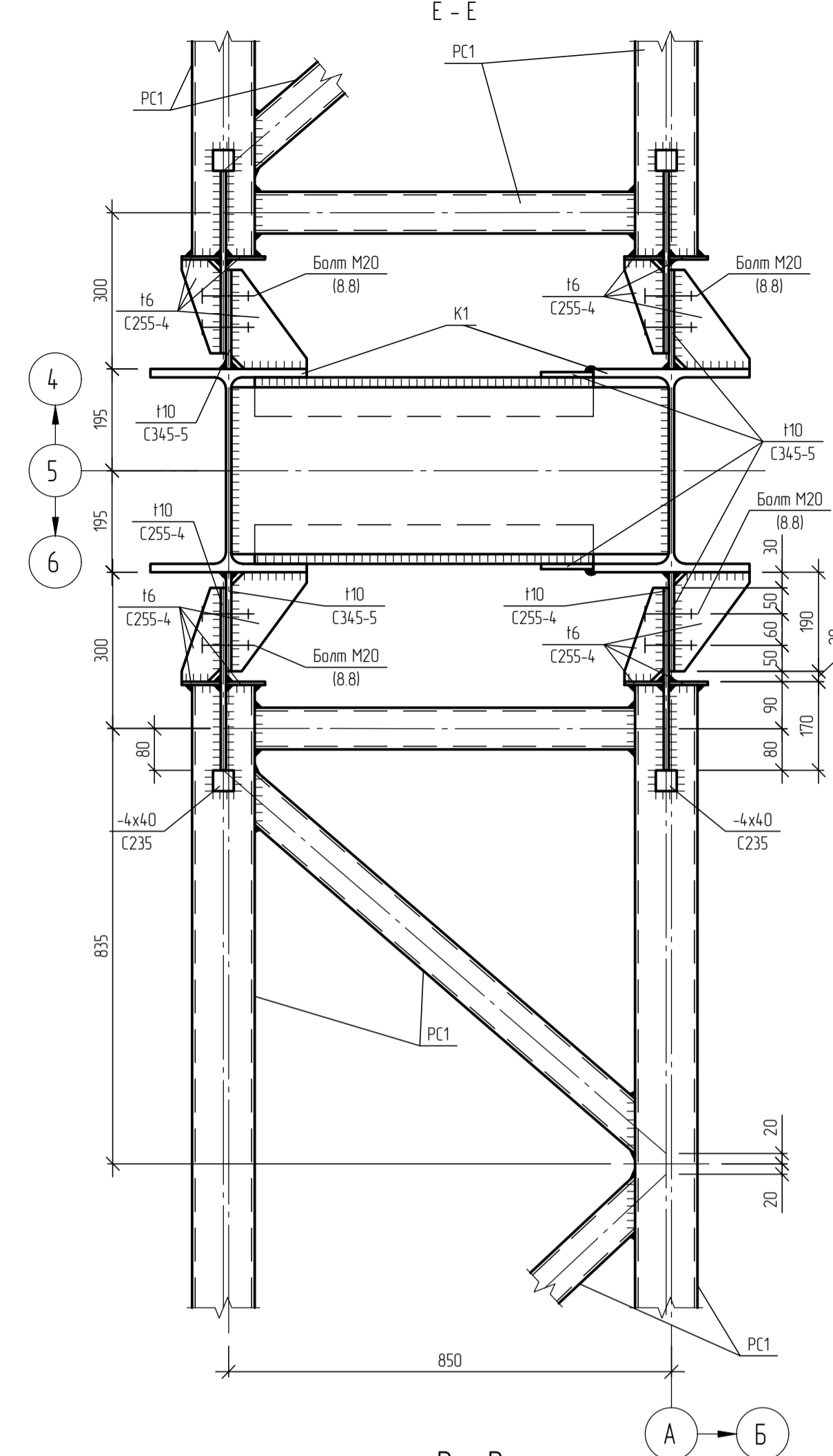
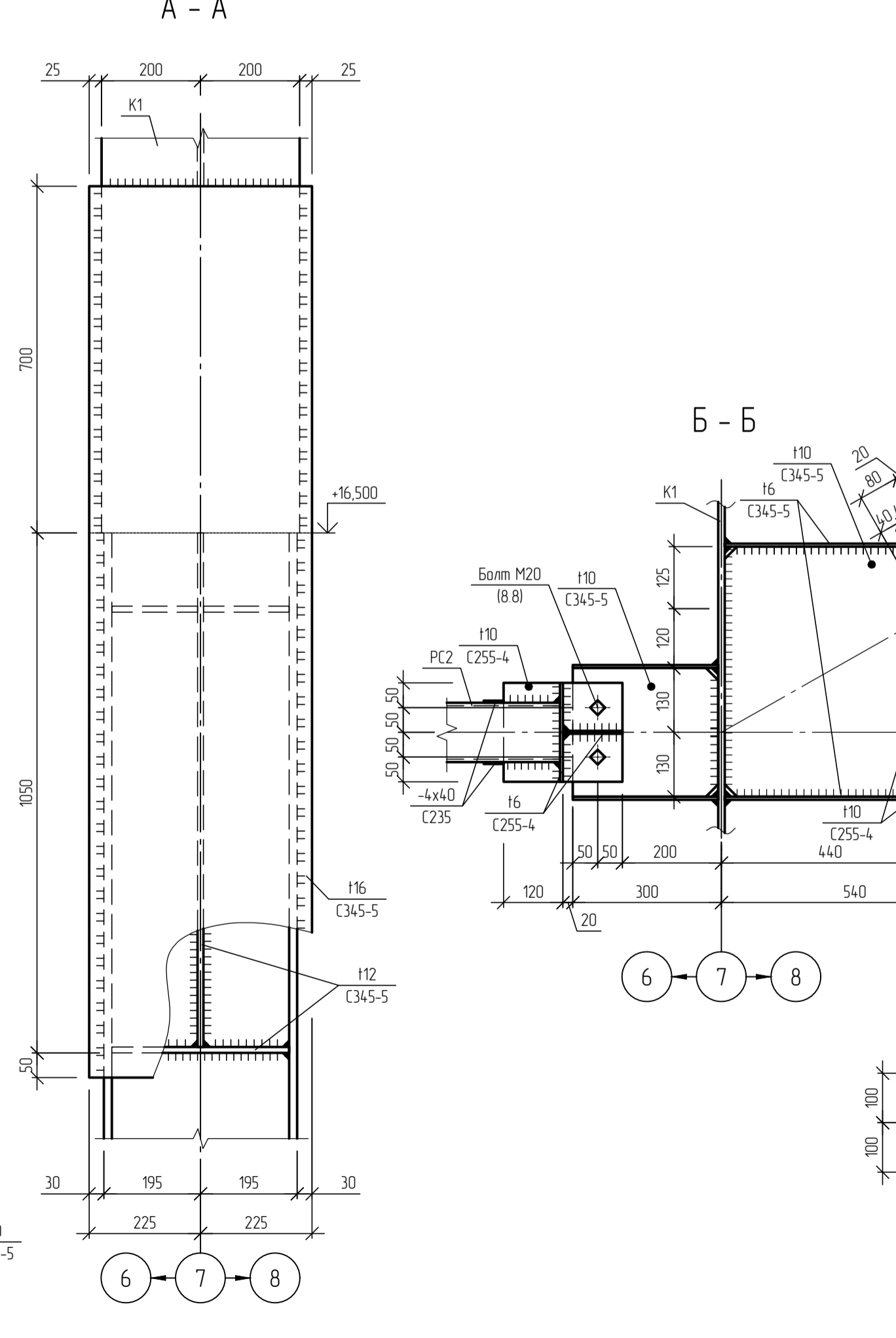
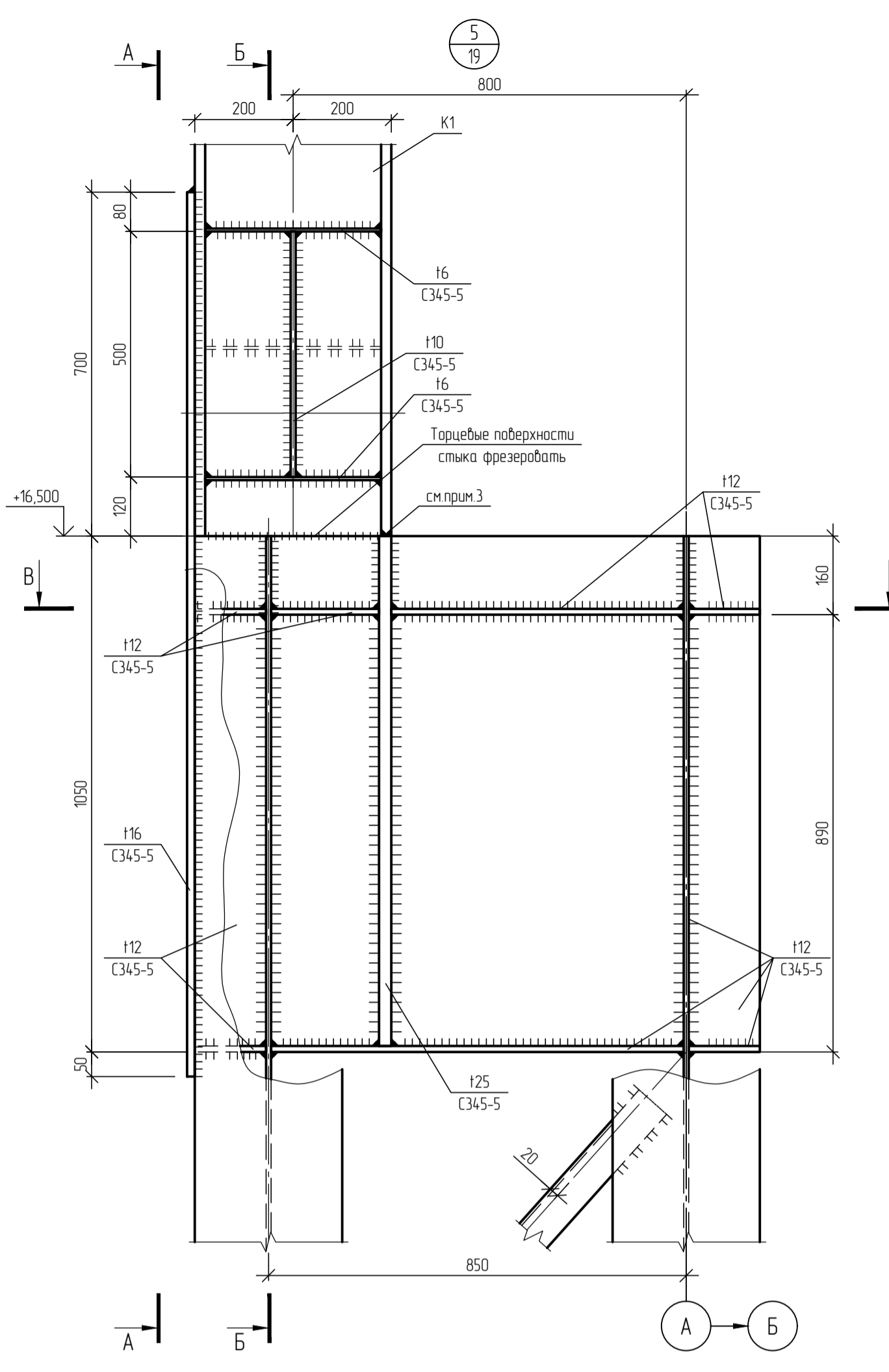
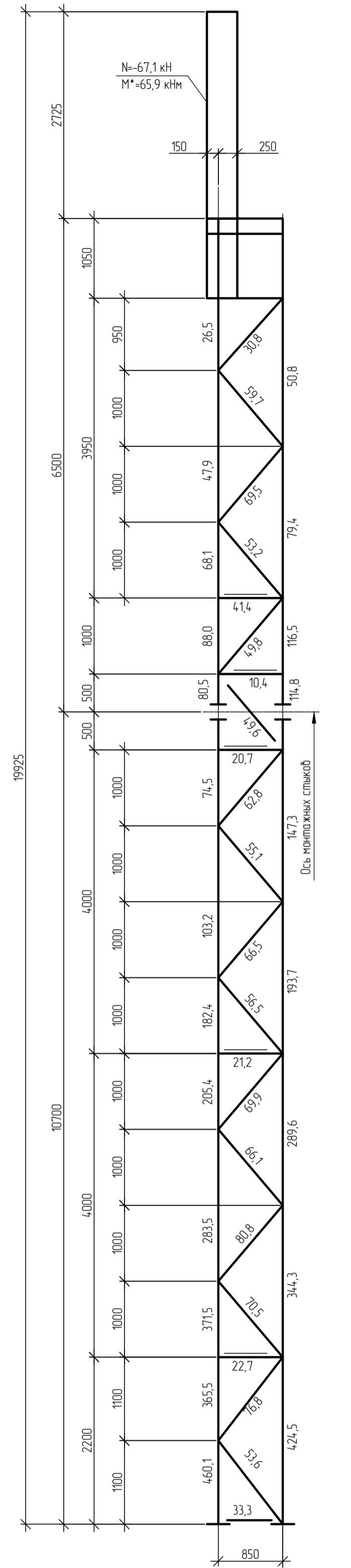
Колонна К1  
Геометрическая схема  
(размеры даны по осям элементов)



Колонна К1  
Схема усилий в элементах  
(значения по РСУ min, кН)

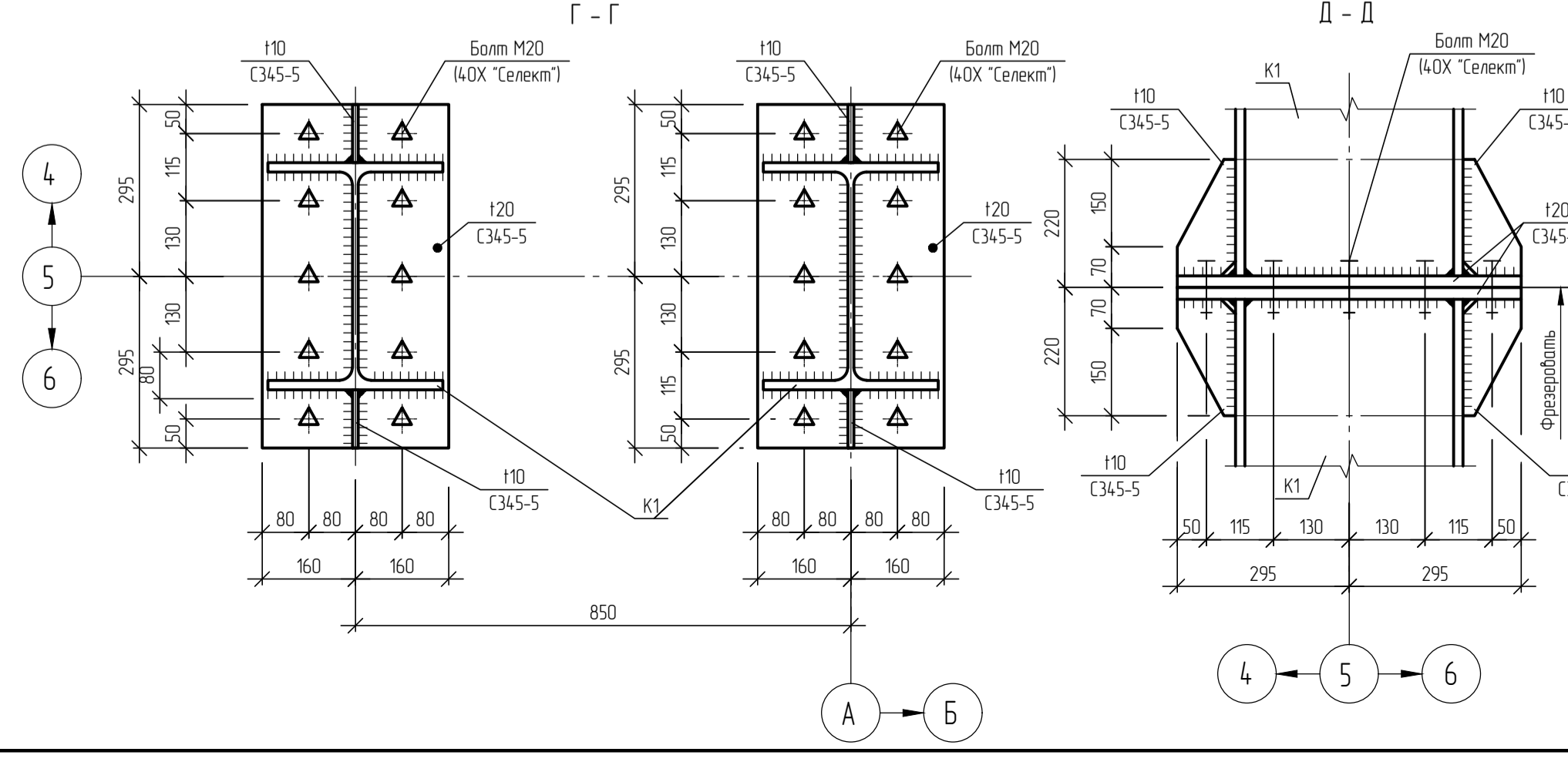


Колонна К1  
Схема усилий в элементах  
(значения по РСУ max, кН)



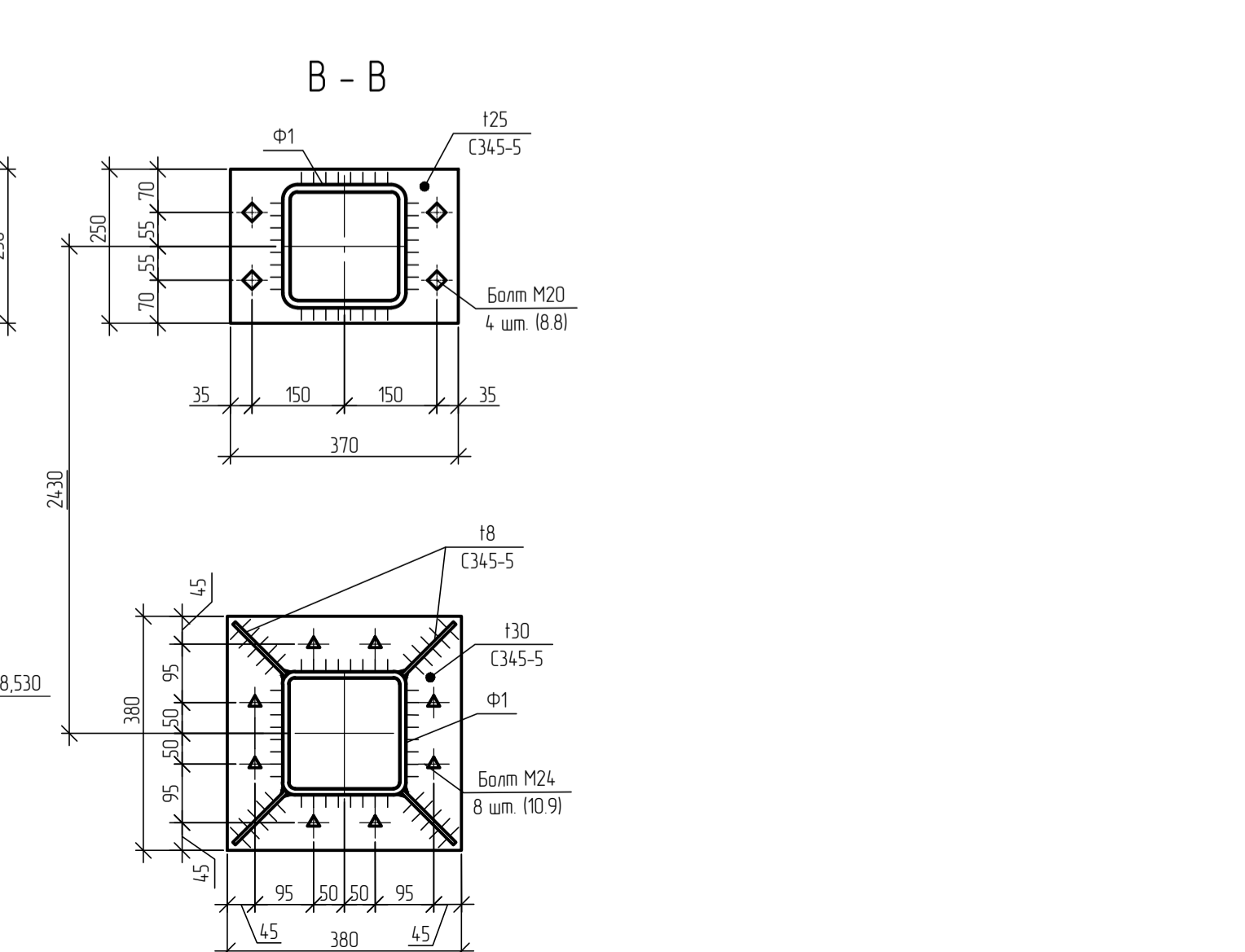
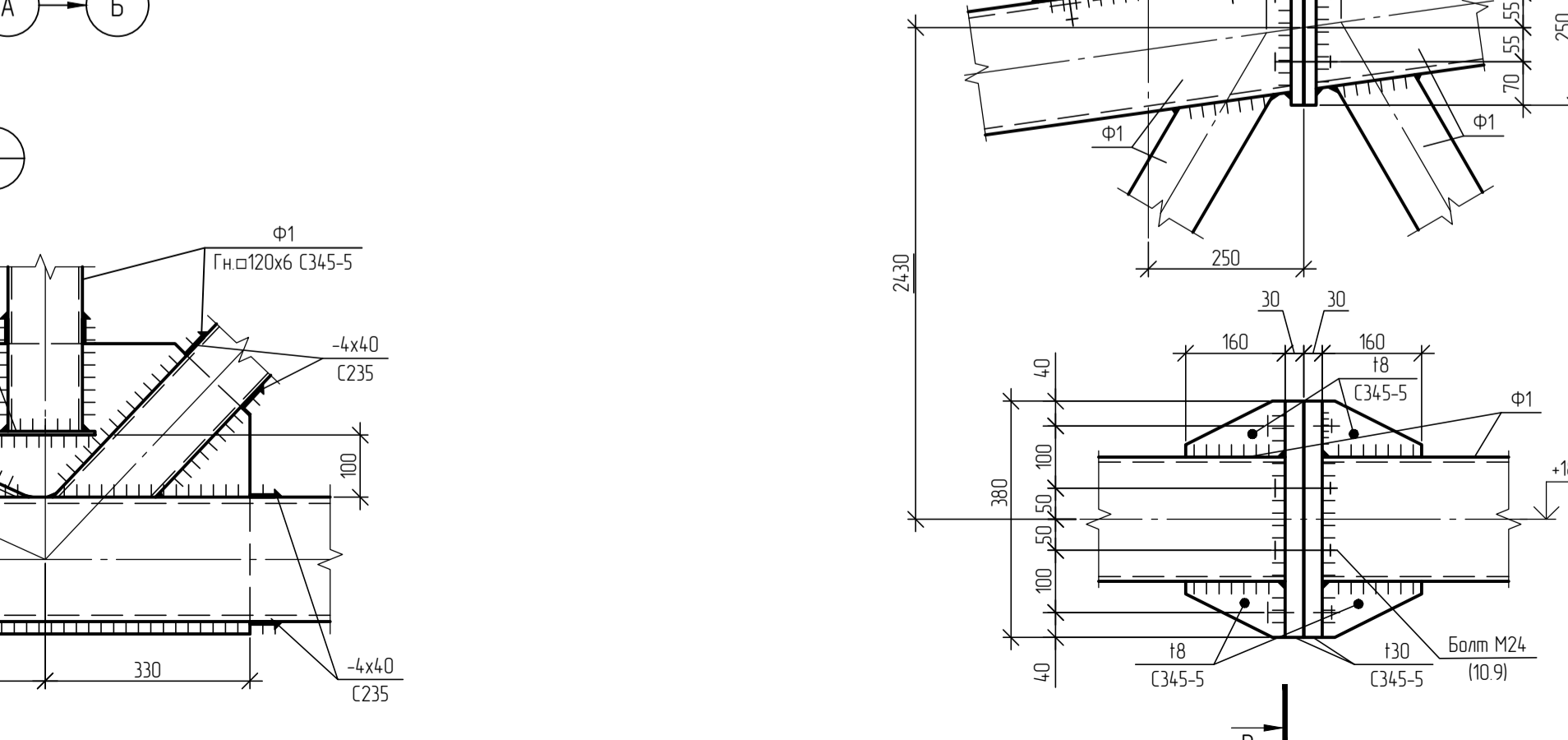
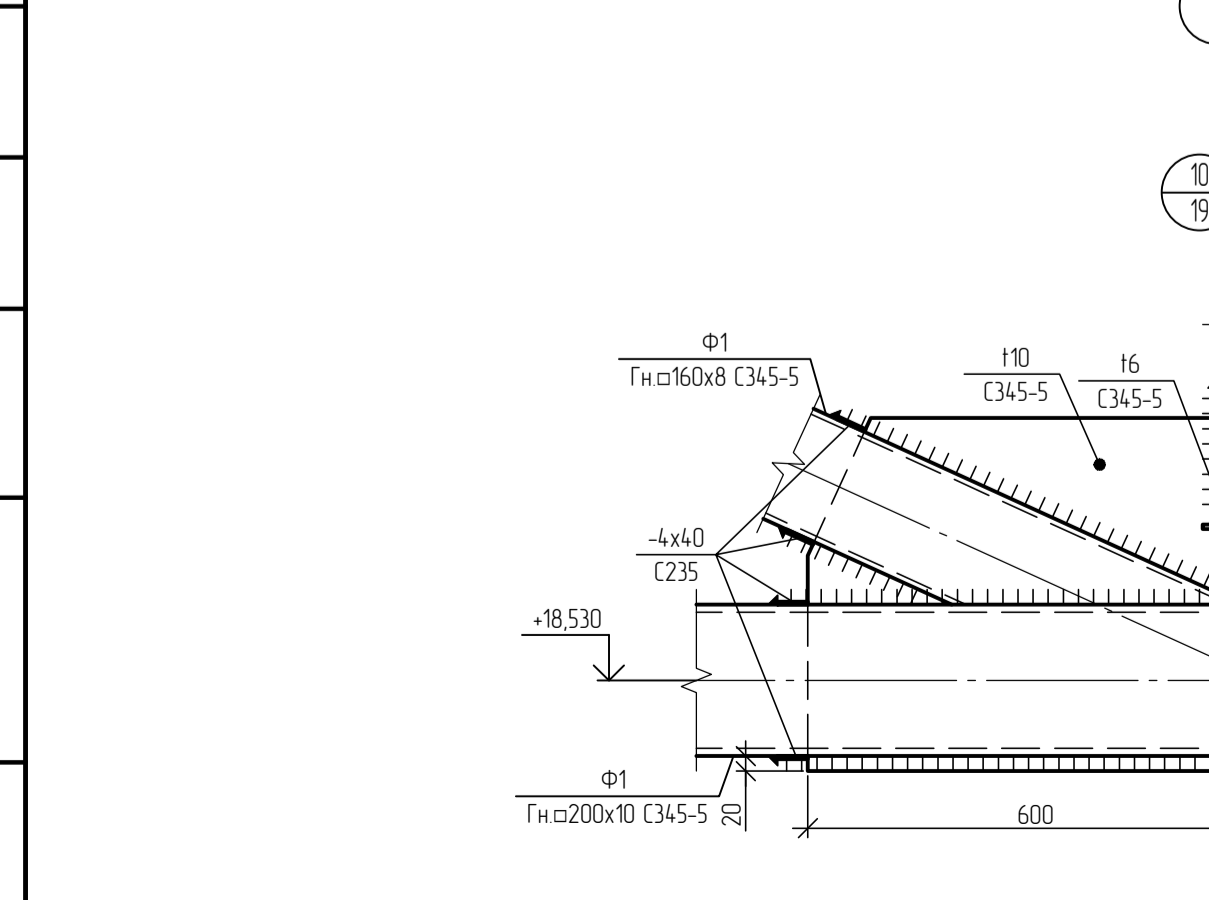
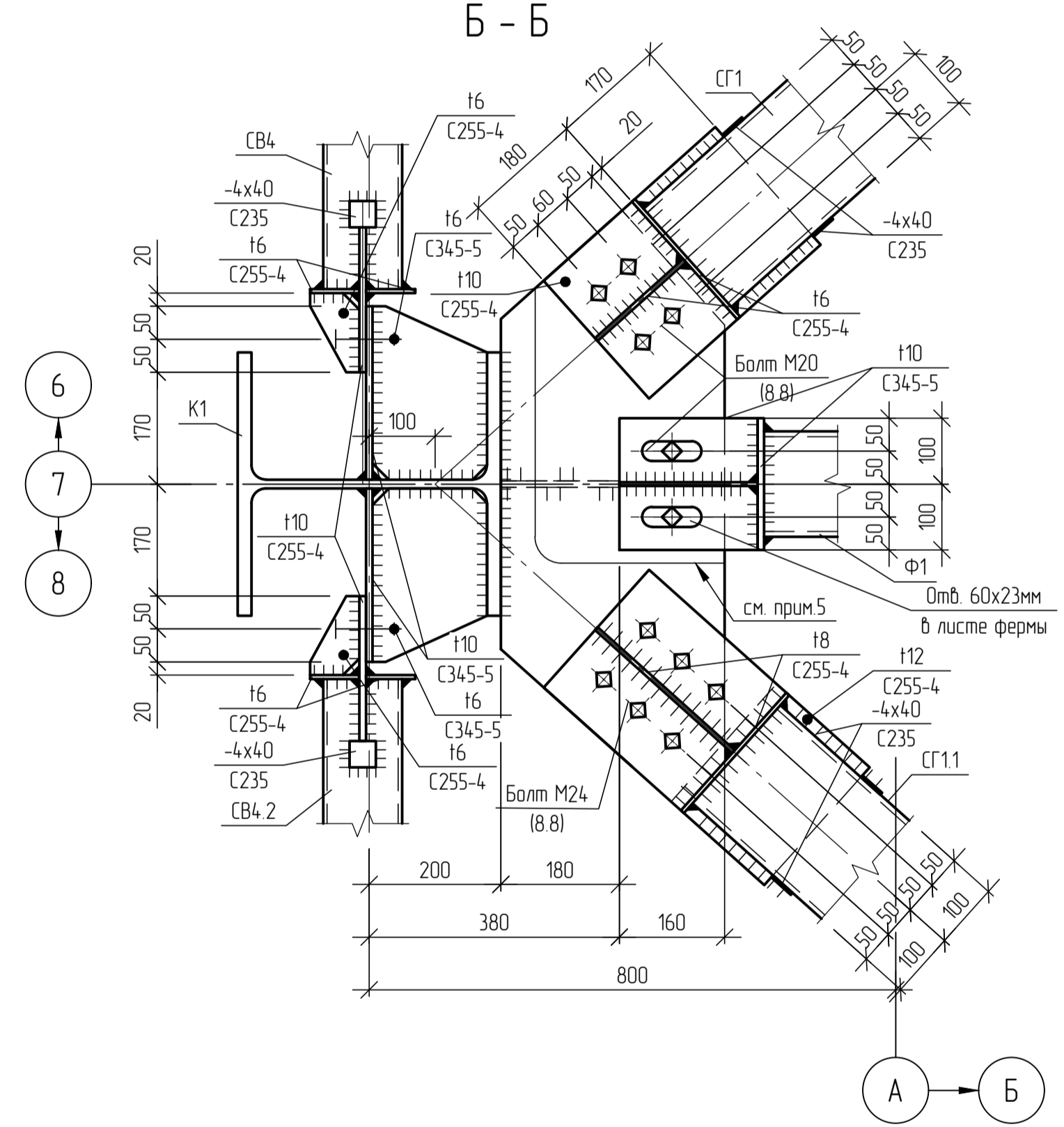
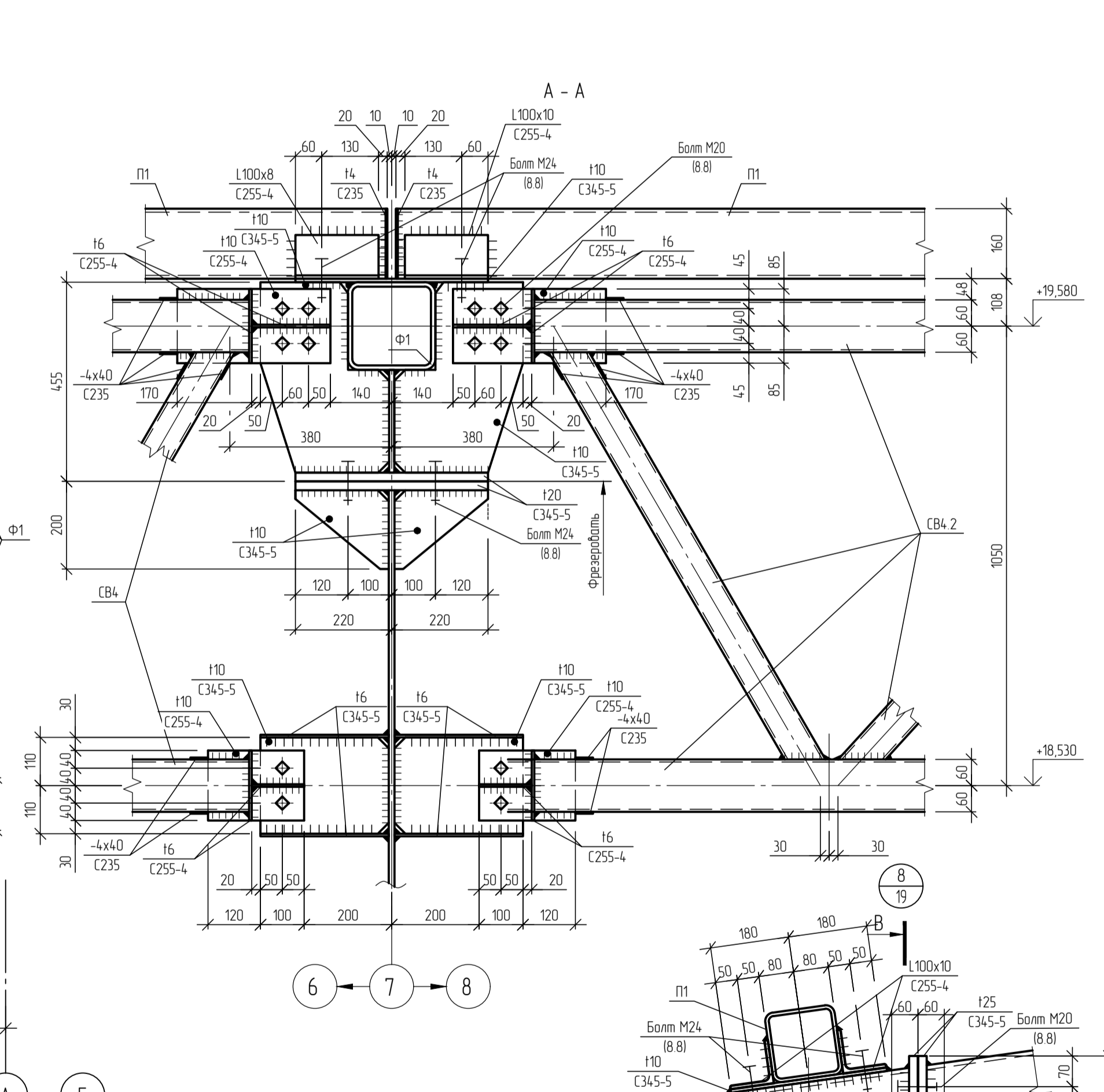
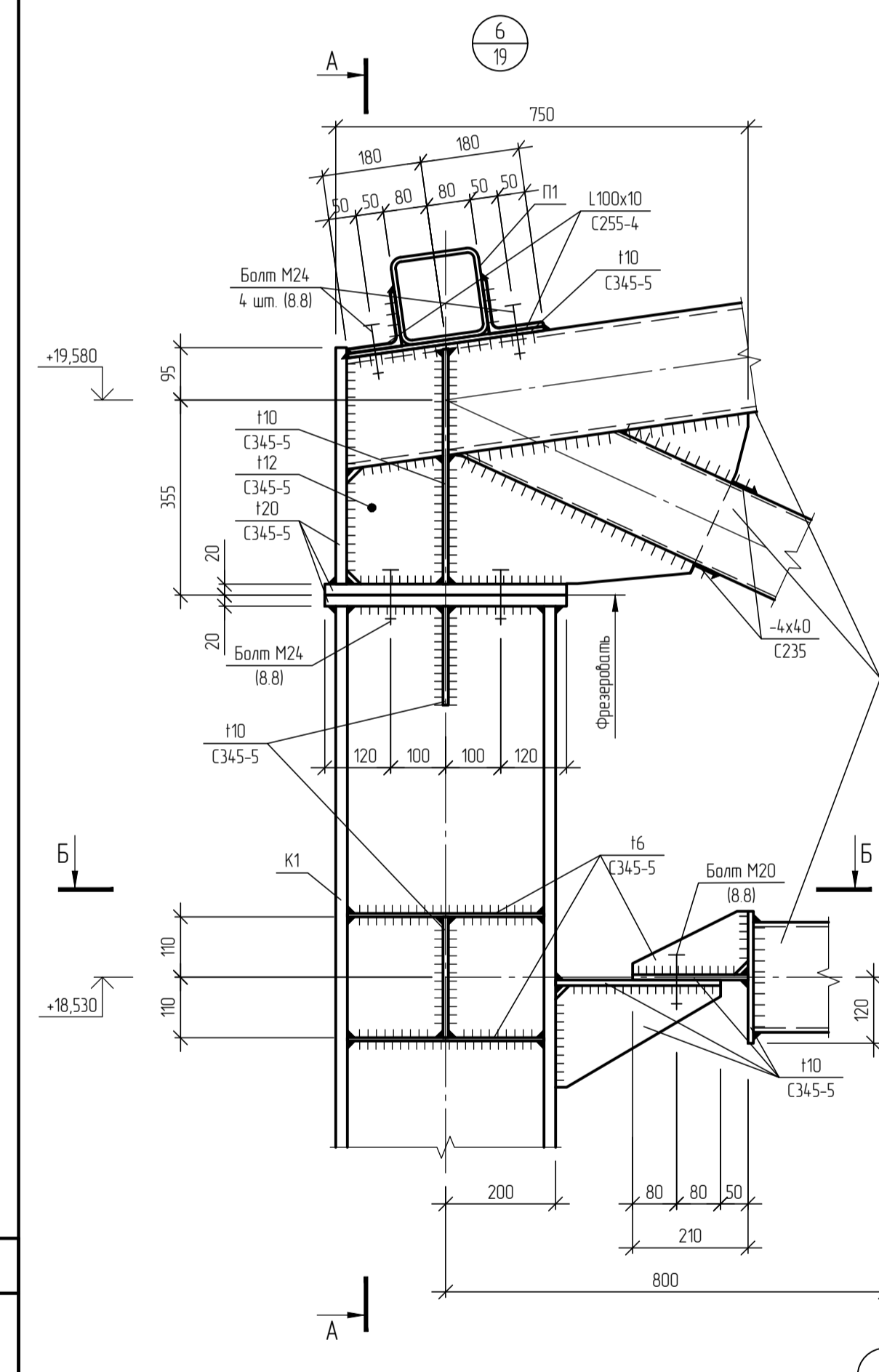
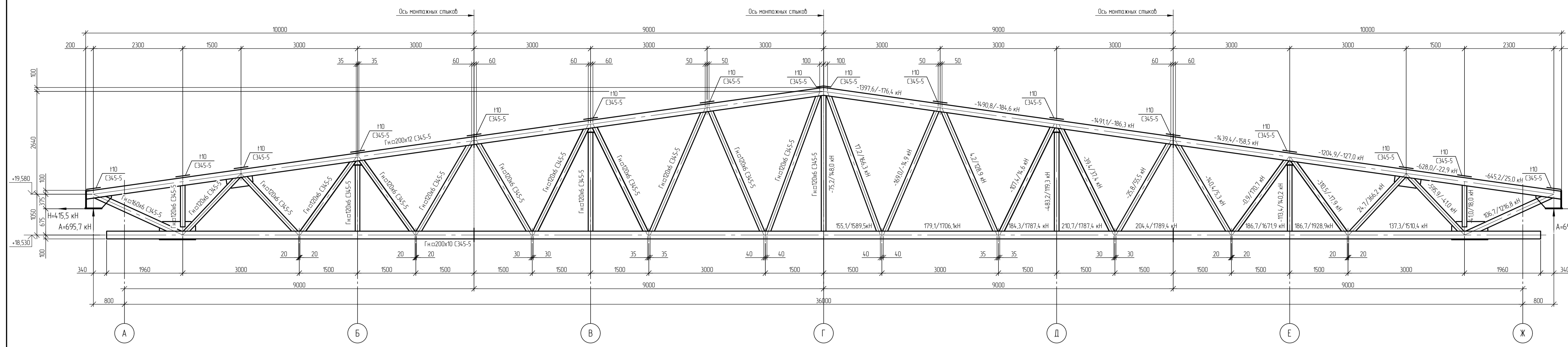
1. Ведомость элементов см. л. 14.
2. Все постоянные болты М16 (8.8), кромки озагоренны.
3. Выполнить сварные швы с разделкой кромок и пробурными прорезями.
4. М\* - изгибающий момент в плоскости рамы.
5. Швы крепления фасонки решетки к ветвям колонн К1 относятся к первой категории уровня качества сварного соединения (ГОСТ 23118-2012).
6. Смотреть совместно с л. 14 - 24, 28.

Создано  
Взам. инв. №  
Листы и дата  
Изм. № лист




ПСИ22060-КР2.2					
ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изм.	Кол. цз.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Костенко				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Н. контр.	Воронова				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23
Строительство производства РПО мощностью 132 000 тонн в год			Стация	Лист	Листов
Отделение приоттапливания растворов (поз. 4). Колонна К1 Узел 4, 5			п	22	
			ПСИ Формат А1		

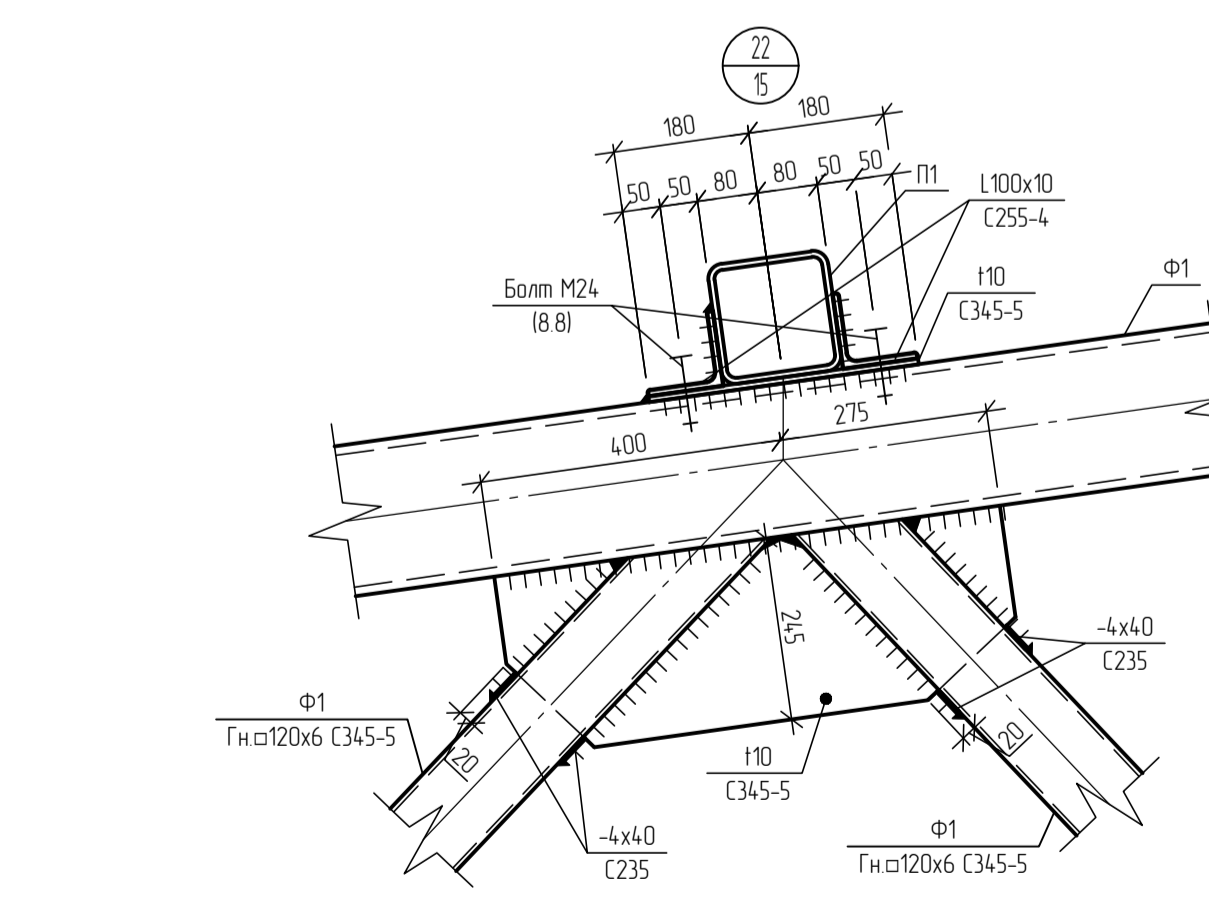
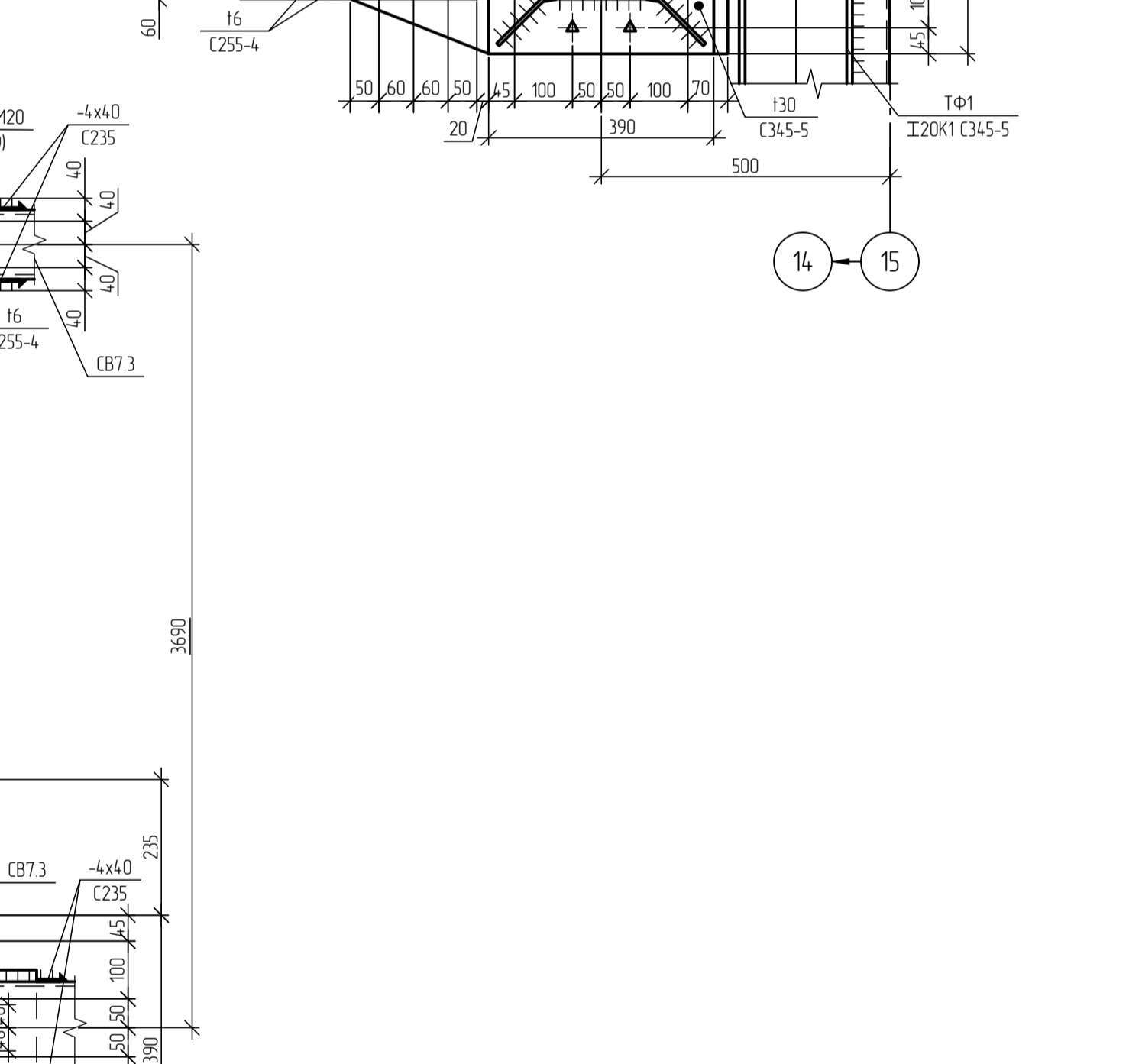
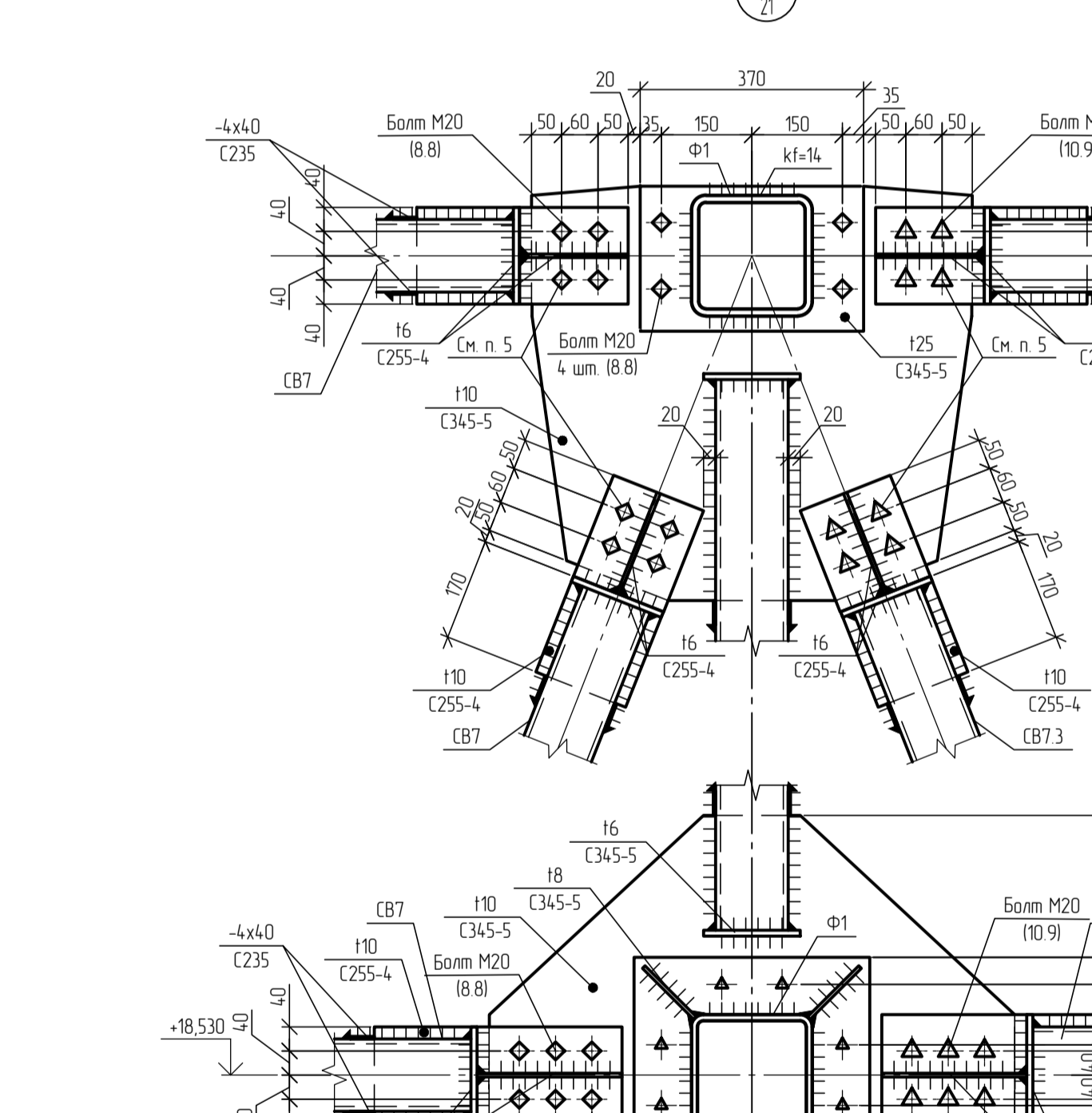
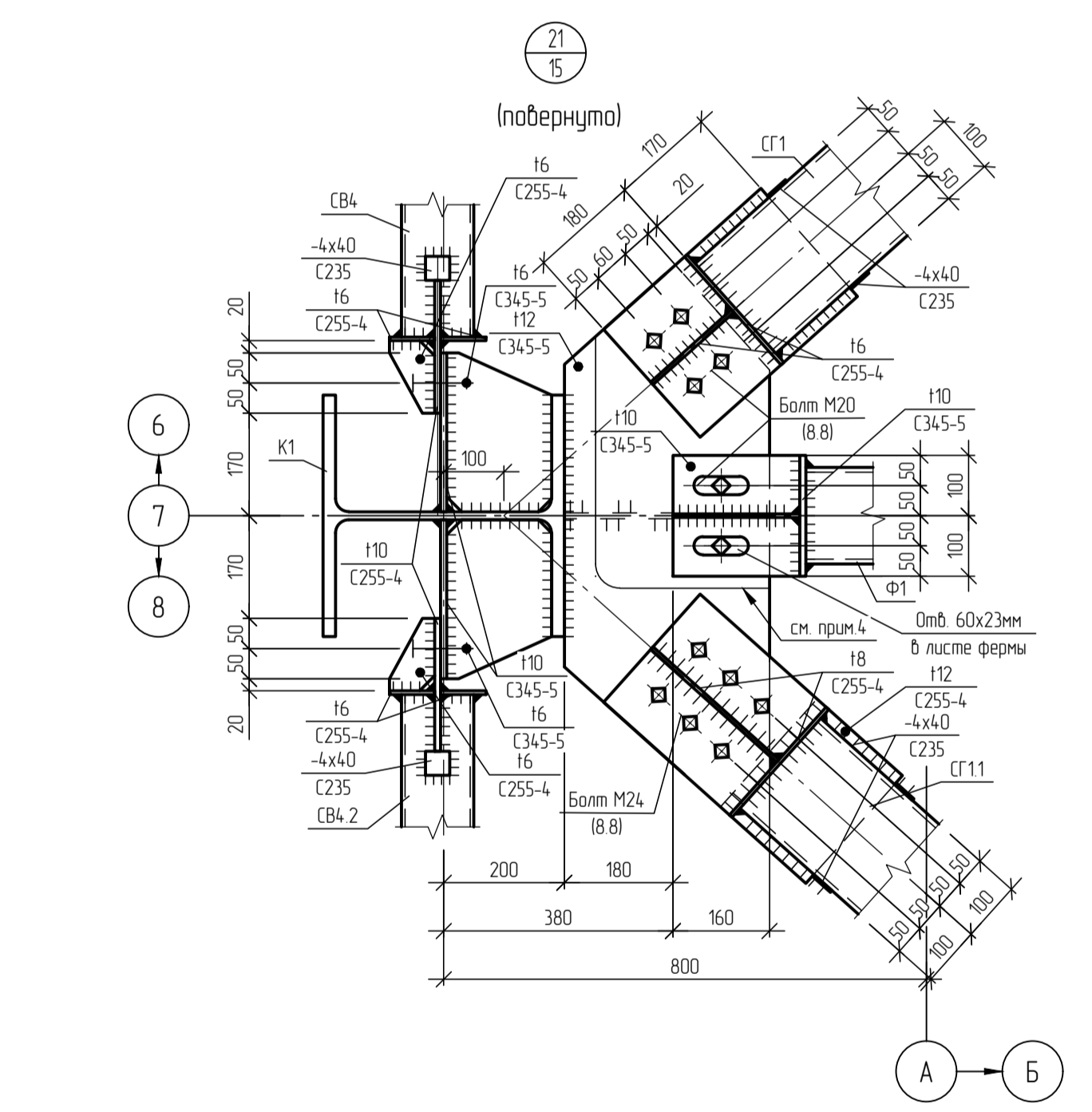
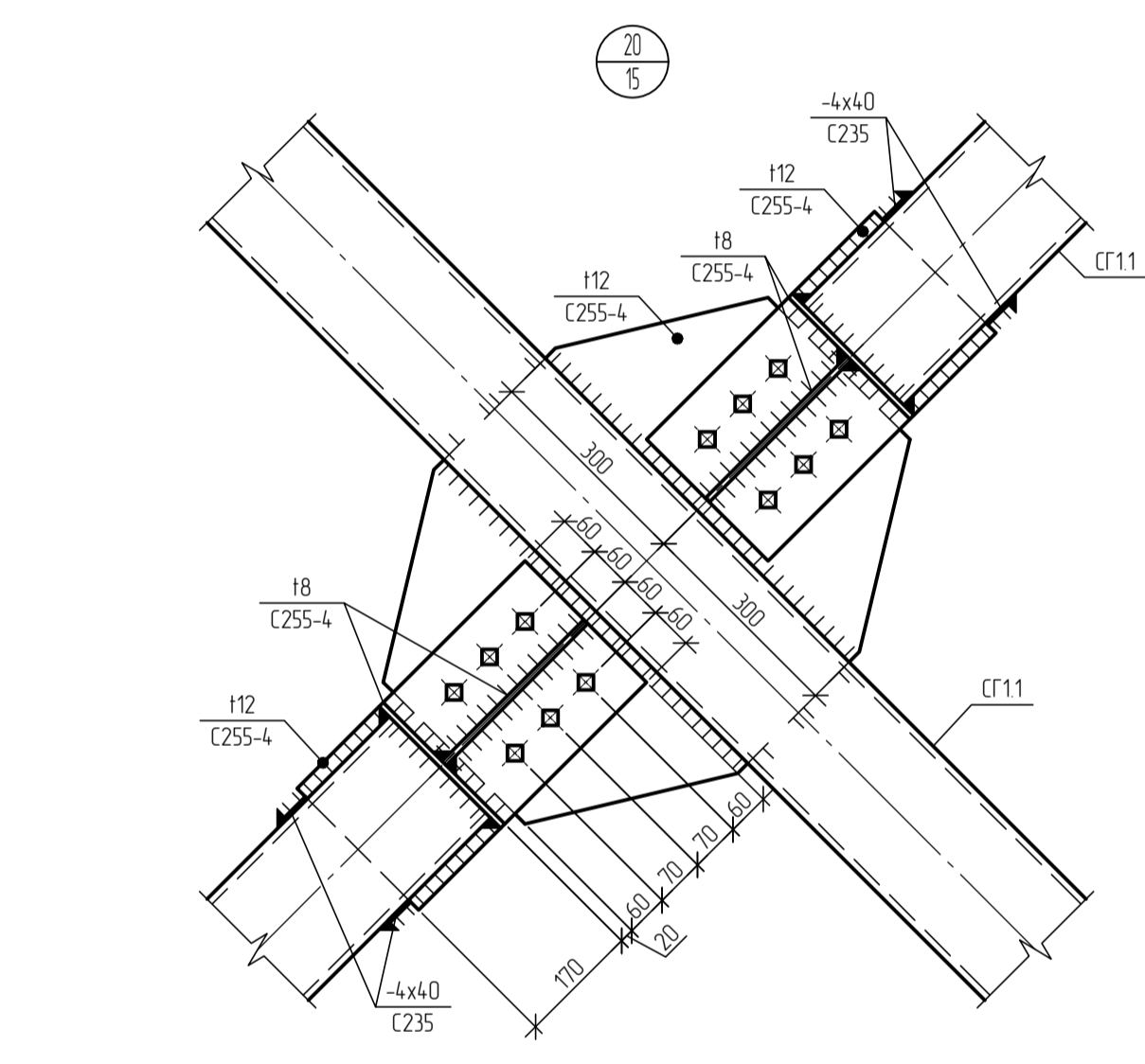
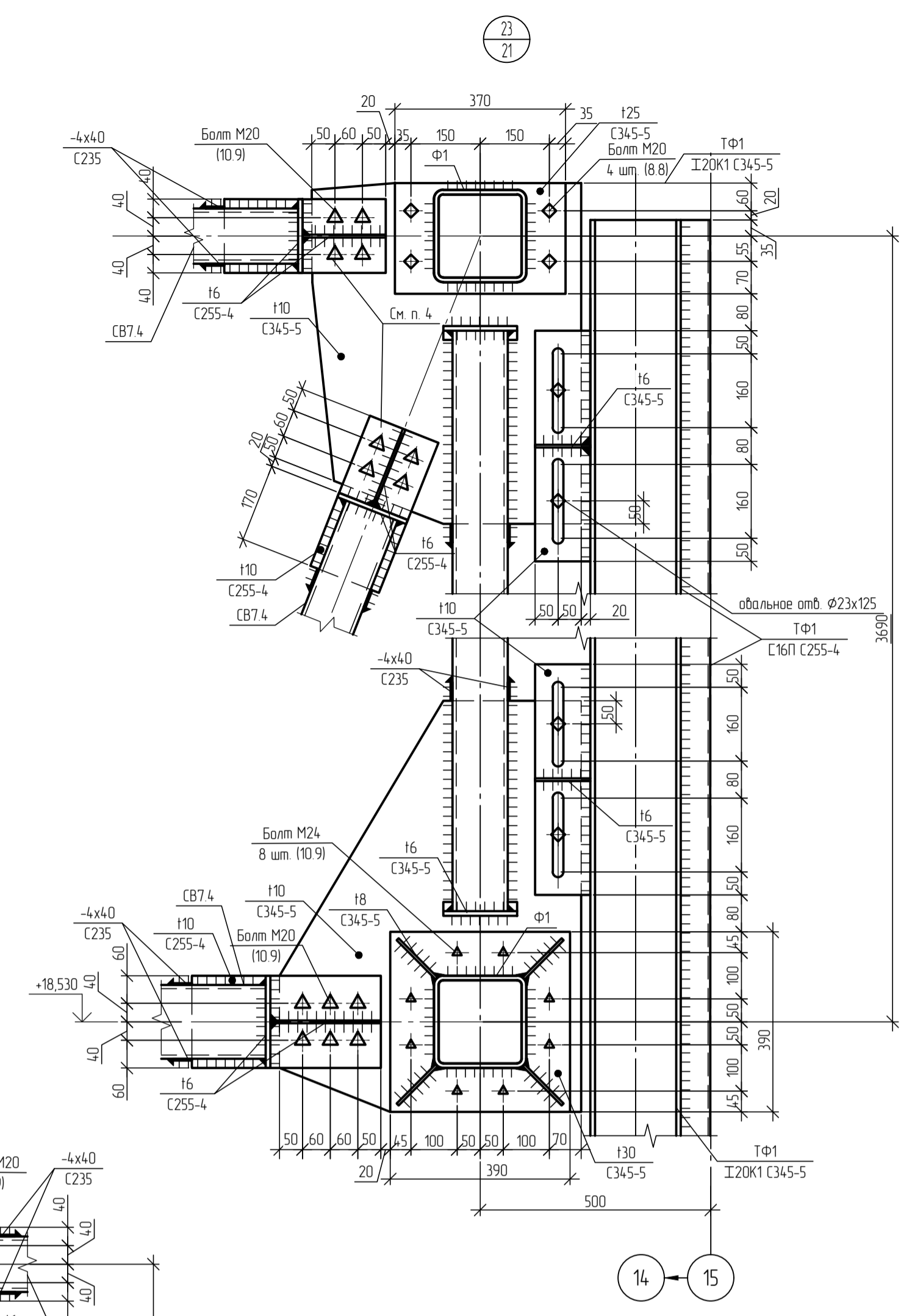
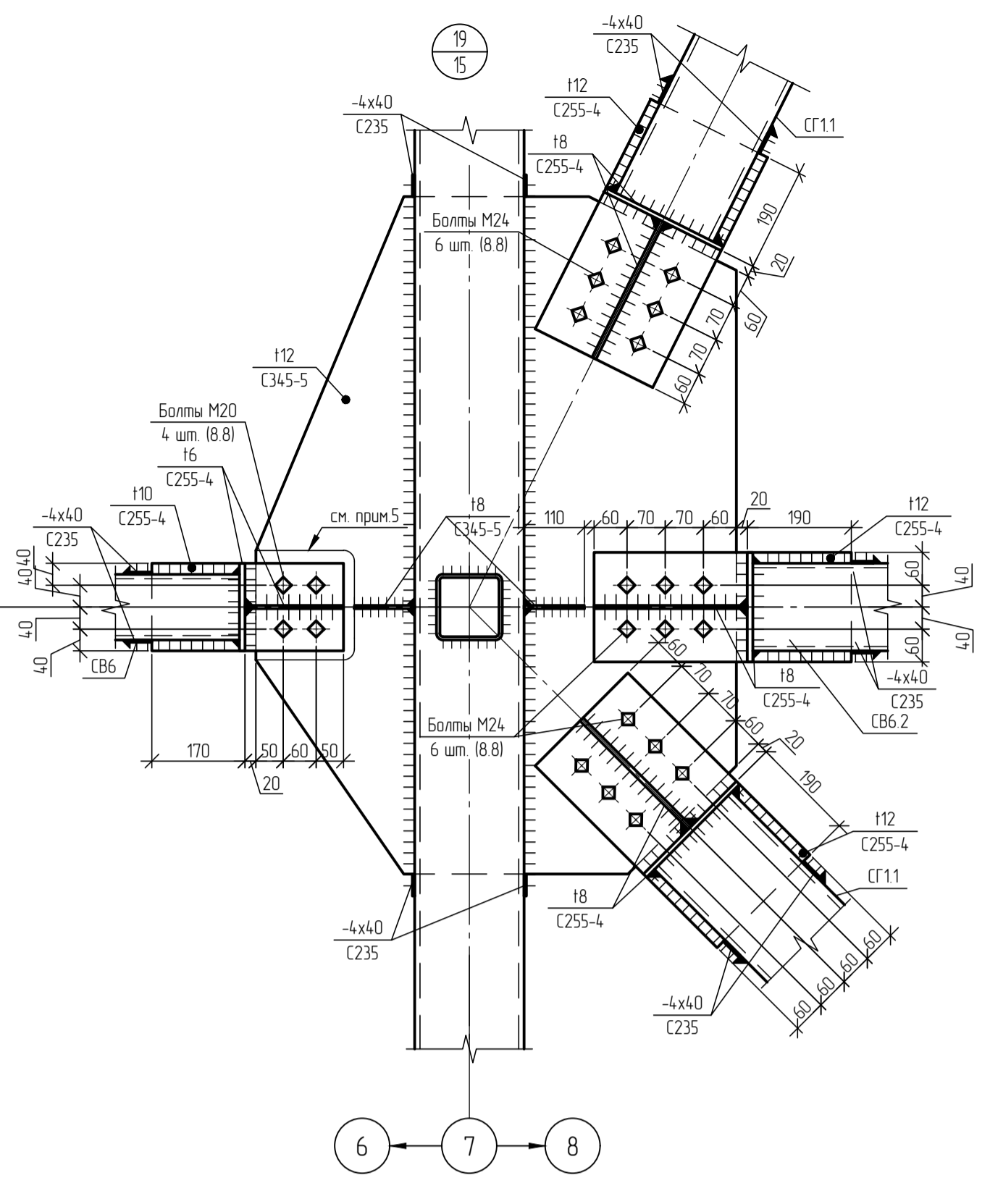
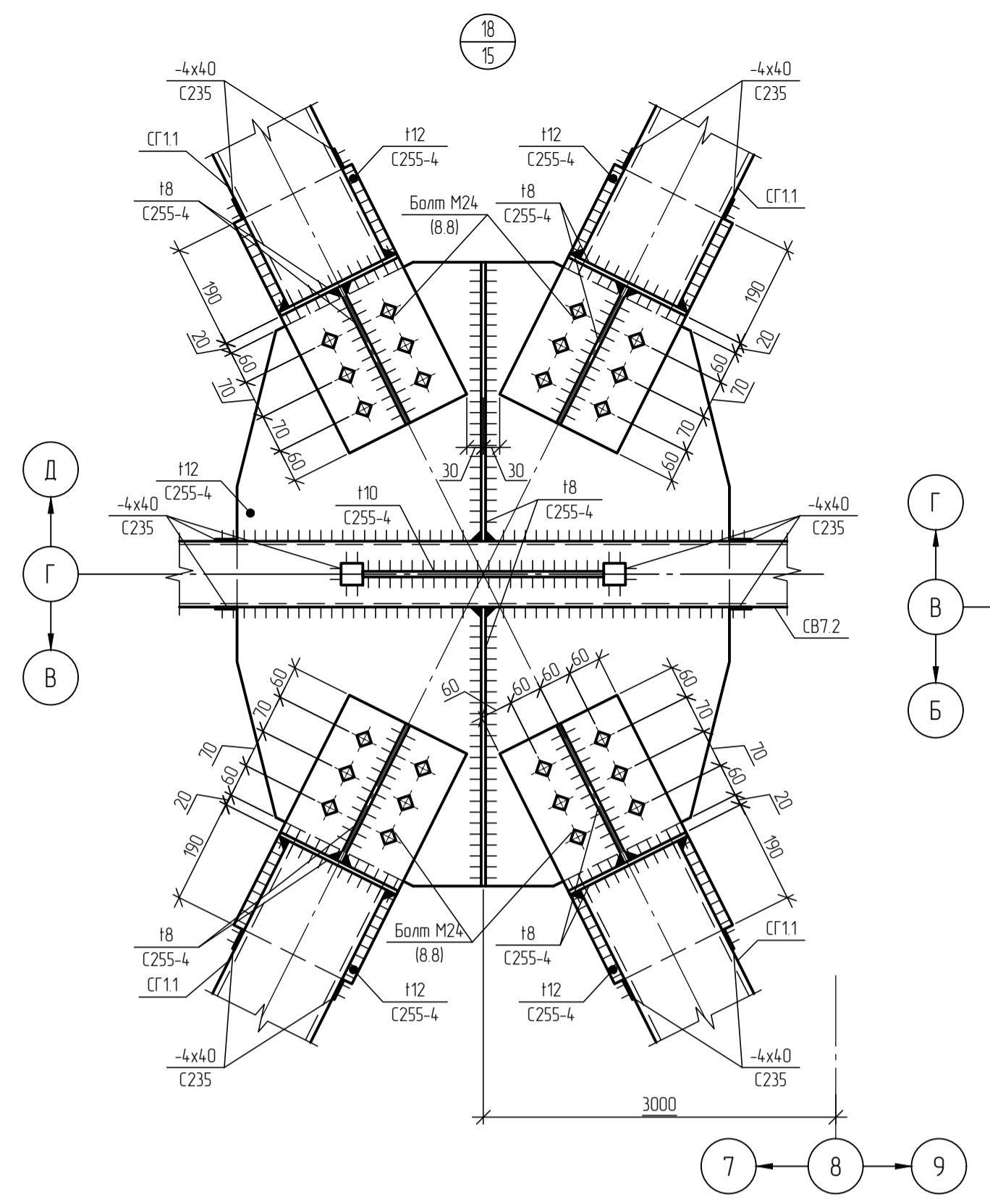
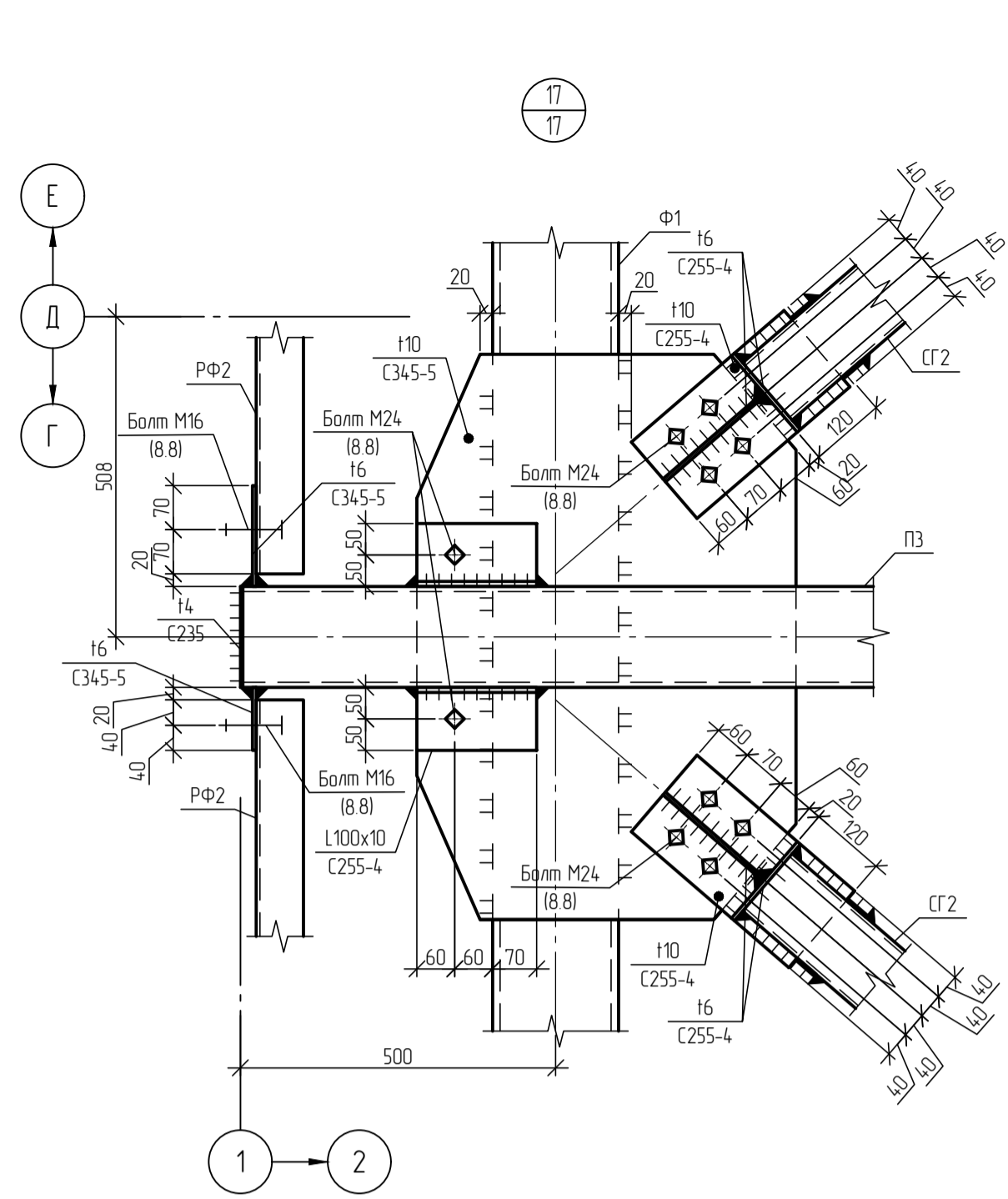
Ферма Ф1  
Схема усилий в элементах (значения по РСЧ max, кН)



- 1 Видимость элементов см. л. 14.
- 2 Все последние балки М16 (8.8), кроме оговоренных.
- 3 На период транспортировки элементы вертикальных связей (верхний пояс, опорный раскос) соединить между собой монтажным элементом из Л75х6 (С255-4) на брэнчевых балках М20 (8.8) - 2 шт.
- 4 Смотреть совместно с л. 14 - 24, 28.
- 5 Для элементов нижнего пояса ферм, выполненных из И12, в указанных местах (и аналогичных) предусмотреть выборку 1мм толщины металла во избежании деформации стальных элементов ферм и связей со стороны пролетов 6-7, 8-9 имеющих раскосы И10, в отличие от связей в пролете 7-8, имеющих раскосы И12. Передаточные поверхности деформации выполнять посредством механической обработки пулет образцования плавного скоса с уклоном не круче 1:10, на заводе-изготовителе металлоконструкций до нанесения ЛКП.

Создано	
Проверено	
Утверждено	
Исполнено	

ПСИ22060-КР2.2					
ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изм.	Кол. чз.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Костенко				30.01.23
Проверил	Нобисышев				30.01.23
Н. контр.	Воронова				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23
Строительство производства РПО мощностью 132 000 тонн в год			Стадия	Лист	Листов
Отделение приемо-отгрузки растворов (поз. 4). Ферма Ф1. Узлы 6, 8, 10			П	23	
					

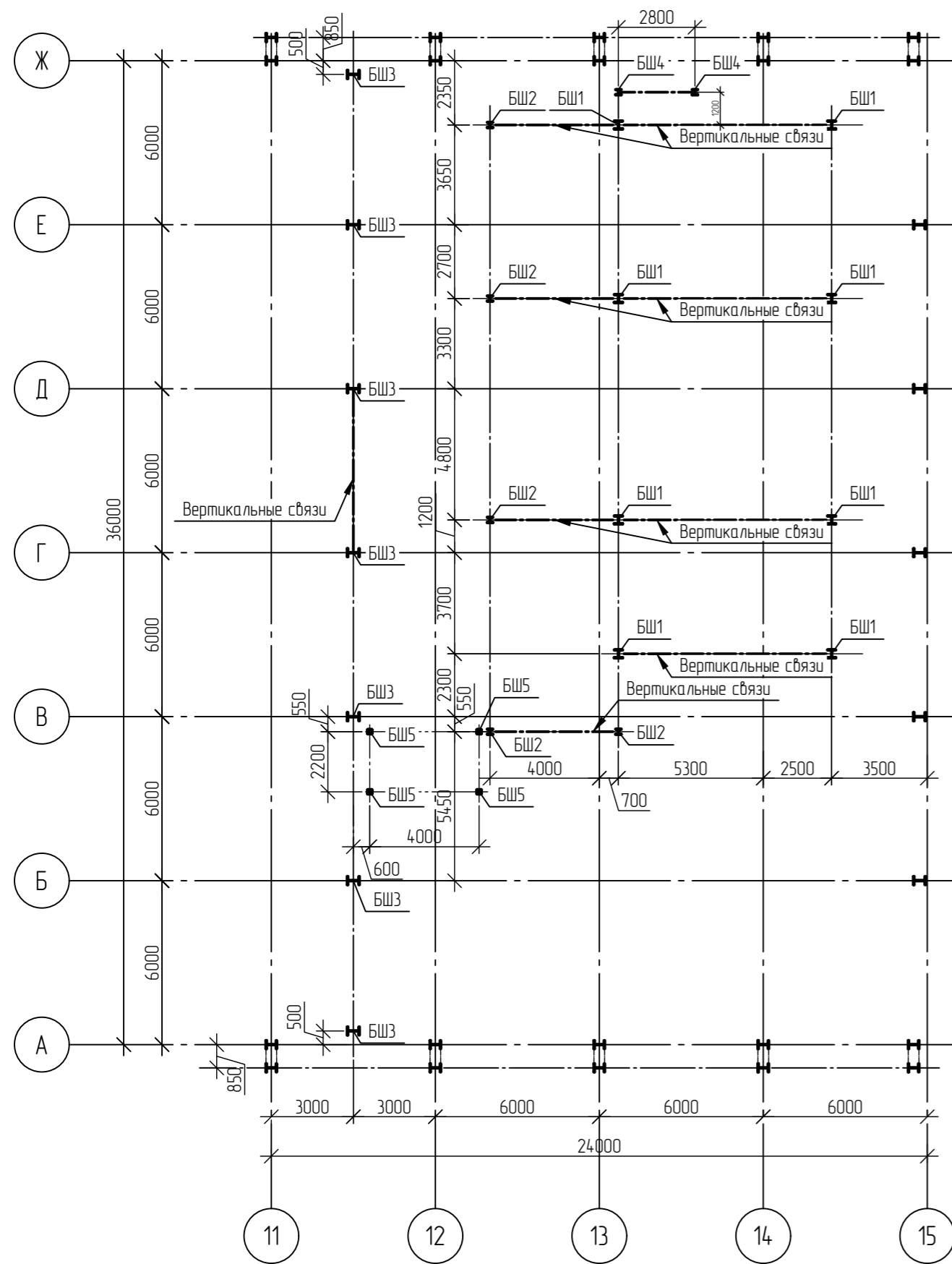


1. Ведомость элементов см. л. 14.
2. Все постоянные болты М16 (8.8), кроме оговоренных.
3. См. проект совместно с л. 14 - 24, 28.
4. Для элементов нижнего пояса ферм, выполненных из 112, в указанных местах (и аналогичных) предусмотреть выборку 7мм толщины металла во избежание деформации стыковых элементов ферм и связи со стороны пролетов 6-7, 8-9 имеющих фасонку 110, в отличие от связи в пролете 7-8, имеющих фасонку 112). Перелач поверхности деформации выполнить посредством механической обработки путем образования лобового скоса с уклоном не круче 1:10, на заводе-изготовителе металлоконструкций до нанесения ЛКП.
5. На первом транспортировочном элементе вертикальных связей (верхний пояс, опорный раскос) соединить между собой монтажные элементы из L75x6 (С255-4) на временных болтах М20 (5.8) - 2 шт.

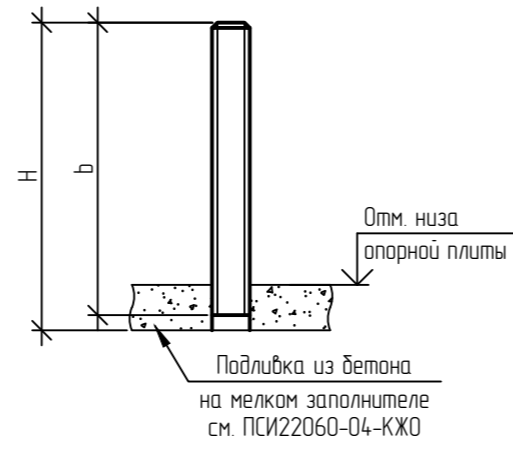
Создано	
Проверено	
Утверждено	
Изд. №	
Лист	
Дата	
Изд. №	

ПСИ22060-КР2.2					
ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изм.	Кол. чз.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Костенко				30.01.23
Проверил	Нобосицкий				30.01.23
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23
Строительство производства РПО мощностью 132 000 тонн в год				Стадия	Лист
				П	24
Отделение приотопления растворов (поз. 4).				Узлы 17 - 24	

Схема расположения баз колонн этажерки



Эскиз фундаментного болта



Марка бетона	Эскиз	Размеры		Болты фундаменты						Отметка низа опорной плиты	S1/S2, мм	Примечания
		L, мм	B, мм	Марка болта	Кол-во, шт	C1, мм	C2, мм	H/b, мм	Сталь			
БШ1		350	350	M24	2	90	-			09Г2С-6	-0,700	
БШ2		440	250	M20	4	70	160			09Г2С-6	-0,700	
БШ3		540	400	M30	2	100	-			09Г2С-6	-0,700	
БШ4		250	250	M20	2	70				09Г2С-6	-0,150	
БШ5		360	360	M20	4	130	130	350/330		09Г2С-6	+0,050	

1. Ведомость элементов см. л. 26.
2. Смотреть совместно с лл. 26, 27.

						ПСИ22060-КР2.2					
						ООО «Палипласт Новомосковск»					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год			Стадия	Лист	Листов
Разработал	Костенко				30.01.23				п	25	1
Проверил	Новосильцев				30.01.23						
Н. контр.	Бородина				30.01.23	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Схема расположения баз колонн этажерки					
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23						

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Схема расположения элементов на отм. -0,200, 0,000, +0,600

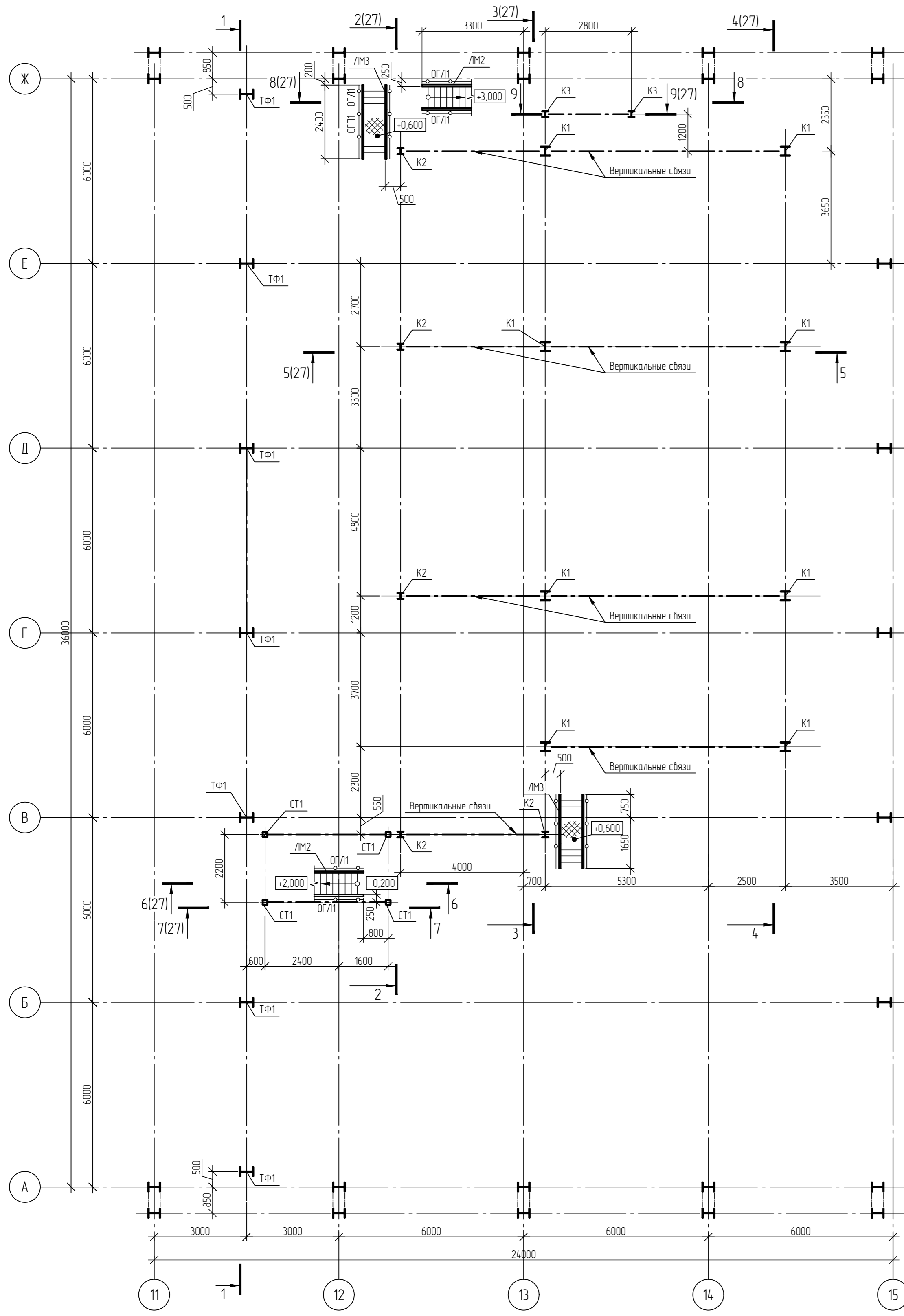


Схема расположения элементов на отм. +3,000, +4,000, +5,600

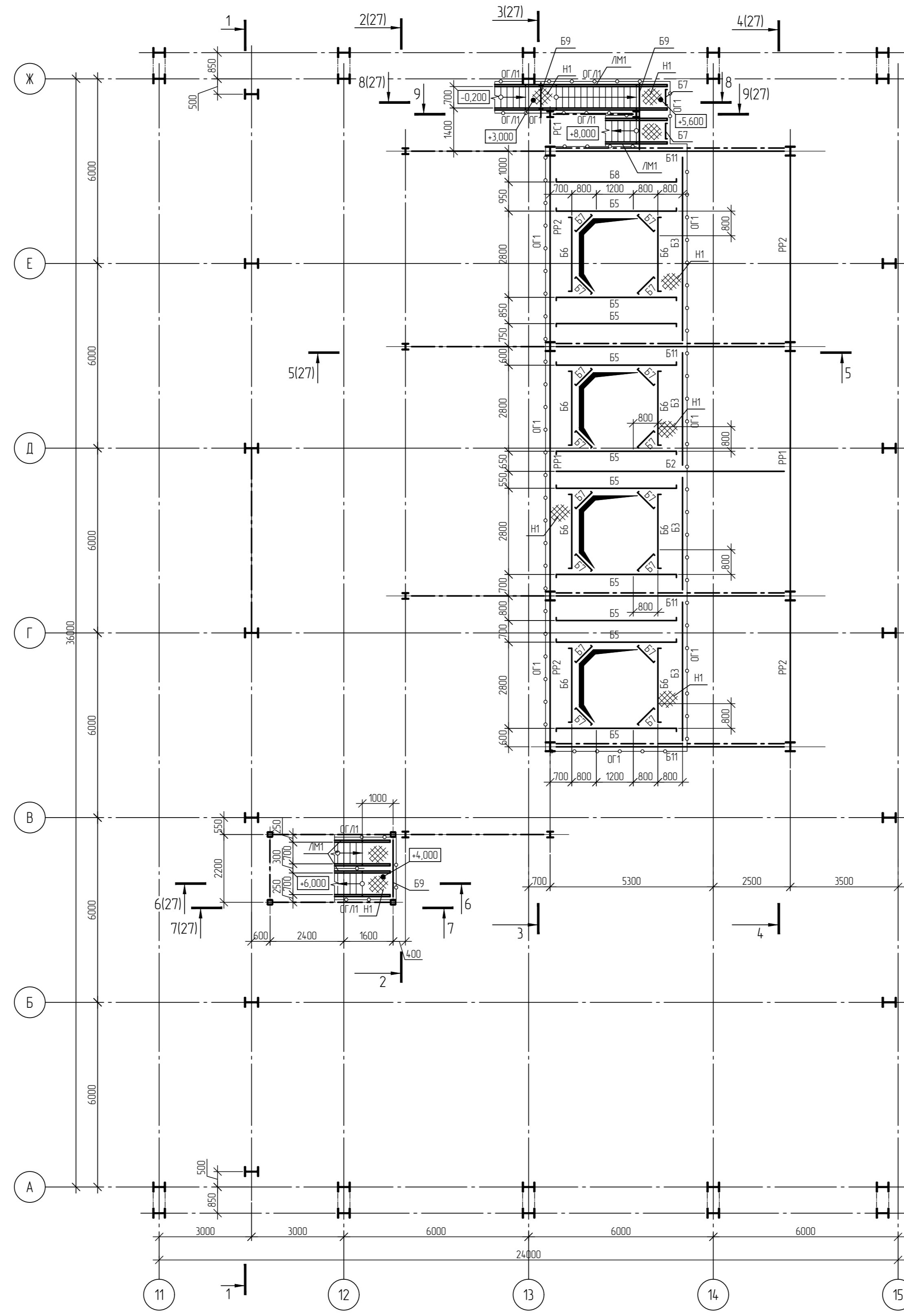


Схема расположения элементов на отм. +8,000

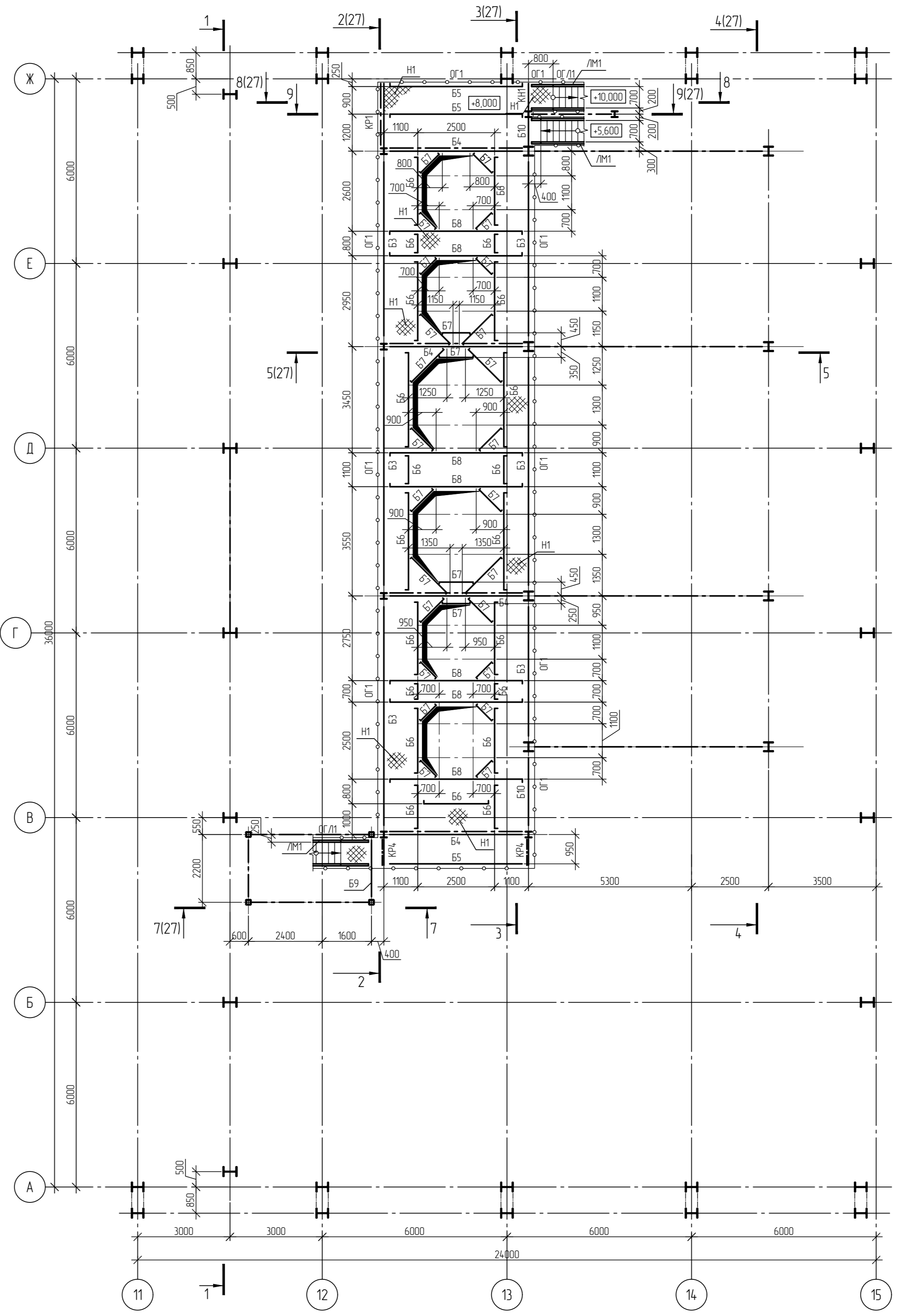


Схема расположения элементов на отм. +10,000

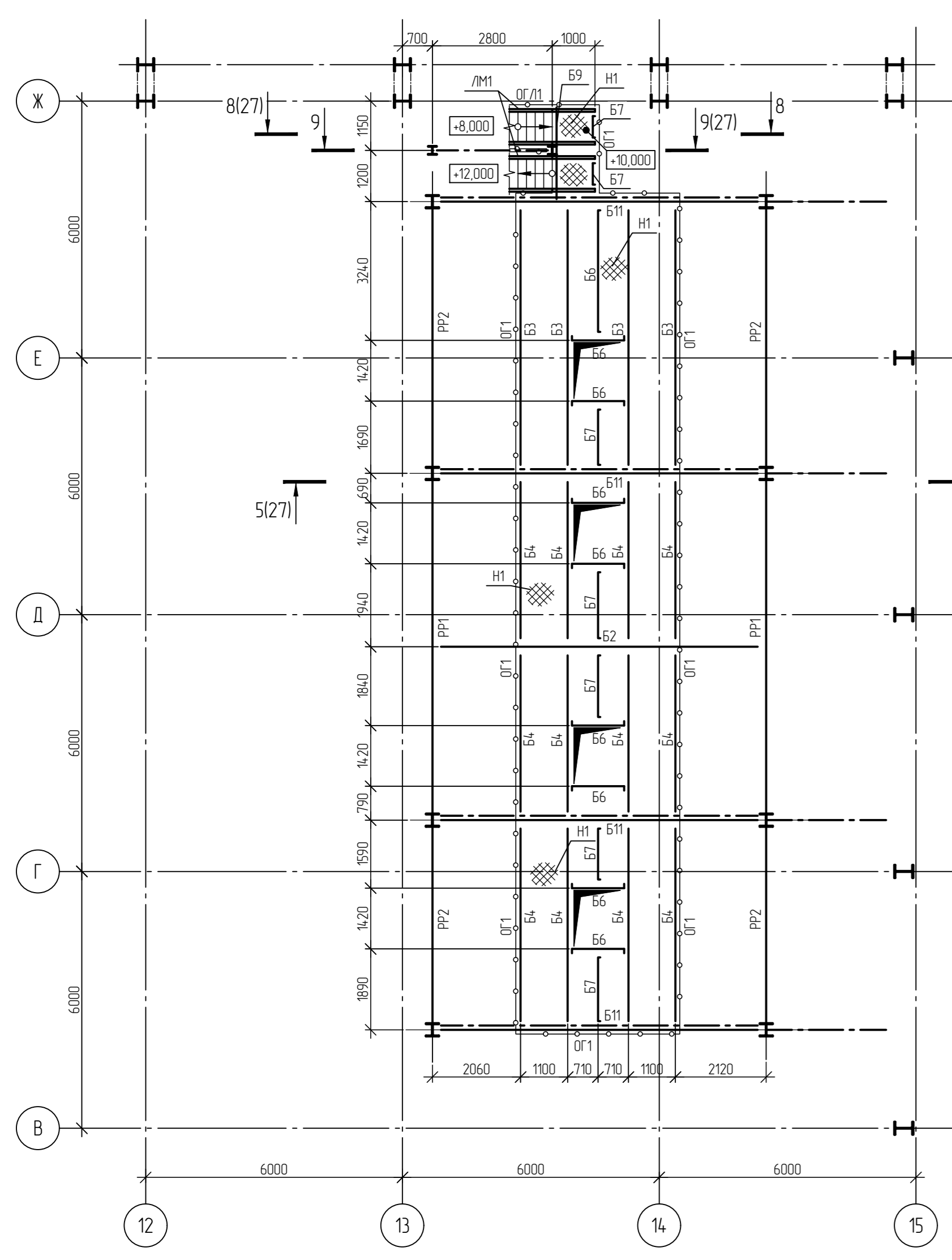
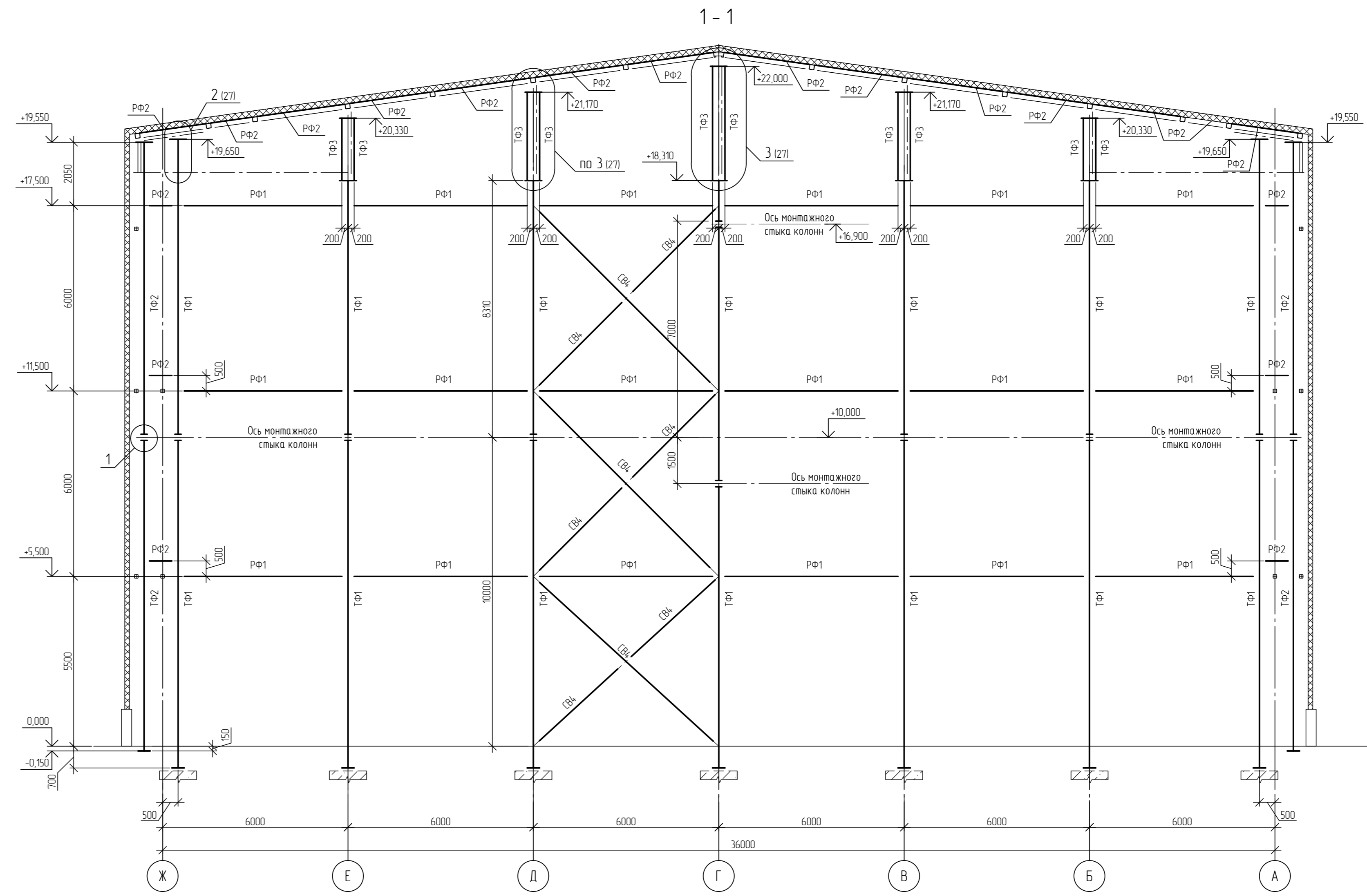
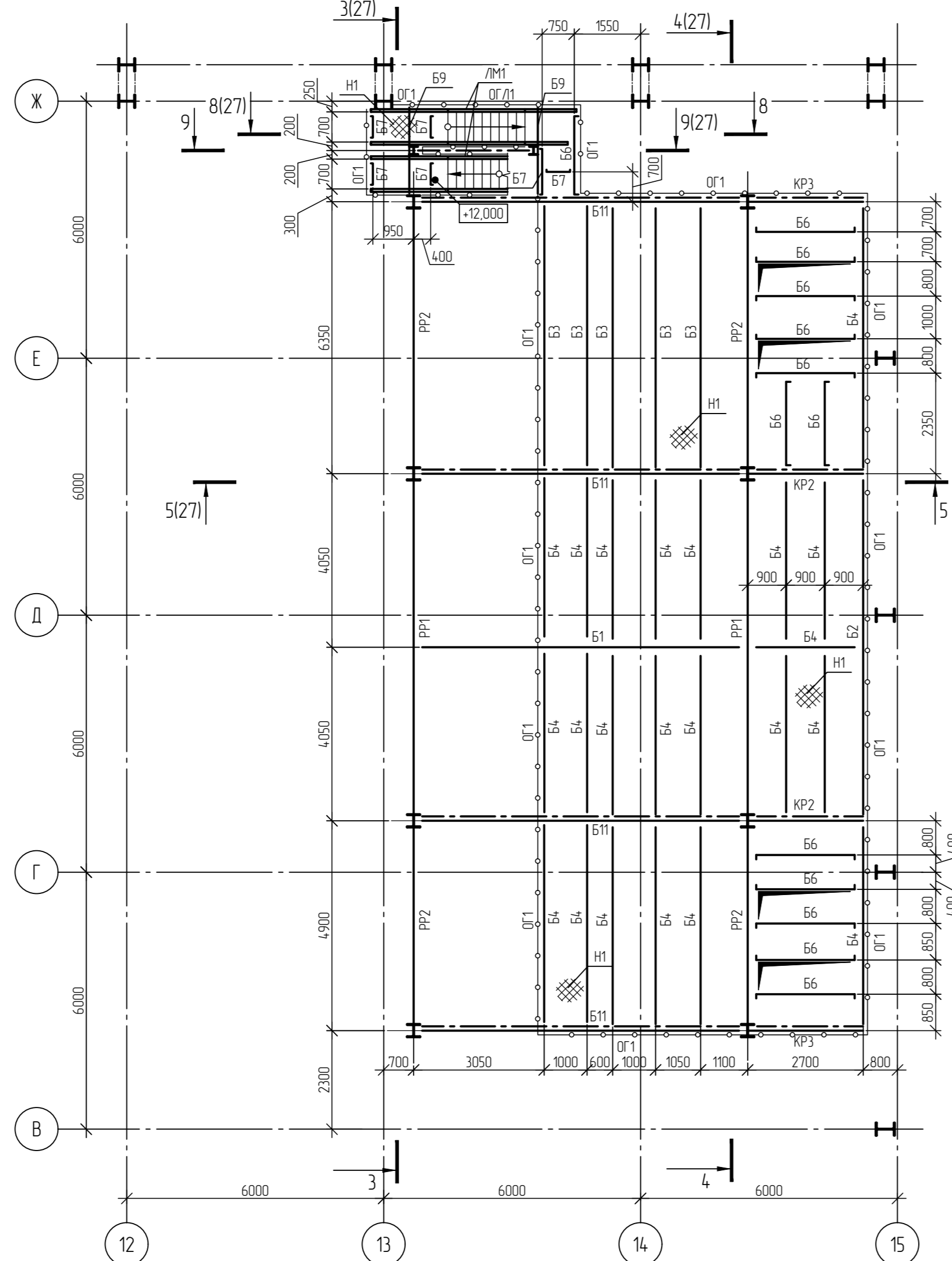
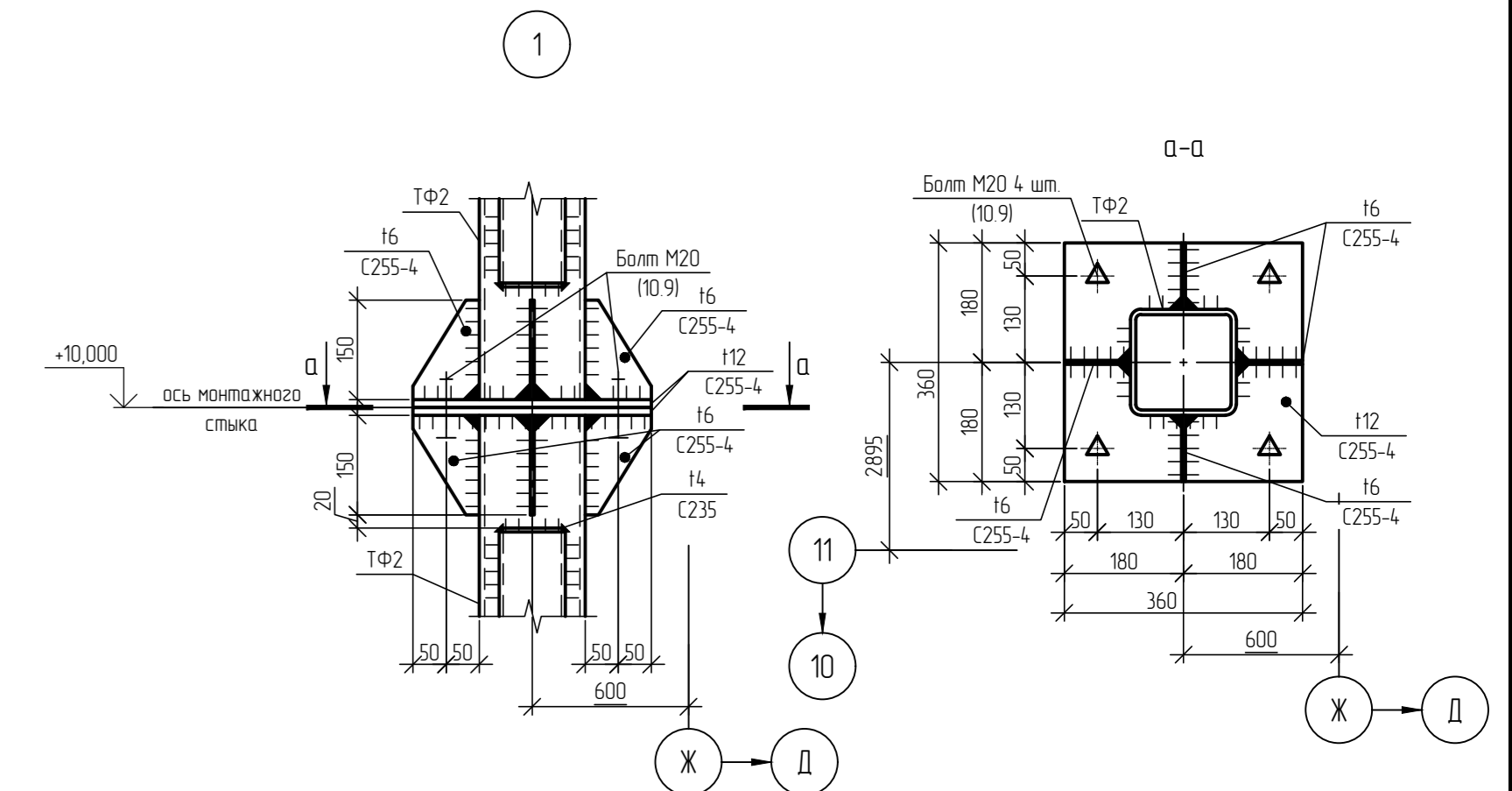


Схема расположения элементов на отм. +13,800



Марка элемента	Сечение			Удельная масса			Назначение или марка материала	Примечание
	Эквив.	Паз	Состав	А, мм	В, мм	Т, мм		
K1	I		И30К2	200	165,0	-	2	С345-5
K2	I		И20К1	200	175,0	10,0	2	С345-5
K3	I		И20К1	100	+10,0	-	2	С345-5
T01		1	С16П	-	-85,0	-	2	С255-4
T02		2	Гн с160х8	-	-	-	4	С255-4
T03		1	Гн с160х6	-	-	-	2	С255-4
T04		2	Гн с160х8	-	-	-	4	С255-4
PP1	I		И450И1	165,0	+55,0	370,0	1	С345-5
PP2	I		И300И2	95,0	+10,0	75,0	1	С345-5
Б1	I		И450И1	152,0	+5,0	-	1	С345-5
Б2	I		И400И2	73,0	+5,0	-	1	С345-5
Б3	I		И200И2	30,0	+10,0	-	1	С345-5
Б4	I		И250И1	65,0	+5,0	-	1	С345-5
Б5	C		С20П	10,0	+10,0	-	2	С255-4
Б6	C		С16П	-	-	-	2	С255-4
Б7	C		С10П	-	-	-	2	С255-4
Б8	C		С24П	15,0	+10,0	-	2	С255-4
Б9	C		С16П	-	-	-	2	С255-4
Б10	I		И270И1	-	-	-	2	С345-5
Б11	I		И300И2	96,0	+5,0	-	1	С345-5
Б11И	I		И200И1	-	-	-	2	С345-5
СВ1	□		Гн с100х6	-	+140,0	-	3	С255-4
СВ2	□		Гн с100х6	-	+20,0	-	3	С255-4
СВ3	□		Гн с80х6	-	+20,0	-	3	С255-4
СВ4	□		Гн с100х6	-	-	-	4	С255-4
РФ1	□		Гн с100х6	-	+30,0	-	4	С255-4
РФ2	□		Гн с100х6	-	+30,0	-	4	С255-4
КР1		1	И200И1	-	-	-	2	С345-5
КР2		2	Гн с80х6	-	+5,0	-	2	С255-4
КР2		1	И300И2	27,0	+3,0	-	1	С345-5
КР2		2	Гн с100х6	-	+105,0	-	1	С255-4
КР3		1	И250И1	5,0	+5,0	-	1	С345-5
КР3		2	Гн с100х6	-	+26,0	-	1	С255-4
КР4		1	С20П	-	-	-	2	С255-4
КР4		2	Гн с80х6	-	-	-	2	С255-4
РС1	□		Гн с100х6	-	+20,0	-	3	С255-4
ЛМ1		1	С16П	-	-	-	3	С255-4
ЛМ1		2	ПВ50В	-	-	-	3	С235
ЛМ1		3	С100К7	-	-	-	3	С255-4
ЛМ2		1	С16П	-	-	-	3	С255-4
ЛМ2		2	ПВ50В	-	-	-	3	С235
ЛМ2		3	С100К7	-	-	-	3	С255-4
ЛМ2		4	И8	-	-	-	3	С255-4
ЛМ3		1	С10П	-	-	-	3	С235
ЛМ3		2	ПВ50В	-	-	-	3	С235
ЛМ3		3	ПВ50В	-	-	-	3	С235
ЛМ3		4	И8	-	-	-	3	С255-4
И1		1	ПВ50В	-	-	-	3	С235
И1		2	С10К5	-	-	-	3	С235
ОГ1		1	С50С	-	-	-	4	С235
ОГ1		2	С50С	-	-	-	4	С235
ОГ1		3	С25С3	-	-	-	4	С235
ОГ1		4	И6	-	-	-	4	С235
ОГ1И		1	С50С	-	-	-	4	С235
ОГ1И		2	С50С	-	-	-	4	С235
ОГ1И		3	С25С3	-	-	-	4	С235
ОГ1И		4	И6	-	-	-	4	С235

\* Элементы с нестандартными характеристиками указывать на чертежах в соответствии с ГОСТ 19907-2001 и ГОСТ 2317-2001



1. Спроектировано совместно с л. 25, 27.  
2. На отм. +5,600, +8,000 выполнять отборотки из К. С235 высотой 150мм приваривать прихватки шириной 100 мм через 100мм к элементу вальной кромки, которые являются ориентиром приварки.

М.И. № подл.		В.И.И. № подл.		С.И.И. № подл.	
М.И. № подл.	В.И.И. № подл.	С.И.И. № подл.	М.И. № подл.	В.И.И. № подл.	С.И.И. № подл.
Разработчик	Корректировщик	Дата	Срок изготовления	Спецификация	Итого
Проверен	Надзорщик	01.12.21	01.12.21	01.12.21	01.12.21
И.И.И. № подл.	В.И.И. № подл.	С.И.И. № подл.	М.И. № подл.	В.И.И. № подл.	С.И.И. № подл.

ПСИ22060-КР2.2

ООО «Поллипласт Новомосковск»

Спецификация разработчик РПМ

количество 12 000 шт. в наб.

Итого

Итого

Итого



Схема расположения элементов факверка в осях 1-15

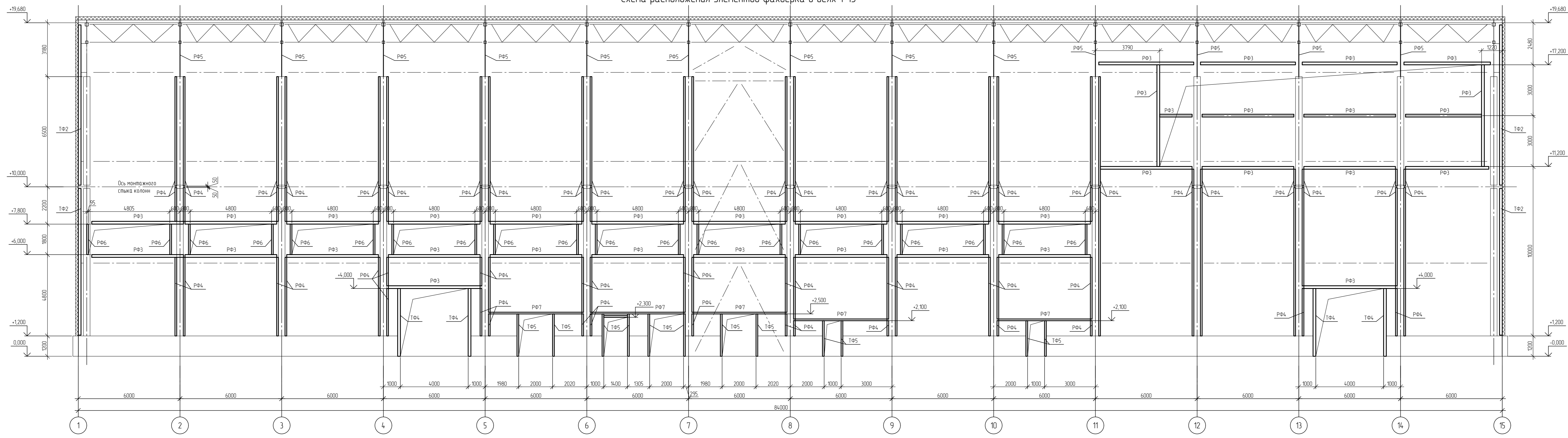


Схема расположения элементов факверка в осях 15-1

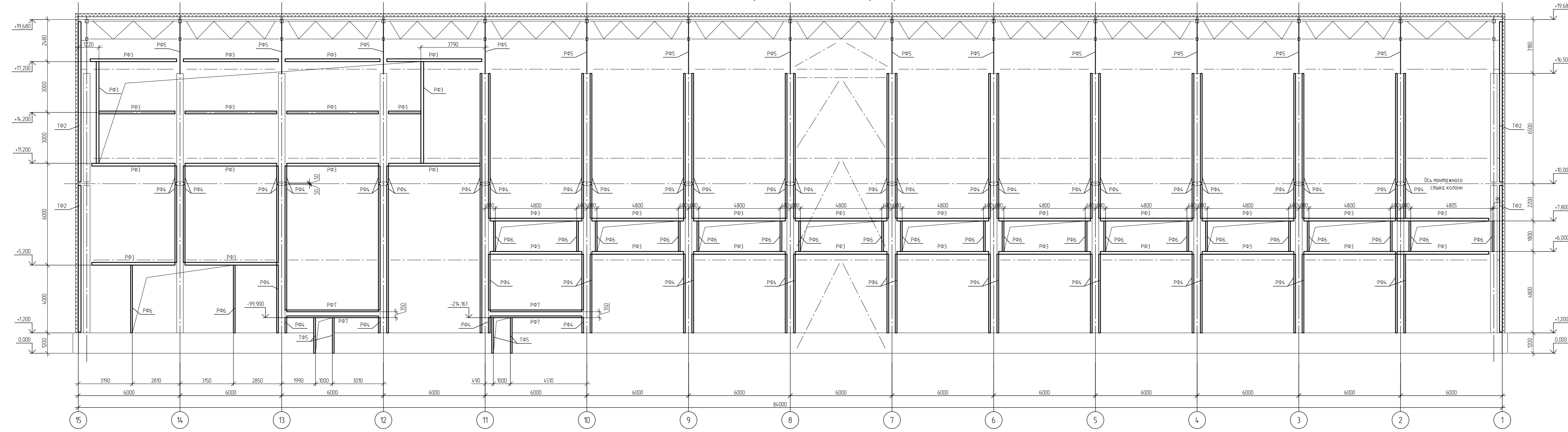


Схема расположения элементов факверка в осях Ж-А

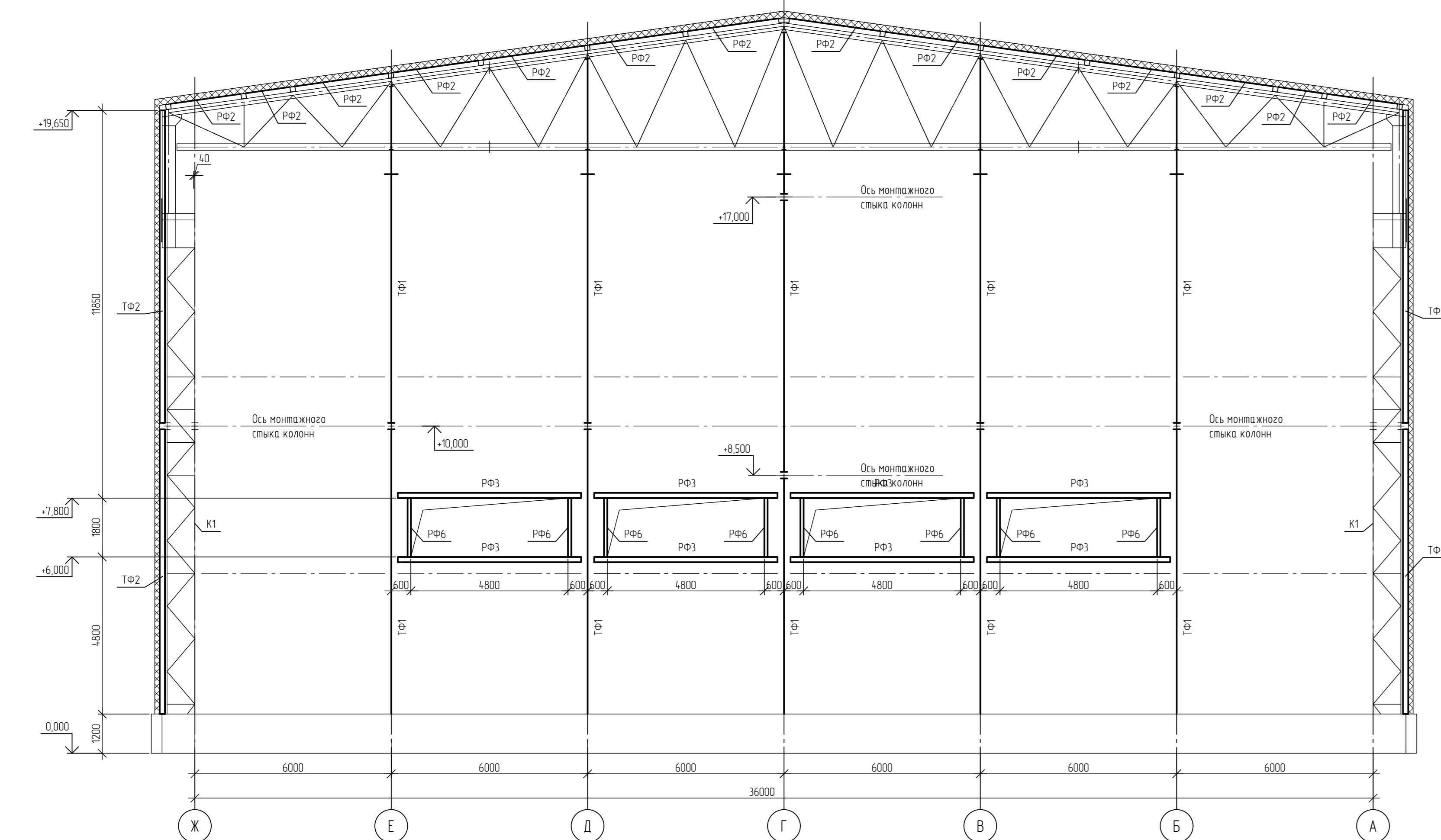
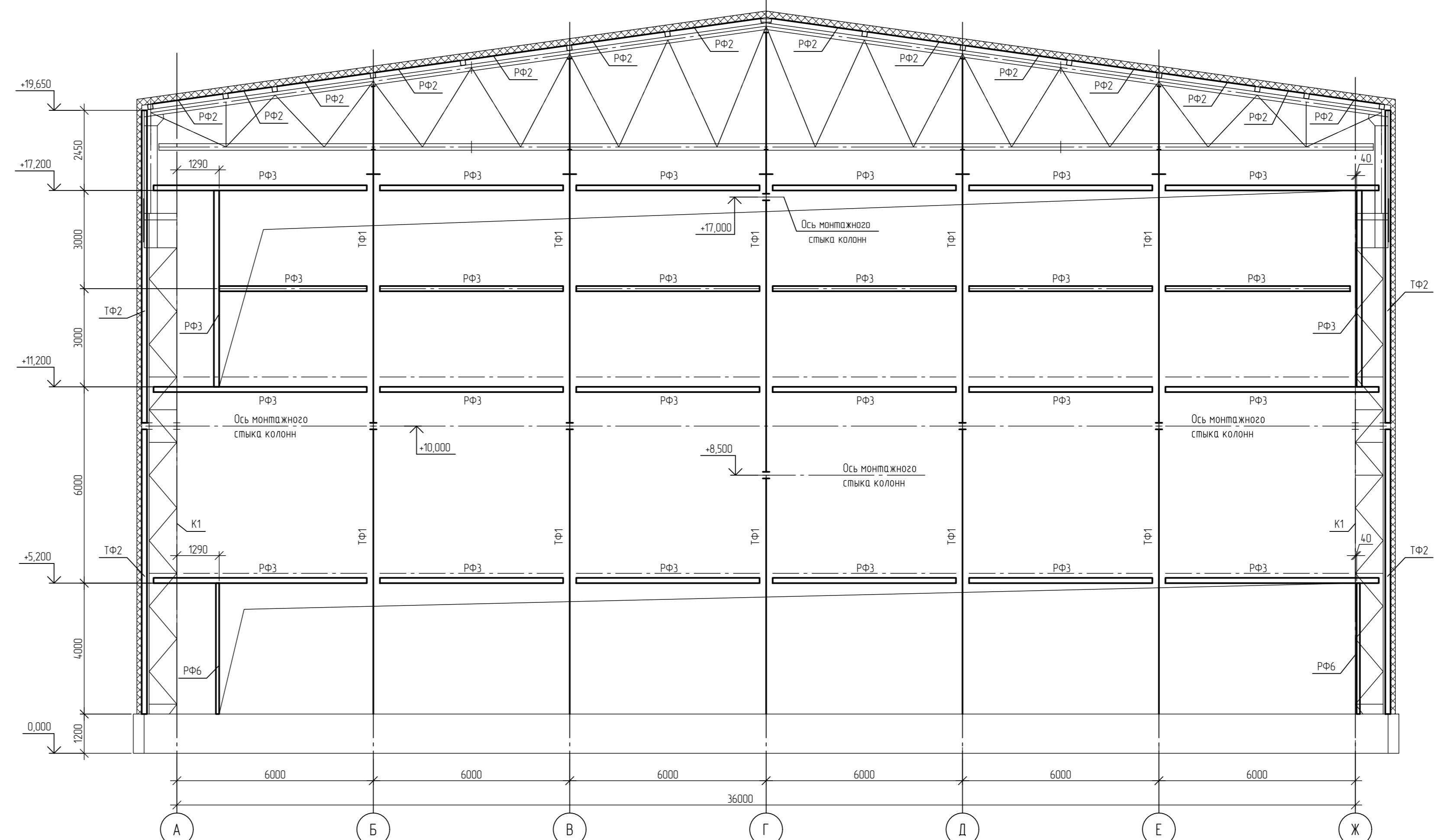


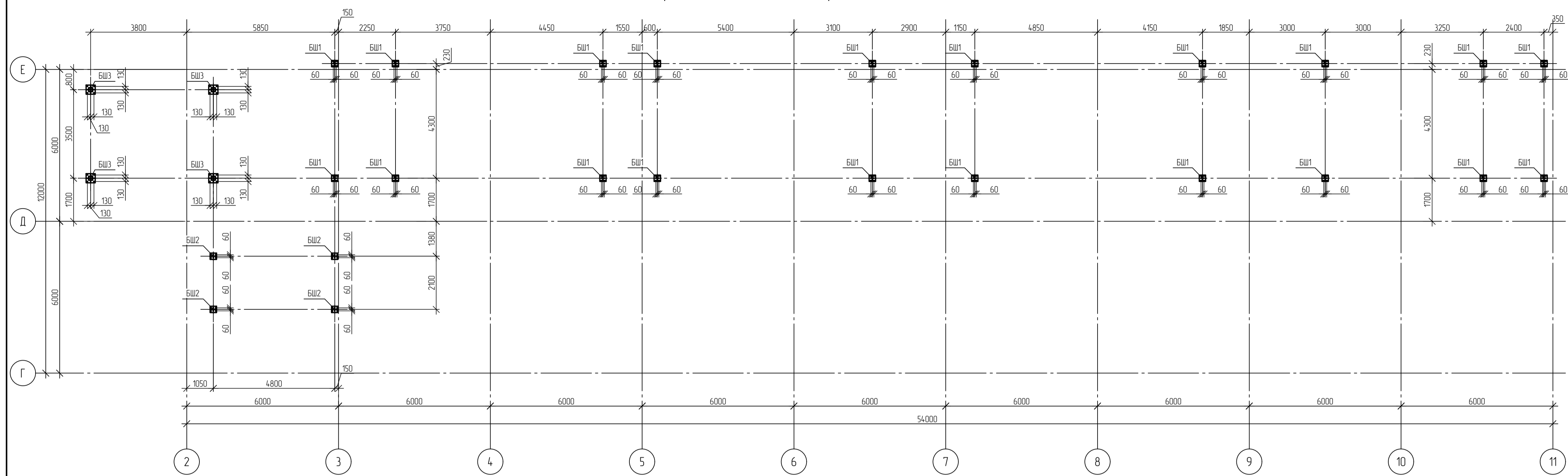
Схема расположения элементов факверка в осях А-Ж



1 Верность элементов см в 1/4.  
2 Смотреть совместно с п.п. 14, 24.

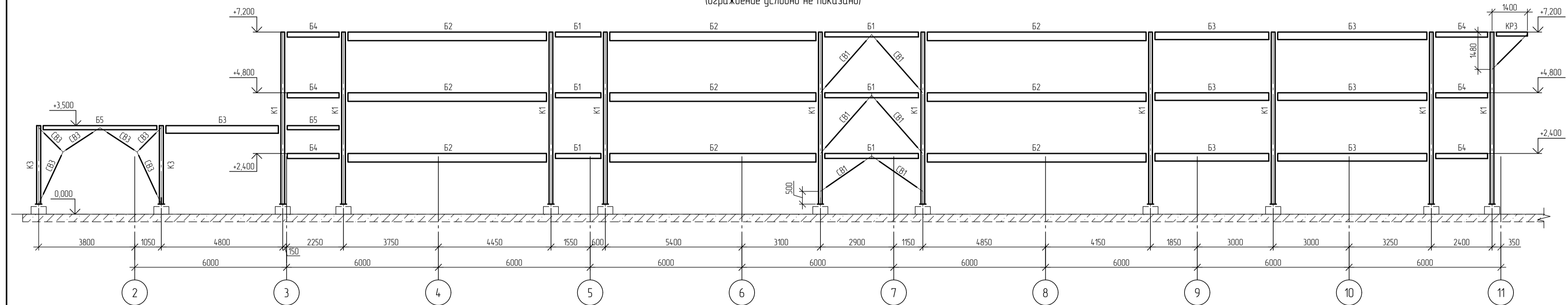
ПСИ22060-КР2.2					
ООО «Поллипласт Новосибирск»					
Имя	Вид	Лист	№ изв.	Дата	
Разработчик	Колесников	30.07.12			
Проверил	Набоков	30.07.12			
Т. контр.	Борисов	30.07.12			
Т. зап.	Колесников	30.07.12			
Исполнитель: ПСИ				Лист	28
Исполнение: ПСИ				п	28
Исполнение: ПСИ					

Схема расположения баз этажерки



1 - 1 (30)

(ограждение условно не показано)



2 - 2 (30)

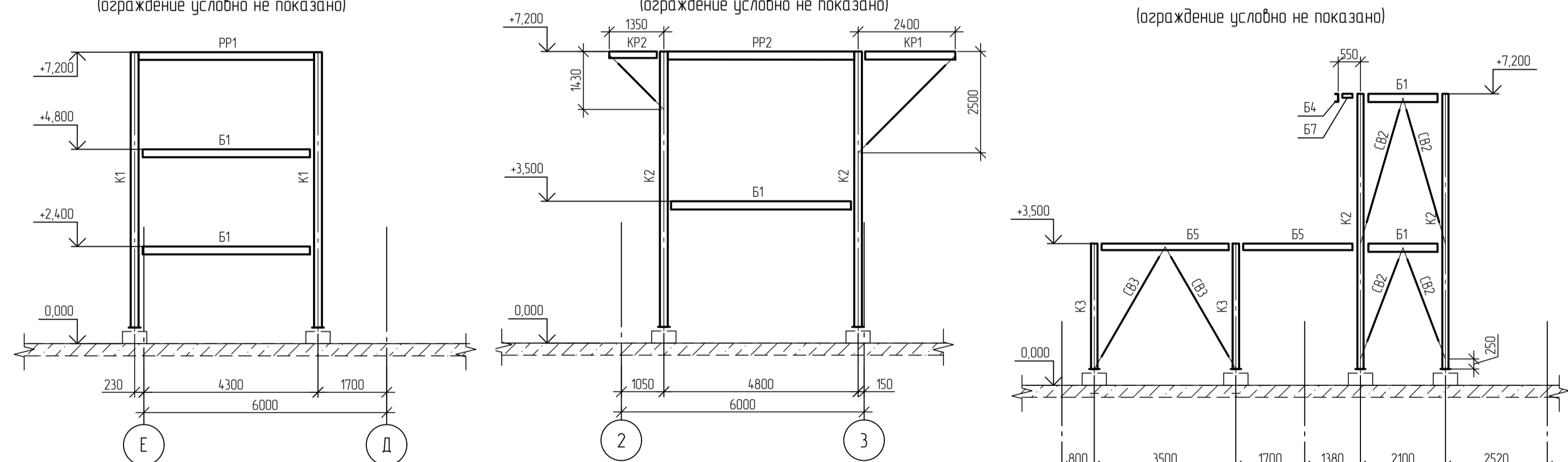
(ограждение условно не показано)

4 - 4 (30)

(ограждение условно не показано)

3 - 3 (30)

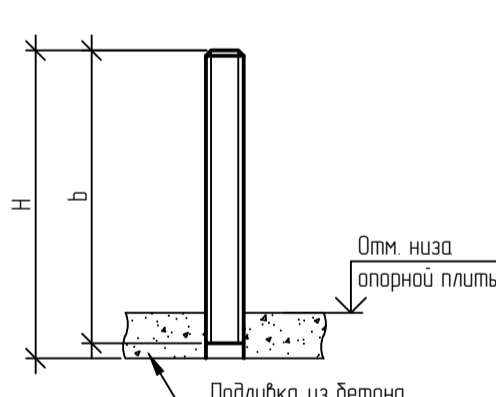
(ограждение условно не показано)



Размеры опорных плит баз колонн

Марка бетона	Эскиз	Размеры		Болты фундаменты					Отметка низа опорной плиты	S1/S2, тс	Примечания
		Л, мм	В, мм	Марка болта	Кол-во шт	C1, мм	C2, мм	Н/В, мм			
БШ1, БШ2		250	250	M24	2	60	-	350/330	09Г2С-6	0,400	
БШ3		360	360	M20	4	130	130	350/330	09Г2С-6	0,400	

Эскиз фундаментного болта



Расчетные нагрузки на фундаменты

Место расположения	Марка баз	Правило знаков	Усилия	Комбинация РСН					Примечание
				N max	N min	Qx max	Qy max	Mx/My max	
по схеме	БШ1		N, тс	+24,49	-9,82	+24,49	-		
			Mx, тс.м	-	-	-	-		
			Qy, тс	+0,11	-0,06	+0,11	-		
			My, тс.м	-	-	-	-		
			Qx, тс	-1,37	-0,37	-1,37	-		
			N, тс	+17,38	+10,56	+6,13	-		
по схеме	БШ2		N, тс	+0,03	-0,12	+0,42	-		
			Mx, тс.м	-	-	-	-		
			Qy, тс	-0,19	-0,16	-0,06	-		
			My, тс.м	-	-	-	-		
			Qx, тс	-9,49	+1,66	-3,72	-		
			N, тс	-	-	-	-		
по схеме	БШ3		N, тс	-0,24	-0,01	+0,25	-		
			Mx, тс.м	-	-	-	-		
			Qy, тс	-	-	-	-		
			My, тс.м	-	-	-	-		
			Qx, тс	-0,11	-0,90	-0,44	-		
			N, тс	-	-	-	-		

Ведомость элементов (начало)

Марка элемента	Сечение			Усилия для прикрепления			Группа конструктив	Наименование или марка материала	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	A, кН	N, кН	M, кН*м			
K1		I	I20Ш1	-237	-	-	2	C255-4	
K2		I	I20Ш1	-171	-	-	2	C255-4	
K3		□	Гн с160x8	-95	-	-	2	C255-4	
CB1		□	Гн с80x6	-	-	-	4	C255-4	
CB2		□	Гн с80x6	-	-	-	4	C255-4	
CB3		□	Гн с80x6	-	-	-	4	C255-4	
PP1		I	I20Ш1	+35	+15	+25	3	C255-4	
PP2		I	I20Ш1	+10	+12	+15	3	C255-4	
B1		I	I20Ш1	+30	+11	-	2	C255-4	
B2		I	I30Ш2	+46,2	+28	-	1	C255-4	
B3		I	I30Ш2	+20	+6	-	1	C255-4	
B4		C	C20П	+18,6	+7	-	2	C255-4	
B5		C	C16П	+27,8	+13,7	-	2	C255-4	
B6		C	C12П	-	-	-	2	C255-4	
B7		C	C10П	-	-	-	2	C255-4	
B8		I	I20Ш1	+53	+2,2	-	2	C255-4	
B9		I	I30Ш2	+91,8	+8,7	-	1	C255-4	
B10		C	C16П	-	-	-	2	C255-4	
KP1		1	I20Ш1	-	-	-	2	C255-4	
KP2		1	C16П	-	-	-	2	C255-4	
KP3		1	C16П	-	-	-	2	C255-4	
KP4		1	I20Ш1	-	-	-	2	C255-4	
H1		1	-ПВ508	-	-	-	3	C235	шаг не более 1000мм
		2	L50x5	-	-	-	3	C255-4	
ЛН1		1	C16П	-	-	-	3	C255-4	по тупу 1450 3-7.94 б.2
		2	-ПВ508	-	-	-	3	C235	
		3	L100x7	-	-	-	3	C255-4	
ЛН2		1	C16П	-	-	-	3	C255-4	по тупу 1450 3-7.94 б.2
		2	-ПВ508	-	-	-	3	C235	
		3	L100x7	-	-	-	3	C255-4	
		4	-18	-	-	-	3	C255-4	
ОГ1		1	L50x5	-	-	-	4	C255-4	по тупу 1450 3-7.94 б.2
		2	L50x5	-	-	-	4	C255-4	
		3	L25x3	-	-	-	4	C255-4	
		4	-4x150	-	-	-	4	C255-4	
ОГ/11		1	L50x5	-	-	-	4	C255-4	по тупу 1450 3-7.94 б.2
		2	L50x5	-	-	-	4	C255-4	
		3	L25x3	-	-	-	4	C255-4	
		4	-4x140	-	-	-	4	C255-4	

\*Элементы с неогovorенными в ведомости условиями крепить на усиления N=50,0 кН и Q=50,0 кН.

Скачать совместно с л. 30

ПСИ22060-КР2.2

ООО «Полипласт Новомосковский»

Изм.	Кол. чз.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Кашуба				30.01.23
Проверил	Нобосильцев				30.01.23
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23

Строительство производства РПО мощностью 132 000 тонн в год

Статус: Лист 29

Издатель: ПСИ



Схема расположения элементов на отм. +2,400

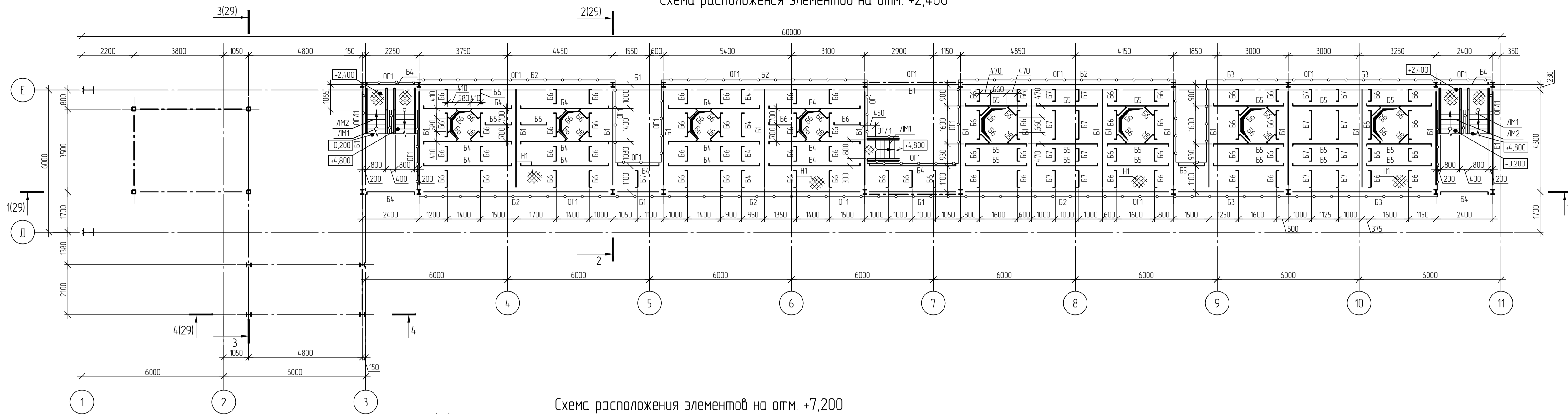


Схема расположения элементов на отм. +7,200

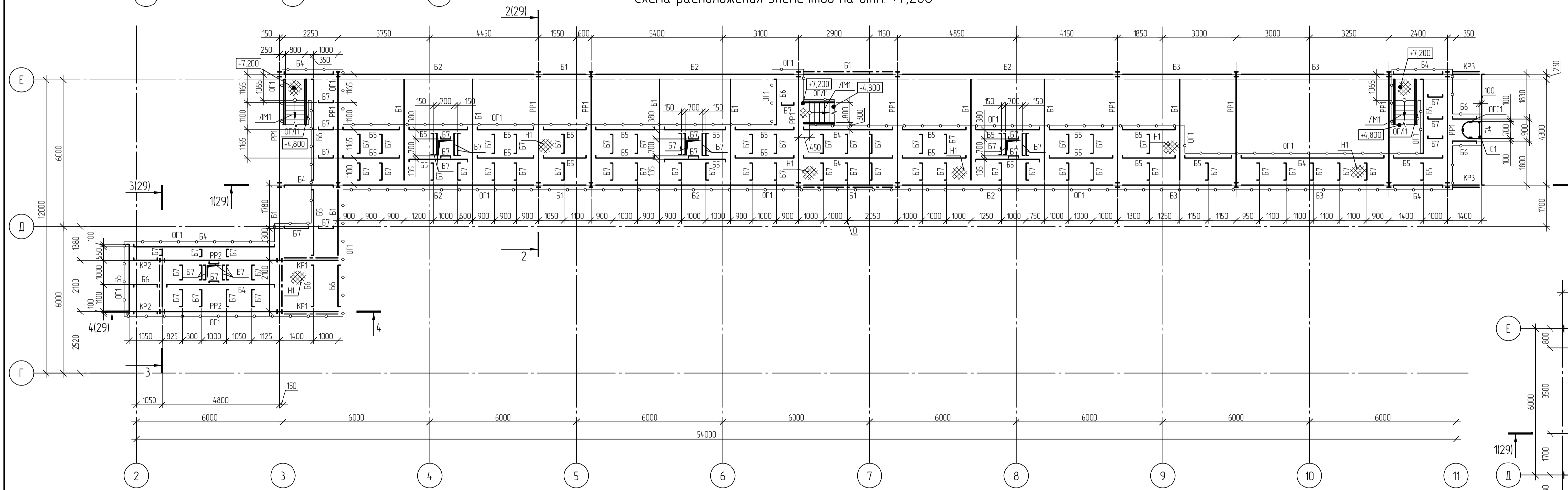


Схема расположения элементов на отм. +4,800

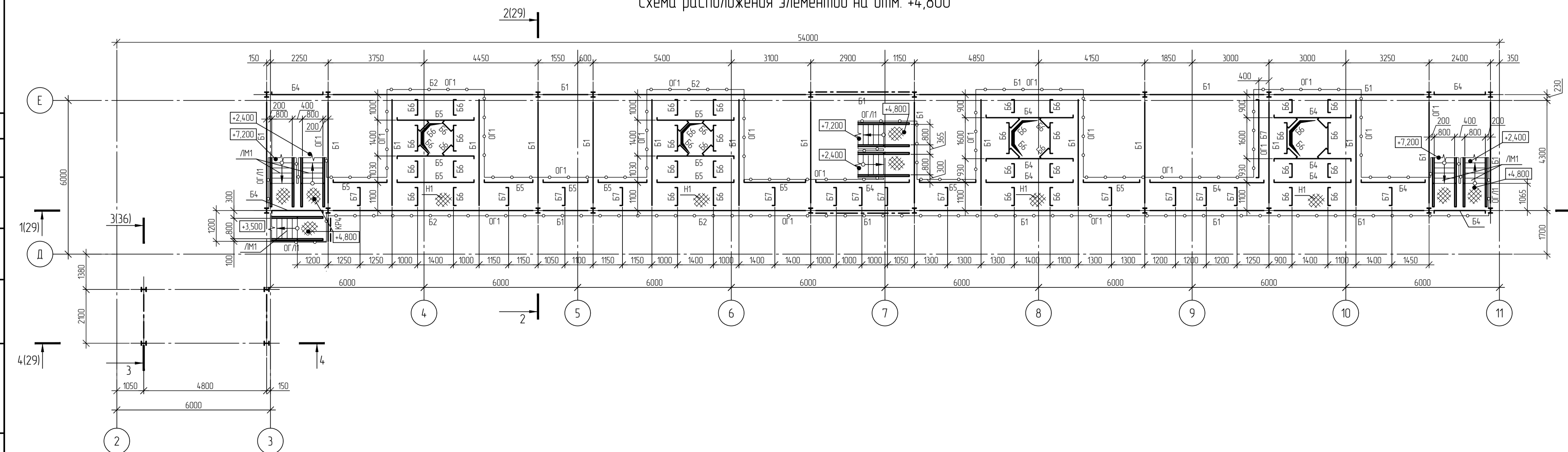
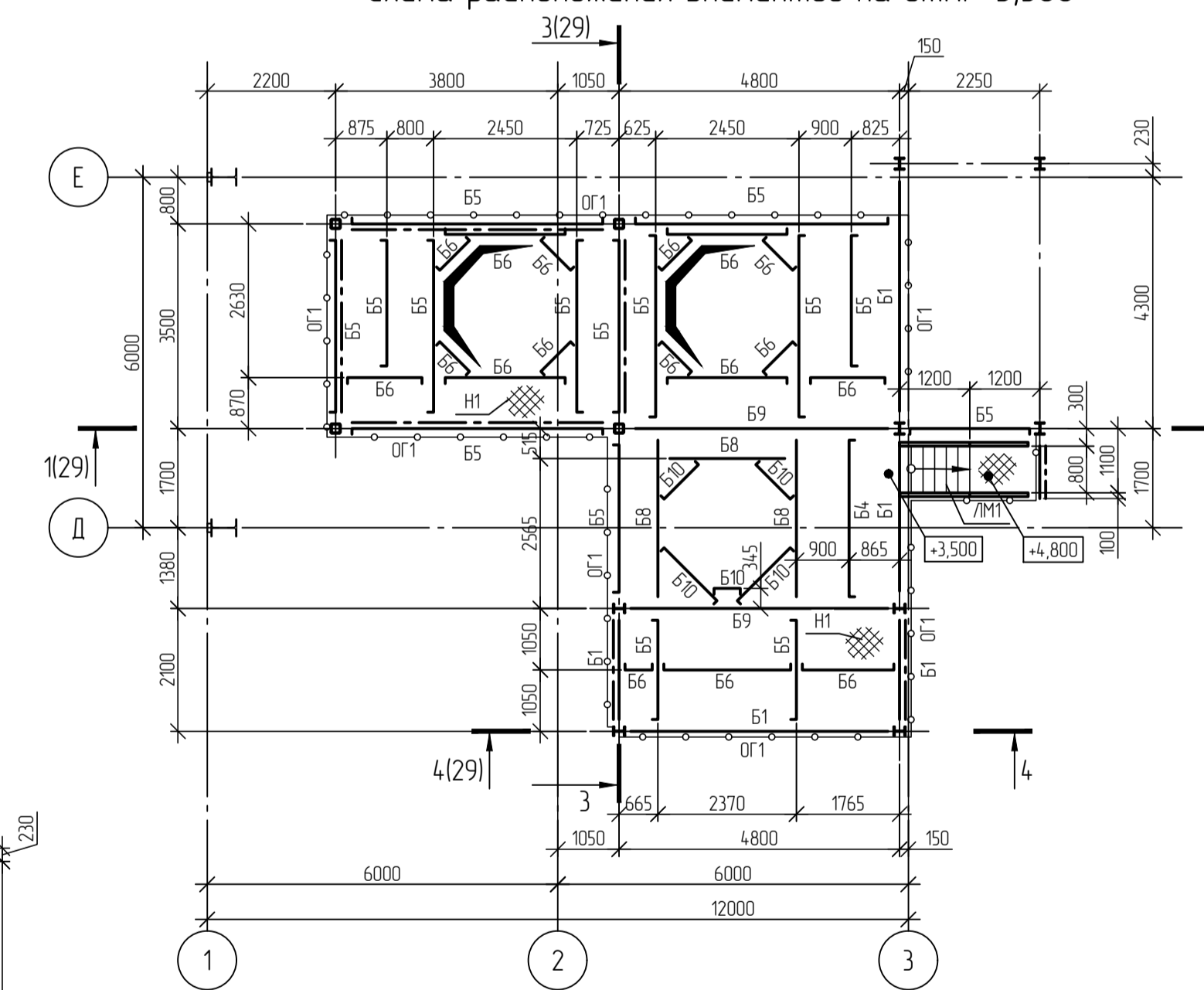


Схема расположения элементов на отм. +3,500



1 Видимость элементов см л 29  
2 Смотреть совместно с л. 29

ПСИ22060-КР2.2					
ООО «Полипласт Новомосковск»					
Изм.	Кол. чз.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Кашуба				30.01.23
Проверил	Нобисовичев				30.01.23
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23
Строительство производства РПО мощностью 132 000 тонн в год				Статус	Лист
Отделение приготовления растворов (поз. 4). Схемы расположения элементов площадки на отм. +2,400, +3,500, +4,800 и +7,200				п	30

Создано  
Изм. № 1  
Изм. № 2  
Изм. № 3  
Изм. № 4  
Изм. № 5  
Изм. № 6  
Изм. № 7  
Изм. № 8  
Изм. № 9  
Изм. № 10  
Изм. № 11  
Изм. № 12  
Изм. № 13  
Изм. № 14  
Изм. № 15  
Изм. № 16  
Изм. № 17  
Изм. № 18  
Изм. № 19  
Изм. № 20  
Изм. № 21  
Изм. № 22  
Изм. № 23  
Изм. № 24  
Изм. № 25  
Изм. № 26  
Изм. № 27  
Изм. № 28  
Изм. № 29  
Изм. № 30